

## SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

**D-05.03.17**

**Remont cząstkowy nawierzchni z mieszanki  
mineralno – bitumicznych  
wytwarzanych i wbudowywanych na gorąco**

## 1. WSTĘP .

### 1.1. Przedmiot SST .

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru remontu cząstkowego masą mineralno – bitumiczną standard II na gorąco z recyklera lub wykonaną z wytwórni z transportem w termosach. Krawędzie powinny być przycięte i posmarowane emulsją kationową . Cała powierzchnia łaty musi być oczyszczona, osuszona i skropiona emulsją kationową . Zagęszczenie masy warstwami 4 cm .

### 1.2. Zakres stosowania SST.

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument kontaktowy i przetargowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

### 1.3. Zakres robót objętych SST .

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą wykonania warstwy ścieralnej z mieszanki mineralno-bitumicznej wg BN-74/8934-06 i obejmują :

- dostarczenie, przygotowanie i badanie materiałów do wytworzenia mieszanki mineralno-bitumicznej,
- wytworzenie mieszanki w wytwórni mas bitumicznych, lub recyklera,
- transport mieszanki na miejsce wbudowania,
- przygotowanie podłoża / oczyszczenie, osuszenie, skropienie asfaltową emulsją kationową powierzchni łaty /,
- wbudowanie mieszanki,
- zagęszczenie masy warstwami 4 cm ,
- badanie wytworzonej i ułożonej mieszanki ,

### 1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi normami oraz określeniami użytymi w SST D-05.03.05a .

### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót .

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z poleceniami Inżyniera .

Ogólne wymagania podano w SST D-00.00.00. „ Wymagania ogólne „

### **2. Materiały .**

Należy stosować :

- na warstwę ścieralną – mieszankę mineralno-bitumiczną standard II a wg BN-74/8934-06,
- jako lepiszcze – asfalty D 70 – jako środek skroplenia podłoża – asfaltową emulsję kationową, szybko rozpadową, w ilości 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>,

Recepturę masy należy ustalić w Okręgowym Laboratorium Drogowym .

Materiały wyjściowe do produkcji betonu asfaltowego dobrać w oparciu o SST D-05.03.05a .

### **3. Sprzęt .**

Wytwórnia mas, położona nie dalej niż 30 km od miejsca wbudowania masy , wyposażona w urządzenia do automatycznego sterowania produkcją lub recyklera.

Walce do zagęszczania .

Środki transportu .

### **4. TRANSPORT .**

Transport materiałów wyjściowych i transport mieszanki z wytwórni mas bitumicznych w termosach wg cytowanej SST.

### **5. WYKONANIE ROBÓT .**

- 5.1. Termin wykonania prac – zgodnie z zaleceniem Inwestora.
- 5.2. Wykonawca przedstawi inżynierowi do akceptacji projekt organizacji robót uwzględniający wszystkie warunki w jakich będą one wykonywane .
- 5.3. Roboty należy rozpocząć na polecenie Inspektora Nadzoru w ciągu trzech dni prowadzić zgodnie z jego wskazaniem .
- 5.4. Pozostałe wymagania według cytowanego SST.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT .**

Zgodnie z SST D-05.03.05a Rozdział 6.

## **7. OBMIAR ROBÓT .**

W m<sup>2</sup> wykonywanej warstwy, zgodnie z pomiarem w terenie i wskazaniem Inspektora Nadzoru .

## **8. ODBIÓR ROBÓT .**

Zgodnie z SST D-05.03.05a rozdział 8 oraz instrukcją Dp-14 .

## **9. WARUNKI PŁATNOŚCI .**

- 9.1 .Ogólne warunki płatności określone zostały w SST D-00.00.00
- 9.2. Szczegółowe warunki płatności wykonanego remontu cząstkowego.

Podstawą płatności jest ilość m<sup>2</sup> warstwy, zgodnie z obmiarem i oceną jakości materiałów wyjściowych, mieszanki i nawierzchni na podstawie wyników pomiarów i badań laboratoryjnych. Cena jednostkowa jednego m<sup>2</sup> obejmuje również wykonanie wszystkich robót przygotowawczych i towarzyszących wyszczególnionych w punkcie 1.3. niniejszej SST .

- 9.3. Szczegółowy zakres robót objętych płatnością .

- wytworzenie masy mineralno-bitumicznej standard II na gorąco z recyklera lub wykonaną w wytwórni z transportem w termosach
- przycięcie i posmarowane krawędzi emulsją kationową
- oczyszczenie, osuszenie i skropienie całej powierzchni łąty
- zagęszczenie masy warstwami 4 cm

## **10. PRZEPISY ZWIĄZANE**

Normy i dokumenty wymienione w rozdziale 10 SST D.05.03.05a .