Chojnice, dnia 11.03.2024 r.

**KM.271.7.2024**

**Zamawiający:**

Gmina Miejska Chojnice

Stary Rynek 1

89-600 Chojnice

**Informacja o wyborze oferty najkorzystniejszej**

**Dotyczy:** postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym na podstawie art. 275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. 2023 poz. 1605 i 1720 ze zm.; dalej jako p.z.p.), na zadanie pn.: **„Konserwacja i restauracja wraz ze wzmocnieniem konstrukcji zabytkowego średniowiecznego muru obronnego przy ulicy Sukienników w Chojnicach”.**

Zgodnie z art. 253 ust. 1 p.z.p. Zamawiający informuje równocześnie wszystkich Wykonawców o:

**I. WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ:**

Wyboru najkorzystniejszej oferty dokonano zgodnie z art. 239 ust. 1 p.z.p., na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w rozdziale XIX SWZ, tj. ceny – waga kryterium 60%, okresu gwarancji na roboty budowlane – waga kryterium 40%.

Wybrana została oferta złożona przez:

**BUDKON Sp. z o.o.**

**ul. Profesorska 3**

**80-856 Gdańsk**

-z ceną ryczałtową wykonania przedmiotu zamówienia: 981.540,00 zł oraz okresem gwarancji: 6 lat, uzyskując największą liczbę punktów - 100 pkt (kryterium ceny: 60 pkt, kryterium okresu gwarancji: 40 pkt).

**II. UZASADNIENIE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:**

BUDKON Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Profesorskiej 3, 80-856 Gdańsk, spełnia wszystkie warunki wymagane przez Zamawiającego określone w SWZ i nie podlega wykluczeniu, a złożona oferta uzyskała największą liczbę punktów, zgodnie z kryteriami wskazanymi w rozdziale XIX SWZ.

Zestawienie złożonych ofert w postępowaniu wraz z przyznaną im punktacją:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa i adres wykonawcy | Cena oferty - waga kryterium 60%  | Zaoferowany okres gwarancji – waga kryterium 40% | Punktacja w kryterium cena  | Punktacja w kryterium okres gwarancji | Punktacja łączna |
| 1. | MR Konserwacja Sp. z o.o.ul. Okopowa 59A/9701-043 Warszawa | 1.230.898,56 zł | 6 lat | 47,85 pkt | 40 pkt | 87,85 pkt |
| 2. | Poleko Budownictwo Sp. z o.o.Al. Niepodległości 76181-838 Sopot | 1.093.470,00 zł | 6 lat | 53,86 pkt | 40 pkt | 93,86 pkt |
| 3. | BUDKON Sp. z o.o.ul. Profesorska 380-856 Gdańsk | 981.540,00 zł | 6 lat | 60 pkt | 40 pkt | 100,00 pkt |

 ***Burmistrz Miasta Chojnice***

 *dr inż. Arseniusz Finster*