**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

*dotyczy postępowania pn.:* **„Dostawa i sfinansowanie w formie leasingu operacyjnego samochodu do wywozu odpadów z funkcją mycia pojemników”**

Przedmiotem zamówienia jest nabycie i przekazanie Zamawiającemu do odpłatnego korzystania w ramach umowy leasingu operacyjnego na umówione raty leasingowe, w okresie obowiązywania umowy leasingu, od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu leasingu.

* 1. **PARAMETRY TECHNICZNE SAMOCHODU TYPU ŚMIECIARKA:**

1. Zabudowa fabrycznie nowa podwozie fabrycznie nowe 6x2, 26 t DMC
2. **Rok produkcji - po 2021 r.**
3. **Przeznaczenie pojazdu**
   * + 1. Śmieciarka ze zgniotem, wyposażona w urządzenie do mycia pojemników od 120l do 1100l oraz lancą do ręcznego mycia.
       2. Odbiór odpadów z jednoczesną funkcją mycia pojemników.
4. Drogi utwardzone i nieutwardzone
5. Stopień zanieczyszczenia nawierzchni ‑ średni
6. Transport dystrybucyjny
7. Teren przeważająco płaski
8. Maksymalna wysokość pojazdu 4,0 m
9. Kierownica z lewej strony
10. **Główne elementy pojazdu**
11. Kabina krótka, dzienna.
12. Ładowność pojazdu min. 10000 kg.
13. Rozstaw osi 3600-3900 mm ( liczone od osi pierwszej do osi napędowej)
14. Zewnętrzna osłona przeciwsłoneczna ze światłami obrysowymi.
15. Światła do jazdy dziennej LED wbudowane w reflektory dzienne.
16. Reflektory przednie wykonane z tworzywa odpornego na uderzenia z regulatorem poziomu.
17. Dwa światła ostrzegawcze LED lub podłużna belka świetlna LED na dachu kabiny.
18. Kierownica regulowana w dwóch poziomach.
19. Klimatyzacja kabiny wyposażona w filtr pyłkowy.
20. Interaktywny program wsparcia kierowcy z informacjami wyświetlanymi na wyświetlaczu głównym z możliwością wykonania diagnostyki pojazdu.
21. **Pakiety**
22. System audio oferujący podstawowe funkcje.
23. Zawiera radio i odtwarzacz płyt CD lub USB
24. **Elementy podwozia**
25. Oś przednia na zawieszeniu piórowym o nośności technicznej min. 8.0 t
26. Oś napędowa na zawieszeniu pneumatycznym o nośności min. 11,5 t
27. Oś wleczona skrętna i podnoszona na zawieszeniu pneumatycznym o nośności min. 7,5 t
28. Hamulce tarczowe wentylowane dla wszystkich kół.
29. Elektroniczny system hamulcowy ABS.
30. Sterowanie zawieszeniem pneumatycznym z pilota.
31. 2 akumulatory min. 200 Ah
32. Akumulatory bezobsługowe.
33. Ręczny wyłącznik prądu na ramie pojazdu z prawej strony.
34. Zbiornik paliwa 300-340 l
35. Fabryczna przystawka odbioru mocy od silnikowa do napędu zabudowy śmieciarki
36. Wlew paliwa z osłoną przelewową z korkiem wlewu paliwa na klucz
37. Tłumik poziomy rura wydechowa pionowo do góry lub z wylotem spalin na prawą stronę
38. Stalowa osłona tłumika
39. Winda koła + koło zapasowe mocowane tymczasowo na ramie
40. Dwa kliny pod koła
41. Boczne osłony przeciw najazdowe
42. Lampy obrysowe z boku i z tyłu
43. Zbiornik na wodę czystą o pojemności 25 - 30 litrów z dozownikiem na mydło.
44. Zaczep do holowania z przodu
45. **Koła i opony**
46. Stalowe obręcze kół
47. Rozmiar wszystkich opon:

\* 315/80R22.5

\* 315/80R22.5

\* 315/80R22.5

1. Koło zapasowe oś przednia
2. **Elementy układu napędowego**
3. Silnik 6-cilondrowy o mocy 250-300 kW przy 1600 obr./min, maksymalny moment obrotowy 1500 Nm przy 900 – 1400 obr./min.
4. Wysokoprężny o pojemności min 10.5 L, spełniający normy emisji spalin Euro 6 min.
5. Wlot powietrza silnika na dachu kabiny lub umiejscowiony wysoko na tylnej ścianie kabiny po prawej stronie poniżej poziomu dachu.
6. Dwustopniowy filtr powietrza
7. Poziom hałasu zewnętrznego do 80 dB(A),
8. Podgrzewany filtr paliwa
9. Mechaniczna blokada mechanizmu różnicowego.
10. Skrzynia biegów manualna, automatyczna lub zautomatyzowana.
11. Oprogramowanie zautomatyzowanej skrzyni biegów zoptymalizowane do smieciarki.
12. **Wewnętrzne wyposażenie kabiny**
13. Elektrycznie sterowane podnośniki szyb. Centralny zamek drzwiowy wyposażony w dwa piloty.
14. Blokowanie drzwi manualne.
15. Gniazdko 24 i 12 V umieszczone w kabinie
16. Pasy bezpieczeństwa czarne
17. Immobilizer
18. Sygnał ostrzegawczy przy cofaniu
19. Gaśnica polska min 2 kg.
20. Winylowa tapicerka.
21. Dwa trójkąty ostrzegawcze
22. Tachograf cyfrowy 1 dniowy zgodny z EC
23. Ogranicznik prędkości do 90 km/h
24. Instrukcje i wyświetlacz w języku polskim
25. Podnośnik hydrauliczny min. 12 tonowy.
26. Kompletny zestaw narzędzi( nasadowo-płaskich 64 elem.)
27. Przewód do pompowania kół z ciśnieniomierzem
28. Gumowe dywaniki podłogowe. Komplet pokrowców na siedzenia.
29. Fotel kierowcy na zawieszeniu pneumatycznym ze zintegrowanym zagłówkiem, z regulacją obciążenia trzypunktowym pasem bezpieczeństwa.
30. Dwa oddzielne fotele dla pasażerów ( środkowy z składanym siedziskiem).
31. **Zewnętrzne wyposażenie kabiny**
32. Przedni zderzak stalowy
33. Siatka ochronna chłodnicy
34. Ręczne podnoszenie kabiny
35. Zawieszenie kabiny mechaniczne
36. Lusterko zewnętrzne z przodu kabiny
37. Lusterka zewnętrzne podgrzewane i regulowane elektrycznie, w kolorze czarnym.
38. 2 pomarańczowe lampy błyskowe ( led ), listwa wyposażona w pomarańczowe światła ostrzegawcze, na dachu kabiny.
39. Pneumatyczny sygnał ostrzegawczy.
40. Malowanie kabiny - Kolor pomarańczowy Ral 2011
41. Lampy przeciwmgielne w atrapie przedniej lub fabrycznie zamontowane w zderzaku.
42. Przezroczysta zewnętrzna osłona przeciwsłoneczna nad przednią szybą, zielona.
43. Centralny zamek drzwiowy obejmuje dwa składane piloty, ze zintegrowanym mechanizmem blokującym.
44. **Zabudowa:**
45. Zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowczym tylnym
46. Zabudowa fabrycznie używana - rok produkcji po 01.01.2022
47. Skrzynia ładunkowa ożebrowana na zewnątrz profilem stalowym lub wykonana z pełnych arkuszy bez ożebrowania, w przypadku skrzyni ożebrowanej tablice na całej powierzchni skrzyni ładunkowej w kolorze nadwozia.
48. pojemność skrzyni ładunkowej min 16.0 m³,
49. Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi kontrolne na bocznej ścianie,
50. Objętość kosza zasypowego min. 2 m3,
51. Szerokość zasypowa minimum 2m
52. Odwłok wykonany z blachy trudnościeralnej typu Hardox 450 o grubości min. 6 mm
53. Wanna odwłoka wykonana z blachy trudnościeralnej min. 10mm HBW 450
54. Mechanizm zgniatania tzw. „szufladowy”,
55. Prowadnice płyty wypychającej umiejscowione na ścianach bocznych zabudowy,
56. Stopień zagęszczenia odpadów min. 1:5,
57. Możliwość zmiany ciśnienia ( stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym na min. trzy inne wartości - przełączenie w pulpicie w kabinie kierowcy na warianty surowców wtórnych,
58. Wrzutnik dostosowany do współpracy z pojemnikami od 80 l do 1100 l litrów,
59. Wrzutnik do pojemników 1100l z niedzieloną listwą grzbietową i zintegrowanymi składanymi ramionami
60. Wrzutnik mocowany do odwłoka na śrubach w pełni demontowany,
61. Wrzutnik o udźwigu minimum 750kg
62. Wysokość krawędzi wrzutnika po opuszczeniu burty max. 13500 mm,
63. Czas opróżniania pojemników
    1. 120 l - max. 8 sek,
    2. 1100 l - max. 11 sek,
64. Podnoszenie, opróżnianie i odstawianie pojemników odbywa się bez podnoszenia obrotów silnika,
65. Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka, sterowanie mechaniczne.
66. Skrzynka sterownicza posiadająca wszystkie funkcje pracy prasy umieszczona z prawej strony zabudowy ( ruch automatyczny oraz dodatkowo każdy element oddzielnie )
67. Dwa siłowniki prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka,
68. Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów,
69. Króciec odpływowy w wannie załadowczej z kurkiem spustowym,
70. Komunikacja między kierowcą a załogą, przez mikrofon umieszczony z tyłu zabudowy oraz monitor z wyświetlaczem kolorowym i głośnik zainstalowane w kabinie kierowcy,
71. Wykonawca wyposaży pojazd w system kamer 360 rejestrujący w sposób ciągły obraz w postaci filmów dokumentujących realizację usług odbioru odpadów. Rozdzielczość rejestrowanego materiału min. 1920x1080 pikseli i płynność min. 15 klatek na sekundę. stopień ochrony środowiskowej IP65 lub wyższy. Kamery powinny zostać umieszczone na pojazdach w sposób uniemożliwiający przypadkowe przekręcenie lub zmianę kąta nagrywania obrazu. Zastosowane kamery muszą być dostosowane do lokalnych warunków atmosferycznych w zakresie temperatur co najmniej -20 stopni C do +50 stopni C oraz posiadać możliwość rejestracji obrazu w nocy i przy słabych warunkach oświetleniowych. Urządzenie Rejestrujące musi posiadać homologację E. Filmy dokumentujące pracę pojazdu były rejestrowane automatycznie i **przechowywane w ramach Systemu Informatycznego** udostępnianego Zamawiającemu w sposób niewymagający pobierania nagrań. Dostęp do zarejestrowanego materiału wideo realizowany będzie poprzez przeglądarkę internetową w aplikacji działającej co najmniej na jednej z przeglądarek: Chrome lub Edge w aktualnych wersjach. Zamawiający wymaga, aby wszystkie zarejestrowane przez kamery pokładowe materiały mogły być poddane w ramach wbudowanych funkcji udostępnionego Systemu Informatycznego, automatycznej anonimizacji polegającej na usunięciu/zamrażaniu twarzy zarejestrowanych na nagraniu osób. Zamawiający wymaga możliwości pobrania pojedynczej zanonimizowanej klatki obrazu dla dowolnego okresu (w ramach ostatnich 6 miesięcy). Rejestrowany obraz posiada naniesioną informację o dacie i czasie rejestracji każdej klatki obrazu, zgodną ze strefą czasową UTC+01:00 (format DateTime: yyyy-mm-dd hh:mm:ss). Kartę SIM na potrzeby transferu nagrań z pojazdu do Systemu Informatycznego zapewnia w okresie trwania umowy Wykonawca pojazdu. Zastosowany pakiet danych internetowych na karcie SIM musi gwarantować możliwość przesyłania nagrań z 4 kamer o jakości 1920x1080 pikseli i płynności 15 klatek na sekundę, przy założeniu, iż pojazdy pracować będą 6 dni w tygodniu, 9 godzin dziennie:
    1. kamera przednia spełniająca następujące wymagania:
       1. kamera umieszczona wewnątrz kabiny pojazdu za przednią szybą, w przestrzeni szyby objętej pracą wycieraczek,
       2. kamera ustawiona będzie w taki sposób, aby widoczna była linia horyzontu oraz przestrzeń w odległości 3 metrów (i dalej) od pojazdu,
       3. kąt widzenia kamery w poziomie co najmniej 75 stopni,
    2. kamera tylna spełniająca następujące wymagania:
       1. umieszczonej na górnej części skrzyni ładunkowej ustawionej w taki sposób, aby widoczny był grzebień mechanizmu wrzutowego w pozycji “dolnej” (jak podczas zakładania pojemnika na wrzutnik z poziomu drogi) oraz przestrzeń co najmniej 2,5 metra podłoża za pojazdem.
    3. dwóch kamer bocznych (prawej i lewej) spełniających następujące wymagania:
       1. ustawione w taki sposób, aby widoczny był obszar w odległości 3 metróws(i dalej) od pojazdu, nieobjęty kamerą przednią i kamerą skierowaną na strefę załadunkową pojazdu.

W okresie 24 miesięcy wszystkie koszty związane z obsługą Sysytemu Informatycznego ponosi Wykonawca.

1. Dwa wyłączniki bezpieczeństwa,
2. Sterownik do automatycznego cyklu załadunku oraz cyklu pojedynczego,
3. Sterowanie ręczne (awaryjne ) wszystkimi funkcjami zabudowy, umieszczone przy zabudowie poprzez kompletny rozdzielacz hydrauliczny
4. Sterowanie płytą wypychającą „wysuwanie i wsuwanie” odbyswa się z pulpitu znajdującego się w kabinie kierowcy.
5. Możliwość odczytu w urządzeniu rejestrującym liczby cykli pracy m.in.:
   * + 1. prasy zagęszczającej
       2. podnoszenia i opuszczania odwłoka
       3. czasu pracy pompy hydraulicznej

przez osoby nadzorujące prace obsługi

1. Możliwość wykonania auto diagnozy sprawności układu elektrycznego przez urządzenie znajdujące się w kabinie kierowcy,
2. Włączenie pompy hydraulicznej poprzez sprzęgło elektromagnetyczne lub z pominięciem sprzęgła elektromagnetycznego,
3. Boki zabudowy wykonane ze stali, minimum dwukrotnie gruntowana i lakierowana, o grubości blachy min. 3 mm
4. Dno skrzyni ładunkowej wykonane z blach o grubości min. 4 mm
5. Kolor **zabudowy RAL 2011**
6. Oświetlenie wg obowiązujących przepisów:
   * + - światła hamowania,
       - światła postojowe,
       - kierunkowskazy,
       - dwa światła alarmowe,
       - światła błyskowe z przodu i z tyłu pojazdu ( LED )
       - reflektor roboczy z tyłu
7. Pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku,
8. Dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami ograniczającymi prędkość i jazdę w tył, automatyczna informacja w kabinie kierowcy o tym, który stopień jest zajęty,
9. Sygnał dźwiękowy przy cofaniu się pojazdu,
10. Układ centralnego smarowania na smar nieprogresywny z elektronicznym sterowaniem i rejestracją pracy systemu – zmiana częstotliwości smarowania w kabinie kierowcy w min 3 zakresach (informacją o min stanie smaru w zasobniku , system alarmowy , brak ciśnienia przerwana linia główna smarowania),
11. Zbiornik lub zbiorniki na odciek o pojemności min. 1000l do 1300l
12. Drzwi kontrolne w przedniej części zabudowy
13. Urządzenie zasypowe typu belkowego
14. Prowadnice łopaty wypychającej odpady umiejscowionej po obu stronach wewnątrz zabudowy
15. Nadwozie zgodne z CE.
16. Miedzy odwłokiem a skrzynią ładunkowa specjalna uszczelka zapobiegająca wydostawaniu się odcieków.
17. Wykonawca dostarczy katalog części zamiennych zabudowy w formie papierowej i elektronicznej.
18. **Osprzęt do mycia pojemników**
19. Urządzenie myjące do mycia dwukołowych pojemników MGB od 120l do 360l   
    i czterokołowych pojemników MGB do 1100l.
20. Wysokociśnieniowy system myjący powinien składać się z hydraulicznej pompy tłokowej, regulatora ciśnienia wody, dwóch obrotowych głowic myjących ze stali nierdzewnej oraz urządzenia bezpieczeństwa automatycznie wyłączającego pompę, gdy zostanie osiągnięty minimalny poziom wody w zbiorniku wody czystej.
21. Urządzenie myjące powinno być sterowane przez oddzielny komputer pokładowy.
22. Płynowskaz pozwala na odczyt poziomu wody, zbiorniki powinny być napełniane przez króciec ze złączem storz-C.
23. zbiornik lub dwa zbiorniki o min. Łącznej pojemności od 1000l do 1300l powinny posiadać system odpływu, którym brudna woda może zostać oddana w punkcie zlewnym. Oba zbiorniki na brudną wodę powinny być z dużym otworem rewizyjnym.
24. Urządzenie myjące powinno posiadać dwie głowice myjące, które mogą być używane osobno lub razem, w zależności od rodzaju czyszczonych pojemników. Głowice myjące mają być zamontowane w tylnej części śmieciarki w taki sposób, aby w pozycji spoczynkowej nie przeszkadzały przy opróżnieniu pojemników. Bezpośrednio po opróżnieniu, ramiona myjące przemieszczają się do pozycji roboczej, gdzie następuje mycie pojemnika.
25. Obwód hydrauliczny mechanizmu prasującego śmieciarki ma być używany do napędzania urządzenia myjącego. Jednoczesne działanie mechanizmu prasującego i urządzenia myjącego ma nie być możliwe.
26. Panel sterowania urządzeniem myjącym, posiadający przyciski do obsługi oraz lampki kontrolne ma znajdować się w części tylnej odwłoka śmieciarki, po prawej stronie.

Po upływie 2 sekund po opróżnieniu powinien rozpocząć się proces mycia:

1. wysunięcie głowicy myjącej
2. uruchomienie głowicy myjącej
3. mycie pojemnika z możliwością bezstopniowej regulacji czasu (zazwyczaj 3-4 sekundy)
4. wysunięcie głowicy myjącej z powrotem do pozycji spoczynkowej
5. W pełni automatyczne działanie
   1. Mycie pod wysokim ciśnieniem ponad 100bar przez głowicę obrotowe i dysze
   2. Niskie zużycie wody (3-5 l na pojemnik)
   3. Zbieranie wody brudnej do oddzielnych zbiorników
   4. Bezawaryjne odprowadzanie wody brudnej z wanny odwłoka
   5. Wysoka wydajność (opróżnianie i oczyszczanie do 600 pojemników dziennie)
6. Zakres dostawy:
   1. dwa zbiorniki lub jeden na czystą wodę min 1500 l. do 1800 l
   2. dwa zbiorniki lub jeden na brudną wodę min 1000 l do 1300 l
   3. dwa wysięgniki z obrotowymi głowicami myjącymi
   4. instalacja wysokociśnieniowa
   5. system odprowadzania brudnej wody
   6. lanca z dyszą wysokociśnieniową i bębnem do nawijania węża min.15 mb
7. **Pozostałe informacje:**
8. Wykonawca w dniu odbioru przeszkoli min. trzech pracowników z obsługi zabudowy.
9. Instrukcja obsługi (w języku danego kraju)
10. Książka serwisowa i gwarancyjna (w języku danego kraju)
11. Katalog części zamiennych ze schematami układu hydraulicznego i kompletnym schematem elektrycznym (w języku polskim) w formie papierowej i elektronicznej.
12. Wszystkie zabudowa są zgodne z dyrektywami 89/392 EWG i posiadają znak CE
13. Dane dotyczące pojemności skrzyń ładunkowych i wanny zasypowej zgodne z EN 1501-1
14. **Wymagania dotyczące gwarancji i serwisu**:
15. Wykonawca zapewni gwarancję na cały pojazd na okres **– minimum 24 miesiące.**
16. W przypadku awarii Wykonawca zapewni dojazd serwisu bezpłatny w okresie gwarancji w czasie 72 godzin od momentu zgłoszenia drogą telefoniczną lub mailową.
17. W przypadku braku możliwości naprawy pojazdu u Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany jest w okresie gwarancji na koszt własny do odbioru i dostarczenia naprawionego pojazdu z i do miejsca naprawy oraz zapewnienia samochodu zastępczego na czas naprawy, o parametrach zabudowy podobnych do pojazdu będącego w naprawie.
18. W okresie gwarancji wszelkie koszty naprawy z wyjątkiem części eksploatacyjnych ponosi Wykonawca.
19. **Rozwiązania równoważne**
20. We wszystkich miejscach SWZ i załącznikach do SWZ, w których użyto przykładowego znaku towarowego, patentu, pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu lub jeżeli Zamawiający opisał przedmiot zamówienia przez odniesienie do norm, europejskich ocen technicznych, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt 2 oraz ust. 3 PZP, a w każdym przypadku, działając zgodnie z art. 99 ust. 6 i art. 101 ust. 4 PZP, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne w stosunku do określonych w SWZ i dokumentacji przetargowej, oznaczając takie wskazania lub odniesienia odpowiednio wyrazami „lub równoważny" lub „lub równoważne" (m.in. zastosowanie urządzeń), pod warunkiem zapewnienia parametrów nie gorszych niż określone w opisie przedmiotu zamówienia. Rozwiązanie równoważne jest także dopuszczalne w sytuacji, gdyby wyraz ,,równoważny" lub „równoważne" nie znalazło się w opisie przedmiotu zamówienia.
21. Równoważność polega na możliwości zaoferowania przedmiotu zamówienia o nie gorszych parametrach technicznych, konfiguracjach, wymaganiach normatywnych itp. W szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia mogą być podane niektóre charakterystyczne dla producenta wymiary. Nazwy własne producentów materiałów i urządzeń podane w szczegółowym opisie należy rozumieć jako preferowanego typu w zakresie określenia minimalnych wymagań jakościowych. Nie są one wiążące i można dostarczyć elementy równoważne, które posiadają co najmniej takie same lub lepsze normy, parametry techniczne; jakościowe, funkcjonalne, będą tożsame tematycznie i o takim samym przeznaczeniu oraz nie obniżą określonych w opisie przedmiotu zamówienia standardów.
22. Wszelkie „produkty" pochodzące od konkretnych producentów określają minimalne parametry jakościowe i cechy użytkowe, jakim muszą odpowiadać towary, by spełnić wymagania stawiane przez Zamawiającego i stanowią wyłącznie wzorzec jakościowy przedmiotu zamówienia. Poprzez zapis minimalnych wymagań parametrów jakościowych Zamawiający rozumie wymagania towarów zawarte w ogólnie dostępnych źródłach, katalogach, stronach internetowych producentów. Operowanie przykładowymi nazwami producenta ma jedynie na celu doprecyzowanie poziomu oczekiwań zamawiającego w stosunku do określonego rozwiązania. Tak, więc posługiwanie się nazwami producentów/produktów/ ma wyłącznie charakter przykładowy. Zamawiający przy opisie przedmiotu zamówienia wskazując oznaczenie konkretnego producenta (dostawcy) lub konkretny produkt, dopuszcza jednocześnie produkty równoważne o parametrach jakościowych i cechach użytkowych, co najmniej na poziomie parametrów wskazanego produktu, uznając tym samym każdy produkt o wskazanych parametrach lub lepszych. W takiej sytuacji Zamawiający wymaga złożenia wraz z ofertą stosownych dokumentów, uwiarygodniających te materiały lub urządzenia. Będą one podlegały ocenie w trakcie badania oferty.
23. Zamawiający zobowiązuje Wykonawców do wykazania rozwiązań równoważnych do zastosowania w stosunku do dokumentacji postępowania. W myśl art. 101 ust. 5 PZP Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne (w sytuacji, gdy opis przedmiotu zamówienia odnosi się do norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, o których mowa w art. 101 us.t l pkt 2 i ust. 3 PZP), jest obowiązany jest udowodnić w ofercie, że oferowane przez niego dostawy spełniają wymagania określone w SWZ. Brak wskazania tych elementów będzie traktowane, jako wybór elementów opisanych w SWZ.
24. Zamawiający zobowiązuje Wykonawców do wykazania rozwiązań równoważnych do zastosowania w stosunku do dokumentacji postępowania. W myśl art. 101 ust. 6 PZP, Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne (w sytuacji, gdy opis przedmiotu zamówienia odnosi się do wymagań dotyczących wydajności lub funkcjonalności, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt 1 PZP) jest obowiązany udowodnić w ofercie, że dostawa spełniają wymagania dotyczące wydajności lub funkcjonalności, określonej przez Zamawiającego.
    1. **WARUNKI FINANSOWE DOTYCZĄCE LEASINGU OPERACYJNEGO:**
25. Zamawiający określa jako wiążący sposób finansowania leasing operacyjny (w rozumieniu ustawy z dnia 15 lutego 1992 r. o podatku dochodowym od osób prawnych – t.j. Dz.U. z 2022 r. poz. 2587 ze zm.
26. Waluta – PLN.
27. Zamawiający przewiduje 60-miesięczny okres leasingu.
28. Pierwsza opłata leasingowa w wysokości 10% ceny nabycia pojazdu przez Wykonawcę (leasingodawcę), płatna w ciągu 7 dni od daty dostarczenia przedmiotu leasingu do Zamawiającego.
29. W okresie leasingu Zamawiający uiści na rzecz Wykonawcy (leasingodawcy) 59 miesięcznych rat leasingowych. Raty leasingowe ustalone na stałej stopie procentowej, płatne co miesiąc.
30. Wartość wszystkich opłat leasingowych Wykonawca (leasingodawca) zobowiązany jest wskazać w formularzu cenowym, stanowiącym Załącznik Nr 1 do SIWZ.
31. Opłata końcowa (opłat za wykup) stanowiąca 1% wartości przedmiotu leasingu, pod warunkiem spłacenia przez Zamawiającego wszelkich należności wynikających z umowy leasingu.
32. Opłata za wykup zostanie uiszczona po podpisaniu umowy kupna - sprzedaży lub wystawieniu faktury przenoszącej własność pojazdu z Wykonawcy (leasingodawcy) na Zamawiającego, w terminie 14 dni od dnia wystawienia stosownej faktury VAT. Umowa kupna - sprzedaży lub faktura przenosząca własność pojazdu zostanie zawarta / wystawiona do 30 dni licząc od daty upływu okresu leasingu (ostatniego dnia obowiązywania umowy leasingu)
33. Ubezpieczenia przedmiotu leasingu dokonuje Zamawiający na swój koszt, u wybranego przez siebie ubezpieczyciela, w zakresie AC/OC/NNW.
34. Zabezpieczenie leasingu stanowić będzie przedmiot leasingu, Zamawiający nie dopuszcza zabezpieczenia w postaci weksla in blanco.
35. Wykonawca nie może przenieść wierzytelności wynikającej z realizacji Umowy leasingu na osobę trzecią bez uprzedniej zgody Zamawiającego.
36. Zamawiający nie wyra za zgody na zastosowanie Tabeli Opłat i Prowizji obowiązującej u Wykonawcy.