



Olsztyn, dn. 31.08.2022r.

L.dz. 1312/2022

*Do wszystkich Wykonawców  
uczestniczących w postępowaniu*

**ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

**Dotyczy: postępowania nr 252/2022/PN/DZP pt. „Sukcesywna dostawa specjalistycznych odczynników chemicznych do badań naukowych i zajęć dydaktycznych do jednostek organizacyjnych Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie”.**

Działając na podstawie art. 253 ust. 1 Ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2022 r. poz. 1710 t.j.) uprzejmie informuję, że do realizacji zamówienia prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pt. „Sukcesywna dostawa specjalistycznych odczynników chemicznych do badań naukowych i zajęć dydaktycznych do jednostek organizacyjnych Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie” jako najkorzystniejszą ofertę złożoną przez:

- **QIAGEN Polska Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 95, 53-332 Wrocław z ceną 1 189 392,90 PLN.**

**Uzasadnienie wyboru:**

Oferty najkorzystniejsze na podstawie kryteriów przyjętych w SWZ.

**Zbiorcze zestawienie oraz streszczenie i porównanie złożonych ofert:**

Nr oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Deklarowana cena	Liczba pkt. w kryterium: Cena 100%	Łączna punktacja
01.	QIAGEN Polska Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 95, 53-332 Wrocław	1 189 392,90	100	100

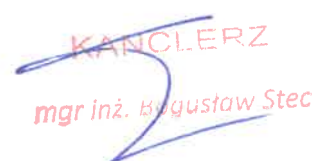
**Oferty odrzucone:**

W przedmiotowym postępowaniu nie odrzucono żadnej oferty.

Z wybranym Wykonawcą zostanie zawarta umowa w terminie określonym w art. 264 ust. 2 Ustawy Pzp. O terminie i miejscu podpisania umowy Wykonawca zostanie poinformowany.

*Z poważaniem,*

  
SPECIALISTA  
Sporządziła: mgr Anna Opalach  
mgr Anna Opalach

  
KANCLERZ  
mgr inż. Bogusław Stec