



Uwaga:

Studnie wykonać z betonu dobranego w oparciu o analizę warunków środowiska w jakim będą pracować, Studnie zaprojektowano zgodnie z normą PN-EN 206-1:2003ze zmianą PN-EN 206-1:2003/A1:2005 wprowadzoną w 2005 oraz zmianą PN-EN 206-1:2003/A2:2006 dla klasy ekspozycji XA3

Dla powyższej klasy cechy betonu są następujące:

- beton klasy C35/45 o $w_{\text{max}} = 0,45 \text{ mm}$
- cement siarczanoodporny CEM IIIA 42,5 lub HSR 42,5 w ilości 360kg/m³
- kruszywo grube łamane bazaltowe
- nasiąkliwość betonu 5%
- wodoszczelność W10

Studnie należy posadowić na wypoziomowanej płycie żelbetowej, z betonu C12/15 o gr. min. 10-15 cm i o średnicy min. 0,10 m większej niż średnica zewnętrzna kręgu betonowego. Płytę należy wykonać w odwodnionym wykopie, na odpowiednio przygotowanym gruncie rodzimym lub właściwie zagęszczonej podsypce piaskowej – zależnie od warunków gruntu – wodnych. W prefabrykowanym elemencie dna studni powinno być odpowiednio do kształtu kanału wykonane fabrycznie wyprofilowane koryto (kineta 1D) oraz spocznik. Właz kanalizacyjny stanowi zwieńczenie studni. Stosować należy włazy kanalizacyjne okrągłe wentylowane o średnicy DN600 mm klasy D400 wg normy PN-EN 124:2000 "Zwieńczenia wpustów i studzienek kanalizacyjnych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego. Zasady konstrukcji, badania typu, znakowanie, sterowanie jakością", korpus z żeliwa o wys. 140 mm, pokrywa wypełniona betonem klasy C35/45. Rama oraz pokrywa powinna być mechanicznie obrabiana – przetłaczana. Włączenie do studni istniejącej wykonać poprzez wykonanie otworu wiertnicą i zastosowanie oryginalnych, dopuszczonych do stosowania w budownictwie, dostępnych na rynku szczelnych połączeń.

Stosować stopnie złazowe (klamry) spełniające wymogi normy DIN 1212E, zabezpieczone tworzywem przed poślizgiem, rozmieszczone w pionie co 25cm do 30cm, w układzie drabinkowym w odległości 15cm od ściany studzienki.

Stopnie złazowe mogą być wykonane również z prętów stalowych ocynkowanych, o średnicy Ø30mm lub prętów stalowych o średnicy Ø30mm, pokrytych tworzywem, o strukturze antypoślizgowej. W zwężce pod włazem, (ok. 10cm), należy montować tzw. poręcz chwytną, z pręta stalowego ocynkowanego, pokrytego tworzywem o strukturze antypoślizgowej o średnicy Ø30mm w odległości 7cm od ściany studni.

-przejścia kanałami przez ściany studni należy wykonać jako szczelne w stopniu uniemożliwiającym infiltrację wody gruntowej i eksfiltrację ścieków, przed wykonaniem przejść trzeba mieć na uwadze zabezpieczenie kanału przed zatamaniem przy różnym osiadowaniu studni i kanału.

- rzędne studni, wlotów i wylotów przedstawiono na profilu podłużnym.

- studnie składają się z komory roboczej i dna jako elementu prefabrykowanego stanowiącego monolityczne połączenie kręgu i płyty dennej

Rysunek studni wykonany bez zchowanej skali

SMP projektanci		SMP Projektanci Sp. z o.o. Sp. k. ul. Głuchowska 1 60-101 Poznań www.smp.poznan.pl e-mail: biuro@smp.poznan.pl tel. 61 861 96 36 NIP 779-23-71-246 REGON 301375359	
Inwestor:		Gmina Rokietnica ul. Gołęcińska 1, 62-090 Rokietnica	
Nazwa inwestycji:		Utwardzenie nawierzchni parkingowej przed świetlicą wiejską w Cerekwicy	
Branża:		Stadium dokumentacji:	
DROGOWA		PB/PW	
Stanowisko	Imię i nazwisko		Uprawnienia
Projektant	mgr inż. Łukasz Szuba		7131/190/P/2002 specjalność konstr.-bud.
Opracował			Podpis
Opracował			
Tytuł rysunku:		Nr	
Studnia kanalizacyjna		8	
Nr umowy: 103/2021		Data opracowania: 06/2021	Skala: -