**Załącznik A do formularza ofertowego**

**Uwaga**

Podane w zestawieniu asortymentowym wymiary mebli są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.

**1. Zabudowa medyczna**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Zabudowa medyczna w pomieszczeniu P0.13 : Zabudowa górna długości ok 180 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 180cm, ze zlewozmywakiem i miejscem na lodówkę podblatową*** | **1** |  |   |  |  |  |  |
| 2 | ***Zabudowa medyczna w pomieszczeniu P0.18 : Zabudowa górna długości ok 180 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 180cm, ze zlewozmywakiem i miejscem na lodówkę podblatową*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 3 | ***Zabudowa medyczna w pomieszczeniu P0.20 : Zabudowa górna długości ok 120 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 180cm, ze zlewozmywakiem i miejscem na lodówkę podblatową*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 4 | ***Zabudowa medyczna w pomieszczeniu P0.42 : Zabudowa górna długości ok 180 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 180cm, ze zlewozmywakiem i miejscem na lodówkę podblatową*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 5 | ***Zabudowa medyczna w pomieszczeniu P-1.01 : Zabudowa górna długości ok 180 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 320cm, z dwoma zlewozmywakami i miejscem na lodówkę podblatową*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 6 | ***Zabudowa medyczna w pomieszczeniu P-1.02 : Zabudowa górna długości ok 180 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 180cm, ze zlewozmywakiem i miejscem na lodówkę podblatową*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 7 | ***Zabudowa medyczna w pomieszczeniu P-1.04 : Zabudowa górna długości ok 180 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 180cm, ze zlewozmywakiem i miejscem na lodówkę podblatową*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 8 | ***Zabudowa medyczna w pomieszczeniu P-1.10 : Zabudowa górna długości ok 180 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 180cm, ze zlewozmywakiem***  | **1** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Podział oraz funkcja szafek do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji |  |
| 2 | Zabudowa medyczna – wymiary oraz układ zgodnie z formularzem asortymentowo - cenowym |  |
| 3 | Modułowa konstrukcja mebli stojących powinna składać się z trzech elementów: podstawy metalowej, korpusów szafek oraz blatu dla szafek stojących zabudowy ciągłej. Konstrukcja modułowa umożliwiająca przestawianie szafek oraz ewentualną ich wymianę |  |
| 4 | Szerokość i wysokość zabudowy dolnej – 60cmx85cm (z blatem)Szerokość i wysokość zabudowy górnej – 30cmx72cm |  |
| 5 | Podstawa zabudowy meblowej powinna być elementem konstrukcyjnym wolnostojącym, do którego mocowane są moduły szafkowe.Podstawa powinna być wykonana z profili stalowych, spawanych i skręcanych pokrytych lakierem proszkowym |  |
| 6 | Podstawa powinna mieć zminimalizowaną ilość nóg w celu łatwego utrzymania w czystości powierzchni pod zabudową Wysokość prześwitu pod podstawą min 10 cm |  |
| 7 | Korpusy szafek wykonane z płyty tworzywowej zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność mebli. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi |  |
| 8 | Płyta użyta do produkcji mebli nie może być cięższa niż 500kg/m3 – nie dopuszcza się płyty wiórowej laminowanej dwustronnie |  |
| 9 | Płyta do produkcji korpusów mebli nienasiąkliwa, całkowicie odporna na wilgoć, płyny, wodę. Nie dopuszcza się stosowania płyty wiórowej pokrytej melaminą |  |
| 10 | Powierzchnia płyty gładka, półmatowa umożliwiająca łatwe utrzymanie w czystości oraz dezynfekcję środkami dezynfekcyjnymi |  |
| 11 | Płyta użyta do produkcji mebli w kolorze białym. Wąskie krawędzie płyty zabezpieczone obrzeżem w kolorze do wyboru przez Zamawiającego |  |
| 12 | Zawiasy drzwi płytowych powinny umożliwiać otwarcie drzwiczek do kąta 270 stopni i posiadać mechanizm umożliwiający ciche domykanie drzwi |  |
| 13 | W przypadku frontów oszklonych w szafkach wiszących szyba powinna być zamontowana w systemowej ramie aluminiowej. Uchwyt mocowany do ramki, wypełniające szkło przeźroczyste. W szafkach ze szkłem zawiasy o kącie otwarcia 110 stopni |  |
| 14 | W szafkach z szufladami prowadnice z min. 90% wysuwu, z mechanizmem cichego domyku oraz dociągiem. Prowadnice nie mogą być widoczne po otwarciu szudlady |  |
| 15 | Półki w szafkach wykonane z płyty tworzywowej, wyposażone w system napinający, który powinien dopasowywać półkę do obciążenia |  |
| 16 | Jeśli w ciągu zabudowy występuje szafka o szerokości 655 mm to należy wyposażyć ją w system koszy w standardzie ISO |  |
| 17 | Blaty laminowane typu postforming o grubości 38 mm, boczne krawędzie zabezpieczone PCV o grubości 2 mm |  |
| 18 | Listwa częściowo aluminiowa przyblatowa zabezpieczająca połączenie na styku ze ścianą wraz z elementami typu łączniki i zakończenia. Nie dopuszcza się listwy w całości tworzywowej |  |
| 19 | Szafki wiszące powinny być zamontowane przy użyciu elementów montażowych śruby/kołki dopasowanych do istniejących ścian budynku |  |
| 20 | Wymiary zabudowy meblowej należy pobrać w pomieszczeniu ich instalacji uwzględniając takie elementy zastane jak podpięcia niskoprądowe, podpięcia zasilania, oświetlenie, zestawy sanitarne i inne elementy mogące kolidować z zabudową |  |
| 21 | Dopuszcza się odstępstwo od wymiarów zabudowy w zakresie +/- 15% ze względu na indywidualne dopasowanie mebli do istniejących warunków |  |
|  22 | Meble przeznaczone do użytkowania w pomieszczeniach, w których wykonywane są procedury medyczne. Meble, które ze względu na swoje przeznaczenie powinny umożliwiać zachowanie ich aseptyczności poprzez mycie i dezynfekcję w warunkach szpitalnych |   |
|  23 | Meble ze względu na swoje przeznaczenie muszą posiadać Atest Higieniczny obejmujący cały system mebli. Nie dopuszcza się przedstawienia Atestów Higienicznych na poszczególne składowe mebli. **Atest należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |   |
|  24 | Producent: |   |
|  25 | Model/Typ: |   |

**2. Zabudowa socjalna**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Zabudowa socjalna w pomieszczeniu P0.12 : Zabudowa górna długości ok 140 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 140cm, ze zlewozmywakiem i miejscem na lodówkę podblatową*** | **1** |  |   |  |  |  |  |
| 2. | ***Zabudowa socjalna w pomieszczeniu P0.16 : Zabudowa górna długości ok 180 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 180cm, ze zlewozmywakiem***  | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 3. | ***Zabudowa socjalna w pomieszczeniu P0.19 : Zabudowa górna długości ok 140 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 140cm, ze zlewozmywakiem i miejscem na lodówkę podblatową*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 4. | ***Zabudowa socjalna w pomieszczeniu P0.28 : Zabudowa górna długości ok 120 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 120cm, ze zlewozmywakiem*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 5. | ***Zabudowa socjalna w pomieszczeniu P0.28 : Zabudowa górna długości ok 120 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 120cm, z miejscem na lodówkę podblatową*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 6. | ***Zabudowa socjalna w pomieszczeniu P0.37 : Zabudowa górna długości ok 140 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 140cm, ze zlewozmywakiem i miejscem na lodówkę podblatową*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 7. | ***Zabudowa socjalna w pomieszczeniu P0.38 : Zabudowa górna długości ok 140 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 140cm, ze zlewozmywakiem i miejscem na lodówkę podblatową*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 8. | ***Zabudowa socjalna w pomieszczeniu P-1.09 : Zabudowa górna długości ok 140 cm*** ***zabudowa dolna długości ok 140cm, ze zlewozmywakiem i miejscem na lodówkę podblatową*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 9. | ***Zabudowa kuchenna narożna w pomieszczeniu P-1.35:******zabudowa dolna długości ok 190cm/250cm, ze zlewozmywakiem i miejscem na płytę grzewczą*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 10. | ***Szafa biurowa na akta w pomieszczeniu K0.08 szerokości ok. 225 cm głębokości 40cm i wysokości 200 cm*** | **1** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Meble wykonane na wymiar, długość zabudowy według tabeli |  |
| 2 | Podział oraz funkcja szafek do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji |  |
| 3 | Szerokość i wysokość zabudowy dolnej – 60cmx85cm (z blatem)Szerokość i wysokość zabudowy górnej – 30cmx72cm |  |
| 4 | Korpusy z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie widoczne oklejone obrzeżem PCV gr. 2 mm, pozostałe krawędzie zabezpieczone PCV grubości min. 0,5 mm |  |
| 5 | Fronty wykonane z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości min. 2 mm |  |
| 6 | Półki z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie widoczne zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2 mm, pozostałe zabezpieczone PCV o grubości min. 0,5 mm |  |
| 7 | Uchwyty metalowe |  |
| 8 | Stopki o przekroju okrągłym, metalowe z możliwością regulacji, wysokość stopek min. 10 cm |  |
| 9 | Blaty laminowane typu postforming o grubości 38 mm, boczne krawędzie zabezpieczone PCV o grubości 2 mm |  |
| 10 | Listwa częściowo aluminiowa przyblatowa zabezpieczająca połączenie na styku ze ścianą wraz z elementami typu łączniki i zakończenia. Nie dopuszcza się listwy w całości tworzywowej |  |
| 11 | Wycięcia w blacie pod zlew/umywalkę przed montażem należy zabezpieczyć silikonem wodoodpornym. Połączenia blatów przed montażem należy zabezpieczyć silikonem wodoodpornym |  |
| 12 | Szafki górne zawieszone na listwach oraz zawieszkach z możliwością regulacji, elementy montażowe takie jak kołki/ śruby należy dopasować do istniejących ścian budynku |  |
| 13 | Szafki górne z drzwiami otwieranymi uchylnie o wysokości pomiędzy 55 – 70 cm |  |
| 14 | Jeśli występują szafki górne przeszklone – szkło w ramce aluminiowej – szkło przeźroczyste lub matowe  |  |
| 15 | Zawiasy z cichym domykiem oraz możliwością wypięcia frontu bez użycia narzędzi w celu łatwiejszego umycia |  |
| 16 | Szuflady z cichym domykiem oraz dociągiem typu Gametbox |  |
| 17 | Meble powinny być wpasowane w miejsce instalacji, dopasowane do istniejących instalacji wod/kan oraz fartuchów zabezpieczających ściany |  |
| 18 | Meble powinny mieć możliwość wykonania ich na wymiar, nie mogą być kolizyjne z innym wyposażeniem typu instalacje, włączniki, sterowniki urządzeń etc. oraz pozostałym wyposażeniem pomieszczenia – wymiary należy dopasować do wyżej wymienionych. W związku z czym Zamawiający dopuszcza zmiany wymiarów w zakresie +/- 15%. |  |
| 19 | Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. **Atest Higieniczny na system mebli - stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego**. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na poszczególne składowe mebla |  |
|  20 | Producent: |   |
|  21 | Model/Typ: |   |

**3. Lady**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Lada punktu pielęgniarskiego K0.03 dla dwóch osób, długości około 240 cm.*** ***Szafka/dostawka do lady o szerokości ok. 120 cm*** | **1+1** |  |   |  |  |  |  |
| 2 | ***Lada punktu pielęgniarskiego K0.08 długości ok. 160 cm, materiały trudnopalne******Szafka/dostawka do lady o szerokości ok. 90 cm*** | **1+1** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Wymiary:- Wysokość blatu roboczego 740 mm +/- 20mm- Wysokość całkowita z nadstawką 1140 mm +/- 20mm- Wysokość cokołu 175 mm +/- 20mm- Głębokość całkowita 810 mm +/- 20mm |  |
| 2 | Elementy lady na bazie płyty melaminowej lub mdf - tzw. baza muszą być materiałami o podwyższonej klasie trudnozapalności. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1 |  |
| 3 | Blat roboczy wykonany z bazy trudnopalnej, melaminowanej lub mdf obłożony HPL-em gr. min. 0,8mm, gr. płyty w zakresie 28-36mm. Wybór materiałów ze względu na przeznaczenie lad, do ustalenia z Zamawiającym podczas realizacji. |  |
| 4 | Wykończenie blatu obrzeżem PCV min. 2mm. W blacie należy uwzględnić przepusty kablowe – Ø80mm lub Ø60mm wg potrzeb Zamawiającego, a ich rozmieszczenie powinno być ustalone na etapie projektu z Użytkownikiem. |  |
| 5 | Blat nadstawki wykonany z bazy trudnopalnej gr. min. 25mm oklejonej dwustronnie HPL-em gr. 0,8 mm w połysku lub macie. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1. Wykończenie płyty obrzeżem PCV min. 1 mm lub innym w dopasowanym w zależności od złożenia elementów i ich narażenie na uszkodzenie. |  |
| 6 | Blat nadstawki wykonany w sposób nakładania na elementy frontu lady z nawisem lub bez nawisu poza obrys zewnętrzny frontu. W przypadku lad niewymagających nawisu nadstawki, musi być możliwość wpuszczenia nadstawki pomiędzy elementy boczne w celu zachowania jednolitej powierzchni frontu lady, bez widocznych łączeń poziomych.  |  |
| 7 | Front prosty wykonany z bazy trudnopalnej gr. min. 16mm oklejonej dwustronnie. 0,8 mm HPL-em, dostępna opcja HPL w połysku lub macie. Składanie frontu z elementem bocznymi - na „zacios” 45st lub zakładka 90st w zależności od układu – do decyzji po przedstawieniu projektu.Oświetlenie LED – białe na całej długości lady, umieszczone przy cokole. Nie dopuszcza się oświetlenia w postaci naklejonego paska LED bez korytka. |  |
| 8 | Cokół frontu prostego wykonany z bazy trudnopalnej gr. min. 16mm oklejonej dwustronnie 0,8 mm HPL-em. Cokół wyposażony w regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm. |  |
| 9 | Moduł narożny wykonany z płyty trudnopalnej gr. min. 16 mm oklejonej dwustronnie 0,8 mm HPL-em w połysku lub macie. Regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm |  |
| 10 | Lada wyposażona w moduł z blatem bez nadstawki, do obsługi osoby na wózku inwalidzkim, szerokość modułu min. 800 mm i odpowiednio cofniętym frontem i wypuszczeniem blatu poza obrys lady w razie potrzeby. |  |
| 11 | Jeśli wymagane – wejście za ladę w postaci drzwi wahadłowych/uchylnych – do wyboru przez Zamawiającego.  |  |
| 12 | Lada wyposażona w uchwyty na komputery podblatowe oraz kontenery mobilne (3x szuflada z prowadnicą cichego domyku i zamkiem centralnym, wkłady szuflad płytowe) z materiałów kolorystycznie zgodnych z ladą. Ilość dopasowana do ilości stanowisk pracy. |  |
| 13 | Wymiary lad oraz ich ostateczne rozmieszczenie do przedstawienia na etapie realizacji - wymagane wykonanie szczegółowego projektu lady, wpasowanej w pomieszczenie docelowe.  |  |
| 14 | Elementy lady i ich wymiary oraz konstrukcja w miejscu mogą ulec zmianie w przypadku kolizji z innymi elementami instalacji pomieszczenia takimi jak gniazdka, sterowniki, oświetlenie, instalacje wod/kan i CO, i inne.  |  |
| 15 | W przypadku niemożności zastosowania elementów lady obłożonych HPL-em, z powodów technologicznych (wycięcia do kąta ostrego i podobne), w celu uniknięcia uszkodzenia nie wynikającego z użytkowania, dopuszcza się zastosowanie bazy trudnozapalnej obłożonej melaminą w kolorze dopasowanym do HPL-u, lub bazy lakierowanej dopasowanej do kolorystyki HPL-u lad.  |  |
|  16 | Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. **Atest Higieniczny na system mebli - stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego**. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na poszczególne składowe mebla |   |
|  17 | Producent: |   |
|  18 | Model/Typ: |   |

**4. Meble medyczne w konstrukcji profili aluminiowych**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Szafa lekarska, 800x580x2000 cm. Dwudrzwiowa, front oszklony. Konstrukcja profil aluminiowy z wypełnieniem z płyty laminowanej*** | **13** |  |   |  |  |  |  |
| 2. | ***Biurko o wymiarach 120x60x75cm, konstrukcja profil aluminiowy z wypełnieniem z płyty laminowanej z szafką z 3-ma szufladami*** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 3. | ***Szafka wisząca nad umywalkę o szerokości 80 wysokości 52cm i głębokości 30 cm cm, konstrukcja profil aluminiowy z wypełnieniem z płyty laminowanej, zamek*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 4. | ***Biurko o wymiarach 140x70x75cm, konstrukcja profil aluminiowy z wypełnieniem z płyty laminowanej z szafką z 3-ma szufladami*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 5. | ***Dostawka o długości 120 cm, profil aluminiowy*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 6. | ***Szafka przyścienna z blatem roboczym, konstrukcja profil aluminiowy z wypełnieniem z płyty laminowanej. Szerokość 90 cm głębokość 60cm, wysokość 85 cm, wyposażona w dwa rzędy szuflad*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 7. | ***Biurko o wymiarach 160x70x75cm, konstrukcja profil aluminiowy z wypełnieniem z płyty laminowanej z szafką z 3-ma szufladami*** | **4** |  |  |  |  |  |  |
| 8. | ***Biurko o wymiarach 180x60x75h, konstrukcja profil aluminiowy z wypełnieniem z płyty laminowanej z szafką z 3-ma szufladami*** | **1** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Konstrukcja - korpus.Meble medyczne o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z zamkniętych profili aluminiowych (każdy mebel wykonany w konstrukcji stelażu aluminiowego musi posiadać wieniec górny wykonany w stelażu). Poszczególne szafki stanowiące samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów drewnianych lub płycinowych). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie. Przekrój profili nie mniejszy niż 25x25 mm. Wypełnienie konstrukcji powinny stanowić materiały odznaczające się wysoką odpornością na środki dezynfekcyjne oraz promieniowanie UV. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych laminowanych o grubości 18 mm, w klasie higieny E1. Sposób wypełnienia szkieletu mebla płytą umożliwiający wyjęcie danego elementu bez uszkadzania go i umożliwiający ponowne go założenie bez konieczności wymiany na nowy oraz bez widocznych śladów uszkodzeń. Wszystkie płaskie powierzchnie wewnątrz szaf - półki, dna, przegrody muszą stanowić gładkie i łatwe do utrzymania czystości powierzchnie, pozbawione wystających elementów konstrukcyjnych profili i mocujących, takich jak śruby i wkręty. |  |
| 2 | Konstrukcja - nóżki.Meble posadowione na nóżkach (integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla) o wysokości 12 cm ÷ 14 cm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Wszystkie nóżki mebli wykonane z jednolitego profilu aluminiowego. Nie dopuszcza się zastosowania nóżek z wystającymi elementami konstrukcyjnymi i ostrymi krawędziami. |  |
| 3 | Drzwi - fronty.Wszystkie fronty mebli wykonane z płyt meblowych laminowanych o grubości 18 mm, w klasie higieny E1. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników. |  |
| 4 | Krawędzie.Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie |  |
| 5 | Zawiasy do drzwi pokryte powłoką antykorozyjną, z regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach.Zawiasy do drzwi - z wbudowanym mechanizmem samodociagu (samodomykania) oraz spowalniaczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania). Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięciefrontów w celu domycia zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji. Zawiasy o kącie otwarcia co najmniej 90 stopni.  |  |
| 6 | Drzwi szklane.Wszystkie drzwi przeszklone (jeśli dotyczy) wykonane ze szkła bezpiecznego osadzonego w ramie aluminiowej. Rama drzwi o szer. min. 50 mm zapewniająca jej odpowiednią sztywność. Szyba osadzona w ramie za pomocą uszczelki gumowej na całym jej obwodzie.  |  |
| 7 | Półki.Półki płycinowe, ze skokową regulacją wysokości (max. co 50 mm), na wspornikach metalowych o powierzchni podparcia mim. 1 cm2,z gumowymi wibroizolatorami unieruchamiającymi półkę. Wsporniki osadzone: na metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf lub na szynach półkowych, malowanych proszkowo, zabezpieczonych lakierem, w kolorze alu. Wyklucza się mocowanie półki na kołkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy.Grubość półek płycinowych 18 mm. |  |
| 8 | Szuflady - typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową. Szuflady wyposażone w wykonstruowane po przez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami.Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą.Szuflady o wysokiej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno.Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia. Prowadnice szuflad ukryte, obudowane, niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady. Szuflady z pełnym wysuwem o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Fronty szuflad - wykonane z płyt meblowych wiórowych melaminowanych o grubości min. 18 mm, wszystkie krawędzie zabezpieczone okleiną ABS o grubości min. 2 mm. Szafki wyposażone w zamki patentowe jednopunktowe, Zamawiający dopuszcza również zamki centralne. |  |
|  9 | Wszystkie oferowane meble i wyposażenie – nowe, wyprodukowane w roku, w którym będą dostarczane lub w roku poprzedzającym, nieuszkodzone, niebędące uprzednio przedmiotem ekspozycji i wystaw, wykonane profesjonalnie, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania, dostarczone kompletne i w całości, po zamontowaniu gotowe do pracy zgodnie z  przeznaczeniem bez żadnych dodatkowych zakupów inwestycyjnych. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa. |   |
|  10 | Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. **Atest higieniczny na system mebli należy złożyć na wezwanie Zamawiającego.**  |   |
|  11 | Producent: |   |
|  12 | Model/Typ: |   |

**5. Meble medyczne ze stali kwasoodpornej**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Zabudowa ze stali kwasoodpornej dolna o długości ok. 150 cm głębokość 60cm, wysokość 85 cm ze zlewem wyprofilowanym w blacie*** ***wisząca o długości ok. 90 cm, głębokość 30cm, wysokość 72 cm*** | **3** |  |   |  |  |  |  |
| 2 | ***Myjnia chirurgiczna wysoka 2-stanowiskowa 1600 mmx 1500mm z panelem ściennym i kompletem baterii tylna ścianka, w niej instalacja doprowadzająca wodę; dwie baterie montowane w tylnej ściance uruchamiane bez kontaktu z dłonią – łokciowe. Głębokość basenu ca 30-40cm. Szerokość******basenu 55cm. Obudowane stalą nierdzewną odpływy kanalizacyjne do miejsca wejścia w ścianę. Bezpieczne wyoblone krawędzie*** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 3 | ***Zabudowa ze stali kwasoodpornej dolna o długości ok. 180 cm głębokość 60cm, wysokość 85 cm ze zlewem wyprofilowanym w blacie***  | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 4 | ***Szafa ze stali nierdzewnej o szerokości 800 mm, dwudrzwiowa - front oszklony*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 5 | ***Zabudowa ze stali kwasoodpornej dolna o długości ok. 200 cm głębokość 60cm, wysokość 85 cm ze zlewem dwukomorowym wyprofilowanym w blacie***  | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 6 | ***Zabudowa ze stali kwasoodpornej dolna o długości ok. 240 cm głębokość 60cm, wysokość 85 cm z dwoma zlewami jednokomorowymi wyprofilowanymi w blacie*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 7 | ***Regał ze stal nierdzewnej na narzędzia pięciopółkowy o wymiarach 600x450x2000 mm*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 8 | ***Regał ze stal nierdzewnej na narzędzia pięciopółkowy o wymiarach 1000x450x2000 mm*** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 9 | ***Szafa przelotowa na brudne naczynia ze stali kwasoodpornej o szerokości 1000 mm, głębokości 700mm i wysokości 2000mm*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 10 | ***Szafa ze stali kwasoodpornej o szerokości 800 mm, głębokości 400mm i wysokości 1800mm – front przeszklony*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 11 | ***Zabudowa dolna ze stali kwasoodpornej o długości ok. 140 cm głębokość 60cm, wysokość 85 cm z basenem jednokomorowym wyprofilowanym w blacie***  | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 12 | ***Zabudowa narożna dolna ze stali kwasoodpornej o długości ok. 210/120 cm głębokość 60cm, wysokość 85 cm ze zlewem dwukomorowym wyprofilowanym w blacie*** | **1** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Meble wykonane na wymiar, długość zabudowy, rodzaj mebla według tabeli |  |
| 2 | Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłkiwymiarowe w zakresie ± 10% tylko w przypadkach, gdzie zachodzi taka konieczność i wykonanie zabudowy w wymiarach opisanych na rysunkach nie jest możliwe.  |  |
| 3 | Szafki dolne różnego rodzaju tj. z drzwiami i półkami, z szufladami, zlewozmywakowe, w zabudowie pod jednym wspólnym blatem, muszą spełniać następujące parametry: (jeśli dotyczy) |  |
| 4 | Korpus szafki - wykonany ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) szlifowanej, z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm każda, w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym ( boki i front). Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min.1.0mm płaskie. Dno wygłuszane matą wygłuszającą z tworzywa nienasiąkliwego. Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna, nawiązująca do szlifu blachy i profilu.Łączenie modułów zabudowy za pomocą złączy śrubowych.Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304 ) z prętów o średnicy min. 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm.Nóżki - z profil ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) o wymiarach min. 25x25 mm i wysokości 140 mm +/-20mm, wyposażone w stopki umożliwiające regulację szafki w zakresie do 20 mm w celu ich wypoziomowania. Stopki wykonane z tworzywa sztucznego o Ø 20 - 25mm. |  |
| 5 | Fronty szuflad – jeśli dotyczy - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm każda, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych –silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane poprzez wcisk, z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem. Szafki wyposażone w zamki patentowe min. jednopunktowe, Zamawiający dopuszcza również zamki centralne. Szuflady - typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304). Szuflady wyposażone w wykonstruowane poprzez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą. Szuflady z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno. Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samo domykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.Prowadnice szuflad z powłoką antykorozyjną, ukryte, obudowane, niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady. Szuflady z pełnym wysuwem o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Szuflady o nośności min. 40 kgGłębokość szuflad mniejsza max o 100mm od głębokości blatu. |  |
| 6 | Fronty drzwiowe – jeśli dotyczy - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm każda, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych –silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane poprzez wcisk, z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem. Szafki wyposażone w zamki patentowe min. Jednopunktowe.Półki - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304), ze wzmocnionym spodem o nośności min. 40 kg, posadowione na wspornikach metalowych ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304). Wsporniki wyposażone w silikonowe wibroizolatory.Zawiasy do drzwi - pokryte powłoką antykorozyjną, z regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach. Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociagu (samodomykania) oraz spowalniaczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania). Zawiaswykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji. Zawiasy o kącie otwarcia co najmniej 100 stopni. |  |
| 7 | Blaty robocze - ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) o grubości mim. 30 mm wykonane z blachy grubości nie mniejszej niż 1,5 mm, z lekkim zagłębieniem formowanym mechanicznie, nie spawanym, o głębokości min. 2mm, narożniki wyoblone, nośność blatu min. 200kg doszerokości szafek max 700mm, min. 150kg przy większych szerokościach, w niektórych przypadkach określonych na projekcie wyposażenia należy wykonać blaty i szafki wzmocnione o nośności minimalnej określonej na projekcie, wypełnione materiałem wygłuszającym z przyściennymfartuchem przeciw bryzgowym o wysokości min. 40 mm. Blaty montowane do szafek za pomocą systemów śrubowych lub spawane. Blaty mają być jednolite (ciągłe) na całej długości stanowiska w linii prostej, o ile ta długość nie przekracza 2800mm, łączenie blatów na styk, podparty krawędzią szafki. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione bezbarwnym silikonem. Jeśli w szafce przewidziano zlewozmywak lub umywalkę to muszą posiadać następujące parametry:Zlewy, umywalki - ze stali nierdzewnej zlicowane z blatem z tego samego materiału, wspawane w blat, miejsca łączenia niewidoczne szlifowane na gładko. Rodzaj zlewu/umywalki wg rzutów. Zlewy i umywalki wyposażone w armaturę, baterie, syfony, rury do podłączenia, kształtki itp. |  |
| 8 | Korpus szafki - wykonany ze stali kwasoodpornej szlifowanej, gat. OH18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm każda, w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym (boki, dno , sufit i front). Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna, nawiązująca do szlifu blachy i profilu. Plecy szafki z blachy pojedynczej grubości min. 1.0mm, o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Ściany wewnętrzne korpusu szafki z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów wyposażenia takich jak półki w rozstawie max co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek. Szafki zawieszone na szynie montażowej. Łączenie modułów zabudowy za pomocą łączy śrubowych. W tylnej ścianie szafki wykonstruowane haki montażowe do zawieszenia na ścianie, przystosowane do listwy ściennej. Montaż szafki na listwie ściennej.Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy min. 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm. Położenie uchwytów określono na rysunkach.Półki - w szafce wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304), ze wzmocnionym spodem o nośności min. 20 kg posadowione na wspornikach metalowychze stali gat. OH18N9 (AISI 304). Wsporniki wyposażone w silikonowe wibroizolatory ograniczające ruch półki. Ilośćpółek określono na rysunkach każdej z zabudów - min. 1 półka na każdą szafkę.Fronty drzwiowe - pełne wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm każda, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjniezwiązane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane poprzez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem. Zawiasy do drzwi - pokryte powłoką antykorozyjną, z regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach. Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociagu (samodomykania) oraz spowalniaczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania). Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji. Zawiasy o kącie otwarcia co najmniej 90 stopni. Szafki z możliwością wykonania w wersji oszklonej lub całkowicie otwartej – wg. Rzutów. Szafka wyposażona w zamek patentowy min. jednopunktowy |  |
| 9 | Stoły/blaty robocze (jeśli dotyczy) w układzie zgodnym ze specyfikacją asortymentową o następujących parametrach: |  |
| 10 | Rama stołu wykonana z profili o wymiarach przekroju min. 30x30x1,5 mm ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304), zgodnie ze specyfikacją asortymentowąProfile spawane - nie dopuszcza się skręcania elementów. Profile zakończone nóżkami o wysokości 140 mm ±5 mm, regulowanych w zakresie do 20 mm. Stopki wykonane z tworzywa sztucznego |  |
| 11 | Blaty robocze stołów:Blat wykonany ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304), o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm.Blaty od spodu wzmocnione.Komory zlewów wykonane ze stali kwasoodpornej. Komory wyposażone w otwór pod baterię oraz baterię. Komory zlewów wraz z blatem tworzą jedną całość, bez widocznych połączeń na powierzchni |  |
| 12 | Regały metaloweRegały wykonane z profili o wymiarach min. 30x30x1,5 mm, ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304), Półki o grubości nie mniejszej niż 1,5 mmPółki pełne montowane na stałe Regały na nóżkach o wysokości 140 mm ± 5 mm, regulowanych w zakresie do 20 mm (możliwość wypoziomowania regału). Stopki wykonane z tworzywa sztucznego. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. |  |
| 13 | Szafy wysokie w standardzie szafek niskich  |  |
| 14 | Wszystkie oferowane meble i wyposażenie – nowe, wyprodukowane w roku, w którym będą dostarczane, nieuszkodzone, niebędące uprzednio przedmiotem ekspozycji i wystaw, wykonane profesjonalnie, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania, dostarczone kompletne i w całości, po zamontowaniu gotowe do pracy zgodnie z przeznaczeniem bez żadnych dodatkowych zakupów inwestycyjnych.  |  |
| 15 | Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa. |  |
| 16 | Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Podane w zestawieniu asortymentowym wymiary mebli są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. |  |
| 17 | Oferowane meble muszą posiadać atest higieniczny na system mebli – nie dopuszcza się atestu na poszczególne elementy, a Wykonawca aktualny certyfikat spełniający normy zarządzania jakością w zakresie projektowania, produkcji, instalacji i wykonywania czynności serwisowych dla mebli medycznych i laboratoryjnych. **Dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  18 | Producent: |   |
|  19 | Model/Typ: |   |

**6. Meble medyczne ze stali lakierowanej**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Regał na obuwie ze stali lakierowanej o szerokości 900 x 600x300mm*** | **2** |  |   |  |  |  |  |
| 2 | ***Szafa lekarska, 800x580x2000 cm. Dwudrzwiowa, front pełny. Konstrukcja profil aluminiowy z wypełnieniem z płyty laminowanej*** | **1** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Meble wykonane na wymiar, długość zabudowy, rodzaj mebla według tabeli |  |
| 2 | Podział oraz funkcja szafek do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji |  |
| 3 | Korpus:Meble w całości wykonane ze stali ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi. Korpusy z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym i pokryte lakierem proszkowym, zapewniającej odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, bez ostrych krawędzi |  |
| 4 | Nóżki:Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla. O wysokości 120 – 140 mm, wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek) |  |
| 5 | Ściany wewnętrzne:Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w perforowane rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia półek, maksymalnie co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek |  |
| 6 | Szuflady:Szuflady typu skrzynkowego z blachy ocynkowanej malowanej i lakierowanej farbami proszkowymi. Ilość szuflad, wymiary użytkowe określa specyfikacja asortymentowo-cenowa. Szuflada na całym obwodzie wyposażona w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny (również w elemencie frontowym) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Wkłady w komplecie z szufladami.Szuflady osadzone na prowadnicach typu kulowych z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika |  |
| 7 | Drzwi, fronty szuflad, uchwyty:Wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu) samo domykanie się drzwi i szuflad. Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U. Zawiasy, uchwyty i zamek patentowy 3- punktowy, osadzone w ramie okiennej.Meble wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo.Zawiasy do drzwi, wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach, wyposażone w mechanizm samo domykania |  |
| 8 | Półki w meble z blachy ocynkowanej malowanej proszkowo ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrach z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max co 25mm, na wspornikach metalowych z zabezpieczeniami unieruchamiającymi półkę i zabezpieczającymi ją przed wypadnięciem. Wsporniki podtrzymujące półkę wyposażone w gumowe wibroizolatory unieruchamiające i wygłuszające półkę. |  |
| 9 | Meble powinny być wpasowane w miejsce instalacji, dopasowane do istniejących instalacji wod/kan oraz fartuchów zabezpieczających ściany |  |
| 10 | Meble powinny mieć możliwość wykonania ich na wymiar, nie mogą być kolizyjne z innym wyposażeniem typu instalacje, włączniki, sterowniki urządzeń etc. oraz pozostałym wyposażeniem pomieszczenia – wymiary należy dopasować do wyżej wymienionych. W związku z czym Zamawiający dopuszcza zmiany wymiarów w zakresie +/- 15%. |  |
| 11 | Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. **Atest Higieniczny na system mebli - stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego**. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na poszczególne składowe mebla. |  |
|  12 | Producent: |   |
|  13 | Model/Typ: |   |

**7. Taboret lekarski z oparciem**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | **Taboret lekarski z oparciem** | **4** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry**  | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Konstrukcja taboretu wykonana ze stali nierdzewnej OH18N9 |  |
| 2 | Siedzisko o średnicy 350 mm (+/- 20 mm) wykonane ze spienionego poliuretanu |  |
| 3 | Siedzisko tapicerowane z regulacją wysokości |  |
| 4 | Regulacja wysokości realizowana przy pomocy sprężyny gazowej uruchamianej dźwignią nożną |  |
| 5 | Zakres regulacji wysokości min od 440 do 550 mm |  |
| 6 | Oparcie pleców posiadające regulację wysokości i możliwość jego odjęcia  |  |
| 7 | Oparcie pleców wykonane ze spienionego poliuretanu |  |
| 8 | Pięcioramienna podstawa o średnicy max 560 mm |  |
| 9 | Koła o średnicy min 50 mm, z których co najmniej 2 z blokadą |  |
| 10 | Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi |  |
| 11 | Wymaga się, aby producent krzesła posiadał certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 . **Dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego**. |  |
|  12 | Producent: |   |
|  13 | Model/Typ: |   |

**8. Wózek do transportu zwłok**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | **Wózek do transportu zwłok** | **1** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Konstrukcja wózka wykonana ze stali nierdzewnej OH18N9 |  |
| 2 | Wymiary gabarytowe wózka (długość x szerokość) – 2300 x 700 mm (+/- 30 mm) |  |
| 3 | Zestaw składający się z następujących elementów:- wózek transportowy- taca do zwłok- pokrywa na tacę |  |
| 4 | Regulacja wysokości wózka uzyskiwana przy pomocy mechanizmu śrubowego w zakresie min od 650 do 800 mm |  |
| 5 | Prowadnice rolkowe do prowadzenia tacy |  |
| 6 | Pokrywa tacy wózka wyposażona w uszczelkę szczelnie zamykająca tacę oraz system mocowania do wózka  |  |
| 7 | Zestaw 4 kół jezdnych o średnicy min 125 mm z indywidualną blokadą każdego koła |  |
| 8 | WPIS lub zgłoszenie do Rejestru Wyrobów Medycznych,Certyfikat ISO 9001:2008 lub równoważny potwierdzający zdolność do ciągłego dostarczania wyrobów zgodnie z wymaganiami,Certyfikat ISO 13485:2012 lub równoważny potwierdzający, że producent wdrożył i utrzymuje system zarządzania jakością dla wyrobów medycznych. Dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego |  |
|  9 | Producent: |   |
|  10 | Model/Typ: |   |

**9. Stolik typu Mayo**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | **Stolik zabiegowy typ Mayo** | **2** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| lp.  | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Wózek zabiegowy wykorzystywany do przetrzymywania instrumentarium w czasie wykonywania badań i zabiegów |  |
| 2 | Stolik wykonany w całości ze stali nierdzewnej OH18N9 |  |
| 3 | Wózek łatwy do mycia i odporny na dezynfekcję szpitalną |  |
| 4 | Regulacja wysokości uzyskiwana przy pomocy pompy hydraulicznej sterowanej dźwignią nożną  |  |
| 5 | Zakres regulacji wysokości min. od 950 do 1350 mm |  |
| 6 | Blat roboczy z wgłębieniem ograniczającym wypadanie przedmiotów o wymiarach ok. 750 x 500 mm |  |
| 7 | Blat z możliwością obrotu o 360° |  |
| 8 | Podstawa stabilna w kształcie litery T wykonana z prostokątnych profili z trzema kołami z blokadą  |  |
| 9 | Koła o średnicy min. 70 mm |  |
| 10 | Stolik łatwy do mycia i odporny na dezynfekcję szpitalną |  |
| 11 | WPIS lub zgłoszenie do Rejestru Wyrobów Medycznych,Certyfikat ISO 9001:2008 lub równoważny potwierdzający zdolność do ciągłego dostarczania wyrobów zgodnie z wymaganiami,Certyfikat ISO 13485:2012 lub równoważny potwierdzający, że producent wdrożył i utrzymuje system zarządzania jakością dla wyrobów medycznych. **Dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  12 | Producent: |   |
|  13 | Model/Typ: |   |

**10. Stolik do transportu narzędzi**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | **Stolik do transportu narzędzi** | **4** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Stolik przeznaczony do transportu narzędzi i materiałów medycznych |  |
| 2 | Stolik wykonany w całości ze stali nierdzewnej OH18N9 |  |
| 3 | Stolik o wymiarach 860x440x890 mm (+/- 30 mm) |  |
| 4 | Stolik wyposażony w górnym blacie w dwa wyjmowane pojemniki wykonane ze stali kwasoodpornej:- typ 1 o wymiarach: 325x176x200 mm (+/- 10 mm),- typ 2 o wymiarach: 325x530x200 mm (+/- 10 mm) |  |
| 5 | Stolik wyposażony w dolną zagłębioną półkę montowaną na stałe |  |
| 6 | Zespół jezdny stolika złożony z czterech kółek o średnicy min. 125 mm, w tym min. dwa kółka z blokadą, krążki odbojowe |  |
| 7 | Uchwyt do prowadzenia na krótszej krawędzi wózka |  |
| 8 | Stolik łatwy do mycia i odporny na dezynfekcję szpitalną |  |
| 9 | WPIS lub zgłoszenie do Rejestru Wyrobów Medycznych,Certyfikat ISO 9001:2008 lub równoważny potwierdzający zdolność do ciągłego dostarczania wyrobów zgodnie z wymaganiami,Certyfikat ISO 13485:2012 lub równoważny potwierdzający, że producent wdrożył i utrzymuje system zarządzania jakością dla wyrobów medycznych. **Dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  10 | Producent: |   |
|  11 | Model/Typ: |   |

**11. Stolik zabiegowy dwublatowy**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | **Stolik zabiegowy dwublatowy** | **7** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry**  | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Stolik zabiegowy wyposażony w dwa blaty z zagłębieniem |  |
| 2 | Stolik wykonany w całości ze stali nierdzewnej OH18N9 |  |
| 3 | Stolik o wymiarach 930x680x890 mm (+/- 30 mm) |  |
| 4 | Stolik wyposażony w dwa blaty montowane na stałe, blaty z zagłębiem |  |
| 5 | Długość blatu roboczego min. 800 mm, szerokość blatu roboczego min. 600 mm |  |
| 6 | Zespół jezdny stolika złożony z czterech kółek o średnicy min. 125 mm, w tym min. dwa kółka z blokadą, krążki odbojowe |  |
| 7 | Uchwyt do prowadzenia na krótszej krawędzi wózka |  |
| 8 | Stolik łatwy do mycia i odporny na dezynfekcję szpitalną |  |
| 9 | WPIS lub zgłoszenie do Rejestru Wyrobów Medycznych,Certyfikat ISO 9001:2008 lub równoważny potwierdzający zdolność do ciągłego dostarczania wyrobów zgodnie z wymaganiami,Certyfikat ISO 13485:2012 lub równoważny potwierdzający, że producent wdrożył i utrzymuje system zarządzania jakością dla wyrobów medycznych. **Dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  10 | Producent: |   |
|  11 | Model/Typ: |   |

**12. Wózek do rozwożenia posiłków**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | **Wózek do rozwożenia posiłków** | **1** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Wózek wykonany w całości ze stali nierdzewnej OH18N9 |  |
| 2 | Wózek o wymiarach 930x680x890 mm (+/- 30 mm) |  |
| 3 | Wózek wyposażony w dwa blaty montowane na stałe, blaty płaskie |  |
| 4 | Długość blatu roboczego min. 800 mm, szerokość blatu roboczego min. 600 mm |  |
| 5 | Zespół jezdny wózka złożony z czterech kółek o średnicy min. 125 mm, w tym min. dwa kółka z blokadą, krążki odbojowe |  |
| 6 | Uchwyt do prowadzenia na krótszej krawędzi wózka |  |
| 7 | Wózek łatwy do mycia i odporny na dezynfekcję szpitalną |  |
| 8 | WPIS lub zgłoszenie do Rejestru Wyrobów Medycznych,Certyfikat ISO 9001:2008 lub równoważny potwierdzający zdolność do ciągłego dostarczania wyrobów zgodnie z wymaganiami,Certyfikat ISO 13485:2012 lub równoważny potwierdzający, że producent wdrożył i utrzymuje system zarządzania jakością dla wyrobów medycznych. **Dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego.** |  |
|  9 | Producent: |   |
|  10 | Model/Typ: |   |

**13. Biurko proste**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Biurko proste 140x70x75cm*** | **3** |  |   |  |  |  |  |
| 2 | ***Biurko proste 140x70x75cm z blendą*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 3 | ***Biurko proste 120x20x75cm*** | **3** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry**  | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Wymiary:140x70x75 cm (+/- 3 cm)120x60x75 cm (+/- 3 cm) |  |
| 2 | Konstrukcja stelaża stalowa z kształtowników zamkniętych grubość blachy min 2mm połączona z nogami wykonanymi z rur stalowych grubość blachy min 2 mm |  |
| 3 | Zabezpieczona antykorozyjnie i malowana proszkowo wg kolorystyki użytkownika |  |
| 4 | Nogi zakończone regulowaną stopką – możliwość regulacji min 15 mm  |  |
| 5 | Konstrukcja zapewniać musi dystans 10 mm między blatem biurka a stelażem, tzw. „blat pływający |  |
| 6 | Blat - płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS kolor blatu – szary |  |
| 7 | Blenda dolna – jeśli występuje. wykonana z płyty melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS. Wysokość blendy min. 36 cm |  |
| 8 | Klasa higieniczności E1 |  |
| 9 | Wymagane Świadectwo Higieniczności wystawione Niezależną Jednostkę Certyfikującą wg PN-EN 717-1:2006 stwierdzające, że produkt spełnia wymagania ujęte w Zarządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dn.12.03.2016, w sprawie dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały i elementy wyposażenia w pomieszczeniach kategorii A przeznaczonych na stały pobyt ludzi - **stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
| 10 | Wszystkie meble opisane powyżej muszą być produkowane seryjnie i pochodzić z jednej linii seryjnej. Do szaf, biurek i kontenerów należy dołączyć świadectwo lub atest zgodności wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i wytrwałości opisanymi w polskich normach PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 527-1:2011– zgodnie z zapisem Ustawy z dnia 12 grudnia 2003 roku. Atest musi obejmować cały system meblowy i musi być wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą - **stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
| 11 | Producent musi posiadać certyfikat ISO 9001 w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 14001 w zakresie ochrony środowiska - **stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  12 | Producent: |   |
|  13 | Model/Typ: |   |

**14. Kontener mobilny**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Kontener mobilny*** | **9** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Kontener mobilny o wymiarach: 432x585x588 mm (+/- 20 mm) |  |
| 2 | Korpus wykonany z płyty melaminowanej dwustronnie grubości 18mm  |  |
| 3 | Wieniec górny wykonany z płyty melaminowanej dwustronnie grubości 25mm. |  |
| 4 | Plecy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji oraz ochrony przed kurzem. |  |
| 5 | Krawędzie oklejone są obrzeżem ABS 0,5 i 2mm kolorystycznie spójne z kolorem płyty. |  |
| 6 | Kontener wyposażony w trzy szuflady płytkie oraz szufladę piórnikową. |  |
| 7 | Szuflady wyposażone w zamek z centralną listwą zamykającą z funkcją blokady jednoczesnego wysuwu. |  |
| 8 | Wkłady szuflad z tworzywa sztucznego zawieszone na prowadnicach z 75% wysuwem. |  |
| 9 | Prowadnice szuflad z systemem samodociągu bez amortyzacji zamknięcia. |  |
| 10 | Udźwig 25kg na szufladę. |  |
| 11 | Każda szuflada zaopatrzona w uchwyt metalowy |  |
| 12 | Układ jezdny - 4 kółka plastikowe o średnicy 60mm blokada hamulcowa na dwóch kółkach |  |
| 13 | Wymagane świadectwo – potwierdzające kwalifikację produktu do klasy higieniczności E1 – na gotowy produkt. Nie dopuszcza się świadectw na składowe elementy w/w mebla. **Dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego**. |  |
| 14 | Wszystkie meble opisane powyżej muszą być produkowane seryjnie i pochodzić z jednej linii seryjnej, wyprodukowane przez fabrykę, która posiada certyfikat FSC i pracuje zgodnie z zasadami zbilansowanej gospodarki lasami. Do szaf, biurek i kontenerów należy dołączyć świadectwo lub atest zgodności wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i wytrwałości opisanymi w polskich normach PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 527-1:2011– zgodnie z zapisem Ustawy z dnia 12 grudnia 2003 roku. Atest musi obejmować cały system meblowy i musi być wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą. **Dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
| 15 | Producent musi posiadać certyfikat ISO 9001 w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 14001 w zakresie ochrony środowiska. **Dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego**. |  |
|  16 | Producent: |   |
|  17 | Model/Typ: |   |

**15. Stolik okolicznościowy**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Stolik okolicznościowy 60x60x75 cm*** | **2** |  |   |  |  |  |  |
| 2 | ***Stolik okolicznościowy 60x60x55 cm*** | **6** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Stolik okolicznościowy z blatem kwadratowym o wymiarach 60x60 cm, wysokość 75 cmwysokość 55 cm |  |
| 2 | Podstawa dolna wykonana ze stali, grubości 10mm, średnicy 430mm.Kolumna średnicy 80mmPodstawa górna w kształcie litery X grubości 6mm. |  |
| 3 | Podstawa malowana proszkowo – kolorystyka użytkownika |  |
| 4 | Blat stolika wykonany z płyty laminowanej obustronnie o grubości 28 mm, krawędź płyty zabezpieczona przez okleinowanie obrzeżem o grubości min. 2 mm. Blat z zaokrąglonymi narożnikami |  |
| 5 | Wymagane świadectwo – dotyczące stężenia formaldehydu – potwierdzające kwalifikację gotowego produktu do klasy E1. **Dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego.** |  |
| 6 | Wszystkie meble opisane powyżej muszą być produkowane seryjnie i pochodzić z jednej linii seryjnej, wyprodukowane przez fabrykę, która posiada certyfikat FSC i pracuje zgodnie z zasadami zbilansowanej gospodarki lasami. Do szaf, biurek i kontenerów należy dołączyć świadectwo lub atest zgodności wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i wytrwałości opisanymi w polskich normach PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 527-1:2011– zgodnie z zapisem Ustawy z dnia 12 grudnia 2003 roku. Atest musi obejmować cały system meblowy i musi być wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą. **Dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego.** |  |
|  7 | Producent: |   |
|  8 | Model/Typ: |   |

**16. Szafy systemowe**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Szafa biurowa dwudrzwiowa o wymiarach 80x43x207,7 cm(+/-3cm)***  | **3** |  |   |  |  |  |  |
| 2 | ***Szafa biurowa jednodrzwiowa o wymiarach 60x43x207,7 cm (+/- 3 cm)*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 3 | ***Regał o wymiarach 60x43x207,7 cm (+/- 3 cm)*** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 4 | ***Szafa na sprzęt o wymiarach 80x50x180h cm, wewnątrz lewego segmentu – 4 półki, prawy segment bez półek, brak ścianki rozdzielającej na dole szafki pozwala na umieszczenie wiadra*** | **2** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry**  | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Wymiary oraz rodzaj szafy według tabeli |  |
| 2 | Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów – wymiary wg tabeli |  |
| 3 | Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej pokrytej melaminą gr. 18 mm. Widoczne krawędzie boków oraz drzwi oklejone obrzeżem ABS 2mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce wyposażone są w zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni z funkcją cichego domykania. |  |
| 4 | Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty gr.25 mm pokrytej melaminą |  |
| 5 | Wszystkie krawędzie wieńców oraz półek oklejone obrzeżem ABS 2 mm |  |
| 6 | Ściana tylna wykonana z płyty gr. 18 mm pokrytej melaminą w kolorze szafy. Ściana tylna szafy wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem |  |
| 7 | Nóżki – okrągłe metalowe o wysokości 150 mm. zakończone stopką. Regulacja poziomu od wewnątrz szafy poprzez wieniec dolny za pomocą śruby. Nie dopuszcza się szafy na nóżkach bez regulacji od wewnątrz szafy |  |
| 8 | Półki mocowane do korpusu szafy systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Regulacja półki według modułu min. 32 mm |  |
| 9 | Szafa wyposażona w zamek baskwilowy (3 punktowy). Drzwi zaopatrzone w listwę przymykową z uszczelką zapobiegającą przedostawanie się kurzu do wnętrza szafy (dotyczy szaf dwudrzwiowych) |  |
| 10 | W szafach z szufladami tradycyjnymi, wkłady szuflad z płyty meblowej gr. 18mm oklejonej PCV 2mm, z prowadnicami o wysuwie min. 90%  |  |
| 11 | Szafy w opcji góra otwarta - dół zamknięty, nie powinien być widoczny półko-wieniec bok szafy w całości |  |
| 12 | Ze względu na specyfikę pomieszczeń i ich rozmiary – szafy muszą być wpasowane ściśle w przeznaczone miejsce, nie kolidując z innymi elementami takimi jak włączniki, gniazdka, sterowniki instalacji, itp. W związku z powyższym Zamawiający dopuszcza odstępstwo wymiarowe w zakresie +/- 10% |  |
| 13 | Wymagane Świadectwo Higieniczności wystawione Niezależną Jednostkę Certyfikującą wg PN-EN 717-1:2006 stwierdzające, że produkt spełnia wymagania ujęte w Zarządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dn.12.03.2016, w sprawie dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały i elementy wyposażenia w pomieszczeniach kategorii A przeznaczonych na stały pobyt ludzi - **stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
| 14 | Wszystkie meble opisane powyżej muszą być produkowane seryjnie i pochodzić z jednej linii seryjnej. Do szaf, biurek i kontenerów należy dołączyć świadectwo lub atest zgodności wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i wytrwałości opisanymi w polskich normach PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 527-1:2011– zgodnie z zapisem Ustawy z dnia 12 grudnia 2003 roku. Atest musi obejmować cały system meblowy i musi być wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą - **stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
| 15 | Producent musi posiadać certyfikat ISO 9001 w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 14001 w zakresie ochrony środowiska - **stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  16 | Producent: |   |
|  17 | Model/Typ: |   |

**17. Wieszak wolnostojący**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Wieszak wolnostojący*** | **4** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Wieszak wyposażony w trzy ramiona oraz trzy uchwyty do wieszania ubrań |  |
| 2 | Wymiary:- wysokość całkowita: 1670 mm,- szerokość całkowita: 510 mm,- głębokość całkowita: 440 mm.Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm |  |
| 3 | Wieszak wykonany z zamkniętych profili stalowych |  |
| 4 | Malowanie proszkowe - kolor Użytkownika |  |
| 5 | Produkcja w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001, ISO 14001 oraz ISO 45001 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. **Dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  6 | Producent: |   |
|  7 | Model/Typ: |   |

**18. Lodówka podblatowa**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Lodówka podblatowa medyczna*** | **8** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry**  | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Lodówka podblatowa z pełnym frontem |  |
| 2 | Wymiary:- szerokość: 600 mm (+/- 20 mm),- głębokość: 580 mm (+/- 20 mm),- wysokość: 800 mm (+/- 20 mm). |  |
| 3 | Pojemność całkowita brutto min. 140 l |  |
| 4 | Pojemność użytkowa min. 130 l |  |
| 5 | System chłodzenia komory chłodniczej - dynamiczna |  |
| 6 | Sterowanie elektroniczne |  |
| 7 | Zakres temperatury w komorze chłodniczej od +3 do +16 stopni |  |
| 8 | Zewnętrzny cyfrowy wskaźnik temperatury |  |
| 9 | Optyczny i akustyczny sygnał alarmowy |  |
| 10 | Alarm awarii zasilania |  |
| 11 | Styk bezpotencjałowy |  |
| 12 | Materiał ścian bocznych, drzwi – stal lakierowana na biało |  |
| 13 | Chłodziarka powinna mieć możliwość zamykania na zamek |  |
| 14 | Wnętrze z tworzywa sztucznego |  |
| 15 | Min. 4 półki, w tym min. 3 z możliwością przestawnia. Półki w postaci rusztów powlekanych tworzywem sztucznym |  |
| 16 | Samodomykanie drzwi, uchwyt drążkowy |  |
| 17 | Wymagane Świadectwo Higieniczności wystawione Niezależną Jednostkę Certyfikującą wg PN-EN 717-1:2006 stwierdzające, że produkt spełnia wymagania ujęte w Zarządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dn.12.03.2016, w sprawie dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały i elementy wyposażenia w pomieszczeniach kategorii A przeznaczonych na stały pobyt ludzi - **stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  18 | Producent: |   |
|  19 | Model/Typ: |   |

**19. Zmywarko – wyparzarka gastronomiczna**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Zmywarko – wyparzarka gastronomiczna*** | **1** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Zmywarka z funkcją wyparzania, uniwersalna |  |
| 2 | Wymiary zmywarki:- szerokość: 565 mm (+/- 20 mm),- głębokość: 680 mm (+/- 20 mm),- wysokość: 835 mm (+/- 20 mm) |  |
| 3 | Sterowanie elektromechaniczne, czytelne i trwałe oznakowanie na panelu sterowania |  |
| 4 | Przystosowana do mycia talerzy, szkła, tac i pojemników GN |  |
| 5 | Maksymalna wysokość mytego naczynia min. 320 mm |  |
| 6 | Jelitkowy dozownik płynu myjącego i nabłyszczającego |  |
| 7 | Cykl mycia 120 s lub 180 s |  |
| 8 | Wydajność koszy na godzinę – 30/h; 24/h |  |
| 9 | Kontrolki temperatury pracy bojlera i komory |  |
| 10 | Dwie pary ramion myjąco – płuczących (góra/dół) |  |
| 11 | Zużycie wody max. 3l/cykl |  |
| 12 | Moc grzałki komory – maks. 2,5 kW |  |
| 13 | Kosz o wymiarach 500x500 mm |  |
| 14 | W komplecie trzy kosze: do talerzy, uniwersalny, do szkła i pojemnik na sztućce |  |
| 15 | Wymagane Świadectwo Higieniczności wystawione Niezależną Jednostkę Certyfikującą wg PN-EN 717-1:2006 stwierdzające, że produkt spełnia wymagania ujęte w Zarządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dn.12.03.2016, w sprawie dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały i elementy wyposażenia w pomieszczeniach kategorii A przeznaczonych na stały pobyt ludzi - **stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  16 | Producent: |   |
|  17 | Model/Typ: |   |

**20. Pistolet do mycia i suszenia**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Pistolet do mycia i suszenia*** | **1** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Pistolet do dokładnego mycia i suszenia wewnętrznych powierzchni różnego rodzaju przedmiotów stosowanych w szpitalach |  |
| 2 | Pistolet w komplecie z wężem o długości min. 1,5 m |  |
| 3 | Złączka do wody o średnicy ½ cala |  |
| 4 | Zestaw 8 końcówek m.in. do: kateterów, strzykawek, pipet, butelek, pompka wodna eżektorowa do czyszczenia poprzez odsysanie zawartości |  |
| 5 | W zestawie listwa mocująca |  |
| 6 | Wykonany z materiału odpornego na korozję z izolowaną termicznie rączką |  |
|  7 | Producent: |   |
|  8 | Model/Typ: |   |

**21. Wózek na brudną bieliznę i odpady – podwójny (zbieracz)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Wózek na brudną bielizną i odpady - podwójny*** | **6** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Stelaż podwójny na brudną bieliznę lub odpady |  |
| 2 | Konstrukcja z rurki ze stali nierdzewnej o średnicy min. 20 mm, całkowicie spawanej, bez śrub i połączeń, gdzie może gromadzić się brud  |  |
| 3 | Stelaż wyposażony w 2 uchwyty- kołnierze gumowe zawijane na zakładkę do zamocowania worków foliowych lub materiałowych o pojemności 70-120 l, niedopuszczalne jest stosowanie klipsów przytrzymujących |  |
| 4 | Stelaż z pokrywami z tworzywa ABS w kolorze wybranym przez Użytkownika |  |
| 5 | Pokrywy podnoszone pedałowo, z możliwością regulacji stopnia otwarcia pokryw |  |
| 6 | Mechanizm spowalniający opadanie pokryw |  |
| 7 | Mechanizm pedału skonstruowany tak, że jego przyciśnięcie hamuje stelaż |  |
| 8 | Dno stelaża z rurkami, z dodatkową płytą z tworzywa ABS, zabezpieczającą podłogi przed zabrudzeniem, płyta z możliwością wyjęcia do mycia i dezynfekcji |  |
| 9 | 4 kółka obrotowe o średnicy 75-100 mm, z szarym, termoplastycznych ogumieniem, niebrudzące |  |
| 10 | Wymiar: 670 x 495 x 950 mm (szer. x gł. x wys.), +/- 5 mm  |  |
| 11 | Wymagane Świadectwo Higieniczności wystawione Niezależną Jednostkę Certyfikującą wg PN-EN 717-1:2006 stwierdzające, że produkt spełnia wymagania ujęte w Zarządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dn.12.03.2016, w sprawie dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały i elementy wyposażenia w pomieszczeniach kategorii A przeznaczonych na stały pobyt ludzi - **stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  12 | Producent: |   |
|  13 | Model/Typ: |   |

**22. Wózek na brudną bielizną i odpady - pojedynczy**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Wózek na brudną bielizną i odpady - pojedynczy*** | **1** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Stelaż pojedynczy  |  |
| 2 | Konstrukcja z rurki ze stali nierdzewnej o średnicy min. 20 mm, całkowicie spawanej, bez śrub i połączeń, gdzie może gromadzić się brud  |  |
| 3 | Stelaż wyposażony w 2 uchwyty- kołnierze gumowe zawijane na zakładkę do zamocowania worków foliowych lub materiałowych o pojemności 70-120 l, niedopuszczalne jest stosowanie klipsów przytrzymujących |  |
| 4 | Stelaż z pokrywą z tworzywa ABS w kolorze wybranym przez Użytkownika |  |
| 5 | Pokrywa podnoszona pedałowo, z możliwością regulacji stopnia otwarcia pokrywy |  |
| 6 | Mechanizm spowalniający opadanie pokrywy |  |
| 7 | Mechanizm pedału skonstruowany tak, że jego przyciśnięcie hamuje stelaż |  |
| 8 | Dno stelaża z rurkami, z dodatkową płytą z tworzywa ABS, zabezpieczającą podłogi przed zabrudzeniem, płyta z możliwością wyjęcia do mycia i dezynfekcji |  |
| 9 | 4 kółka obrotowe o średnicy 75-100 mm, z szarym, termoplastycznych ogumieniem, niebrudzące |  |
| 10 | Wymiar: 410 x 495 x 950 mm (szer. x gł. x wys.), +/- 10 mm |  |
| 11 | Wymagane Świadectwo Higieniczności wystawione Niezależną Jednostkę Certyfikującą wg PN-EN 717-1:2006 stwierdzające, że produkt spełnia wymagania ujęte w Zarządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dn.12.03.2016, w sprawie dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały i elementy wyposażenia w pomieszczeniach kategorii A przeznaczonych na stały pobyt ludzi - **stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  12 | Producent: |   |
|  13 | Model/Typ: |   |

**23. Szafa kartotekowa**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | **Szafa kartotekowa** | **9** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Szafka kartotekowa, wyposażona w 5 szuflad |  |
| 2 | Korpus szafki, fronty szuflad wykonane z blachy stalowej o grubości min. 1 mm, pozostałe części szuflad z blachy o grubości min. 0,8 mm |  |
| 3 | Wieniec dolny wykonany z blachy ocynkowanej |  |
| 4 | Każda szuflada przystosowana na dwa rzędy teczek w formacie B5 |  |
| 5 | Szuflady na prowadnicach kulowych o pełnym wysuwie. Zabezpieczenie przed wypadaniem oraz blokada wysuwu |  |
| 6 | Centralne ryglowanie szuflad |  |
| 7 | Maksymalne obciążenie szuflady min. 50 kg |  |
| 8 | Wymagane wymiary:- wysokość: min. 1290 mm,- szerokość: maks. 610 mm,- głębokość: maks. 640 mm |  |
| 9 | Szafka lakierowana proszkowo |  |
|  10 | Producent: |   |
|  11 | Model/Typ: |   |

**24. Szafka ubraniowa**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Szafka ubraniowa*** | **97** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Szafka metalowa jednosegmentowa  |  |
| 2 | Wymiary szafki: - szerokość: 420 mm (+/- 20 mm),- głębokość: 500 mm (+/- 20 mm),- wysokość: 1850 mm (+/- 20 mm) |  |
| 3 | Korpus szafki wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłoczonej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo. Blacha o grubości min. 0,8 mm |  |
| 4 | Szafka posadowiona na nóżkach o wysokości 150 mm z regulacją wysokości (zakres 10 mm) pozwalającą na wypoziomowanie szafy |  |
| 5 | W środku przegroda czyste/brudne pozwalająca na osobne przechowywanie ubrań wierzchnich oraz odzieży roboczej. U góry półka pod nią drążek z tworzywa sztucznego, specjalny rowkowany profil gwarantujący wysoką wytrzymałość, haczyki przesuwne z tworzywa sztucznego o wytrzymałości min. 10 kg każdy. Wymagane haczyki przystosowane do wieszania wieszaków hotelowych. |  |
| 6 | Metalowe drzwi w specjalnym wykonaniu, który powinien gwarantować lepszą estetykę i wytrzymałość na włamania. |  |
| 7 | Wzmocnienia drzwi w postaci biegnących obustronnie na całej długości drzwi zagiętych profili do postaci rury kwadratowej |  |
| 8 | Zamek cylindryczny z 2 kluczykami, wokół zamka czarny szyldzik z tworzywa sztucznego |  |
| 9 | Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne, grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm kolor RAL 7035 |  |
| 10 | Produkcja w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001, ISO 14001 oraz ISO 45001 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. **Dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  11 | Producent: |   |
|  12 | Model/Typ: |   |

**25. Regały magazynowe**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Regał magazynowy, skręcany, metalowy, 5 półek, dopuszczalne obciążenie półki 100 kg (90x60x200 cm).***  | **27** |  |   |  |  |  |  |
| 2 | ***Regał magazynowy, skręcany, metalowy, 4 półki, dopuszczalne obciążenie półki 100 kg (75x30x151 cm).***  | **4** |  |  |  |  |  |  |
| 3 | ***Regał magazynowy, skręcany, metalowy, 6 półek, dopuszczalne obciążenie półki 200 kg (100x50x198 cm).*** | **4** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Regały metalowe lakierowane proszkowoRegały na nóżkach, regulowanych w zakresie do 20 mm (możliwość wypoziomowania regału). Stopki wykonane z tworzywa sztucznego. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. |  |
| 2 | Konstrukcja nośna z blachy grubości nie mniejszej niż 1,8mm |  |
| 3 | Półki z blachy ocynkowanej o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm malowanej proszkowo z możliwą regulacją wysokości położenia. Regulacja na wspornikach metalowych z zabezpieczeniami unieruchamiającymi półkę i zabezpieczającymi ją przed wypadnięciem. Wsporniki podtrzymujące półkę wyposażone w gumowe wibroizolatory unieruchamiające i wygłuszające półkę. |  |
| 4 | Dopuszczalne obciążenie pólek zgodnie z tabelą |  |
| 5 | Meble powinny mieć możliwość wykonania ich na wymiar, nie mogą być kolizyjne z innym wyposażeniem typu instalacje, włączniki, sterowniki urządzeń etc. oraz pozostałym wyposażeniem pomieszczenia – wymiary należy dopasować do wyżej wymienionych. W związku z czym Zamawiający dopuszcza zmiany wymiarów w zakresie +/- 15%. |  |
| 6 | Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. **Atest Higieniczny na system mebli - stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego**. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na poszczególne składowe mebla. |  |
|  7 | Producent: |   |
|  8 | Model/Typ: |   |

**26. Wieszak ścienny**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Wieszak ścienny na odzież, 5 haczyków, metalowy, kolor chrom*** | **1** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Konstrukcja metalowa lakierowane proszkowoWszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. |  |
| 2 | Konstrukcja nośna z blachy grubości nie mniejszej niż 1,8mm |  |
| 3 | Haczyki na odzież metalowe wspawane zabezpieczone silikonowymi nakładkami |  |
| 4 | Mocowanie do ściany na listwie meblowej |  |
|  5 | Producent: |   |
|  6 | Model/Typ: |   |

**27. Lodówka wolnostojąca**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Lodówka wolnostojąca z zamrażalnikiem,***  | **3** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Lodówka z zamrażarką wolnostojąca z pełnym frontem  |  |
| 2 | Wymiary:- szerokość: 600 mm (+/- 40 mm),- głębokość: 700 mm (+/- 50 mm),- wysokość: 2000 mm (+/- 50 mm). |  |
| 3 | Pojemność całkowita brutto min. 300ll |  |
| 4 | Poziom Hałasu poniżej 36dB |  |
| 5 | System No Frost |  |
| 6 | Zamrażalnik w dolnej części trójszufladowy |  |
| 7 | System chłodzenia komory chłodniczej - dynamiczna |  |
| 8 | Sterowanie elektroniczne |  |
| 9 | Zakres temperatury w komorze chłodniczej od +3 do +16 stopni |  |
| 10 | Zewnętrzny cyfrowy wskaźnik temperatury |  |
| 11 | Optyczny i akustyczny sygnał alarmowy |  |
| 12 | Alarm awarii zasilania |  |
| 13 | Materiał ścian bocznych, drzwi – stal lakierowana na biało |  |
| 14 | Wnętrze z tworzywa sztucznego |  |
| 15 | Min. 4 półki, w tym min. 3 z możliwością przestawnia. Półki w postaci rusztów powlekanych tworzywem sztucznym |  |
| 16 | Samodomykanie drzwi, uchwyt drążkowy |  |
| 17 | Wymagane Świadectwo Higieniczności wystawione Niezależną Jednostkę Certyfikującą wg PN-EN 717-1:2006 stwierdzające, że produkt spełnia wymagania ujęte w Zarządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dn.12.03.2016, w sprawie dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały i elementy wyposażenia w pomieszczeniach kategorii A przeznaczonych na stały pobyt ludzi - **stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  18 | Producent: |   |
|  19 | Model/Typ: |   |

**28. Parawan medyczny sufitowy**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Parawan sufitowy***  | **4** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Wymiary:Długość 200cm |  |
| 2 | System prowadnic wykonany z aluminium anodowanego przekroju prostokątnym |  |
| 3 | Profil prostokątny z mocowaniem uchwytów do zasłonki wewnątrz profilu |  |
| 4 | Mocowanie do sufitu systemowe w sposób trwały |  |
| 5 | Zasłonka z materiału niepalnego, zmywalnego kolor zasłonki Użytkownika |  |
| 6 | Montaż po stronie Wykonawcy |  |
| 7 | Wymagane Świadectwo Higieniczności wystawione Niezależną Jednostkę Certyfikującą wg PN-EN 717-1:2006 stwierdzające, że produkt spełnia wymagania ujęte w Zarządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dn.12.03.2016, w sprawie dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały i elementy wyposażenia w pomieszczeniach kategorii A przeznaczonych na stały pobyt ludzi - **stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  8 | Producent: |   |
|  9 | Model/Typ: |   |

**29. Wózek do sprzątania**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Wózek do sprzątania*** | **1** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Konstrukcja z rurki ze stali nierdzewnej o średnicy min. 20 mm, całkowicie spawanej, bez śrub i połączeń, gdzie może gromadzić się brud  |  |
| 2 | Wymiary 1290x530x980 mm (+/- 15%) |  |
| 3 | Oprzyrządowanie:Dwa wiaderka minimum 15l każdeWyciskarka do mopaUchwyt na worek do śmieci |  |
| 4 | 4 kółka obrotowe o średnicy 75-100 mm, z szarym, termoplastycznych ogumieniem, niebrudzące |  |
| 5 | Wymagane Świadectwo Higieniczności wystawione Niezależną Jednostkę Certyfikującą wg PN-EN 717-1:2006 stwierdzające, że produkt spełnia wymagania ujęte w Zarządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dn.12.03.2016, w sprawie dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały i elementy wyposażenia w pomieszczeniach kategorii A przeznaczonych na stały pobyt ludzi - **stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  6 | Producent: |   |
|  7 | Model/Typ: |   |

**30. Pojemnik na odpady**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp | **Przedmiot zamówienia** | **Ilość sztuk** | Cena jedn. netto PLN | VAT% | Cena jedn. brutto PLN | Wartość nettoPLN | Kwota podatku VAT PLN | Wartość bruttoPLN |
| 1. | ***Pojemnik na odpady 240l*** | **1** |  |   |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry** | **Parametr oferowany – Wykonawca winien opisać/podać oferowane parametry** |
| 1 | Pojemność – min. 240l  |  |
| 2 | Wymiary 730x585x1015 (+/-15%) |  |
| 3 | Budowa: wysokojakościowe tworzywo odporne na uszkodzenia mechaniczne, chemikalia, promienie UV i dezynfekcję z pokrywą i uchwytem do swobodnego prowadzenia pojemnika |  |
| 4 | Pojemnik na kółkach o średnicy min 200mm |  |
| 5 | Wymagane Świadectwo Higieniczności wystawione Niezależną Jednostkę Certyfikującą wg PN-EN 717-1:2006 stwierdzające, że produkt spełnia wymagania ujęte w Zarządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dn.12.03.2016, w sprawie dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały i elementy wyposażenia w pomieszczeniach kategorii A przeznaczonych na stały pobyt ludzi - **stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego** |  |
|  6 | Producent: |   |
|  7 | Model/Typ: |   |