



Oznaczenie	Urządzenie
ZZ2	Zawór zwrotny grzybkowy DN80, kołnierzowy, wspomagany sprężyną np. Socla 402
M2	Manometr z zaworem manometrycznym ze stali gatunku minimum AISI 316 np. Wika 232.50 z zaworem 910.11
K2	Kurek mosiężny do poboru próbek wody, z długą wylewką, średnica 1/2" np. Beulco 6099
ZS2	Złącze STORZ52 z odcięciem zaworem kulowym 2", wykonanie stal gat. 304
PB2	Przepustnica bezkołnierzowa DN80 z dźwignią ręczną, dysk ze stali kwasoodpornej np. AVK 75/10
1	Istniejący filtr studzienny - konstrukcja otworu studziennego bez zmian
2	Pompa głębinowa np. Grundfos SP 17-6, moc silnika 4,0 kW, płaszcz chłodzący, wydajność 16 m³/h, wysokość podnoszenia 40 m H2O, wykonanie ze stali AISI 304, silnik przezwajalny
3	Istniejąca rura cembrowa 16" (wg karty otworu) - konstrukcja otworu studziennego bez zmian
4	Rurociąg tłoczny DN80, grubość ścianki 3 mm, połączenia kołnierzowe, 2 rurki piezometryczne DN32 wspawane w kołnierzach, stal AISI 316, długość 30 m
5	Zagęszczona podsypka piaskowa, grubość 15 cm
6	Wylewka betonowa o wymiarach A x B x H = 2,5 x 1,4 x 0,6 m , beton C8/10
7	Żelbetowy fundament obudowy studni o wymiarach A x B x H = 2,4 x 1,3 x 0,3 m, beton C20/25, wyniesienie fundamentu 10 cm ponad teren
8	Zagęszczona podsypka piaskowa, grubość 10 cm
9	Podbudowa z kruszywa łamanego 0 - 31,5 mm, grubość 10 cm
10	Kostka betonowa grubości 6 cm, zakończona obrzeżami, spadek 1% w kierunku otaczającego terenu
11	Naziemna obudowa studni głębinowej wykonana z laminatu poliestrowo-szklanego wypełnionego materiałem termoizolacyjnym
12	Głowica studni głębinowej z króćcem DN80 pompy głębinowej oraz przejściami DN32 dla osadzenia sondy hydrostatycznej, czujnika konduktometrycznego oraz awaryjnego, stal AISI 316
13	Orurowanie wewnątrz obudowy DN80, grubość ścianki 3 mm, stal AISI 316
14	Rurociąg tłoczny PE100, SDR17, Dz90 - wyjście z obudowy do gruntu
15	Ocieplenie rurociągu tłoczego - łupek styropianowy
16	Blok oporowy betonowy
17	Rurociąg tłoczny PE100, SDR17, Dz90 - w gruncie

#### UWAGA !

Nie przewiduje się ingerencji w konstrukcję istniejącego odwiertu hydrogeologicznego. Wykop powstały po demontażu istniejącej obudowy z kręgów betonowych DN1200 zasypać piaskiem i zagęścić.

TEMAT: <b>Przebudowa budynku stacji uzdatniania wody wraz z budową fundamentów pod urządzenia uzdatniania wody, budowa odcinka sieci wodociągowej oraz budowa nowego zbiornika retencyjnego wody</b>		
ADRES INWESTYCJI: Dz. nr ew. 201/18 Dębno Polskie, ul. Ludowych Zespołów Sportowych, gm. Rawicz		DATA XII.2020 r.
INWESTOR: <b>ZWiK w Rawiczu Sp. z o.o.</b> Folwark, ul. Półwiejska 20, 63-900 Rawicz		SKALA 1:50
NAZWA RYS. <b>OBUDOWA NAZIEMNA STUDNI 2</b>		NR RYS. <b>IS.8</b>
PROJEKTANT	mgr inż. ŁUKASZ KACZMAREK upr. proj. w specjalności instalacyjnej, WKP/0362/POOS/11	
PROJEKTANT SPRAWDZIŁ	inż. JAROSŁAW FLAMER upr. proj. w specjalności instalacyjnej, WKP/0286/POOS/07	
ASYSTENT PROJEKTANTA OPRACOWAŁ	mgr inż. MARCIN ŚLĄSKI	