Załącznik nr 5 do SIWZ-Wykaz urządzeń kluczowych

**WFE.271.5.2019**

**WYKONAWCA\***

Nazwa Wykonawcy/Wykonawców w przypadku oferty wspólnej:

…………………………………………………….

Adres\*: ……………………………………..

NIP\*: …………………………………………

*\*- w przypadku oferty wspólnej należy podać dane dotyczące Pełnomocnika Wykonawcy*

## WYKAZ URZĄDZEŃ KLUCZOWYCH

Składając ofertę w postępowaniu o udzieleniu zamówienia publicznego pn.: „Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Mogilnie” oświadczam/my, że przy realizacji przedmiotu zamówienia zastosujemy urządzenia przedstawione w załączonych kartach danych lub innych dowodach potwierdzających spełnienie wymagań zamawiającego (w tym potwierdzenie równoważnych). Potwierdzamy, że w pełni zaznajomiliśmy się z przedstawionym przez Zamawiającego SIWZ, nie wnosimy do niego zastrzeżeń i zobowiązujemy się do dostawy poszczególnych urządzeń o parametrach technicznych określone w Dokumentacji projektowej i STWIORB (2018). Przedstawione typy i marki oferowanych urządzeń zawarte w kartach danych maja charakter ostateczny i nie będą przez nas zastępowane innymi urządzeniami na etapie realizacji przedmiotu zamówienia. Oświadczamy, że przedstawione marki i typy oferowanych urządzeń nie stanowią tajemnicy przedsiębiorstwa.

 **Uwagi ogólne dot. kart danych:**

* ***Do poszczególnych kart danych należy dołączyć karty katalogowe lub inne dowolne dokumenty na dowód, że oferowane urządzenia spełniają wymagania zamawiającego.***
* Niespełnienie któregokolwiek wymogu cech technicznych i jakościowych skutkuje odrzuceniem oferty.
* W przypadku rozbieżności technicznych pomiędzy wykazem urządzeń kluczowych, STWIORB (2018) a projektem budowlanym / wykonawczym a minimalnymi parametrami technicznymi określonymi w wykazie urządzeń kluczowych wyższość ma wykaz urządzeń kluczowych, następnie STWIORB (2018), a następnie projekt budowlany / wykonawczy.

**Wykaz oferowanych urządzeń**

**Zamówienie pn.:** **„Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Mogilnie”**

**Tabela Parametry techniczne do oceny zgodności zaoferowanych urządzeń z opisem przedmiotu zamówienia**

| Lp. |  | Nazwa urządzenia | Obiekt | Wymagane cechy techniczne i jakościowe | Oferowane parametry/ cechy techniczne i jakościowe –w tym Moc znamionowa | Typ | Producent | Miejsce wbudowania urządzenia\* |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 |  | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 |  | **Mieszadło zatapialne wolnoobrotowe**  | **Reaktory istniejące.****Obiekty 8/1÷8/4**  | • Prędkość obrotowa mieszadeł zgodna z prędkością obrotową silnika (bezpośrednie przełożenie napędu), dla mieszadeł o mocy P2 do 2,5kW nie większa niż 750 obr./min.• Śmigło trzyłopatowe (samoczyszczące);• Wszystkie stalowe elementy mieszadła mające kontakt ze ściekami wykonane ze stali kwasoodpornej minimum AISI 316L;• Wał mieszadła wykonany ze stali nierdzewnej klasy min. AISI 431;• Kabel zasilający doprowadzony w sposób zapewniający wodoszczelność;• Dopuszczalne zatopienie urządzenia 20m;• Mieszadła muszą być wyposażone w silniki o klasie izolacji nie gorszej niż H(180°C) IEC85; Silnik chłodzony przez opływającą ciecz;• Uszczelnienie podwójne mechaniczne produkowane przez dostawcę urządzenia. Uszczelnienie zewnętrzne wykonane z materiału o właściwościach antykorozyjnych nie gorszych niż węglik wolframu i gęstości materiału nie niższej niż 14g/cm3,• Komora olejowa wypełniona olejem ekologicznym – nieszkodliwym dla środowiska w przypadku powstania wycieku;• Konstrukcja nośna oraz elementy instalacji muszą być wykonane ze stali nierdzewnej klasy min. AISI 304;• Silnik mieszadła powinien posiadać wbudowane w uzwojenia stojana czujniki termiczne odłączające mieszadło od zasilania w przypadku przeciążenia silnika. Czujniki termiczne winny zadziałać w temperaturze powyżej 140 st.C.• W komorze silnika powinien być zabudowany czujnik kontroli zawilgocenia współpracujący z układem sygnalizującym. Nie dopuszcza się stosowania czujników w komorze olejowej.• Konstrukcja nośna (prowadnica) z możliwością regulacji kąta poziomego ustawienia mieszadła w zbiorniku co 5 stopni, wykonana z profilu kwadratowego 50x50mm dla mieszadeł o mocy P2 do 2,5kW.• Prowadnica mieszadła wykonana ze stali nierdzewnej klasy min. AISI 316.• Masa mieszadła: do 70 kg. |  |  |  |  |
| 2 |  | **Mieszadło zatapialne wolnoobrotowe** | **Reaktory projektowane.****Obiekty 8/5÷8/6** | • Śmigło trzy łopatowe samooczyszczające się o wysokiej sprawności wykonane z poliuretanu wzmacnianego włóknem szklanym i średnicy D=2,0m ±5%.• Silnik o klasie izolacji nie gorszej niż H(180°C) IEC85 i mocy znamionowej nie większej niż P2=4,0kW.• Mieszadło z płynną regulacją nominalnej siły mieszania w zakresie nie węższym niż 1200-2900N (wg. ISO 21630).• Prędkość obrotów wirnika mieszadła dla nominalnej siły mieszania Fn=2900N (wg ISO 21630) nie większa niż 40 obr/min.• Maksymalna dopuszczalna moc pobierana z sieci dla nominalnej siły mieszania Fn=2900N nie więcej niż P1=4,0kW;• Maksymalna dopuszczalna moc pobierana z sieci dla nominalnej siły mieszania Fn=1200N nie więcej niż P1=1,4kW;• Piasta wykonana z żeliwa klasy min. GG25;• Obudowa mieszadła wykonana z żeliwa klasy min. GG25 zabezpieczona powłoką antykorozyjną;• Wał mieszadła wykonany ze stali nierdzewnej klasy min. AISI 431 i nie gorszych właściwościach mechanicznych i wytrzymałościowych.• Przekładnia zębata dwustopniowa. Nie dopuszcza się stosowania przekładni planetarnych.• Kabel zasilający doprowadzony w sposób zapewniający wodoszczelność;• Dopuszczalne zatopienie urządzenia 20m;• Silnik chłodzony przez opływającą ciecz;• Uszczelnienie mechaniczne zewnętrzne pojedyncze wykonane z materiału o nie gorszej odporności antykorozyjnej niż węglik wolframu i gęstości materiału nie niższej niż 14g/cm3, produkowane przez dostawcę urządzenia. • Uszczelnienia wewnętrzne wargowe;• Komora olejowa uszczelnienia musi być wypełniona olejem parafinowym – nieszkodliwym dla środowiska w przypadku powstania wycieku. • Zaczep ślizgowy mieszadła do prowadnicy wykonane ze stali kwasoodpornej klasy minimum AISI 316L;• Mieszadło musi być wyposażone w zabezpieczanie przed nadmiernym wzrostem temperatury;• Mieszadło musi być wyposażone w czujnik kontroli zawilgocenia współpracujący z układem sygnalizującym. • Konstrukcja nośna zapewniająca stabilną pracę mieszadła jednosłupowa 100x100mm oraz elementy instalacji muszą być wykonane ze stali nierdzewnej klasy min. AISI 316.• Masa mieszadła: do 310 kg. |  |  |  |  |
| 3 |  | **Pompy** | **Pompy w przepompowni głównej ścieków surowych. Obiekt nr 2** | • dyfuzor wlotowy i wirnik odporny na wycieranie wykonany z żeliwa wysokochromowego klasy nie gorszej GJN-HB555(XCR23). Powierzchnie robocze wirnika utwardzone do minimum 60HRC. • obudowa silnika oraz korpus hydrauliczny pompy wykonane z żeliwa klasy min. GG25;• wał pompy wykonany ze stali nierdzewnej o właściwościach mechanicznych i antykorozyjnych nie gorszych niż stal klasy EN 1.4057 (AISI 431);• instalacja stacjonarna, "mokra" do opuszczania po podwójnych prowadnicach;• korpus pompy z adaptacją do zaworu płuczącego,• wylot z pompy kołnierzowy DN 150 mm;• wirnik: dwułopatkowy, półotwarty;• silnik elektryczny: P2=max 22 kW, 4-biegunowy, IP68, 3~/400V/50Hz,rozruch bezpośredni;• prąd nominalny: max 41,00 A;• klasa izolacji silnika min H(180°C), rodzajem pracy S1, do zasilania prądem zmiennym 3-fazowym, 400 V, 50 Hz, przystosowany do współpracy z przemiennikiem częstotliwości, umożliwiający 30 uruchomień na godzinę;• uszczelnienie mechaniczne z pierścieniami uszczelnienia zewnętrznego wykonanymi z materiału o odporności antykorozyjnej na ścieki nie gorszej niż węglik wolframu i gęstości materiału nie niższej niż 14g/cm3, pracującymi niezależnie od kierunku obrotów. • wyposażenie: kabel ekranowany S3x6+3x6/3+S(4x0,5) mm2, L=10 m;• pompa z płaszczem chłodzącym; wypełniony mieszaniną wody z glikolem• czujnik przecieku w komorze silnika z przekaźnikiem;• waga pompy – max 330kg |  |  |  |  |
| 4 |  | **Dmuchawy** | **Stacja dmuchaw - istniejąca Obiekt 12/1** | * **spręż pracy: 360 mbar, wydajność: 13,4 m3/min** zgodnie z DIN ISO 1217:2009, zał. C, wydajność należy rozumieć jako użytkowy strumień objętościowy na króćcu wylotowym urządzenia, przeliczony do warunków ssania na wlocie do urządzenia, powyższe parametry muszą być osiągnięte przy częstotliwości nominalnej 50 Hz;
* zapotrzebowanie na energię elektryczną kompletnej dmuchawy zmierzonej na przyłączu elektrycznym przy ciśnieniu 360 mbar i max wydajności nie może przekraczać nominalnej mocy silnika, tak aby nie ulegał on przeciążeniu, co skraca jego żywotność zwłaszcza przy pracy ciągłej;
* pojedynczy stopień sprężający zbudowany w oparciu o rotory bez dodatkowej powłoki;
* silnik elektryczny klasy minimum IE3, ze względu na dostępność części zamiennych i koszty serwisowania, nie dopuszcza się stosowania silników innych niż standardowe asynchroniczne 400V/3/50Hz;
* zamontowaną przegubową platformę silnika w wykonaniu samonapinającym pasy klinowe, która zapewnia prawidłowy naciąg pasów w czasie pracy, bez konieczności stosowania dodatkowych wskaźników;
* tłumik wylotowy bez materiałów absorpcyjnych mogących zanieczyszczać tłoczone medium; w tłumiku wylotowym mogą być użyte jedynie stałe części metalowe - wyklucza się użycie foli, pianek, waty itp.;
* obudowę wyciszającą hałas do poziomu nie przekraczającego 67 dB(A) mierzonego zgodnie z DIN 45635 (tol. +/- 2 dB(A)), konstrukcja obudowy powinna zapewniać pełen dostęp serwisowy jedynie od przodu i tyłu dmuchawy oraz pozwalać na ustawienie maszyny „ściana w ścianę / bok do boku”;
* odprowadzenie ciepłego powietrza z wnętrza dmuchawy poprzez dach w obudowie, tak aby można było zastosować układ odzysku ciepła;
* wskaźnik poziomu oleju umieszczony na obudowie, umożliwiający kontrolę maszyny z zewnątrz bez konieczności otwierania drzwi serwisowych obudowy;
 |  |  |  |  |
| 5 |  | **Dmuchawy** | **Stacja dmuchaw - nowa. Obiekt 12/2** | * spręż pracy: **550 mbar**,  wydajność**: 6,93 m3/min** zgodnie z DIN ISO 1217:2009, zał. C, wydajność należy rozumieć jako użytkowy strumień objętościowy na króćcu wylotowym urządzenia, przeliczony do warunków ssania na wlocie do urządzenia, powyższe parametry muszą być osiągnięte przy częstotliwości nominalnej 50 Hz;
* zapotrzebowanie na energię elektryczną kompletnej dmuchawy zmierzonej na przyłączu elektrycznym przy ciśnieniu 550 mbar i max wydajności nie może przekraczać nominalnej mocy silnika, tak aby nie ulegał on przeciążeniu, co skraca jego żywotność zwłaszcza przy pracy ciągłej;
* pojedynczy stopień sprężający zbudowany w oparciu o rotory bez dodatkowej powłoki;
* silnik elektryczny klasy minimum IE3, ze względu na dostępność części zamiennych i koszty serwisowania, nie dopuszcza się stosowania silników innych niż standardowe  asynchroniczne 400V/3/50Hz;
* zamontowaną przegubową platformę silnika w wykonaniu samonapinającym pasy klinowe, która zapewnia prawidłowy naciąg pasów w czasie pracy, bez konieczności stosowania dodatkowych wskaźników;
* obudowę wyciszającą hałas do poziomu nie przekraczającego 69 dB(A) mierzonego zgodnie z DIN 45635 (tol. +/- 2 dB(A)), konstrukcja obudowy powinna zapewniać pełen dostęp serwisowy jedynie od przodu i tyłu dmuchawy oraz pozwalać na ustawienie maszyny „ściana w ścianę / bok do boku”;
* odprowadzenie ciepłego powietrza z wnętrza dmuchawy poprzez dach w obudowie, tak aby można było zastosować układ odzysku ciepła;
* wskaźnik poziomu oleju umieszczony na obudowie**,** umożliwiający kontrolę maszyny z zewnątrz bez konieczności otwierania drzwi serwisowych obudowy;
 |  |  |  |  |
| 6 |  | **Kratopiaskownik\*** | **Kraty Obiekt 3** | **Krata** – dane techniczne · przepustowość kraty max = 200 l/s* szerokość kraty = 90 cm
* szerokość szczelin kraty = 3 mm
* kąt zainstalowania = 85
* napęd taśmy do N = 0,18 kW
* napęd zgarniaka do N = 0,12 kW
* zbiornik kraty z kompletnym okapturzeniem higienicznym z odchylaną pokrywą i miejscem instalacyjnym
* kraty, krata nie kotwiona do dna komory – możliwość łatwego demontażu
* Wykonanie materiałowe Kraty :
* elementy filtrujące ABS
* obudowa, rama kraty, łańcuch AISI 304
* rolki AISI 420
* szczotka guma
* pierścienie zabezpieczające i wałki AISI 304
* wał napędzany i wał napędowy stal E36
* tarcza napędzana i koło łańcuchowe stal utwardzana 3CR12
* płytki boczne AISI 304
* dolna prowadnica i szyna poprzeczna stal utwardzana 3CR12

**Piaskownik** przepływ obliczeniowy piaskownika = 100 l/s przy efektywności usuwania piasku (średnica ziarna >0,2 mm)90 %* spirala bezwałowa transportująca piasek DN 160 mm, o mocy silnika do N=1,1 kW
* spirala bezwałowa wynosząca piasek, o mocy silnika do N=0,75 kW wysokość wyrzutu 150 cm nad poziom
* posadzki
* wysokosprawny odtłuszczacz kołowy zabudowany na całej szerokości piaskownika, powinien gwarantować
* odbiór całego wyflotowanego w całej komorze piaskownika tłuszczu automatyczny układ zgarniania i ewakuacji
* tłuszczu do (0,9 kW)
* pompa tłuszczu do (1,75 kW)
* zgarniacz tłuszczu:

· moc zainstalowana do 0.27 kW· spięcie z układem sterowania· pompa tłuszczu o mocy do 1.5 kW |  |  |  | \* Należy podać referencję gdzie pracuje instalacja składająca się z dwóch kratopiasko-wników |
| 7 |  | **Rurowe dyfuzory napowietrzające**  | **Reaktory istniejące.****Obiekty 8/1÷8/6**  | * optymalne jednostkowe obciążenie dyfuzora 4,0 ÷ 10,0 [Nm3/mb\*h],
* dopuszczalne krótkotrwałe obciążenie dyfuzora 25,0 [Nm3/mb\*h],
* powierzchnia napowietrzająca 0,44 [m2/mb],
* średnica zewn./wewn. 70 ÷ 40 ± 5 [mm],
* długość pojedynczego dyfuzora 750 ± 5mm,
* dekle centrujące i pokrywy końcowe dyfuzora w wykonaniu z PP,
* system napowietrzania samo odwadniający,
 |  |  |  |  |

Wymaga się aby oferowane urządzenia nie były urządzeniami testowymi ani prototypowymi. Wykonawca winien wskazać w kolumnie 8 Wykazu urządzeń dane adresowe komunalnych oczyszczalni ścieków o minimalnej przepustowości 10 000 RLM, gdzie wskazane urządzenia funkcjonują przez min. 1 rok. Na życzenie Zamawiającego Wykonawca zobowiązany będzie do przedstawienia w wymaganej formie zdjęć instalacji i urządzeń oraz ich opisów technicznych.

**Uwagi ogólne:**

* Do poszczególnych kart danych należy dołączyć karty katalogowe oferowanych urządzeń potwierdzające spełnienie założeń projektowych;

„Do poszczególnych kart danych należy dołączyć karty katalogowe lub inne dowolne dokumenty na dowód, że oferowane urządzenia spełniają wymagania zamawiającego” – należy rozumieć karty, które dla poszczególnych pozycji kluczowych urządzeń dostarcza Wykonawca w swojej ofercie (patrz zapis:/../przy realizacji przedmiotu zamówienia zastosujemy urządzenia przedstawione w załączonych kartach danych lub innych dowodach/…/). Podstawowe parametry i cechy jakościowe kluczowych urządzeń zawarto w wykazie urządzeń kluczowych i w STWIORB (2018) –zgodnie z załącznikiem nr 9. Zapisy Pzp nie wymagają określania przedziałów równoważności. Określenie minimalnych wymagań technicznych i jakościowych zawarto w wykazie urządzeń kluczowych zgodnie z załącznikiem nr 5 .

* Zamawiający zastrzega sobie prawo do doprecyzowania przez Wykonawcę opisów technicznych oferowanych urządzeń / instalacji po warunkiem, że nie spowoduje to zmianę wymogów technicznych dotyczących urządzeń / instalacji określonych w SIWZ;

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, dnia \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 r. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(*podpis* *osoby lub osób upełnomocnionych do reprezentowania Wykonawcy*)

Załącznik nr 5.1 do SIWZ

**Wykaz oferowanych urządzeń punktowanych**

**Zamówienie pn.:** **„Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Mogilnie”**

**Tabela Parametry techniczne do oceny zgodności zaoferowanych urządzeń z opisem przedmiotu zamówienia**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa urządzenia | Obiekt | Wymagane cechy techniczne i jakościowe | Oferowane parametry/ cechy techniczne i jakościowe | Typ | Producent | Miejsce wbudowania urządzenia\* |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | **Dmuchawy** | **Stacja dmuchaw. Obiekty 12/1 i 12/2** | tłumik wylotowy bez materiałów absorpcyjnych,w tłumiku wylotowym mogą być użyte jedynie stałe części metalowe – (wyklucza się użycie foli, pianek, waty itp.;), układ chłodzenia dmuchawy bez dodatkowych wentylatorów z niezależnym napędem lub sterowaniem za pośrednictwem osobnego przemiennika częstotliwości, jakość sprężonego powietrza wytwarzanego przez dmuchawę musi być potwierdzona certyfikatem TUV odnośnie powietrza bezolejowego wg ISO 89573-1 klasa 0 |  |  |  |  |
| 2 | **Kratopiaskownik\*** | **Kraty Obiekt 3** |  zgarniacz tłuszczu – efektywność usuwania 99 % części wyflotowanych w komorze napowietrzanej, dyfuzory rurowe piaskownika ceramiczne składające się z porowatego materiału będącego mieszaniną naturalnie okrągłych ziaren kwarcu i żywicy syntetycznej. ziarnistość - 250 mikronów |  |  |  |  |
| 3 | **Rurowe dyfuzory napowietrzające**  | **Reaktory istniejące.****Obiekty 8/1÷8/6**  | dla maksymalnej wydajności dyfuzora ceramicznego (q=18 Nm3/mb\*h) strata ciśnienia powietrza nie może być większa niż 25 mbar, wskaźnik wykorzystania tlenu z powietrza K=18 gO2/Nm3\*m dla głębokości zanurzenia dyfuzorów h=4,0 m |  |  |  |  |

**Uwagi ogólne:**

Do poszczególnych kart danych należy dołączyć karty katalogowe oferowanych urządzeń potwierdzające spełnienie założeń;

„Do poszczególnych kart danych należy dołączyć karty katalogowe lub inne dowolne dokumenty na dowód, że oferowane urządzenia spełniają wymagania zamawiającego” – należy rozumieć karty, które dla poszczególnych pozycji kluczowych urządzeń dostarcza Wykonawca w swojej ofercie (patrz zapis:/../przy realizacji przedmiotu zamówienia zastosujemy urządzenia przedstawione w załączonych kartach danych lub innych dowodach/…/).

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, dnia \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 r. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(*podpis* *osoby lub osób upełnomocnionych do reprezentowania Wykonawcy*

Załącznik nr 5.2 do SIWZ

**Wykaz oferowanych grup urządzeń**

**Zamówienie pn.:** **„Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Mogilnie”**

**Tabela Producenci oferowanych grup urządzeń**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Grupa urządzeń | Nazwa grupy urządzeń | Producent |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Grupa I – armatura odcinająca | Armatura odcinająca: zasuwy, przepustnice oraz zastawki kanałowe wraz z napędami |  |
| 2 | Grupa II – urządzenia technologiczne | Automatyczna stacja zlewcza z sitem spiralnymKrato–piaskownik z zintegrowaną płuczką piasku Wyposażenie osadników wtórnych: zgarniaczWyposażenie: komory stabilizacji tlenowej osadu: dekanter |  |
| 3 | Grupa III – urządzenia do przeróbki osadu | Stacja przygotowania polielektrolituPrasa do odwadniania osaduPrzenośniki osaduPodajnik wapna |  |
| 4 | Grupa IV – pompy i mieszadła | Pompy i mieszadła |  |
| 5. | Grupa V – dmuchawy | Dmuchawy |  |
| 6. | Grupa VI – urządzenia pomiarowe | Sondy: pH, redox, tlen |  |
| 7. | Grupa VII – urządzenia pomiarowe | Przepływomierze ścieków i osadów |  |

**Uwagi ogólne:**

Dla grup I-III i grup V-VII urządzeń Wykonawca może wskazać maksymalnie jednego producenta urządzeń, a dla grupy IV maksymalnie dwóch producentów urządzeń. Wskazanie więcej niż w/w ilości producentów urządzeń w danej grupie będzie skutkować odrzuceniem oferty.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, dnia \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019 r. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(*podpis* *osoby lub osób upełnomocnionych do reprezentowania Wykonawcy*)