

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA¹

Logistyka, Wydział Techniczny, Służba Inżynierjno-Lotnicza

/nazwa komórki organizacyjnej/

1. Przedmiot zamówienia :

Stanowiska do sprawdzania zamków bombowych BD3

2. Ilość: 1 komplet

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa Stanowisko do sprawdzania zamków bombowych BD3 do sprawdzenia poprawności zadziałania zamków bombowych BD3.

Podstawowe funkcje:

Stanowisko przeznaczone do sprawdzania układu kinematycznego zamków bombowych BD3-55M, BD3-55TN, D4-50, D3-57D, D3-57DA oraz ich parametrów elektrycznych. Sprawdzenie układu kinematycznego zamka bombowego polega na przeprowadzeniu prób wytrzymałości pod obciążeniem.

Opis techniczny stanowiska:

- Stanowisko powinno być wykonane z kątowników i ceowników stalowych w postaci stołu i jest urządzeniem stacjonarnym. Na poziomej płycie roboczej zamontowane powinny być dwa regulowane wsporniki służące zamocowaniu sprawdzanego zamka, posiadające wycięcia pozwalające na zwolnienie mechaniczne sprawdzanych zamków.
- Stanowisko powinno być wyposażone w odważniki technologiczne o masie 12 kg, 18,5 kg oraz 20 kg służące do obciążenia układu dźwigni sprawdzanych zamków.
- Odważniki techniczne zawieszane na układzie dźwigni stanowiska za pomocą specjalnych uchwytów o masie 1,5 kg i 2,5 kg.
- Płyta czołowa stanowiska wykonana z płyty grawerskiej i blachy aluminiowej stanowi płytę montażową dla elementów sygnalizacji, sterowania i przekaźników.
- Stanowisko wyposażone powinno być w pulpit sterowania z przyciskiem do zrzutu zamków i dwoma przełącznikami (W-N). Odczyt parametrów elektrycznych występujących podczas sprawdzeń zamków za pomocą voltomierz do pomiaru napięcia zadziałania zamków, amperomierz do pomiaru wartości prądu pobieranego przez zamek przy różnych wariantach pracy oraz lampki kontrolne zabudowane w płycie czołowej stanowiska.

¹ Opis przedmiotu zamówienia musi odpowiadać wymaganiom Oddziału 4 ustawy Prawo zamówień publicznych

Kompletacja:

- wsporniki do mocowania zamków;
- ucha łączące do sprawdzania zamków BD3-55M, BD3-55TN, D3-57D, D3-57DA, BD3-56JeM
- ramka z wałkiem kontrolnym do zamka D4-50,
- ucho łączące do zamka spadochronowego ZTP-D2,
- linka UWPI z odważnikiem technicznym do dźwigni „W-N” (wybuch-niewybuch),
- klucz do napinania zamków,
- sworznie mocowania zamków BD3-55M, BD3-55TN, D4-50, D3-57D, D3-57DA, ZTP-D2, BD3-56JeM
- uchwyt do mocowania odważników technicznych
- odważniki o masie 1,5kg, 2,5 kg, 12 kg, 18,5 kg, 20 kg,
- wiązki technologiczne do podłączenia zamków do stanowiska

Zasilanie stanowiska:

_ stanowisko jest zasilane ze źródła napięcia stałego
27V +_ 10V istnieje z możliwością zasilania stanowiska z zasilacza.

Maksymalna zadawana siła:

- 6.000 kG

Gabaryty stanowiska:

- długość- 1000mm - 1240 mm
- szerokość- 700mm - 765 mm
- wysokość- 1000mm - 1200 mm
- masa stanowiska bez wyposażenia- 100kg - 155 kg.

Przedmiotem zamówienia jest jednorazowa dostawa (z wniesieniem do wskazanego pomieszczenia).

Zamawiający wymaga, aby przedmiot dostawy był fabrycznie nowy, oryginalny i oryginalnie opakowany, wolny od wad technicznych i prawnych, kategorii pierwszej, dopuszczony do obrotu oraz pochodzący z bieżącej produkcji.

Warunki gwarancji:

- Dostawca udzieli bezpłatnej gwarancji na produkt na okres 2 lat (24 miesiące) od daty podpisania protokołu przyjęcia – przekazania;
- Dostawca w okresie gwarancyjnym zapewni naprawy wyposażenia zestawu na własny koszt
- dostarczone wyroby w ramach gwarancji muszą być fabrycznie nowe.

Zasady odbioru:

- sprzęt podlega odbiorowi ilościowo – jakościowemu w ramach odbioru wojskowego realizowanego przez komisję Odbiorcy;
- miejscem przeprowadzenia odbioru wojskowego jest siedziba Odbiorcy;
- Odbiorca przyjmuje wyrób na podstawie dokumentacji fabrycznej oraz odpowiedniej dokumentacji (świadectw) potwierdzających przez wyrób norm technicznych;

- sprawdzeniu podlegają między innymi: kompletność wyposażenia, karty gwarancyjne, świadectwa lub certyfikaty.

Miejsce dostawy:

Magazyn ZLT 12. WOG Inowrocław, Lotnisko Latkowo, 88 – 100 Inowrocław.

Inne wymagania:

- wyrób należy oznakować kodem kreskowym zgodnie z decyzją nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczonych do resortu Obrony Narodowej. Dostarczony wyrób powinien być oznakowany zgodnie z § 4 ust. 6 pkt. 5 (grupa materiałowa 5) ww. decyzji. Zastosowane etykiety powinny spełniać wymagania określone w § 5 dla grupy materiałowej 5 ww. decyzji;
- Zamawiający zobowiąże Wykonawcę do przekazania wypełnionej Karty wyrobu w postaci elektronicznej (format MS Excel) do Odbiorcy wyrobu zamówienia. W karcie wyrobu Wykonawca powinien umieścić numer GTIN i dane uzupełniające wyrobu (zgodnie z załącznikiem nr 6 ww. decyzji). Wykonawca kartę wyrobu powinien przekazać do Odbiorcy zamówienia najpóźniej w dniu dostawy. Odbiorca wnioskuje o wprowadzenie identyfikatorów GTIN w systemie informatycznym JIM.

Dopuszcza się stosowanie tabel pomocniczych w formacie WORD, EXCEL itp.

Ponadto w przypadku dużej objętości plików dopuszcza się przekazywanie OPZ w formacie elektronicznym na płycie CDR

PODOFICER SPECJALISTA
12. WOJSKOWEGO ODDZIAŁU GOSPODARCZEGO

31.03.2022.

st. chor. sztab. Marcin SZURYSIA

.....
data, podpis osoby sporządzającej opis przedmiotu