

Ldz. 90 – 0902/2308/2019

Olsztyn, dnia 04.11.2019 r.

Nr postępowania: 438/2019/PN/DZP

*Do wiadomości  
wszystkich uczestników  
postępowania*

**Dotyczy:** postępowania o zamówienie publiczne prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pt. **Sprzedaż wraz z dostawą, instalacją oraz szkoleniem fabrycznie nowej aparatury badawczej i laboratoryjnej dla Wydziału Nauki o Żywności Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie w ramach projektu nr RPWM.01.01.00-28-0002/17-00 pt. „Innowacyjność technologii żywności wysokiej jakości” współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej RPO WiM 2014-2020.**

#### **ODPOWIEDZI NA PYTANIA NR 1**

Zamawiający Uniwersytet Warmińsko – Mazurski w Olsztynie działając na podstawie art. 38 ust. 2 Ustawy Prawo zamówień publicznych, przedstawia uprzejmie odpowiedź na otrzymane zapytania.

**Pytanie nr 1. Dotyczy części nr 1 – Aparat do pomiaru stabilności emulsji**

Aparat, który chcielibyśmy zaoferować jest wyposażony w moduł pomiarowy posiadający jeden detektor fotodiodowy oraz dwie diody LED jako źródła światła o długości fali 870 nm do pracy w trybach transmisji i rozpraszania wstecznego.

Zastosowany detektor fotodiodowy posiada szeroki zakres dynamiczny oraz niski prąd ciemny zapewniają wydajną detekcję światła zarówno o wysokiej tak i niskiej intensywności.

Diody LED emitują przy długości fali 870 nm, co zapewnia jeszcze lepsze odseparowanie światła względem pasm absorpcyjnych większości substancji organicznych.

Doświadczenie wykazuje, że dla pomiarów transmisyjnych/rozpraszania światła, zastosowana technika jest co najmniej nie gorsza względem układu z jednym źródłem światła i dwoma detektorami.

Pragniemy dodatkowo podkreślić, że oferowane przez nas urządzenie spełnia wszystkie inne wymogi Zamawiającego wymienione w specyfikacji urządzenia.

W związku z powyższym prosimy o wyjaśnienie, czy Zamawiający dopuści rozwiązanie o następujących parametrach:

- emisja: dwie diody LED o długości fali 870 nm,
  - detekcja: fotodiody dla transmisji i wstecznego rozpraszania,
- jednoczesny pomiar światła wstecznie odbitego i przechodzącego za pomocą synchronicznie pracujących diod LED oraz fotodiody do transmisji oraz wstecznego rozpraszania.

**Odpowiedź:**

Zamawiający uprzejmie informuje, iż nie dopuszcza rozwiązania polegającego na wyposażeniu aparatu w moduł pomiarowy posiadający jeden detektor fotodiodowy oraz dwie diody LED jako źródła światła.

**Pytanie nr 2. Dotyczy §7 ust. 1c Istotnych postanowień umowy**

Prosimy o wyjaśnienie czy Zamawiający wyraża zgodę na zmianę zapisu umowy (§7 ust. 1c umowy) na: „za opóźnienie w usunięciu wad stwierdzonych w okresie gwarancji, w wysokości 50 zł za każdy dzień opóźnienia, liczony od dnia wyznaczonego na usunięcie wady, jeśli opóźnienie trwa do 5 dni kalendarzowych bądź w wysokości 100 zł za każdy dzień opóźnienia, liczony od dnia wyznaczonego na usunięcie wady, jeśli opóźnienie trwa powyżej 5 dni kalendarzowych”.

**Odpowiedź:**

Zamawiający uprzejmie informuje, iż zmienia zapisy umowy w zakresie §7 ust. 1c Istotnych postanowień umowy na:

„c) za opóźnienie w usunięciu wad stwierdzonych w okresie gwarancji, w wysokości 100 zł za każdy dzień opóźnienia, liczony od dnia wyznaczonego na usunięcie wady, jeśli opóźnienie trwa do 5 dni kalendarzowych bądź w wysokości 200 zł za każdy dzień opóźnienia, liczony od dnia wyznaczonego na usunięcie wady, jeśli opóźnienie trwa powyżej 5 dni kalendarzowych.”

**Pytanie nr 3. Dotyczy Części nr 4**

Czy dopuszczają Państwo pomiar potencjału Zeta metodą elektroforetycznego rozpraszania światła ELS z wykorzystaniem techniki cmPALS, który jest nowszą i ulepszoną wersją trybu M3-PALS? System M3-PALS jednoznacznie wskazuje jednego producenta.

**Odpowiedź:**

Zamawiający uprzejmie informuje, iż nie dopuszcza rozwiązania polegającego na pomiarze potencjału Zeta metodą elektroforetycznego rozpraszania światła ELS z wykorzystaniem techniki cmPALS.

**Pytanie nr 4. Dotyczy Części nr 4**

Czy dopuszczają Państwo laser półprzewodnikowy 658 nm zamiast He-Ne?

Uzasadnienie: laser He-Ne potrzebuje kilkunastu minut na rozgrzanie zanim zacznie pracować stabilnie, laser półprzewodnikowy jedynie 2-3 minuty. Dodatkowo laser półprzewodnikowy ze sprzężeniem zwrotnym posiada dłuższy czas życia.

**Odpowiedź:**

Zamawiający uprzejmie informuje, iż nie dopuszcza rozwiązania polegającego na zastosowaniu lasera półprzewodnikowego 658 nm.

**Pytanie nr 5. Dotyczy Części nr 4**

Czy dopuszczają Państwo kąty pomiarowe 175, 90 i 15 stopni zamiast 173 i 12.8 stopni?

Uzasadnienie:

W praktyce pomiarowej i dla uzyskanego wyniku nie ma znaczenia czy użyjemy kąta 175, czy 173 stopnie, jak i 15 czy 12.8 stopni, ponieważ uzyskamy dokładnie takie same dane statystyczne.

**Odpowiedź:**

Zamawiający uprzejmie informuje, iż nie dopuszcza kątów pomiarowych 175, 90 i 15 stopni.

**Pytanie nr 6. Dotyczy §4 ust. 5 pkt b) Istotnych postanowień umowy – w zakresie części nr 3**

Prosimy o wyjaśnienie czy Zamawiający wyrazi zgodę na dostarczenie instrukcji obsługi jedynie w języku angielskim?

**Odpowiedź:**

Zamawiający uprzejmie informuje, iż nie zgadza się na dostarczenie instrukcji obsługi jedynie w języku angielskim.

**Pytanie nr 7. Dotyczy §5 ust. 5 Istotnych postanowień umowy – w zakresie części nr 3**

Prosimy o wyjaśnienie czy Zamawiający wyrazi zgodę na dodanie zapisu przewidującego wydłużenie terminu naprawy do 21 dni kalendarzowych w razie konieczności sprowadzenia części zamiennych od producenta?

Uzasadnienie: Sprzęt, który zamierza zaoferować Wykonawca pochodzi spoza Europy, zatem ewentualna dostawa części zamiennych może powodować przekroczenia terminów wskazanych przez Zamawiającego.

**Odpowiedź:**

Zamawiający uprzejmie informuje, iż zgadza się na dodanie zapisu przewidującego wydłużenie terminu naprawy do 35 dni kalendarzowych w razie konieczności sprowadzenia części z zagranicy.

Z poważaniem,

**KANGLERZ**

dr inż. Aleksander Socha

*Sporządziła: Magdalena Zawisza, dr hab. inż. Jan Limanowski prof. UWM*

