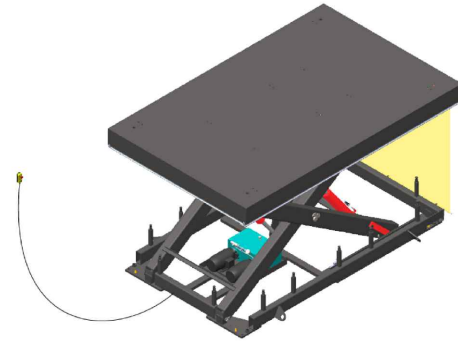
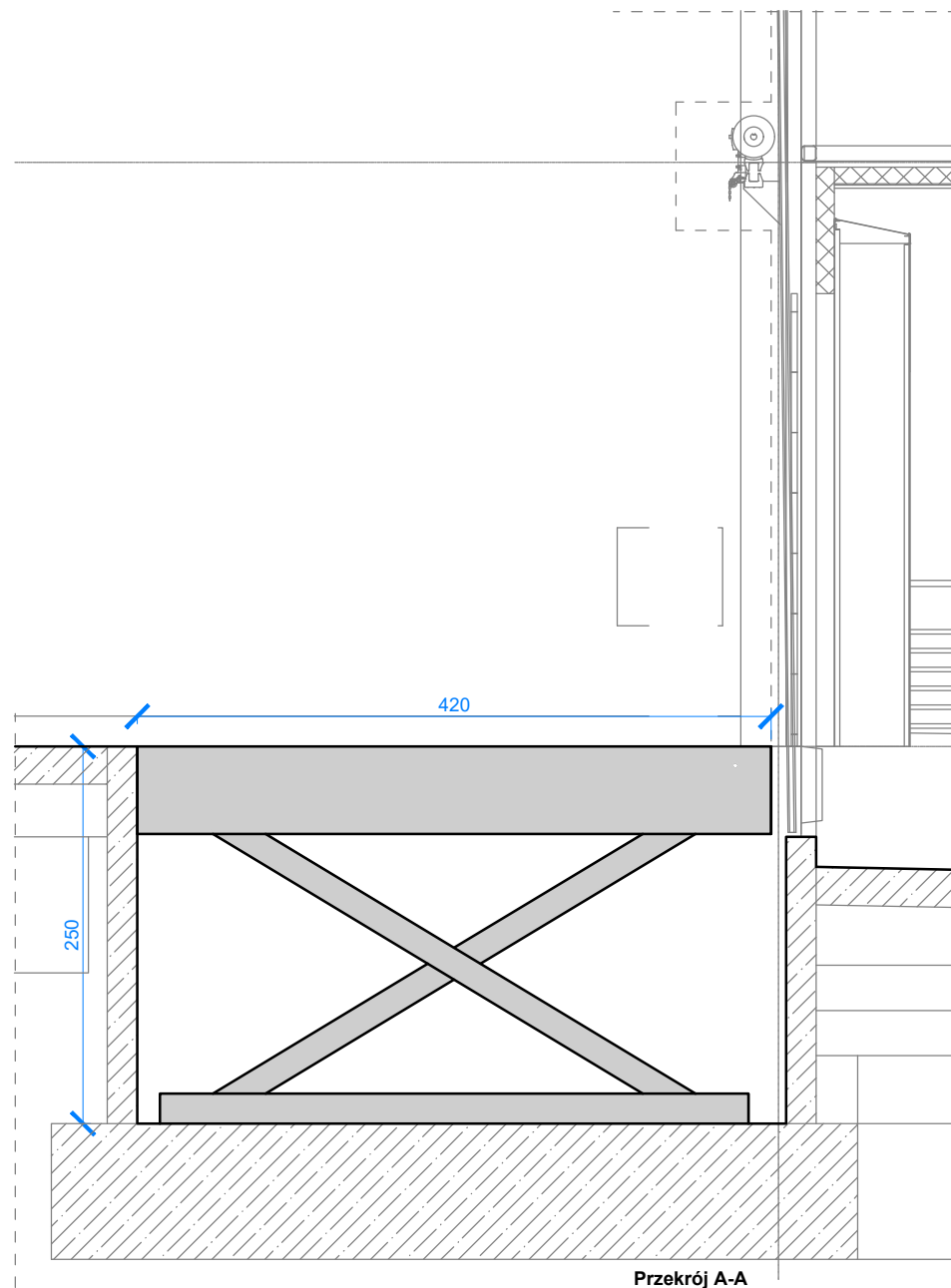


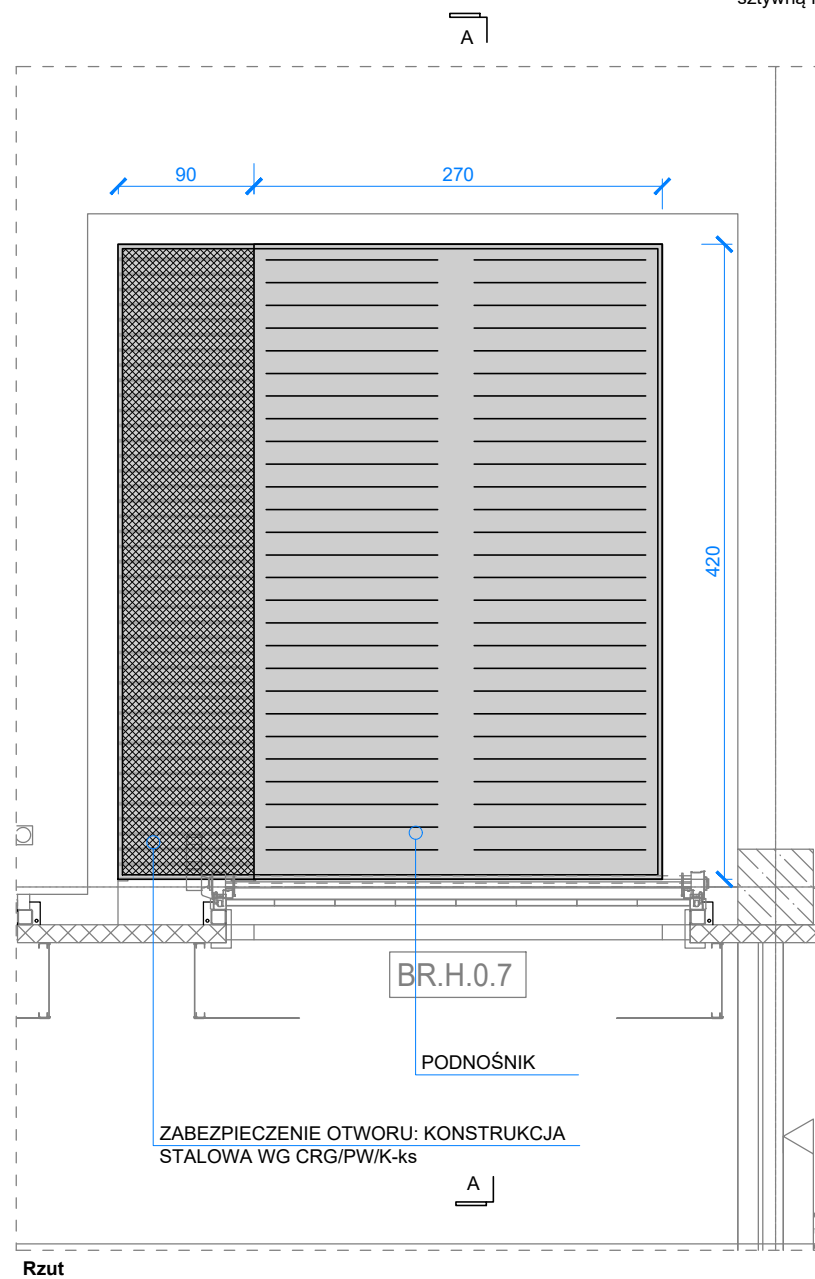
Wykończenie górnej powierzchni dźwignika rolkowego



Widok aksonometryczny



Przekrój A-A



Rzut

SPECYFIKACJA ELEMENTU:

1. Systemowa, stacjonarna platforma nożycowa o napędzie hydraulicznym - dźwignik rolkowy.
2. Wymiary: ok. 420x 270 cm., wysokość: w stanie złożonym: ok. 85 cm.
3. Skok dźwignika: min. 170 cm.
4. Powierzchnia górna z nakładką rolkową: rolki stalowe, nierdzewne, toczone, obracane na układzie łożysk, umożliwiające swobodne przesuwanie ładunków. Wykończenie pomiędzy rolkami: blacha stalowa ocynkowana, ryflowana.
5. Maksymalny udźwig kompletu platforma + nakładka: min. 7 000 kg.
6. Kolor elementów stalowych malowanych: RAL 9007 (malowanie proszkowe).
7. Czas podnoszenia: max. 50 s (pełen zakres wysokości).
8. Zasilanie: 3x400V, 50 Hz.
9. Kategoria szczelności: min. IP54.
10. Kategoria podnoszenia: 3,4 wg EN1570-1-A1.
11. Wykonanie platformy zgodne z normą EN 1570-1-A1, EN ISO 12100-1:2005, EN349+A1:2010, EN60204-1:2018.
12. Nożyce z profili zamkniętych lub blach pełnych, zapewniające sztywną konstrukcję.

13. Obwodowa listwa bezpieczeństwa zapobiegająca przyciśnięciu elementów na krawędzi otworu przez platformę (w trakcie opuszczania platformy).
14. Siłowniki hydrauliczne z wbudowanym i przetestowanym zaworem pękniętego węża ("RB").
15. Wolnoserwisowe łożyska ślizgowe.
16. Profesjonalny układ sterujący - zintegrowana kasetka sterująca na kablu spiralnym wyposażona w przyciski: góra/dół/stop oraz stop awaryjny - w dostawie.

UWAGI:

1. W ramach dostawy urządzenia należy przewidzieć wszystkie elementy zapewniające pełną funkcjonalność wraz ze sterowaniem (okablowanie, elementy sterujące, automatykę, czujniki, itp.).
2. Ostateczną geometrię podszycia (wymiary, głębokość, ukształtowanie spadków, itd.) należy dostosować do wybranego urządzenia zgodnie z wytycznymi dostawcy.
3. Naroża podszycia urządzenia powinny być okute - zgodnie z wytycznymi projektu CRG/PW/K-kg.
4. Zabezpieczenie otworu służącego rewizji podszycia oraz elementów dźwignika - wg CRG/PW/K-ks.

ILOŚĆ ELEMENTÓW: 1

LOKALIZACJA: ZGODNIE Z RYS. CRG/PW/A-eb/1-4

- UWAGI OGÓLNE:
1. Elementy wykończeniowe wykonywać po dokonaniu na budowie pomiarów powykonawczych ścian, elementów konstrukcyjnych i instalacyjnych mających wpływ na wymiary i sposób mocowania.
 2. Ewentualne wątpliwości prosimy wyjaśniać z zamawiającym przed zamówieniem i wykonaniem elementów wykończeniowych.

INWESTOR:



KRAKÓW AIRPORT
im. Jana Pawła II

Międzynarodowy Port Lotniczy im. Jana Pawła II
Kraków - Balice sp. z o.o.
ul. kpt. M. Medweckiego 1,
32-063 Balice

NAZWA INWESTYCJI:

Budowa budynku magazynowego Cargo wraz z częścią biurową, budynkiem kontroli dostaw, wiatą śmietnikową, kontenerowym agregatem prądotwórczym, wewnętrznymi drogami dojazdowymi, parkingami, placami, chodnikami, zagospodarowaniem terenu oraz infrastrukturą techniczną energetyczną, telekomunikacyjną i wodno-kanalizacyjną.

BIURO ARCHYTEKTONICZNE:



AKE AKE STUDIO Sp.z o.o. Sp. k.
ul. Mickiewicza 34j
30-400 Tarnobrzeg
tel.: +22 307 19 92
biuro: ul. Lotwickiego 7E pok. 301
31-752 Kraków



APA Czech, Duliński, Wróbel
Agencja Projektowa „Architektura”
sp. z o.o.
ul. 12 811 09 80
biuro: ul. Włodzkiego 3/2,
31-148 Kraków

FAZA:	PROJEKT WYKONAWCZY	
ZAKRES:	ZESTAWIENIE ELEMENTÓW BUDOWLANYCH	
OZNACZENIA:	DR	
NAZWA RYSUNKU:	DŹWIGNIK ROLKOWY ROZŁADUNKOWY	
DATA:	SKALA:	NR RYSUNKU:
05.2020	1:50	CRG/PW/A-eb/DR

Wszelkie prawa zastrzeżone. Licznie z prawem reprodukcji lub udostępniania osobom trzecim tego rysunku lub jego części, bez wyrażonego upoważnienia Biura Projektowego AKE Studio (Dz.U.24/1984, poz.83, art.115-118)