**WYMAGANIA EKSPLOATACYJNO-TECHNICZNE**

***Specyfikacja Warunków Zamówienia***

***na zakup części do BWP-1 2022 r.***

1. Zaoferowane do sprzedaży wyroby, (tśm), powinny być zgodne pod względem oznaczeń katalogowych. Dopuszcza się stosowanie innych oznaczeń katalogowych (numerów rysunków) - pod warunkiem zagwarantowania pełnej zamienności asortymentu, którego zmiany dotyczą, po ich uprzednim uzgodnieniu z Zamawiającym.
2. Odbiorcą oferowanych wyrobów, technicznych środków materiałowych jest **3 Regionalna Baza Logistyczna- Rejonowe Warsztaty Techniczne Rzeszów**
3. Umowa zostanie zrealizowana w terminie 60 dni od daty jej podpisania.
4. Wykonawca odpowiada za wady prawne i fizyczne ujawnione w dostarczonych wyrobach i ponosi z tego tytułu wszelkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego jeżeli dostarczone wyroby:
5. stanowią własność osoby trzeciej, albo jeżeli są obciążone prawem osoby trzeciej;
6. mają wadę zmniejszającą ich wartość lub użyteczność wynikającą z ich przeznaczenia, nie mają właściwości wymaganych przez Zamawiającego, albo jeżeli dostarczono je w stanie niezupełnym.
7. Podstawą dokonania odbioru przez odbiorcę jest dostarczenie przez Wykonawcę:
8. specyfikacji wysyłkowej;
9. faktury;
10. dokumentów o których mowa w pkt 14
11. Do chwili podpisania przez odbiorcę dokumentu „WZ” pełną odpowiedzialność za dostarczone tśm. ponosi Wykonawca.
12. Dostawa tśm. jest realizowana transportem Wykonawcy na jego koszt i ryzyko.
13. ***Wykonawca powiadomi Zamawiającego na 7 dni przed terminem realizacji umowy, o stanie jej realizacji oraz niezwłocznie, gdy pojawi się zagrożenie jej wykonania.***
14. Dostarczane techniczne środki materiałowe muszą być wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną i wymaganiami technicznymi opracowanymi przez producenta - powinny być nieużywane, nieregenerowane i w kategorii I-ej, spełniające wymagania jakościowe określone w dokumentacji technicznej producenta na dany wyrób.
15. Zamawiający może dokonać weryfikacji dokumentów i oświadczeń składanych w postępowaniu poprzez skierowanie zapytania do właściwego organu wydającego dokument lub jednostki badawczo-rozwojowej, certyfikującej itp., odpowiedniej dla przedmiotu zamówienia.
16. Dostarczane wyroby muszą być opakowane i zakonserwowane metodą zapewniającą zachowanie ich właściwości oraz parametrów techniczno-eksploatacyjnych podczas transportu i przechowywania w warunkach magazynowych w okresach:

- **minimum 60 miesięcy dla silników i wyrobów metalowych;**

**- minimum 24 miesiące dla wyrobów gumowych i wykonanych z tworzywa sztucznego;**

**- minimum 24 miesiące dla pozostałych wyrobów.**

***Ponadto sposób opakowania i metoda konserwacji muszą zapewnić pełną identyfikację wyrobu przez RPW i Odbiorcę.***

1. Wszystkie wymagania jakościowe umowy będą podlegać nadzorowaniu realizowanemu przez Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe, wskazane przez Wojskowe Centrum Normalizacji Jakości i Kodyfikacji, zgodnie z załączonymi klauzulami jakościowymi.
2. Miejscem przeprowadzenia procesu nadzorowania jakości jest siedziba Wykonawcy lub miejsce przez niego wskazane. W przypadku gdy proces nadzorowania jakości odbywa się poza siedzibą Wykonawcy, wszelkie koszty z nim związane ponosi Wykonawca.
3. Przedmiot zamówienia dostarczony będzie z nw. dokumentami:
4. Świadectwo zgodności (CoC) wystawione i podpisane przez wykonawcę oraz akceptowane przez Przedstawiciela Wojskowego, jako potwierdzenie spełnienia wymagań niniejszych WET oraz klauzul jakościowych.
5. Karty gwarancyjne na wyroby identyfikowalne (numery, inne cechy identyfikowalności).
6. Zbiorcze świadectwo jakości na wyroby nieposiadające numerów lub innych cech identyfikowalności.
7. **Klauzule jakościowa:**
* **KLAUZULA JAKOŚCIOWA Nr 62/3RBLog/2021**

**do umów na realizację zakupu części zamiennych do podwozi pojazdów bojowych:**

**• czołgów PT-91, T-72, Leopard-2,**

**• bojowego wozu piechoty BWP-1,**

**• kołowego transportera opancerzonego KTO Rosomak,**

**• wozów zabezpieczenia technicznego WZT-2, WZT-3, BPz-2, MTLB**

z wykonawcami krajowymi, z wykonawcą zagranicznym z kraju należącego do NATO, który implementował porozumienie standaryzacyjne STANAG 4107 lub kraju, z którym podpisano porozumienie MoU, z wykonawcą zagranicznym z krajów nienależących do NATO, z którym nie podpisano porozumienia MoU lub krajów należących do NATO, które nie implementowały porozumienia standaryzacyjnego STANAG 4107

1. System zarządzania jakością wykonawcy jest zgodny z **PN-EN ISO 9001:2015.**
2. Do niniejszej umowy mają zastosowanie wymagania zawarte w AQAP 2131 wyd. C wersja 1.
3. Wymagania jakościowe umowy określone w………………………………………………………. ……………………………………………………………………………………………………………

(*zamawiający wpisuje paragraf umowy, specyfikację techniczną, inny dokument gdzie znajdują się wymagania jakościowe podlegające nadzorowaniu przez RPW, przywołuje niezbędny zakres badań i potwierdzeń , które dotyczą jakości SpW)*

podlegają procesowi nadzorowaniu jakości, poprzez monitorowanie czynności wykonawcy w systemie zarządzania jakością realizowanemu przez …….. Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe- RPW…………………………………......……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

*(zamawiający wpisuje nr i adres RPW)*

1. W przypadku realizacji rządowego zapewnienia jakości (Government Quality Assurance – GQA) w państwie wykonawcy zgodnie z wymaganiami publikacji **AQAP 2070** lub podpisanym memorandum o porozumieniu (Memorandum of Understanding – MoU), proces koordynuje Wojskowe Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji z siedzibą przy ul. Nowowiejskiej 28a, 00-909 Warszawa, które powiadomi …………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………

*(zamawiający wpisuje przed podpisaniem umowy nazwę i adres właściwej Instytucji Narodowej państwa będącego dostawcą)*

1. Wykonawca zapewni, że w umowie z podwykonawcą zostaną umieszczone uzgodnione
z RPW odpowiednie zapisy dotyczące zapewnienia jakości wynikające z umowy, zawierające wymagania jakościowe oraz umożliwiające przeprowadzenie procesu nadzorowania jakości u podwykonawcy, w tym prowadzenie procesu GQA w przypadku realizacji umów z podwykonawcami zagranicznymi.
2. Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć do RPW kopie umów podpisanych
z podwykonawcami, wynikających z realizacji umowy z zamawiającym
3. Wykonawca potwierdzi, że SpW spełnia wymagania umowy dostarczając wraz z SpW świadectwo zgodności (Certificate of Conformity – CoC) wystawione i podpisane przez wykonawcę/podwykonawcę oraz poświadczone podpisem przedstawiciela wojskowego lub GQAR-(Government Quality Assurance Representative) z państwa wykonawcy/podwykonawcy – w przypadku realizacji procesu GQA u wykonawcy/podwykonawcy zagranicznego.
4. W przypadku, gdy wykonawca/podwykonawca pochodzi z kraju NATO, który nie implementował porozumienia standaryzacyjnego STANAG 4107, kraju nienależącego do NATO lub kraju, z którym nie podpisano porozumienia MoU zapewniającego bezpłatne zapewnienie jakości, koszty przeprowadzenia procesu nadzorowania jakości (jeśli występują) pokrywa resort obrony narodowej lub odbywa się to zgodnie z postanowieniami MoU.
5. Zamawiający:
6. Podejmuje ostateczna decyzję w zakresie odstępstw od poszczególnych wymagań jakościowych, na wniosek wykonawcy.
7. Może upoważnić szefa RPW do akceptowania odstępstw sklasyfikowanych jako niewielkie[[1]](#footnote-1), poprzez umieszczenie stosownego upoważnienia w umowie, upoważnienie takie ma zastosowanie do odstępstw wynikających z zakresu nadzorowania wymagań jakościowych

10) GQAR upoważnia się do opiniowania wniosków (pomocnych do podjęcia decyzji)
o odstępstwo od poszczególnych wymagań jakościowych,

11) Wykonawcy znane są zasady nadzorowania jakości przez przedstawiciela wojskowego w trakcie wykonania umowy i zobowiązuje się spełnić wymagania przedstawiciela wojskowego wynikające z zakresu niezbędnych potrzeb, związanych z realizowanymi przez niego zadaniami

załącznik do klauzuli jakościowej nr 62/3RBLog/2021

**Zestawienie części zamiennych do podwozi pojazdów bojowych:**

* **czołgów: PT-91, T-72, Leopard-2,**
* **bojowego wozu piechoty BWP-1,**
* **kołowego transportera opancerzonego KTO Rosomak,**
* **wozów zabezpieczenia technicznego WZT-3, WZT-2, BPz-2, MTLB.**
1. silniki spalinowe, ich komponenty i osprzęt w tym między innymi:
* elementy układu tłokowo-korbowego;
* elementy układy rozrządu i głowice;
* elementy układu zasilania paliwem;
* elementy układu chłodzenia;
* elementy układu zasilania powietrzem i wydechowego;
* elementy osprzętu elektrycznego;
* elementy układu smarowania silnika;
* elementy układu podgrzewania;
* elementy układu rozruchu powietrznego
1. układy przeniesienia mocy i ich komponenty w tym miedzy innymi:
* sprzęgła i ich elementy składowe;
* skrzynie biegów, rozdzielcze, przekładniowe i ich elementy składowe;
* wały napędowe, przeguby i osłony przeciwpyłowe, mosty, przekładnie główne, pośrednie, boczne i ich elementy składowe;
1. układy hamulcowe i układy sterowania hamulcem oraz i ich elementy w tym między innymi:
* serwomechanizmy i ich elementy składowe;
* pompy hamulcowe i ich elementy składowe;
* przewody hamulcowe;
* cylindry i zaciski hamulcowe oraz elementy cierne układu hamulcowego;
1. układy jezdne i zawieszenia oraz ich elementy w tym między innymi:
* amortyzatory;
* wahacze;
* wały skrętne;
* przekładnie kierownicze, elementy układu wspomagania i ich elementy składowe;
* zespoły gąsienicowe (gąsienice i ich elementy łączne, koła nośne, kierunkowe, napędzające, rolki i inne.)
* piasty, zwrotnice i ich elementy składowe;
1. instalacje elektryczne i oświetlenia oraz ich elementy;
2. instalacje pneumatyczne i ich elementy;
3. wyposażenie specjalne wozów (układy specjalne);
4. pozostałe wyposażenie pojazdów wpływające na bezpieczeństwo jazdy.
1. Zgodnie z zapisami Decyzji Nr 126 /MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 16 sierpnia 2019r. w sprawie zapewnienia jakości sprzętu wojskowego i usług, których przedmiotem jest sprzęt wojskowy (pkt. 4.7.9. ppkt 6. Procedury P-02 ) [↑](#footnote-ref-1)