



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

L p.	Wyszczególnienie	Dane
1.	Przedmiot zamówienia	<u>Stanowisko do badań odporności na spadek swobodny</u>
2.	Ilość	1
3.	CPV	38000000-5
4.	Inne normy	-
5.	Oferty częściowe (zadania)	Nie przewiduje się
6.	Oferty równoważne	Nie
7.	Wymogi techniczne	Zgodnie z Opisem przedmiotu zamówienia
8.	Usługi dodatkowe	Dowóz, montaż oraz rozruch techniczny.

I. WYMAGANIA DLA STANOWISKA DO BADAŃ ODPORNOŚCI NA SPADEK SWOBODNY – 1 szt.

Przeznaczenie

Stanowisko do badań odporności na spadek swobodny prób metalowych, z tworzyw sztucznych, drewnianych i tekturowych stanowiące symulator rzeczywistych warunków uderzeń, wstrząsów, udarów z przeznaczeniem do badań wytrzymałości strukturalnej i odporności na uderzenia.

Wymagania ogólne

1. Stanowisko do badań odporności na spadek swobodny wg. pkt. 4.2.8 *NO-73-A202:2022 Wojskowe polowe środki techniczne do transportu i dystrybucji potraw - Termosy polowe - Wymagania i metody badań* oraz pkt. 2.11 *NO-06-A107:2021 Sprzęt wojskowy – Ogólne wymagania techniczne, metody kontroli i badań – Metody badania odporności całkowitej na działanie czynników środowiskowych*.
2. Stanowisko przystosowane do badania prób o wymiarach maksymalnych: 650 x 460 x 630 mm oraz masie maksymalnej: 50 kg.
3. Możliwość wykonania badania przy spadku swobodnym na krawędzie, żebra i naroża.

4. Regulowana wysokość zrzutu w zakresie: od 400 do 1500 mm.
5. Regulowanie wysokości na podstawie wzorcowej miary długości.
6. Stanowisko wyposażone w przyrząd pomiarowy umożliwiający odczyt wysokości zrzutu z dokładnością nie mniejszą: ± 2 mm.
7. Powierzchnia zderzeniowa: beton o grubości nie mniejszej niż 100 mm lub stal o grubości nie mniejszej niż 16 mm.
8. Masa powierzchni zderzeniowej: min. 10-krotnie większa od masy badanej próby.
9. Stanowisko wyposażone w podnośnik umożliwiający umieszczenie badanej próby na płycie zrzutowej.
10. Podnoszenie i opuszczanie z elektronicznym sterowaniem z prostą i wygodną obsługą.
11. Stanowisko wyposażone w uchwyty, akcesoria umożliwiające właściwe mocowanie prób.
12. Stanowisko z układem sterowania w systemie napędu pneumatycznego.
13. Zasilanie: 230 VAC, 50 Hz; sprężone powietrze 5 bar.
14. Wyposażenie w specjalny sprzęt podstawowy i osprzęt umożliwiający regulację, konserwację i użytkowanie bez stwarzania zagrożeń.
15. Stanowisko wyposażone w wyłącznik bezpieczeństwa umożliwiający zatrzymanie pracy w przypadku awarii lub zagrożenia życia.
16. Stanowisko wyposażone w zbiornik (pojemnik) umożliwiający zebranie wody odprowadzanej z powierzchni zderzeniowej po ewentualnym rozlaniu podczas próby badań.
17. Stanowisko/maszyna spełniająca przepisy i postanowienia dyrektywy 2006/42/WE (Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 roku, w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i innych odnoszących się do niej dyrektyw).
18. **Stanowisko/maszyna oznakowana znakiem CE.**

Wymagania dodatkowe:

1. Dowóz, montaż oraz rozruch techniczny i technologiczny stanowiska na koszt dostawcy w terminie uzgodnionym z odbiorcą (jednostką wojskową/institucją, w której sprzęt będzie montowany) we wskazanym przez niego miejscu użytkowania.
2. Dostawca przeprowadzi w jednostce wojskowej/institucji jednodniowe przeszkolenie personelu, po montażu oraz rozruchu technicznym i technologicznym stanowiska, z zakresu obsługi codziennej, okresowej, bhp, nastawy parametrów pracy, łącznie z obsługą wyposażenia dodatkowego.
3. Pełna dokumentacja w języku polskim:
 - a) dokumentacja techniczno – ruchowa,
 - b) instrukcja obsługi i bezpieczeństwa pracy,
 - c) deklaracja zgodności WE/UE zgodna z obowiązującymi krajowymi i europejskimi przepisami dotyczącymi maszyn i urządzeń.
4. Stanowisko/maszyna do badań musi posiadać zamontowaną na stałe w widocznym miejscu tabliczkę znamionową (metalową lub z laminowanego tworzywa sztucznego), przymocowaną w sposób trwały, odporną na udary mechaniczne, temperaturę, którą

emituje maszyna oraz zamazanie zapisanych na niej danych. Tabliczka w szczególności powinna zawierać informacje:

- nazwę firmy i adres producenta, ewentualnie upoważnionego przedstawiciela producenta
- określenia nazwy maszyny
- oznaczenie certyfikatu CE
- określenia serii lub typu maszyny
- określenie numeru seryjnego, jeśli taki istnieje
- rok produkcji (lub zakończenia produkcji) maszyny
- informacje o maksymalnej sile ucięcia, mocy nominalnej i udźwigu maksymalnym.

Wykaz adresów punktów serwisowych załączony do dokumentacji techniczno – ruchowej i instrukcji obsługi.

5. Okres gwarancji: minimum 24 m-ce od daty technicznego odbioru zdawczo-odbiorczego uruchomionego stanowiska w miejscu jego użytkowania, w sposób umożliwiający bezpieczną eksploatację oraz przekazania pełnej dokumentacji wymaganej przed zdaniem do eksploatacji.
6. W okresie obowiązywania gwarancji, Dostawca zobowiązany jest do usunięcia zgłoszonych usterek w terminie do 72 godzin od zgłoszenia.
7. Dostawca zapewnia zgodny z wymaganiami producenta serwis gwarancyjny oraz pogwarancyjny.
8. Zamawiający określa minimalny poziom zdolności jaki jest wymagany dla spełnienia warunku posiadania zdolności technicznej i zawodowej. Dla uznania, że wykonawca spełnia warunek zdolności technicznej i zawodowej Zamawiający wymaga złożenia oświadczenia potwierdzającego spełnianie warunku tj. oświadczenia o posiadaniu, wymaganej przy realizacji niniejszego zamówienia zdolności technicznej i zawodowej oraz aby wykonawca:
 - a) wykazał, że w okresie ostatnich 5 (pięciu) lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał (zakończył, rozpoczęcie mogło nastąpić wcześniej): co najmniej trzy zadania polegające na wybudowaniu, uruchomieniu oraz oddaniu do użytkowania minimum jednego stanowiska badawczo-pomiarowego;
 - b) wykazał, że dysponuje lub będzie dysponował na czas realizacji zamówienia, co najmniej jedną osobą, która będzie pełnić funkcję Inżyniera Projektu. Osoba wyznaczona na stanowisko Inżyniera Projektu musi posiadać wykształcenie minimum wyższe techniczne o specjalności mechanicznej.