



Olsztyn, 09.08.2022 r.

Nr postępowania: 252/2022/PN/DZP

*Do wszystkich Wykonawców
uczestniczących w postępowaniu*

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pt. **sukcesywna dostawa specjalistycznych odczynników chemicznych do badań naukowych i zajęć dydaktycznych do jednostek organizacyjnych Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie**. Nr postępowania: 252/2022/PN/DZP.

Zamawiający Uniwersytet Warmińsko-Mazurski w Olsztynie informuje, że w dniu 08.08.2022 r. o godzinie 11:00 odbyło się otwarcie ofert w przedmiotowym postępowaniu. Na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 t.j. ze zm.) niniejszym przekazujemy informacje z otwarcia ofert.

Kwota, jaką zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia wynosi: 1 067 604,00 zł brutto.

Do dnia wyznaczonego jako termin składania i otwarcia ofert, złożono następującą ofertę:

Nr Oferty	Nazwa oraz siedziba wykonawcy	Cena oferty brutto (PLN)
01	QIAGEN Polska Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 95 53-332 Wrocław	1 189 392,90 zł brutto

Z poważaniem

KANCLERZ
mgr inż. Bogusław Stec

Sporządziła: Anna Zalewska

SPECJALISTA
Anna Zalewska
mgr Anna Zalewska