



Toruń, 22.04.2024 r.

KPIM/208/2024

DZP.38.1.2023.MS

Dotyczy przetargu nieograniczonego pn.: „Podniesienie jakości usług zdrowotnych oraz zwiększenie dostępu do usług medycznych (budowa budynków nr B4A, B4, budynków technicznych wraz z zagospodarowaniem terenu) w Wojewódzkim Szpitalu Specjalistycznym im. bł. ks. J. Popiełuszki we Włocławku – ETAP I FAZA 2 inwestycji.” Znak postępowania: ZP/01/23

Wyjaśnienia treści specyfikacji warunków zamówienia (20)

1103. Okno podawcze

Prosimy Zamawiającego o informację jakie wymiary wewnętrzne powinny posiadać przedmiotowe okna podawcze?

Dotyczy:

Centrala dystrybucji leków - Urządzenie przepakowujące, z oprogr. syst. Centr

Centrala dystrybucji leków - System karuzel horyzontalnych

Zamawiający określił parametry rozwiązania do przygotowywania i dystrybucji dawek jednostkowych leków w sposób półautomatyczny, które w znaczący sposób obciążać będzie personel apteki. W wyspecyfikowanym rozwiązaniu - użytkownik (pracownik apteki szpitalnej) umieszcza ręcznie opakowania z lekami urządzeniu przykapowującym, a następnie po przygotowaniu dawek jednostkowych, umieszcza je pojedynczo w systemie karuzel horyzontalnych. Urządzenia i proces opisane przez Zamawiającego będą wymagały od użytkownika ręcznego umieszczania pojedynczych opakowań (jedno po drugim) w koszach oraz każdorazowego oczekiwania na przesunięcie wszystkich koszy przez urządzenie, w przypadku załadunku następnego leku. Opisane rozwiązanie wymaga ciągłego zaangażowania personelu zarówno w procesie załadunku jak i wyładunku towarów, oraz znacząco wydłuża proces załadunku np. przy codziennych dostawach kilku tysięcy opakowań różnych leków.

Obecnie oferowane technologie, wykorzystywane w aptekach szpitalnych, umożliwiają pełną automatyzację procesu załadunku i wydania leków. Proces załadunku nie angażuje pracownika apteki oraz dzięki wykorzystaniu zrobotyzowanych chwytaków, nie wymaga przysuwania wszystkich koszy w urządzeniu do załadunku jednego opakowania innego leku. Opisywane rozwiązania z powodzeniem stosowane są już w nowoczesnych aptekach szpitalnych polskich szpitali.

W związku z powyższym wnosimy o modyfikację rozwiązania w sposób następujący:



- a) Dopuszczenie urządzenie przepakowującego w pełni automatycznego, posiadającego automatyczny magazyn dawek jednostkowych, oraz automatycznie przygotowującego tace lekowe dla pacjentów.
- b) Dopuszczenie automatycznego magazynu o parametrach opisanych poniżej zamiast manualnego systemu karuzel horyzontalnych.

L.P.	Wymaganie/Parametr	Warunek graniczny
	Producent:	Tak, podać
	Nazwa / typ:	Tak, podać
	Kraj pochodzenia:	Tak, podać
	Sprzęt fabrycznie nowy, rok produkcji nie wcześniejszy niż 2023.	Tak
	Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, podemonstracyjnych, itp.	Tak
	Certyfikat CE lub deklaracja zgodności dopuszczający urządzenie do obrotu.	Tak, dołączyć
	Autoryzowany serwis w Polsce.	Tak, podać
I.	AUTOMATYCZNY MAGAZYN APTECZNY	
1.	System do automatycznego przyjmowania, magazynowania i wydawania leków w aptece szpitalnej.	Tak
2.	Wymiary dł. 10m, szer. 1,5m, wys. 3m, +/- 10% lub inne po weryfikacji w miejscu instalacji	Tak
3.	System powinien umożliwiać w pełni zautomatyzowany załadunek oraz półautomatyczny załadunek opakowań leków.	Tak
4.	System powinien magazynować opakowania prostopadłościenne oraz cylindryczne.	Tak
5.	System powinien obsługiwać opakowania o wadze w zakresie min. 5g – 1000g	Tak, podać
6.	System powinien obsługiwać opakowania prostopadłościenne o wymiarach w zakresie min. 15 x 10 x 50mm – 180 x 120 x 300mm	Tak, podać
7.	System powinien obsługiwać opakowania cylindryczne o wysokości w zakresie min. 20 – 120 mm oraz średnicy w zakresie min. 50 – 170 mm	Tak, podać
8.	System powinien być wyposażony w co najmniej 1 ramię robotyczne z możliwością rozbudowy o kolejne ramiona w przypadku rozbudowy szpitala lub konieczności zwiększenia wydajności.	Tak, podać
9.	Ramię urządzenia powinno móc jednocześnie przesuwać opakowania o sumarycznej wadze min. 2500g	Tak, podać
10.	Liczba opakowań (różne produkty o różnych rozmiarach) możliwych do pobrania przez chwytak jednocześnie ≥ 8	Tak, podać
11.	Prędkość przesuwu ramienia wewnątrz urządzenia min. 5m/s	Tak, podać



12.	Ramię urządzenia powinno wykorzystywać łączność bezprzewodową do komunikacji z systemem	Tak
13.	Czas wymiany chwytaka w przypadku awarii przez zespół techniczny Wykonawcy ≤ 20 minut.	Tak, podać
14.	System powinien automatycznie umieszczać wszystkie opakowania na półkach wewnątrz magazynu.	Tak
15.	Półki wewnątrz magazynu powinny być możliwe do konfiguracji pod względem wysokości oraz długości w celu dopasowania do wymiarów przechowywanych opakowań.	Tak
16.	Rekonfiguracja położenia półek powinna np. w przypadku zmiany wielkości magazynowanych opakowań, powinna być możliwa do wykonania przez zespół techniczny Zamawiającego bez konieczności wizyty serwisu.	Tak
17.	Dla maksymalizacji pojemności magazynu, system powinien umożliwiać pełne wykorzystanie głębokości półki poprzez zmagazynowanie wielu opakowań w linii na głębokość półki.	Tak
18.	System powinien umożliwiać magazynowanie opakowań tego samego artykułu lub różnych artykułów w opakowaniach w różnej wielkości, w 1 linii na półce.	Tak
19.	Konstrukcja systemu powinna umożliwiać rozbudowę o dodatkowe moduły, realizujące zadania: załadunku, przechowywania, przenoszenia opakowań wewnątrz urządzenia oraz wydawania, w późniejszym terminie, w przypadku potrzeby zwiększenia pojemności lub wydajności. Dodanie nowych modułów powinno wymagać minimalnej interwencji serwisu.	Tak
20.	Lista modułów systemu możliwych do rozbudowy, sposób wymiany oraz długość przestoju wymaganego do wymiany.	Tak, podać
21.	Konstrukcja systemu powinna umożliwiać maksymalne dopasowanie do topografii pomieszczenia. System powinien być możliwy do instalacji oraz późniejszej rozbudowy w kształcie I, L lub U.	Tak
22.	Przed dostawą systemu wykonawca zobowiązany jest do przedstawiania projektu posadowienia urządzenia w pomieszczeniach Zamawiającego.	Tak
23.	Maksymalny rozmiar fizyczny całego urządzenia łącznie z systemem do załadunku, magazynowania musi mieścić się w dostępnej przestrzeni.	Tak
24.	System powinien posiadać pojemność min. 15 000 średnich opakowań o wymiarach 110 x 60 x 37 mm	Tak, podać
25.	System powinien umożliwiać zmagazynowanie dowolnej liczby unikalnych artykułów. Tzn. system o pojemności np. 5000 opakowań powinien umożliwiać zmagazynowania 5000 różnych produktów, o różnych wymiarach.	Tak



26.	Konstrukcja urządzenia powinna pozwalać na dopasowanie wysokości i długości urządzenia do topografii pomieszczenia.	Tak
27.	Urządzenie powinno spełniać wszystkie obowiązujące wymagania BHP (dotyczące m.in. oświetlenia wnętrza, ilości generowanego ciepła, hałasu pracy, zabezpieczeniu przed ruchomymi elementami, zabezpieczeniami awaryjnymi)	Tak
28.	System powinien umożliwiać bezpieczny dostęp do wnętrza urządzenia. Drzwi wejściowe powinny być zamykane i dostępne wyłącznie dla autoryzowanego personelu.	Tak
29.	System powinien umożliwiać dostęp do wnętrza urządzenia wyłącznie w momencie zatrzymania pracy.	Tak
30.	System powinien posiadać oświetlenie wnętrza magazynu.	Tak
31.	System powinien umożliwiać definiowanie wielu poziomów dostępu i uprawnień dla wielu użytkowników.	Tak
32.	System powinien być wyposażony w zintegrowaną kamerę, rejestrującą wszystkie ruchy i pobrane opakowania leków.	Tak
33.	System powinien wykorzystywać kody producenta umieszczone na opakowaniach do ich identyfikacji. Nie dopuszcza się rozwiązania wymagającego generowania dodatkowych, wewnętrznych, kodów i oznakowań.	Tak
34.	System powinien obsługiwać kody w standardzie GS1, 1D i 2D data matrix, a także kody EAN, łącznie z numerem serii, numerem seryjnym i datą ważności.	Tak
35.	System powinien umożliwiać ręczne wprowadzenie danych w przypadku, gdy kod kreskowy jest nieczytelny.	Tak
36.	System powinien posiadać funkcję OCR do automatycznego rozpoznawania tekstu umieszczonego na opakowaniu leku np. daty ważności lub numeru serii. Funkcja OCR powinna być dostępna dla załadunku półautomatycznego oraz automatycznego.	Tak
37.	System powinien umożliwiać wprowadzanie dat ważności oraz numerów serii na co najmniej 3 sposoby: - ręczne wprowadzanie danych przez operatora - import danych z systemu zewnętrznego (np. ERP lub HIS) poprzez integrację - automatyczne rozpoznawanie tekstu na opakowaniach (OCR)	Tak
38.	System powinien monitorować daty ważności oraz numery serii zmagazynowanych artykułów.	Tak
39.	System powinien zablokować wydanie na oddziały leku przeterminowane lub serie wstrzymane.	
40.	System powinien identyfikować artykuły o krótkim terminie ważności oraz umożliwiać ich wydanie na oddziały lub do weryfikacji.	Tak



41.	System powinien identyfikować dokładną lokalizację każdego zmagazynowanego opakowania.	Tak
42.	System powinien posiadać funkcję automatycznej walidacji opakowań zmagazynowanych wewnątrz urządzenia.	Tak, opisać
43.	System powinien móc przypisać co najmniej 10 kodów kreskowych do jednego artykułu, tak aby móc wydawać lek z taką samą substancją czynną niezależnie od dostawcy i/lub producenta.	Tak
44.	Wydajność załadunku systemu w trybie półautomatycznym powinna wynosić co najmniej 1000 opakowań/h	Tak
45.	System półautomatycznego załadunku powinien być wyposażony w technologię ułatwiającą poprawne ułożenie opakowań w module załadunku.	Tak, opisać
46.	Wydajność załadunku systemu w trybie automatycznym powinna wynosić co najmniej 300 opakowań/h. W trybie automatycznym operator powinien wysypać opakowania do zasobnika, bez konieczności ich segregowania i układania.	Tak
47.	Zasobnik systemu automatycznego załadunku powinien mieć pojemność co najmniej 250 opakowań dla 1m zasobnika.	Tak
48.	System automatycznego załadunku powinien posiadać możliwość rozbudowy bufora na opakowania nieposortowane.	Tak
49.	System powinien posiadać zabezpieczenie uniemożliwiające załadunek niewłaściwych artykułów.	Tak
50.	System powinien zostać zintegrowany z systemem Apteka/HIS Zamawiającego.	Tak
51.	Integracja powinna pozwalać na wymianę danych o dostawie oraz zwrotne potwierdzenie przyjęcia artykułów na magazyn.	
52.	System powinien automatycznie odbierać zamówienia oraz aktualizować stan magazynu systemu aptecznego po otrzymaniu zlecenia i w trakcie przesuwania artykułów. System powinien komunikować się z systemem aptecznym w czasie rzeczywistym w celu wymiany informacji niezbędnych do realizacji zlecenia oraz w celu zwrotnego potwierdzenia jego realizacji	Tak
53.	Informacje o stanie zmagazynowanych artykułów powinny być możliwe do odczytania poprzez interfejs komunikacyjny. Interfejs powinien zapewnić dwukierunkową komunikację i powiększenie stanu magazynu w przypadku dostawy lub zwrotu artykułów z oddziałów.	Tak
54.	System powinien raportować w przypadku zidentyfikowania niepoprawnej lub nieudanej dostawy.	Tak
55.	System powinien umożliwiać wykonanie zdalnej diagnostyki poprzez sieć teleinformatyczną.	Tak



56.	Przerwa w komunikacji z systemem aptecznym lub awaria interfejsu nie powinna blokować dostępu do artykułów zmagazynowanych wewnątrz urządzenia.	Tak
57.	W przypadku awarii urządzenia system musi umożliwić operatorowi dostęp do artykułów zmagazynowanych wewnątrz urządzenia oraz wskazać ich dokładną lokalizację w celu pobrania. System powinien wskazywać współrzędne położenia leku (kolumna oraz półka) oraz wyświetlać graficzne ułożenie na półce.	Tak
58.	System powinien być wyposażony w zintegrowany zasilacz awaryjny UPS pozwalający na nieprzerwaną pracę na zasilaniu awaryjnym przez co najmniej 30 minut.	Tak
59.	Zasilacz awaryjny powinien podtrzymywać elementy sprzętowe oraz oprogramowanie.	Tak
60.	System powinien być wyposażony w co najmniej 2 redundantne komputery sterujące.	Tak
61.	System powinien być wyposażony z zintegrowany automatyczny mechanizm tworzenia kopii zapasowej.	Tak
62.	Kopia zapasowa powinna obejmować bazę danych oraz wszystkie pliki konfiguracyjne systemu.	Tak
63.	System powinien umożliwiać wydajność wydawania co najmniej 1000 opakowań/h. dla pojedynczego chwytaka.	Tak, podać
64.	System powinien wydawać opakowania pojedynczo oraz zbiorczo do punktów odbioru oraz pojemników zbiorczych.	Tak
65.	System powinien wydawać leki wg metodyki FEFO tzn. najpierw produkty o najkrótszej dacie ważności.	Tak
66.	System powinien wydawać leki wg ich właściwości fizycznych, aby zminimalizować ryzyko ich uszkodzenia (np. w kolejności 1. tabletki, 2. fiołki, 3. syropy, 4. opakowania ciężkie, 5. opakowania kruche)	Tak
67.	System powinien przesuwac artykuły kruche w sposób bezpieczny minimalizując ryzyko uszkodzenia.	Tak
68.	System powinien ocenić wielkość, objętość oraz wagę wydawanego zamówienia i automatycznie przydzielić odpowiednią ilość pojemników transportowych dla każdego oddziału.	Tak
69.	System powinien automatycznie ocenić, że ładowany pojemnik transportowy jest pełny i przejść do napełniania następnego.	Tak
70.	System powinien umożliwiać wydawanie do jednego lub wielu pojemników transportowych jednocześnie	Tak
71.	System powinien wspierać elastyczne konfigurowanie priorytetów dla wszystkich zamówień.	Tak



72.	System powinien automatycznie generować raport podsumowujący artykuły wydane do pojemnika transportowego.	Tak
73.	System powinien automatycznie generować raport listujący artykuły, które nie zostały wydane do pojemnika transportowego.	Tak
74.	System powinien cechować się wysoką niezawodnością i precyzją pracy. Maksymalny akceptowalny współczynnik błędu podczas kompletacji zamówienia ≤ 5 opakowań / 1 milion pobrań.	Tak, podać
75.	W przypadku braku możliwości realizacji zamówienia system powinien powiadomić użytkownika odpowiednim sygnałem dźwiękowym i wiadomością na ekranie.	Tak
76.	System powinien umożliwiać operatorowi wybranie punktu wydania leków.	Tak
77.	System powinien posiadać dedykowany punkt wydania dla zamówień o wysokim priorytecie.	Tak
78.	System powinien zostać wyposażony w przenośniki taśmowe, w przypadku konieczności dostarczenia artykułów do lokalizacji oddalonej od miejsca instalacji urządzenia.	Tak
79.	System powinien posiadać funkcjonalność integracji z pocztą pneumatyczną.	Tak
80.	System musi zapewniać właściwą identyfikację artykułów, pełne śledzenie ich ruchów oraz wydanie właściwego artykułu.	Tak
81.	System powinien być zasilany napięciem 230V, 50Hz	Tak
82.	Maksymalne zużycie energii w stanie spoczynku $\leq 0,3$ kW/h	Tak
83.	Maksymalne zużycie energii w trybie operacji $\leq 0,4$ kW/h	Tak
84.	Maksymalne zużycie energii w trybie awaryjnym $\leq 0,2$ kW/h	Tak
85.	System powinien być wyposażony w mechanizm odzyskiwania energii.	Tak
86.	Maksymalna różnica temperatury wewnątrz urządzenia nie powinna przekraczać $+2^{\circ}\text{C}$ w odniesieniu do temperatury otoczenia.	Tak
87.	System powinien być wyposażony w automatyczny moduł czyszczący pozwalający na usuwanie kurzu z półek wewnątrz urządzenia bez przerywania pracy urządzenia.	Tak
88.	Automatyczny moduł czyszczący nie powinien angażować ramienia robota i wpływać negatywnie na wydajność pracy urządzenia.	Tak
89.	System powinien automatycznie optymalizować położenie opakowań w wewnątrz magazynu w trakcie przerw w przyjmowaniu i wydawaniu leków, dla optymalizacji gęstości magazynowania.	Tak



90.	System powinien automatycznie korygować niewłaściwe położenie opakowań wewnątrz magazynu.	Tak
91.	Interfejs systemu w języku polskim	Tak

Odpowiedź:

ZAMAWIAJĄCY INFORMUJE, ŻE WSKAZANY SPRZĘT JEST POZA ZAKRESEM ZAMÓWIENIA.

1106. Stacja dystrybucji leków - Stacja bazowa z komputerem

Wnosimy o dopuszczenie automatycznej apteczki oddziałowej kompatybilnej z automatycznym systemem dawek jednostkowych, o parametrach jak poniżej:

1.	Stacjonarne urządzenie do przechowywania produktów leczniczych i wyrobów medycznych	Warunek graniczny
2.	Pojemność 1 urządzenia min. 650l	Tak, podać
3.	Każde urządzenie powinno posiadać możliwość konfiguracji min. 30 odseparowanych, niezależnych otwieranych i zamykanych szuflad do zbiorczego przechowywania artykułów	Tak, podać
4.	Każde urządzenie powinno posiadać możliwość konfiguracji min. 150 odseparowanych, niezależnych otwieranych i zamykanych szuflad umożliwiających dostęp wyłącznie do jednego rodzaju artykułu.	Tak, podać
5.	Możliwość konfiguracji min. 3 wysokości szuflad umożliwiających dopasowanie przestrzeni do wysokości przechowywanych artykułów.	Tak, podać
6.	Możliwość dowolnej aranżacji wnętrza szuflad przez użytkownika z wykorzystaniem podziałek na min. 20 oddzielnych przestrzeni.	Tak, podać
7.	Każda szuflada odblokowywane indywidualnie zgodnie z lokalizacją produktu.	Tak
8.	Otwieranie szuflad powinno być kontrolowane z poziomu min.: - zintegrowanej jednostki sterującej urządzenia - interfejsu mobilnej apteczki oddziałowej - aplikacji zainstalowanej na komputerze PC w sieci szpitalnej	Tak, podać
9.	Możliwość konfiguracji szuflad w tworzywa przeźroczystego oraz nieprzeźroczystego.	Tak
10.	Zgodność przestrzeni przechowywania ze standardem ISO 600x400.	Tak
11.	Możliwość rekonfiguracji szuflad przez użytkownika.	Tak
12.	Możliwość dowolnej wymiany szuflad pomiędzy urządzeniami.	Tak
13.	Ładowność min. 250 kg.	Tak, podać
14.	Dopuszczalne obciążenie 1 szuflady min. 30 kg.	Tak
15.	Urządzenie powinno posiadać 4 podwójne koła skrętne, łożyskowane, niebrudzące o właściwościach antystatycznych, w tym dwa przednie z blokadą toczenia.	
16.	Rejestrowanie temperatury wewnątrz urządzenia.	Tak
17.	Możliwość podłączenia i kontroli dostępu do zewnętrznej lodówki na produkty lecznicze termolabilne 2°C - 8°C	Tak
18.	Zintegrowana jednostka sterująca z czytnikiem kodów kreskowych oraz zmywalnym ekranem dotykowym o przekątnej min. 10"	Tak



19.	Wysuwana klawiatura min. IP68 z touchpadem zmywalna, dezynfekowana, z powłoką antybakteryjną, zintegrowana w obudowie.	Tak
20.	Drukarka zintegrowana w obudowie	Tak
21.	Łączność LAN oraz Wifi	Tak
22.	Zintegrowany zasilacz awaryjny UPS gwarantujący min. 2h pracy w przypadku awarii zasilania.	Tak, podać
23.	Wielokolorowy świetlny wskaźnik statusu.	Tak
24.	Technologia pick-to-light, put-to light	Tak
25.	Możliwość dostępu awaryjnego za pomocą klucza.	Tak
26.	Możliwość montażu uchwyty z lewej lub prawej strony urządzenia.	Tak

Odpowiedź:

ZAMAWIAJĄCY INFORMUJE, ŻE WSKAZANY SPRZĘT JEST POZA ZAKRESEM ZAMÓWIENIA.

1107.

Dotyczy

Stacja dystrybucji leków - Szafa na leki o dużych gabarytach

Wnosimy o dopuszczenie automatycznej apteczki oddziałowej kompatybilnej z automatycznym systemem dawek jednostkowych, o parametrach jak poniżej:

URZĄDZENIA DO DYSTRYBUCJI PRODUKTÓW LECZNICZYCH I WYROBÓW MEDYCZNYCH		
1.	Stacjonarne urządzenie do przechowywania produktów leczniczych i wyrobów medycznych	Warunek graniczny
2.	Pojemność 1 modułu min. 450l	Tak, podać
3.	Każdy moduł powinien posiadać min. 4 odseparowane, niezależnie otwierane i zamykane przedziały do przechowywania.	Tak
4.	Każdy przedział wyposażony w min. 2 półki na produkty lecznicze.	Tak
5.	Każde drzwi odblokowywane indywidualnie zgodnie z lokalizacją produktu.	Tak
6.	Otwieranie przedziałów powinno być kontrolowane z poziomu min.: - jednostki sterującej danego modułu - jednostki sterującej innego modułu - interfejsu mobilnej apteczki oddziałowej - aplikacji zainstalowanej na komputerze PC w sieci szpitalnej	Tak
7.	Zgodność przestrzeni przechowywania ze standardem ISO 600x400.	Tak
8.	Możliwość rekonfiguracji przestrzeni przechowywania przez użytkownika.	Tak
9.	Możliwość doposażenia w półki z czujnikiem wagowym dla automatycznej aktualizacji stanu umieszczanych i pobieranych artykułów.	Tak



10.	Możliwość doposażenie w technologię RFID dla automatycznej identyfikacji i aktualizacji stanu magazynowanych artykułów.	Tak
11.	Rejestrowanie temperatury wewnątrz urządzenia.	Tak
12.	Możliwość podłączenia i kontroli dostępu do zewnętrznej lodówki na produkty lecznicze termolabilne 2°C - 8°C	Tak
13.	Możliwość łączenia wielu modułów ze sobą na jednym oddziale i/lub bloku operacyjnym w przypadku konieczności zmagazynowania większej ilości artykułów.	Tak
14.	Kontrola dostępu w wielu modułów z 1 jednostki sterującej.	Tak
15.	Możliwość rekonfiguracji modułów po dostawie przez użytkownika.	Tak
16.	Zintegrowana jednostka sterująca z czytnikiem kodów kreskowych oraz zmywalnym ekranem dotykowym o przekątnej min. 10" lub sterowanie z innej jednostki głównej wyposażonej w interfejs użytkownika.	Tak
17.	Automatyczne zabezpieczenie przed pobraniem niewłaściwego artykułu. Urządzenie powinno automatycznie weryfikować, czy użytkownik pobrał wskazany artykuł i wyświetlić alarm w przypadku zidentyfikowania niezgodności.	Tak
18.	Łączność LAN oraz Wifi	Tak
19.	Zintegrowany zasilacz awaryjny UPS gwarantujący min. 2h pracy w przypadku awarii zasilania.	Tak
20.	Oświetlenie wewnętrzne oraz zewnętrzne.	Tak
21.	Wielokolorowy świetlny wskaźnik statusu.	Tak
22.	Technologia pick-to-light, put-to light	Tak
23.	Możliwość dostępu awaryjnego za pomocą klucza.	Tak

Odpowiedź:

ZAMAWIAJĄCY INFORMUJE, ŻE WSKAZANY SPRZĘT JEST POZA ZAKRESEM ZAMÓWIENIA.

1108. Stacja dystrybucji leków - Chłodziarka na leki

Wnosimy o dopuszczenie chłodziarek kompatybilnych z automatycznym systemem dawek jednostkowych i modyfikację parametrów jak poniżej:

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ
1.	Chłodziarka farmaceutyczna o pojemności min. 250 l.	Tak
2.	Zakres temperatury : min. 0 do +10 [°C]	Tak, podać
3.	Regulacja temperatury co 0,1 [°C]	Tak



4.	Drzwi pełne	Tak
5.	Mikroprocesorowy sterownik temperatury z wyświetlaczem LED na zewnątrz	Tak
6.	Alarm przekroczenia zadanych wartości temperatury (min. +2°C ...+8°C)	Tak, podać
7.	Wnętrze z aluminium	Tak
8.	Obudowa zewnętrzna z blachy malowanej proszkowo	Tak
9.	Wymuszony obieg powietrza zapewniający równomierny rozkład temperatury w komorze	Tak
10.	Funkcja automatycznego odszraniania podczas pracy chłodziarki	Tak
11.	Czujnika temperatury lub/i wilgotności w celu monitorowania parametrów powietrza w komorze	Tak
12.	Kompatybilna z systemem do automatycznego wydawania leków - załączyć deklarację producenta systemu o kompatybilności	Tak
13.	Min. 3 półki druciane	Tak, podać
14.	Pojemność min. 200l	Tak
15.	Czytelne wskazanie na interfejsie użytkownika systemu, które pozwolą jednoznacznie wskazać na lodówce lub w lodówce lokalizację każdego pojemnika, z którego należy wyjąć lek. Wskazania muszą umożliwiać nawigację dla każdego pojemnika wewnątrz każdej lodówki w systemie.	Tak
16.	Otwarcie zamka do lodówki sterowane z poziomu oprogramowania zainstalowanego w szafie bazowej z komputerem	Tak
17.	Chłodziarka podłączona do szafy bazowej z komputerem	Tak
18.	Do oferty należy dołączyć katalogi i / lub ulotki informacyjne producenta lub dystrybutora – w języku polskim , potwierdzające parametry techniczne oferowanego wyrobu	Tak



19.	Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby	Tak
20.	Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiegokolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót, które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej	Tak

Odpowiedź:

ZAMAWIAJĄCY INFORMUJE, ŻE WSKAZANY SPRZĘT JEST POZA ZAKRESEM ZAMÓWIENIA.

1109. Stacja dystrybucji leków - Oprogramowanie magazynowe

Wnosimy o dopuszczenie oprogramowania kompatybilnego z automatycznym systemem dawek jednostkowych i modyfikację parametrów jak poniżej:

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETR WYMAGANY/ WARTOŚĆ
27.	Oprogramowanie sterujące i kontrolujące pracą magazynów automatycznych	Tak
28.	System sterujący ruchem praców celu uzupełniania magazynów oraz kompletacji zamówień	Tak
29.	Możliwość dostępu do systemu na komputerach zainstalowanych przy urządzeniu oraz z dowolnego komputera w sieci szpitala	Tak
30.	Oprogramowanie w języku polskim, z interfejsem dotykowym, zintegrowane z systemem HIS szpitala	Tak
31.	Kompletne rozwiązanie zawierające wszystkie niezbędne serwery fizyczne, licencje serwerowe i bazodanowe umożliwiające realizację wymaganych funkcji	Tak
32.	Obsługa składowania w systemie chaotycznym	Tak
33.	Optymalizacja ścieżki pobierania produktów	Tak
34.	Zarządzanie wieloma lokalizacjami jednego produktu, kontrola stanów i lokalizacji	Tak
35.	Grupowanie zamówień według różnych parametrów, m.in. wspólnych produktów, priorytetów, dróg dostawy	Tak
36.	Zarządzanie stanami z uwzględnieniem serii produktu i daty ważności. Możliwość wprowadzenia ręcznego serii i daty ważności oraz automatycznego poprzez integrację z systemem HIS.	Tak
37.	Obsługa wydawania w trybie FEFO i z kontrolą serii bez konieczności etykietowania każdego leku	Tak



38.	System kontroli załadunków i wyładunków z wykorzystaniem kodów w standardzie GS1 i EAN.	Tak
39.	Obsługa czytników zainstalowanych w urządzeniach oraz czytników zewnętrznych	Tak
40.	Funkcjonalność uzgadniania stanów dla każdej z lokalizacji	Tak
41.	Możliwość tworzenia i drukowania etykiet równoległe do procesu kompletacji zamówień w zależności od wymogu określonego w karcie produktu	Tak
42.	Możliwość generowania i drukowania etykiet logistycznych	Tak
43.	Rejestrowanie danych historycznych dotyczących obrotu i każdej czynności wykonywanej w systemie	Tak
44.	Integracja z Active Directory. Możliwość stworzenia wielu profili użytkowników z kontrolą dostępu do określonych grup produktów.	Tak
45.	Moduł zarządzania zwrotami	Tak
46.	Moduł transferu produktów pomiędzy lokalizacjami nawigujący pomiędzy lokalizacją źródłową a docelową produktu	Tak
47.	Optymalizacja przestrzeni składowania w celu zmniejszenia miejsca zajmowanego przez produkty. Automatyczny dobór lokalizacji składowania na podstawie takich parametrów jak objętość każdego produktu, pojemność pojemnika, klasa rotacji	Tak
48.	Zarządzanie procesem inwentaryzacji. Możliwość definiowania różnych scenariuszy inwentaryzacji bądź kontroli stanów przez operatorów	Tak
49.	Automatyzacja procesu załadunku. Po otrzymaniu listy produktów system wysyła polecenia ruchu do każdego z podległych mu urządzeń wyświetlając jednocześnie komunikaty na ekranach tych urządzeń	Tak
50.	Automatyzacja procesu wydawania. Po otrzymaniu zamówień z systemu szpitalnego system wysyła polecenia ruchu do każdego z podległych mu urządzeń wyświetlając jednocześnie komunikaty na ekranach tych urządzeń	Tak
51.	Kompatybilność z systemem automatycznych apteczek oddziałowych posiadanych przez zamawiającego. Automatyczna obsługa zamówień na uzupełnienie stanów magazynowych leków generowanych przez te urządzenia. System musi prawidłowo odebrać i przetworzyć wszystkie rodzaje zamówień generowanych przez system automatycznych apteczek oddziałowych niezależnie od tego czy będą one generowane automatycznie według harmonogramu czy ręcznie przez użytkownika. Obsługa zamówień na uzupełnienie automatycznych apteczek musi być	Tak



	realizowana z wykorzystaniem takich samych funkcjonalności jak dla zamówień wprowadzanych ręcznie w systemie.	
52.	Obsługa katalogu leków z wykorzystaniem klasyfikacji SNOMED	Tak
53.	Możliwość jednoczesnego kompletowania zamówień dla min. 6 lokalizacji docelowych	Tak
54.	Kompatybilność z urządzeniem do cięcia blistrów i pakowania leków w zakresie automatycznego generowania zleceń do tego urządzenia w celu uzupełnienia magazynu o leki w formie dawki jednostkowej	Tak
55.	Możliwość odczytu i dekodowania kodów datamatrix umieszczonych na opakowaniach z lekami	Tak
56.	Oprogramowanie przeglądarkowe do generowania i wyświetlania raportów	Tak
57.	Możliwość obsługi z dowolnego komputera z dostępem sieciowym	Tak
58.	do serwera - licencja bezterminowa dla 5 użytkowników	Tak
59.	Ustalenie harmonogramu automatycznej wysyłki raportów na adres e-mail	Tak
60.	Możliwość eksportowania raportów do plików excel, csv, xml	Tak
61.	Możliwość łatwego filtrowania zakresu raportów i ich przeszukiwania	Tak
62.	Możliwość generowania wykresów, eksplorowania danych, wykonywania analiz „od ogółu do szczegółu”	Tak
63.	Możliwość tworzenia własnych raportów, definiowania zakresów danych	Tak
64.	Certyfikat ISO producenta	Tak
65.	Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby	Tak
66.	Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiegokolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót, które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej	Tak

Odpowiedź:

ZAMAWIAJĄCY INFORMUJE, ŻE WSKAZANY SPRZĘT JEST POZA ZAKRESEM ZAMÓWIENIA.

KIEROWNIK DZIAŁU
ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH

Małgorzata Sondej-Orłowska