

Ujednolicone Zał. Nr 3/1 - 3/4 (po odpowiedziach na zapytania z 24.05.2021 r.)

Załącznik Nr 3/1
do SWZ Nr W.Sz.Z: TZ-280-30/21

Wymagane parametry techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia
oraz inne wymagania jakościowe odnoszące się do głównych elementów składających się na przedmiot zamówienia w Zadaniu Nr 1

Tabela Nr 1 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Biurko administracyjne - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany (opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)
1	Biurko o wymiarze gabarytowym H=750 mm, L=1500 mm, B=600 mm	TAK	
2	Biurka wyposażone w stelaże stalowe. Stelaż - nogi, w przekroju kwadratowy min. 50x50 mm, połączone ze sobą ościeżnicą z profilu metalowego zamkniętego min. 40x20 mm. Łączenie profilu z nogą odbywa się za pomocą węzła stalowego. Stelaż skręcany lub spawany. 4 nogi kwadratowe połączone ze sobą zamkniętą ramą pośrednią, do której przykręcony jest blat stołu. Regulacja nóg w zakresie 15 mm, stopki chromowane (ten sam rodzaj, tak jak w stopach pozostałych mebli). W ramie stalowej uwzględnić elementy montażowe do przystawek konferencyjnych i pomocników. Biurko wyposażone w kanał na okablowanie, podwieszony, o wymiarach min.: h = 50 mm, głębokość 80 mm (ostateczne wymiary do ustalenia z Użytkownikiem).	TAK	

3	W biurkach uwzględnić maskownice systemowe typu płycinowego (blendy) o długości dostosowanej do szerokości biurka i wysokości min. 400 mm oraz grubości 18 mm. Montaż blendy - systemowy. Blendy z dwóch lub trzech stron w zależności od usytuowania biurka. Ostateczne wymiary i ilość blend do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
4	Blaty biurka o grubości min. 28 mm z płyty j w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Blaty wyposażone w przełoty technologiczne metalowe satynowane. Wąskie krawędzie oklejać obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK	
5	Biurko wyposażone w wysuwane półki na klawiaturę z płyty 18 mm, o wymiarach: 650 mm x 400 mm, na 4 wspornikach stalowych (prowadnice kulkowe), w wysokości wsporników uwzględnić grubość ramy pośredniej biurka - bezkolizyjny wysuw klawiatury. Wysokość mierzona od dolnej powierzchni blatu biurka do górnej powierzchni półki – min. 80 mm. Miejsce montażu półek na klawiaturę bezwzględnie do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
6	Biurko wyposażone w podstawy metalowe na komputer. Podstawa na komputer wyposażona w cztery kółka, w tym dwa kółka z hamulcami, malowana proszkowo farbą kolor standardowy dla danego pomieszczenia.. Wymiary (± 10 mm): 200x460 mm, wysokość 120 mm. Podstawa posiada burty boczne o wysokości min. 20 mm, zabezpieczające przed zsuwaniem się jednostki komputera.	TAK	

7	Biurko wyposażone kontener mobilny wymiarze gabarytowym H=610 mm, L=460 mm, B=550 mm z trzema szufladami. Szuflady w kontenerze - górna typu piórnik z wkładem typu piórnik o wym 360x470x50 mm+/- 5%. Piórnik w kolorze szarym ujednolicony z kolorystyką konstrukcji szuflady. - środkowa o przeznaczeniu ogólnym. - dolna głęboka z podwyższonymi bokami pozwalająca na zastosowanie teczki zawieszkowej.	TAK	
8	Kontener wyposażony zamek centralny z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK	
9	Kontener wykonany w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu kontenera za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
10	Korpus i elementy frontowe kontenera wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki o grubości 18 mm. Z wieńcem dolnym związany koła wyposażone w system obrotu i hamulca. Oponki z twardego tworzywa zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża.	TAK	

11	Wszystkie krawędzie frontów szuflad, oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
12	W kontenerach szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową w kolorze metalizowanego aluminium (kolorystyka uzgodniona z użytkownikiem). Szuflady wyposażone w wykonstruowane po przez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami. Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą. Szuflady podwyższonej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno. Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).	TAK	
13	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	

14	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
15	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny PZH dla mebli o konstrukcji pływowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
16	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe – Stoły, biurka i meble do przechowywania – Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	

17	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....

data

.....

(podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 2 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Fotel gabinetowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Fotel gabinetowy na kółkach z podłokietnikami	TAK	
2	Mechanizmy, cechy i funkcje - możliwość swobodnego kołysania się, - kąt wychylenia oparcia +16 (wraz z siedziskiem), - możliwość blokady siedziska i oparcia w 5 pozycjach, - regulacja siły oporu oparcia, pozwala na dostosowanie oporu do wagi i gabarytów użytkownika krzesła, - zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika (po zwolnieniu blokady oparcie nie uderza gwałtownie w plecy użytkownika), - regulowana wysokość krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego	TAK	

3	- Zagłówek: regulowany, tapicerowany - Oparcie: tapicerowane - Siedzisko: tapicerowane - Podłokietnik stałe, materiał – stal chromowana, nakładki – skóra - Podnośnik: pneumatyczny, standardowy - Podstawa pięcioramienna, materiał – aluminium polerowane - Kółka: ϕ 65 mm, do twardych lub miękkich powierzchni do wyboru przez zamawiającego, materiał: tw. sztuczne, czarne, samohamowne - Wieszak: tak - Pakowanie: karton – 1 sztuka, produkt niezmontowany - Pianka siedziska: cięta - Pianka oparcia: cięta	TAK	
4	Wymiary Wymiary +/- 10mm - Wysokość całkowita: 1175-1330 mm - Wysokość siedziska: 410-505 mm - Szerokość siedziska: 540 mm +/- 10 mm - Głębokość siedziska: 500 mm +/- 10 mm - Wysokość podłokietnika: 255 mm +/- 10 mm	TAK	
5	Wykończenia - tapicerka zmywalna: skóra miękka licowa barwiona na wskroś gr. min. 0,9 mm, min. 10 kolorów do wyboru	TAK	

6	Podwyższona odporność na obciążenia do 150 KG	TAK	
7	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 3 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Fotel obrotowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Krzesło obrotowe na kółkach z podłokietnikami	TAK	
2	Mechanizmy, cechy i funkcje - Mechanizm: permanentnego kontaktu - kąt pochyleń oparcia +6°/-17° - blokada oparcia w wybranej pozycji, - regulacja wysokości oparcia za pomocą śruby, - regulacja głębokości siedziska za pomocą śruby, - regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego, - Oparcie: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne - Siedzisko: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne - Regulacja wysokości oparcia: tak	TAK	
3	- Oparcie: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne - Siedzisko: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne - Regulacja wysokości oparcia: tak Podłokietniki:: reg. na wysokość, materiał – tw., nakładki – drewno/tworzywo - Podnośnik: pneumatyczny, - Podstawa: pięcioramienna, materiał – tworzywo sztuczne, czarne - Kółka: φ 50 mm, do twardych lub miękkich powierzchni do wyboru przez zamawiającego, samohamowne	TAK	

4	Wymiary - Szerokość siedziska: 460 mm +/- 10mm - Głębokość siedziska: 445-470 mm - Wysokość podłokietnika: 185-245 mm	TAK	
5	Wykończenia - Kolor tkaniny tapicerskiej: do uzgodnienia - Materiał elementów drewnianych: drewno bukowe - Kolor elementów drewnianych: do uzgodnienia - warstwa wierzchnia: tapicerka skład: Warstwa wierzchnia 100% vinyl, podkład 100% poliester Hi-loft, gramatura 650g/m2 Odporność na ścieranie 300 000 cykli Martindale, ochrona przeciwbakteryjna i przeciwgrzybiczna.	TAK	
6	Atest higieniczny PZH na tkaninę tapicerską	TAK	
7	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....

data

.....

(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 4 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Fotel wypoczynkowy 1 - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Fotel wypoczynkowy	TAK	
2	Fotel na nogach lub na płozach – do wyboru przez zamawiającego. Wersje kolorystyczne: - czarny (lakierowany proszkowo) - metalik (lakierowany proszkowo) - chrom błyszczący (chromowany) - chrom satyna (chromowany) Typy stelaża: wersja na nogach - H - profil metalowy o przekroju 20 x 20 mm; wysokość nogi - 140 mm, wersja na płozie - V - pręt płaski o wymiarach 40 x 10 mm; wysokość płozy - 140 mm. stopki Wersja H: - standard: stopki twarde (do podłóg miękkich) - opcja: stopki z podkładką filcową (do podłóg twardych) Wersja V: - standard - podkładki filcowe do podklejenia siedzisko, pianka cięta - gęstość 35 kg/m3. Oparcie pianka cięta - gęstość 35 kg/m3, kubełek skrzynia drewniana oraz sprężyny faliste.	TAK	
3	Wymiary +/- 10mm - Wysokość całkowita: 900 mm - Wysokość siedziska: 460mm - Szerokość całkowita: 750 mm - Szerokość siedziska: 650 mm - Głębokość siedziska: 580 mm	TAK	

4	Warstwa wierzchnia 100% winyl, podkład 100% poliester Hi-loft, gramatura 650g/m2 Odporność na ścieranie 300 000 cykli Martindale, ochrona przeciwbakteryjna i przeciwgrzybiczna.	TAK	
6	Odporna na środki czyszczące/dezynfekujące	TAK	
7	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 5 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Fotel z wymiennym pokrowcem - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Rama fotela Rama: lite drewno, sklejka, płyta wiórowa, płyta pilśniowa, pianka poliuretanowa 20 kg/m3, Pianka poliuretanowa 30 kg/m3, watolina poliestrowa, włóknina polipropylenowa, pianka poliuretanowa 25 kg/m3	TAK	
2	Części metalowe: stal	TAK	
3	Noga: lita brzoza, lakier bezbarwny	TAK	
4	Podszewka/ Podszewka: włóknina polipropylenowa	TAK	
5	Poduszka siedziska: Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) 35 kg/m3, watolina poliestrowa	TAK	
6	Pokrycie fotela Pokrycia na powierzchnie pozostałe: 100% poliester	TAK	
7	Tkanina/ Tkanina, tył: 100 % poliester	TAK	
8	Tapicerka zmywalna	TAK	
9	Zdejmowane pokrycie. Możliwość prania w pralce w temp. maks. 40°C.	TAK	

10	Wymiary: Szerokość: 87 cm +/- 1cm Głębokość: 84 cm +/- 1cm Wysokość: 90 cm +/- 1cm Wysokość pod meblem: 10 cm +/- 1cm Wysokość podłokietnika: 60 cm +/- 1cm Szerokość siedziska: 45 cm +/- 1cm Głębokość siedziska: 53 cm +/- 1cm Wysokość siedziska: 45 cm +/- 1cm	TAK	
11	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK <i>(podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)</i>	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....

(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 6 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Kanapa wypoczynkowa - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Kanapa rozkładana bez podłokietników – rozkładanie typu wersalka	TAK	
2	Po lekkim uniesieniu siedziska, oparcie opada w dół, tworząc powierzchnię do spania o wym. 140x200 +/- 10%	TAK	
3	Wyposażona w pojemnik na pościel.	TAK	
4	Sprężyny typu bonell, pianka tapicerska	TAK	
5	Tapicerowana tapicerką zmywalną o parametrach skład: - warstwa wierzchnia 100% Vinyl - podkład 100% poliester HI loft Gramatura: min 600g/m2 Ścieralność: min 300000 cykli Martindala	TAK	
6	Nie dopuszcza się pozostawienia widocznych śrub elementów metalowych z ostrymi krawędziami, bez zabezpieczeń, zaślepek.	TAK	
7	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	

c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	
----	------------------------------------	--	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 7 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Komoda - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Komoda o wymiarze gabarytowym H=860 mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Komoda wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m3, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3	Korpus i drzwi komody wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm.	TAK	

4	Komoda posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.	TAK	
5	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnowkręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
6	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
7	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	

8	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
9	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość półek - 1	TAK	
10	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
11	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	

12	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny PZH dla mebli o konstrukcji pływowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
13	1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe – Stoły, biurka i meble do przechowywania – Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	

14	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 8 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Komoda do audio - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Komoda o wymiarze gabarytowym H=650 mm, L= 850mm, B=430 mm	TAK	
2	Komoda wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	

3	Korpus i drzwi komody wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylna ścianka komody o grubości 18 mm. Komoda posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
4	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnowkręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
5	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
6	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek patentowy 1-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób Zamek patentowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	

7	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
8	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
9	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
10	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

11	Wymagania dla produktu: 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szeraldyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
12	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
c)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
e)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 9 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Komoda pod telewizor - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany (opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)
1	Komoda o wymiarze gabarytowym H=860 mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Komoda wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m3, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3	Korpus i drzwi komody wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm. Komoda posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.	TAK	

4	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnowkręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
5	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
6	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	
7	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	

8	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość pólek - 1	TAK	
9	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
10	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
11	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

12	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
13	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	

c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	
----	------------------------------------	--	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 10 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Krzesło Konferencyjne - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Krzesło na stelażu metalowym z podłokietnikami	TAK	
2	Cechy i funkcje: - Szerokie, komfortowe siedzisko i ergonomicznie wyprofilowane oparcie, - Miękkie siedzisko i oparcie, tapicerowane materiałem zmywalnym, - Rama stalowa, chromowana, - Stalowe podłokietniki z drewnianymi nakładkami.	TAK	
3	Możliwość sztaplowania: do 4 sztuk	TAK	
4	Wymiary - Wysokość całkowita: 940 mm +/- 10mm - Wysokość siedziska: 495 mm +/- 10mm - Szerokość całkowita: 570 mm +/- 10mm - Szerokość siedziska: 440 mm +/- 10mm - Głębokość siedziska: 455 mm +/- 10mm - Wysokość podłokietnika: 195 mm +/- 10mm <i>Dopuszczamy zaoferowanie krzesła konferencyjnego o wymiarach: wysokość siedziska 485 mm +/- 20mm, głębokość siedziska 460mm +/- 15mm, wysokość podłokietnika 200mm +/- 20mm i pozostałych parametrach zgodnych z opisem SWZ - <u>odpowieź na zapytanie z 24.05.2021r.</u></i>	TAK	

	Wykończenia - Kolor tapicerki: do uzgodnienia - Materiał elementów drewnianych: drewno bukowe - Kolor elementów drewnianych: do uzgodnienia		
5	Atest higieniczny PZH na tkaninę tapicerską	TAK	
6	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK <i>(podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)</i>	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 11 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Krzesło pacjenta z oparciem - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Krzesło na stelażu metalowym	TAK	
2	Cechy - Rama: 4 nogi metalowe, bez podłokietników - Oparcie: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne - Siedzisko: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne - Stopki: do miękkich powierzchni, materiał: tworzywo sztuczne, czarne - Maksymalne obciążenie: 200 kg	TAK	
3	- możliwość sztaplowania: do 10 sztuk	TAK	
4	Wymiary +/-10mm - Wysokość całkowita: 840 mm +/- 10mm - Wysokość siedziska: 470 mm +/- 10mm - Wysokość oparcia: 355 mm +/- 10mm - Szerokość całkowita: 545 mm +/- 10mm - Szerokość siedziska: 475 mm +/- 10mm - Głębokość siedziska: 415 mm +/- 10mm <i>Dopuszczamy zaoferowanie krzesła pacjenta z oparciem o wysokości całkowitej 830 mm +/- 20 mm. Nie wymagamy podłokietnika. Pozostałe parametry zgodne z opisem SWZ - <u>odpowiedź na zapytanie z 24.05.2021r.</u></i>	TAK	

5	Wykończenia - Kolor elementów metalowych: Chrom - Kolor tkaniny tapicerskiej: do uzgodnienia - warstwa wierzchnia: tapicerka skład: Warstwa wierzchnia 100% winyl, podkład 100% poliestr Hi-loft, gramatura 650g/m2 Odporność na ścieranie 300 000 cykli Martindale, ochrona przeciwbakteryjna i przeciwwgrzybiczna.	TAK	
6	Atest higieniczny PZH na tkaninę tapicerską	TAK	
7	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 12 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Krzesło składane - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Krzesło na stelażu stalowym, malowane proszkowo	TAK	
2	Siedzisko i oparcie z tworzywa sztucznego	TAK	
3	Możliwość łączenia krzeseł w rzędy, przy pomocy zamontowanych na stałe zaczepów w wersjach CLICK	TAK	
4	Możliwość składowania w stosie (max. 20 szt. po złożeniu)	TAK	
5	Wykończenia - Kolor tkaniny tapicerskiej: do uzgodnienia - warstwa wierzchnia: tapicerka skład: Warstwa wierzchnia 100% winyl, podkład 100% poliester Hi-loft, gramatura 650g/m2 Odporność na ścieranie 300 000 cykli Martindale, ochrona przeciwbakteryjna i przeciwgrzybiczna.	TAK	

6	Wymiary: Szerokość - 460 mm +/-10mm Głębokość - 460 mm +/-10mm Wysokość - 800 mm +/-10mm Wysokość siedziska - 450 mm +/-10mm	TAK	
7	Atest higieniczny PZH na tkaninę tapicerską	TAK	
8	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 13 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Krzesło socjalne - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Krzesło na stelażu metalowym	TAK	
2	- siedzisko i oparcie wykonane z bukowej sklejki – do wyboru min. 10 kolorów - rama metalowa chromowana lub malowana proszkowo na kolor Alu	TAK	
3	- możliwość składowania w stosie (max. 4 szt.)	TAK	
4	Wymiary +/-10mm - Wysokość całkowita: 820 mm +/-10mm - Wysokość siedziska: 460 mm +/-10mm - Szerokość całkowita: 500 mm +/-10mm - Szerokość siedziska: 445 mm +/-10mm - Głębokość siedziska: 455 mm +/-10mm	TAK	
5	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	

c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)
----	------------------------------------	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 14 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Ławka do poczekalni 4 osobowa - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Ławka do poczekalni, hal i pomieszczeń publicznych	TAK	
2	Cechy i funkcje: - moduł 4 miejscowy, - siedziska i oparcia wykonane ze sklejki lakierowanej o gr. 10 mm, - podstawa metalowa chromowana lub malowana farbą proszkową.	TAK	
3	Możliwość przymocowania do zewnętrznych siedzeń podłokietników	TAK	
4	Wymiary: - Wysokość: 720 mm +/-10mm - Szerokość: 2000 mm +/-10mm - Głębokość: 400 mm +/-10mm - Wysokość od ziemi: 420 mm +/-10mm	TAK	
5	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 15 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Regał biurowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Regał o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Regał wykonany w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3	Korpus regału wykonany z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylna ścianka o grubości 18 mm. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie regału. Regulacja nóg w zakresie 15 mm, stopki tworzywowe o średnicy min.20 mm. zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża. Wysokość szafy podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek	TAK	

4	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnowkręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
5	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
6	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm ² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość pólek - 5	TAK	
7	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
8	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

9	Wymagania dla produktu: 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
10	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	

c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)
----	------------------------------------	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 16 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Sofa wypoczynkowa 2 - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Sofa kubałkowa w całości tapicerowana	TAK	
2	Cechy i funkcje - tapicerowane siedzisko w kształcie półokręgu i oparcie zintegrowane z podłokietnikami, tworzą jednolitą konstrukcję umożliwiającą posadowienie na podłożu, - szerokie komfortowe siedzisko i oparcie, - stopka z tworzywa sztucznego - przestrzeń pod siedziskiem niezabudowana	TAK	
3	Wymiary +/-10mm - Wysokość całkowita: 770 mm +/- 10mm - Wysokość siedziska: 460mm +/- 10mm - Szerokość całkowita: 1790 mm +/- 10mm - Szerokość siedziska: 1570 mm +/- 10mm - Głębokość siedziska: 500 mm +/- 10mm	TAK	

4	Wykończenia - Kolor tkaniny tapicerskiej: do uzgodnienia - warstwa wierzchnia: tapicerka materiałowa do wyboru min. 3 rodzaje tkanin w min. 10 kolorach każdego rodzaju 1. Skład: 100% polipropylen, odporność na ścieranie: EN 14465 grade A, trudnozapałność: EN 1021-1 <i>lub norma równoważna</i> 2. Skład: 100% poliester, odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Mertindale, trudnozapałność: EN 1021-1, EN 1021-2 <i>lub norma równoważna</i> 3. Skład: 100% poliester, odporność na ścieranie min. 50 000 cykli Mertindale, trudnozapałność: EN 1021-1, EN 1021-2 <i>lub norma równoważna</i>	TAK	
5	Atest higieniczny – opinia wydana przez PZH na powyższe materiał	TAK	
6	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 17 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Stolik okolicznościowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Stolik o wymiarze gabarytowym H=610 mm, B=600 mm, L= 600 mm	TAK	
2	Błat posadowiony na stelażu z płyt meblowych o grubości min, 25 mm	TAK	
3	Stolik wraz z konstrukcją wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń płyt meblowych zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
4	Błat stolika o grubości min. 25 mm z płyty meblowej w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Błaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK	

5	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
6	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
7	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby i lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby i lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
8	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		

a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 18 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Stolik pod maszynę do szycia - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Stolik o wymiarze gabarytowym H=750 mm, B=600 mm, L= 800 mm	TAK	
2	Błat posadowiony na stelażu z płyt meblowych o grubości min, 25 mm	TAK	
3	Stolik wraz z konstrukcją wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słojów z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń płyt meblowych zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
4	Błat stolika o grubości min. 25 mm z płyty meblowej w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Błaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK	

5	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
6	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
7	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	

8	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 19 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Stół konferencyjny - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Stół o wymiarze gabarytowym H=750 mm, L=1800 mm, B=800 mm	TAK	
2	Stół wyposażony w stelaże stalowe. Stelaż - nogi, w przekroju kwadratowy min. 50x50 mm, połączone ze sobą ościeżnicą z profilu metalowego zamkniętego min. 40x20 mm. Łączenie profilu z nogą odbywa się za pomocą węzła stalowego. Stelaż skręcany lub spawany. 4 nogi kwadratowe połączone ze sobą zamkniętą ramą pośrednią, do której przykręcony jest blat stołu. Regulacja nóg w zakresie 15 mm, stopki chromowane (ten sam rodzaj, tak jak w stopach pozostałych mebli). W ramie stalowej uwzględnić elementy montażowe do przystawek konferencyjnych i pomocników.	TAK	
3	Błaty Stołu o grubości min. 28 mm z płyty j w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Błaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Wąskie krawędzie oklejać obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK	
4	Stół wyposażony w mediaport montowany w blacie w sposób tworzący jedną powierzchnię. Ilość oraz typ gniazd dostosowane do doprowadzonych mediów oraz do ustalenia z użytkownikiem). Pod blatem stół wyposażony w kanał na okablowanie, podwieszony, o wymiarach min.: h = 50 mm, głębokość 80 mm (ostateczne wymiary do ustalenia z Użytkownikiem).	TAK	

5	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
6	Atest Higieniczny PZH dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
7	1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe – Stoły, biurka i meble do przechowywania – Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby i lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby i lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
8	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 20 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Stół socjalny mały - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Stół na stelażu metalowym chromowanym	TAK	
2	Cechy i funkcje Stelaż z rurek stalowych profilowanych o przekroju min. 30 mm z plastikowymi nakładkami. Elementy metalowe: chrome.	TAK	
3	Wymiary - Wysokość całkowita: 760 mm +/- 20 mm - Szerokość całkowita: 700 mm +/- 20 mm - Długość całkowita: 1200 mm +/- 20 mm	TAK	
4	Błat stolika laminowany o gr. min. 28 mm – kolorystyka blatu dostosowana do kolorystyki w danym pomieszczeniu	TAK	
5	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem	TAK	

c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)
----	------------------------------------	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....

data

.....

(podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 21 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Szafa biurowa dwuczęściowa - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	

3	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki o grubości 18 mm. Szafa podzielona na wysokości około 900 mm. przegrodą poziomą stałą na dwie oddzielne komory. Przegroda połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu komór do ustawienia segregatorów. Górna i dolna komora zamykana. Z wieńcem dolnym szafy związane nóżki nośne mebla. Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
4	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
5	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
6	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	

7	W górnej i dolnej części szafy drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło z elastyczną listwą przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK	
8	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	
9	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, ciekłą i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	

10	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągłe między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość pólek - 4	TAK	
11	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
12	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
13	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji pływowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

15	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
16	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy oraz przeglądy techniczne przewidziane przez producenta wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	

c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	
----	------------------------------------	--	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 22 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Szafa biurowa otwarta góra - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	

3	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki o grubości 18 mm. Szafa podzielona na wysokości około 900 mm. przegrodą poziomą stałą na dwie oddzielne komory. Przegroda połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu komór do ustawienia segregatorów. Dolna komora zamykana, górna otwarta. Z wieńcem dolnym szafy związane nóżki nośne mebla. Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
4	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
5	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
6	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	

7	W dolnej części szafy drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło z elastyczną listwą przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK	
8	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	
9	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, pólek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zablone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, ciekłą i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	

10	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągłe między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość pólek - 4	TAK	
11	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
12	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
13	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

14	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
15	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	

c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	
----	------------------------------------	--	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 23 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Szafa biurowa ubraniowa - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm..	TAK	
4	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	

5	nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnowkręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
6	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
7	Drzwi podwójne osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	
8	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	

9	Szafa wyposażona w półkę górną stałą oraz półkę dolną z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm na długości około 200 mm, opartą na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Pod półką górną zamocowany wysuwany drążek wieszakowy do zawieszania wieszaków ubraniowych. W komplecie 4 wieszaki ubraniowe.	TAK	
10	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
11	Każda szafa wyposażona w lustro fazowane o wymiarach min.: 25 x 35 cm, zamocowane po wewnętrznej stronie drzwi szafy (wysokość zawieszenia ustalić z Użytkownikiem) w sposób umożliwiający demontaż bez uszkodzenia mebla jak i lustra.	TAK	
12	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
13	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

14	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
15	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....

data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 24 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Szafa biurowa z szufladami - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	

3	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki o grubości 18 mm. Szafa podzielona na wysokości około 900 mm. przegrodą poziomą stałą na dwie oddzielne komory. Przegroda połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu komór do ustawienia segregatorów. Dolna komora zamykana, górna otwarta. Z wieńcem dolnym szafy związane nóżki nośne mebla. Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
4	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
5	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
6	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	

7	W dolnej części szafy trzy szuflady. Szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową w kolorze metalizowanego aluminium (kolorystyka uzgodniona z użytkownikiem). Szuflady wyposażone w wykonstruowane po przez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, , umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami. Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą. Szuflady podwyższonej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno. Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).	TAK	
8	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	

8	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość pólek - 4	TAK	
9	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
10	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
11	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

12	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
13	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	

c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	
----	------------------------------------	--	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 25 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Szafa biurowa zamykana - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	

3	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm. Szafa z przegrodą poziomą stałą zwiększającą sztywność szafy, połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu powstałych komór do ustawienia segregatorów na zamocowanych półkach. Z wieńcem dolnym szafy związane nóżki nośne mebla. Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
4	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnowkręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
5	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
6	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	

7	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	
8	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	

9	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość pólek - 3	TAK	
10	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
11	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
12	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

13	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
14	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	

c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	
----	------------------------------------	--	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 26 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Szafa depozytowa 2os - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 500mm, B=550 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm. Szafa z przegrodą poziomą stałą zwiększającą sztywność szafy, połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu powstałych komór.	TAK	

4	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
5	nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnowkręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
6	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
7	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	

8	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
9	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość półek - 2	TAK	
10	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
11	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
12	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

13	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szeraldizowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
14	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 27 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1

Szafa ubraniowa jednodrzwiowa - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/1 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany (opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 600mm, B=430 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m3, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm.. Każda szafa stanowi samodzielny kompletny wyrób). Regulacja wysokości, poziomowanie szafy realizowane przez otwory rewizyjne w dnie szafy za pomocą klucza typu imbus. Regulacja nóg w zakresie 15 mm, stopki tworzywowe o średnicy min.20 mm. zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża.	TAK	

4	nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnowkręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
5	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
6	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	
7	Drzwi pojedyncze osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwałą i bezawaryjny okres użytkowania. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	

8	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, ciekłą i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
9	Szafa wyposażona w półkę górną stałą oraz półkę dolną z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm na długości około 200 mm, opartą na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Pod półką górną zamocowany wysuwany drążek wieszakowy do zawieszania wieszaków ubraniowych. W komplecie 4 wieszaki ubraniowe.	TAK	
10	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
11	Każda szafa wyposażona w lustro fazywane o wymiarach min.: 25 x 35 cm, zamocowane po wewnętrznej stronie drzwi szafy (wysokość zawieszenia ustalić z Użytkownikiem) w sposób umożliwiający demontaż bez uszkodzenia mebla jak i lustra.	TAK	

12	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
13	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płytinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
14	Wymagania dla produktu: 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby i lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby i lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	

14	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Wymagane parametry techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia
oraz **inne wymagania jakościowe odnoszące się do głównych elementów składających się na przedmiot zamówienia w Zadaniu Nr 2**

Tabela Nr 1 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Biurko administracyjne - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany (opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)
1	Biurko o wymiarze gabarytowym H=750 mm, L=1500 mm, B=600 mm	TAK	
2	Biurka wyposażone w stelaże stalowe. Stelaż - nogi, w przekroju kwadratowy min. 50x50 mm, połączone ze sobą ościeżnicą z profilu metalowego zamkniętego min. 40x20 mm. Łączenie profilu z nogą odbywa się za pomocą węzła stalowego. Stelaż skręcany lub spawany. 4 nogi kwadratowe połączone ze sobą zamkniętą ramą pośrednią, do której przykręcony jest blat stołu. Regulacja nóg w zakresie 15 mm, stopki chromowane (ten sam rodzaj, tak jak w stopach pozostałych mebli). W ramie stalowej uwzględnić elementy montażowe do przystawek konferencyjnych i pomocników. Biurko wyposażone w kanał na okablowanie, podwieszony, o wymiarach min.: h = 50 mm, głębokość 80 mm (ostateczne wymiary do ustalenia z Użytkownikiem).	TAK	

3	W biurkach uwzględnić maskownice systemowe typu plicinowego (blendy) o długości dostosowanej do szerokości biurka i wysokości min. 400 mm oraz grubości 18 mm. Montaż blendy - systemowy. Blendy z dwóch lub trzech stron w zależności od usytuowania biurka. Ostateczne wymiary i ilość blend do ustalenia z Użytkownikiem	TAK	
4	Blaty biurka o grubości min. 28 mm z płyty j w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Blaty wyposażone w przełoty technologiczne metalowe satynowane. Wąskie krawędzie oklejać obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK	
5	Biurko wyposażone w wysuwane półki na klawiaturę z płyty 18 mm, o wymiarach: 650 mm x 400 mm, na 4 wspornikach stalowych (prowadnice kulkowe), w wysokości wsporników uwzględnić grubość ramy pośredniej biurka - bezkolizyjny wysuw klawiatury. Wysokość mierzona od dolnej powierzchni blatu biurka do górnej powierzchni półki – min. 80 mm. Miejsce montażu półek na klawiaturę bezwzględnie do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
6	Biurko wyposażone w podstawy metalowe na komputer Podstawa na komputer wyposażona w cztery kółka, w tym dwa kółka z hamulcami, malowana proszkowo farbą kolor standardowy dla danego pomieszczenia.. Wymiary (± 10 mm): 200x460 mm, wysokość 120 mm. Podstawa posiadająca burty boczne o wysokości min. 20 mm, zabezpieczające przed zsuwaniem się jednostki komputera.	TAK	

7	Biurko wyposażone kontener mobilny wymiarze gabarytowym H=610 mm, L=460 mm, B=550 mm z trzema szufladami Szuflady w kontenerze - górna typu piórnik z wkładem typu piórnik o wym 360x470x50 mm+/- 5%. Piórnik w kolorze szarym ujednolicony z kolorystyką konstrukcji szuflady - środkowa o przeznaczeniu ogólnym. - dolna głęboka z podwyższonymi bokami pozwalająca na zastosowanie teczki zawieszkowej.	TAK	
8	Kontener wyposażony zamek centralny z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK	
9	Kontener wykonany w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu kontenera za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
10	Korpus i elementy frontowe kontenera wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki o grubości 18 mm.. Z wieńcem dolnym związany koła wyposażone w system obrotu i hamulca. Oponki z twardego tworzywa zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża.	TAK	

11	Wszystkie krawędzie frontów szuflad, oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
12	W kontenerach szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową w kolorze metalizowanego aluminium (kolorystyka uzgodniona z użytkownikiem). Szuflady wyposażone w wykonstruowane po przez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, , umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami. Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą. Szuflady podwyższonej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno. Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).	TAK	
13	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	

14	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
15	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny PZH dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
16	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe – Stoły, biurka i meble do przechowywania – Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby i lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby i lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	

17	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 2 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Fotel gabinetowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Fotel gabinetowy na kółkach z podłokietnikami	TAK	
2	Mechanizmy, cechy i funkcje - możliwość swobodnego kołysania się, - kąt wychylenia oparcia +16 (wraz z siedziskiem), - możliwość blokady siedziska i oparcia w 5 pozycjach, - regulacja siły oporu oparcia, pozwala na dostosowanie oporu do wagi i gabarytów użytkownika krzesła, - zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika (po zwolnieniu blokady oparcie nie uderza gwałtownie w plecy użytkownika), - regulowana wysokość krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego	TAK	

3	- Zagłówek: regulowany, tapicerowany - Oparcie: tapicerowane - Siedzisko: tapicerowane - Podłokietnik stałe, materiał – stal chromowana, nakładki – skóra - Podnośnik: pneumatyczny, standardowy - Podstawa pięcioramienna, materiał – aluminium polerowane - Kółka: ϕ 65 mm, do twardych lub miękkich powierzchni do wyboru przez zamawiającego, materiał: tw. sztuczne, czarne, samohamowne - Wieszak: tak - Pakowanie: karton – 1 sztuka, produkt niezmontowany - Pianka siedziska: cięta - Pianka oparcia: cięta	TAK	
4	Wymiary Wymiary +/- 10mm - Wysokość całkowita: 1175-1330 mm - Wysokość siedziska: 410-505 mm - Szerokość siedziska: 540 mm +/- 10mm - Głębokość siedziska: 500 mm +/- 10mm - Wysokość podłokietnika: 255 mm +/- 10mm	TAK	
5	Wykończenia - tapicerka zmywalna: skóra miękka licowa barwiona na wskroś gr. min. 0,9 mm, min. 10 kolorów do wyboru	TAK	

6	Podwyższona odporność na obciążenia do 150 KG	TAK	
7	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 3 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Fotel obrotowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Krzesło obrotowe na kółkach z podłokietnikami	TAK	
2	Mechanizmy, cechy i funkcje - Mechanizm: permanentnego kontaktu - kąt pochylenia oparcia +6°/-17° - blokada oparcia w wybranej pozycji, - regulacja wysokości oparcia za pomocą śruby, - regulacja głębokości siedziska za pomocą śruby, - regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego, - Oparcie: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne - Siedzisko: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne - Regulacja wysokości oparcia: tak	TAK	
3	- Oparcie: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne - Siedzisko: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne - Regulacja wysokości oparcia: tak Podłokietniki:: reg. na wysokość, materiał – tw., nakładki – drewno/tworzywo - Podnośnik: pneumatyczny, - Podstawa: pięcioramienna, materiał – tworzywo sztuczne, czarne - Kółka: φ 50 mm, do twardych lub miękkich powierzchni do wyboru przez zamawiającego, samohamowne	TAK	
4	Wymiary - Szerokość siedziska: 460 mm +/- 10mm - Głębokość siedziska: 445-470 mm - Wysokość podłokietnika: 185-245 mm	TAK	

5	Wykończenia - Kolor tkaniny tapicerskiej: do uzgodnienia - Materiał elementów drewnianych: drewno bukowe - Kolor elementów drewnianych: do uzgodnienia - warstwa wierzchnia: tapicerka skład: Warstwa wierzchnia 100% winyl, podkład 100% poliestr Hi-loft, gramatura 650g/m2 Odporność na ścieranie 300 000 cykli Martindale, ochrona przeciwbakteryjna i przeciwgrzybiczna.	TAK	
6	Atest higieniczny PZH na tkaninę tapicerską	TAK	
7	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 4 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Fotel rozkładany - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany (opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)
1	Fotel rozkładany z funkcję spania	TAK	
2	Cechy i funkcje fotela: - pikowane siedzisko, - poduszka pełniąca funkcję oparcia z odpinanymi pokrowcami łatwymi do czyszczenia, - funkcja spania rozkładana na automacie, - pojemnik na pościel wykonany w całości z płyty laminowanej, - stelaż wykonany z drewna i płyty meblowej	TAK	
3	Wymiary: Szerokość 100 cm Głębokość 100 cm Powierzchnia spania: 200x80 cm Głębokość całkowita: 100 cm Głębokość siedziska: 62 cm Wysokość całkowita: 82 cm Szerokość boku: 10 cm Wysokość siedziska od podłogi: 42 cm Tolerancja wymiarów +/- 3%	TAK	
4	Obciążenie maksymalne 150 kg	TAK	

5	Wykończenia: - Kolor tkaniny tapicerskiej: do uzgodnienia - Warstwa wierzchnia: tapicerka materiałowa do wyboru min. 3 rodzaje tkanin w min. 6 kolorach każdego rodzaju 1. Skład: 100% polipropylen, odporność na ścieranie: EN 14465 grade A, trudnozapalność: EN 1021-1 <i>lub normą równoważną</i> 2. Skład: 100% poliester, odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Mertindale, trudnozapalność; EN 1021-1, EN 1021-2 <i>lub normą równoważną</i>	TAK	
6	Atest PZH na tkaninę tapicerską	TAK	
7	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 5 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Fotel wypoczynkowy 1 - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Fotel wypoczynkowy	TAK	
2	fotel, na nogach lub na płozach – do wyboru przez zamawiającego. Wersje kolorystyczne: - czarny (lakierowany proszkowo) - metalik (lakierowany proszkowo) - chrom błyszczący (chromowany) - chrom satyna (chromowany) Typy stelaża: wersja na nogach - H - profil metalowy o przekroju 20 x 20 mm; wysokość nogi - 140 mm, wersja na płozie - V - pręt płaski o wymiarach 40 x 10 mm; wysokość płozy - 140 mm. stopki Wersja H: - standard: stopki twarde (do podłóg miękkich) - opcja: stopki z podkładką filcową (do podłóg twardych) Wersja V: - standard - podkładki filcowe do podklejenia siedzisko, pianka cięta - gęstość 35 kg/m3. Oparcie, pianka cięta - gęstość 35 kg/m3, kubełek skrzynia drewniana oraz sprężyny faliste.	TAK	
3	Wymiary +/- 10mm - Wysokość całkowita: 900 mm +/- 10mm - Wysokość siedziska: 460mm +/- 10mm - Szerokość całkowita: 750 mm +/- 10mm - Szerokość siedziska: 650 mm +/- 10mm - Głębokość siedziska: 580 mm +/- 10mm	TAK	

4	Warstwa wierzchnia 100% vinyl, podkład 100% poliestr Hi-loft, gramatura 650g/m2 Odporność na ścieranie 300 000 cykli Martindale, ochrona przeciwbakteryjna i przeciwgrzybiczna.	TAK	
5	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
6	Odporna na środki czyszczące/dezynfekujące		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 6 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Fotel wypoczynkowy 2 - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Fotel kubelkowy w całości tapicerowany	TAK	
2	Cechy i funkcje - tapicerowane siedzisko w kształcie półokręgu i oparcie zintegrowane z podłokietnikami, tworzą jednolitą konstrukcję umożliwiającą posadowienie na podłożu, - szerokie komfortowe siedzisko i oparcie, - stopka z tworzywa sztucznego - przestrzeń pod siedziskiem niezabudowana	TAK	
3	Wymiary +/-10mm - Wysokość całkowita: 770 mm - Wysokość siedziska: 460mm - Szerokość całkowita: 700 mm - Szerokość siedziska: 480 mm - Głębokość siedziska: 500 mm	TAK	

4	Wykończenia - Kolor tkaniny tapicerskiej: do uzgodnienia - warstwa wierzchnia: tapicerka materiałowa do wyboru min. 3 rodzaje tkanin w min. 10 kolorach każdego rodzaju 1. Skład: 100% polipropylen, odporność na ścieranie: EN 14465 grade A, trudnozapałność: EN 1021-1 <i>lub normą równoważną</i> 2. Skład: 100% poliester, odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Mertindale, trudnozapałność: EN 1021-1, EN 1021-2 <i>lub normą równoważną</i> 3. Skład: 100% poliester, odporność na ścieranie min. 50 000 cykli Mertindale, trudnozapałność: EN 1021-1, EN 1021-2 <i>lub normą równoważną</i>	TAK	
5	Atest PZH na tkaninę tapicerską	TAK	
6	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 7 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Kanapa wypoczynkowa - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	<i>Parametr / warunek oferowany</i> (opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)
1	Kanapa rozkładana bez podłokietników – rozkładanie typu wersalka	TAK	
2	Po lekkim uniesieniu siedziska, oparcie opada w dół, tworząc powierzchnię do spania o wym. 140x200 +/- 10%	TAK	
3	Wyposażona w pojemnik na pościel.	TAK	
4	Sprężyny typu bonell, pianka tapicerska	TAK	
5	Tapicerowana tapicerką zmywalną o parametrach skład: - warstwa wierzchnia 100% Vinyl - podkład 100% poliester HI loft Gramatura: min 600g/m2 Ścieralność: min 300000 cykli Martindala	TAK	
6	Nie dopuszcza się pozostawienia widocznych śrub elementów metalowych z ostrymi krawędziami, bez zabezpieczeń , zaślepek.	TAK	
7	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 8 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Komoda - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Komoda o wymiarze gabarytowym H=860 mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Komoda wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3	Korpus i drzwi komody wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm.	TAK	

4	Komoda posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
5	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnowkręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych. Całość musi posiadać atest badań wytrzymałościowych z wynikiem min. 5+ oraz atest badań higienicznych.	TAK	
6	Mebel posiadający ww. nóżki musi posiadać certyfikat badań wymiarowych, wytrzymałościowych i trwałościowych w zakresie bezpieczeństwa (wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą akredytację PCA w tym zakresie) oraz być dopuszczony jako produkt do użytku w obiektach służby zdrowia na podstawie certyfikatu ISO 9001 wystawionego przez niezależną instytucję certyfikującą posiadającą akredytację PCA w tym zakresie). Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą - wg odpowiedzi na zapytanie z 24.05.2021 r.	TAK	

7	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	
8	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
9	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość półek - 1	TAK	

10	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
11	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
12	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny PZH dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

13	Wymagania dla produktu 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe – Stoły, biurka i meble do przechowywania – Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby i lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby i lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
14	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy oraz przeglądy techniczne przewidziane przez producenta wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem (nie rzadziej jednak niż raz w każdym rozpoczętym roku udzielonej gwarancji).	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 9 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Komoda do audio - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Komoda o wymiarze gabarytowym H=650 mm, L= 850mm, B=430 mm	TAK	
2	Komoda wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	

3	Korpus i drzwi komody wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki komody o grubości 18 mm. Komoda posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
4	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnowkręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
5	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	

6	Drzwi osadzone na samo domykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek patentowy 1-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób Zamek patentowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	
7	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
8	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	

9	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
10	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
11	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szernardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	

12	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 10 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Krzesło Konferencyjne - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Krzesło na stelażu metalowym z podłokietnikami	TAK	
2	Cechy i funkcje: - Szerokie, komfortowe siedzisko i ergonomicznie wyprofilowane oparcie, - Miękkie siedzisko i oparcie, tapicerowane materiałem zmywalnym, - Rama stalowa, chromowana, - Stalowe podłokietniki z drewnianymi nakładkami.	TAK	
3	Możliwość sztaplowania: do 4 sztuk	TAK	
4	Wymiary - Wysokość całkowita: 940 mm - Wysokość siedziska: 495 mm - Szerokość całkowita: 570 mm - Szerokość siedziska: 440 mm - Głębokość siedziska: 455 mm - Wysokość podłokietnika: 195 mm <i>Dopuszczamy zaoferowanie krzesła konferencyjne o wymiarach: wysokość siedziska 485 mm +/- 20mm, głębokość siedziska 460mm +/- 15mm, wysokość podłokietnika 200mm +/- 20mm i pozostałych parametrach zgodnych z opisem SWZ - odpowiedź na zapytanie z 24.05.2021r.</i>	TAK	

	Wykończenia - Kolor tapicerki: do uzgodnienia - Materiał elementów drewnianych: drewno bukowe - Kolor elementów drewnianych: do uzgodnienia		
5	Atest PZH na materiały tapicerskie	TAK	
5	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK <i>(podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)</i>	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 11 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Krzesło pacjenta z oparciem - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Krzesło na stelażu metalowym	TAK	
2	Cechy - Rama: 4 nogi metalowe, bez podłokietników - Oparcie: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne - Siedzisko: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne - Stopki: do miękkich powierzchni, materiał: tworzywo sztuczne, czarne - Maksymalne obciążenie: 200 kg	TAK	
3	- możliwość sztaplowania: do 10 sztuk	TAK	
4	Wymiary +/-10mm - Wysokość całkowita: 840 mm - Wysokość siedziska: 470 mm - Wysokość oparcia: 355 mm - Szerokość całkowita: 545 mm - Szerokość siedziska: 475 mm - Głębokość siedziska: 415 mm <i>Dopuszczamy zaoferowanie krzesła pacjenta z oparciem o wysokości całkowitej 830 mm +/- 20 mm. Nie wymagamy podłokietnika. Pozostałe parametry zgodne z opisem SWZ - <u>odpowiedź na zapytanie z 24.05.2021r.</u></i>	TAK	

5	Wykończenia - Kolor elementów metalowych: Chrom - Kolor tkaniny tapicerskiej: do uzgodnienia - warstwa wierzchnia: tapicerka skład: Warstwa wierzchnia 100% winyl, podkład 100% poliester Hi-loft, gramatura 650g/m2 Odporność na ścieranie 300 000 cykli Martindale, ochrona przeciwbakteryjna i przeciwwgrzybiczna.	TAK	
6	Atest higieniczny PZH na takninę tapicerską	TAK	
7	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 12 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Krzesło składane - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Krzesło na stelażu stalowym, malowane proszkowo	TAK	
2	Siedzisko i oparcie z tworzywa sztucznego	TAK	
3	Możliwość łączenia krzeseł w rzędy, przy pomocy zamontowanych na stałe zaczepów w wersjach CLICK	TAK	
4	Możliwość składowania w stosie (max. 20 szt. po złożeniu)	TAK	
5	Wykończenia - Kolor tkaniny tapicerskiej: do uzgodnienia - warstwa wierzchnia: tapicerka skład: Warstwa wierzchnia 100% vinyl, podkład 100% poliester Hi-loft, gramatura 650g/m2 Odporność na ścieranie 300 000 cykli Martindale, ochrona przeciwbakteryjna i przeciwgrzybiczna.	TAK	
6	Wymiary: Szerokość - 460 mm +/-10mm Głębokość - 460 mm +/-10mm Wysokość - 800 mm +/-10mm Wysokość siedziska - 450 mm +/-10mm	TAK	

7	Atest higieniczny PZH na tkaninę tapicerską	TAK	
8	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 13 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Krzesło socjalne - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany (opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)
1	Krzesło na stelażu metalowym	TAK	
2	- siedzisko i oparcie wykonane z bukowej sklejki – do wyboru min. 10 kolorów - rama metalowa chromowana lub malowana proszkowo na kolor Alu	TAK	
3	- możliwość składowania w stosie (max. 4 szt.)	TAK	
4	Wymiary +/-10mm - Wysokość całkowita: 820 mm - Wysokość siedziska: 460 mm - Szerokość całkowita: 500 mm - Szerokość siedziska: 445 mm - Głębokość siedziska: 455 mm	TAK	
5	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 14 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Krzesło z oparciem i podłokietnikami - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany (opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)
1	Krzesło na stelażu metalowym	TAK	
2	Cechy - Rama: 4 nogi metalowe z grubego, mocnego profilu, bez podłokietników z podłokietnikami - Oparcie: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne - Siedzisko: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne - Stopki: do miękkich powierzchni, materiał: tworzywo sztuczne, czarne - Maksymalne obciążenie: 200 kg	TAK	
3	możliwość sztaplowania: do 10 sztuk	TAK	
4	Wymiary +/- 10mm - Wysokość całkowita: 840 mm 820 mm +/- 10mm - Wysokość siedziska: 470 mm +/- 10mm - Wysokość oparcia: 355 mm +/- 15mm Szerokość całkowita: 545 mm - Szerokość siedziska: 475 mm +/- 20mm - Głębokość siedziska: 415 mm 420 mm +/- 10mm - Wysokość podłokietników od siedziska: 200 mm +/- 10mm	TAK	

5	Wykończenia - Kolor elementów metalowych: Chrom - Kolor tkaniny tapicerskiej: do uzgodnienia - warstwa wierzchnia: tapicerka skład: Warstwa wierzchnia 100% winyl, podkład 100% poliestr Hi-loft, gramatura 650g/m2 Odporność na ścieranie 300 000 cykli Martindale, ochrona przeciwbakteryjna i przeciwgrzybiczna.	TAK	
6	Atest higieniczny PZH na tkaninę tapicerską	TAK	
7	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 15 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Ławka do poczekalni 3 osobowa - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Ławka do poczekalni, hal i pomieszczeń publicznych	TAK	
2	Cechy i funkcje: - moduł 3 miejscowy, - siedziska i oparcia wykonane ze sklejki lakierowanej o gr. 10 mm, - podstawa metalowa chromowana lub malowana farbą proszkową.	TAK	
3	Możliwość przymocowania do zewnętrznych siedzeń podłokietników	TAK	
4	Wymiary: - Wysokość: 720 mm +/- 10mm - Szerokość: 1500 mm +/- 10mm - Głębokość: 400 mm +/- 10mm - Wysokość od ziemi: 420 mm +/- 10mm		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem	TAK	

c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)
----	------------------------------------	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 16 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Sofa wypoczynkowa 2 - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Sofa kubelkowa w całości tapicerowana	TAK	
2	Cechy i funkcje - tapicerowane siedzisko w kształcie półokręgu i oparcie zintegrowane z podłokietnikami, tworzą jednolitą konstrukcję umożliwiającą posadowienie na podłożu, - szerokie komfortowe siedzisko i oparcie, - stopka z tworzywa sztucznego - przestrzeń pod siedziskiem niezabudowana	TAK	
3	Wymiary +/-10mm - Wysokość całkowita: 770 mm - Wysokość siedziska: 460mm - Szerokość całkowita: 1790 mm - Szerokość siedziska: 1570 mm - Głębokość siedziska: 500 mm	TAK	

4	Wykończenia - Kolor tkaniny tapicerskiej: do uzgodnienia - warstwa wierzchnia: tapicerka materiałowa do wyboru min. 3 rodzaje tkanin w min. 10 kolorach każdego rodzaju 1. Skład: 100% polipropylen, odporność na ścieranie: EN 14465 grade A, trudnozapałność: EN 1021-1 <i>lub normą równoważną</i> 2. Skład: 100% poliester, odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Mertindale, trudnozapałność: EN 1021-1, EN 1021-2 <i>lub normą równoważną</i> 3. Skład: 100% poliester, odporność na ścieranie min. 50 000 cykli Mertindale, trudnozapałność: EN 1021-1, EN 1021-2 <i>lub normą równoważną</i>	TAK	
5	Atest higieniczny PZH na tkaninę tapicerską	TAK	
6	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 17 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Stolik okolicznościowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Stolik o wymiarze gabarytowym H=610 mm, B=600 mm, L= 600 mm	TAK	
2	Błat posadowiony na stelażu z płyt meblowych o grubości min, 25 mm	TAK	
3	Stolik wraz z konstrukcją wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń płyt meblowych zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
4	Błat stolika o grubości min. 25 mm z płyty meblowej w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Błaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK	

5	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
6	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
7	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	

8	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 18 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Stolik szkolny - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Stolik szkolna wykonana z profili zamkniętych 25x25 mm, malowana proszkowo.	TAK	
2	Błat wykonany z płyty laminowanej o gr 18 mm wykończony obrzeżem PCV 2mm.	TAK	
3	Zatyczki zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem.	TAK	
4	Stolik 1-os posiada blat o wymiarze 700x500.	TAK	
5	Dostępny w w rozmiarze regulowanym 1-5 i 3-7	TAK	
6	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK <i>(podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)</i>	

WAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
 data

.....
 (podpis osoby uprawnionej
 do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 19 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Stół konferencyjny - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Stół o wymiarze gabarytowym H=750 mm, L=1800 mm, B=800 mm	TAK	
2	Stół wyposażony w stelaże stalowe. Stelaż - nogi, w przekroju kwadratowy min. 50x50 mm, połączone ze sobą ościeżnicą z profilu metalowego zamkniętego min. 40x20 mm. Łączenie profilu z nogą odbywa się za pomocą węzła stalowego. Stelaż skręcany lub spawany. 4 nogi kwadratowe połączone ze sobą zamkniętą ramą pośrednią, do której przykręcony jest blat stołu. Regulacja nóg w zakresie 15 mm, stopki chromowane (ten sam rodzaj, tak jak w stopach pozostałych mebli). W ramie stalowej uwzględnić elementy montażowe do przystawek konferencyjnych i pomocników.	TAK	
3	Blaty Stołu o grubości min. 28 mm z płyty j w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Wąskie krawędzie oklejać obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK	
4	Stół wyposażony w mediaport montowany w blacie w sposób tworzący jedną powierzchnię. Ilość oraz typ gniazd dostosowane do doprowadzonych mediów oraz do ustalenia z użytkownikiem). Pod blatem stół wyposażony w kanał na okablowanie, podwieszony, o wymiarach min.: h = 50 mm, głębokość 80 mm (ostateczne wymiary do ustalenia z Użytkownikiem).	TAK	

5	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
6	Atest Higieniczny PZH dla mebli o konstrukcji pływowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
7	1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe – Stoły, biurka i meble do przechowywania – Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby i lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby i lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
8	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 20 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Stół socjalny mały - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Stolik na stelażu metalowym chromowanym	TAK	
2	Cechy i funkcje Stelaż z rurek stalowych profilowanych o przekroju min. 30 mm z plastikowymi nakładkami. Elementy metalowe: chrome.	TAK	
3	Wymiary - Wysokość całkowita: 760 mm +/- 20 mm - Szerokość całkowita: 700 mm +/- 20 mm - Długość całkowita: 1200 mm +/- 20 mm	TAK	
4	Błat stolika laminowany o gr. min. 28 mm – kolorystyka blatu dostosowana do kolorystyki w danym pomieszczeniu	TAK	
5	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	

c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)
----	------------------------------------	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 21 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Szafa biurowa dwuczęściowa - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	

3	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki o grubości 18 mm. Szafa podzielona na wysokości około 900 mm. przegrodą poziomą stałą na dwie oddzielne komory. Przegroda połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu komór do ustawienia segregatorów. Górna i dolna komora zamykana. Z wieńcem dolnym szafy związane nóżki nośne mebla. Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.	TAK	
4	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
5	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
6	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	

7	W górnej i dolnej części szafy drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło z elastyczną listwą przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK	
8	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	
9	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, pólek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, ciekłą i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	

10	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość pólek - 4	TAK	
11	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
12	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
13	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji pływowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

15	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szlachowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
16	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
c)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
e)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 22 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Szafa biurowa otwarta góra - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	

3	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki o grubości 18 mm. Szafa podzielona na wysokości około 900 mm. przegrodą poziomą stałą na dwie oddzielne komory. Przegroda połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu komór do ustawienia segregatorów. Dolna komora zamykana, górna otwarta. Z wieńcem dolnym szafy związane nóżki nośne mebla. Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
4	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
5	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
6	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	

7	W dolnej części szafy drzwi osadzone na samo domykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło z elastyczną listwą przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK	
8	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	
9	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, pólek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zablone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, ciekłą i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	

10	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość pólek - 4	TAK	
11	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
12	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
13	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji pływowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

14	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie -PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
15	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 23 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Szafa biurowa ubraniowa - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany (opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m3, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm..	TAK	
4	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	

5	nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
6	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
7	Drzwi podwójne osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	
8	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	

9	Szafa wyposażona w półkę górną stałą oraz półkę dolną z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm na długości około 200 mm, opartą na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Pod półką górną zamocowany wysuwany drążek wieszakowy do zawieszania wieszaków ubraniowych. W komplecie 4 wieszaki ubraniowe.	TAK	
10	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
11	Każda szafa wyposażona w lustro fazowane o wymiarach min.: 25 x 35 cm, zamocowane po wewnętrznej stronie drzwi szafy (wysokość zawieszenia ustalić z Użytkownikiem) w sposób umożliwiający demontaż bez uszkodzenia mebla jak i lustra.	TAK	
12	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
13	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

14	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
15	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....

data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 24 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Szafa biurowa z szufladami - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	

3	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki o grubości 18 mm. Szafa podzielona na wysokości około 900 mm. przegrodą poziomą stałą na dwie oddzielne komory. Przegroda połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu komór do ustawienia segregatorów. Dolna komora zamykana, górna otwarta. Z wieńcem dolnym szafy związane nóżki nośne mebla. Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
4	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
5	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	
5	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	

6	W dolnej części szafy trzy szuflady. Szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową w kolorze metalizowanego aluminium (kolorystyka uzgodniona z użytkownikiem). Szuflady wyposażone w wykonstruowane po przez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, , umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami. Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą. Szuflady podwyższonej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno. Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).	TAK	
7	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	

8	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość półek - 4	TAK	
9	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
10	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
11	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

12	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby i lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby i lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
13	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 25 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Szafa biurowa zamykana - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	

3	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm. Szafa z przegrodą poziomą stałą zwiększającą sztywność szafy, połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu powstałych komór do ustawienia segregatorów na zamocowanych półkach. Z wieńcem dolnym szafy związane nóżki nośne mebla. Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
4	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
5	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
6	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	

7	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	
8	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	

9	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość pólek - 3	TAK	
10	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
11	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
12	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

13	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szeraldyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
14	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 26 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Szafa depozytowa 2os - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 500mm, B=550 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm. Szafa z przegrodą poziomą stałą zwiększającą sztywność szafy, połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu powstałych komór.	TAK	

4	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.	TAK	
5	nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnowkręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
6	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
7	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	

8	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
9	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość półek - 2	TAK	
10	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
11	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
12	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

13	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
14	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 27 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Szafa skrytkowa 50 - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 500mm, B=430 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm..	TAK	
4	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	

5	Szafa wyposażona w 8 skrytek (2 x 4) Każda skrytka wyposażona w drzwiczki osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwałą i bezawaryjną okres użytkowania. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek patentowy. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	
6	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
7	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
8	Każda szafa wyposażona w lustro fazowane o wymiarach min.: 25 x 35 cm, zamocowane po wewnętrznej stronie drzwi szafy (wysokość zawieszenia ustalić z Użytkownikiem) w sposób umożliwiający demontaż bez uszkodzenia mebla jak i lustra.	TAK	
9	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	

10	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
11	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	

12	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 28 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2

Szafa z witryną szklaną - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/2 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2020mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3	Korpus i drzwi dolne szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki o grubości 18 mm. Szafa podzielona na wysokości około 900 mm. przegrodą poziomą stałą na dwie oddzielne komory. Przegroda połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu komór do ustawienia segregatorów. Dolna komora zamykana, górna otwarta.	TAK	

4	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
5	nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnowkręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
6	Mebel posiadający ww. nóżki posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
7	W górnej części szafy drzwi oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego o grub. mim. 6 mm osadzonego na ramie aluminiowej o szerokości 50 mm – 60 mm uszczelnione uszczelką gumową, z możliwością zmiany szkła w przypadku uszkodzenia. Ramy aluminiowe lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	

8	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło z elastyczną listwą przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwą przymykową. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK	
9	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
10	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm ² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). Ilość półek - 3	TAK	

11	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
12	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
13	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
14	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
15	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		

a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

**Wymagane parametry techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia
oraz inne wymagania jakościowe odnoszące się do głównych elementów składających się na przedmiot zamówienia w Zadaniu Nr 3**

Tabela Nr 1 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Biurko lekarskie AL - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany (opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)
1	Biurko o wymiarze gabarytowym H=750 mm, L=1500 mm, B=600 mm	TAK	
2	Biurka medyczne o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Biurko stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie, a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych typu MDF, melaminowanych w klasie higieny E1.	TAK	

3	Blaty biurka o grubości min. 28 mm z płyty w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Blaty wyposażone w przeloty technologiczne metalowe satynowane. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK	
4	Biurko wyposażone w wysuwane półki na klawiaturę z płyty 18 mm, o wymiarach: 650 mm x 400 mm, na 4 wspornikach stalowych (prowadnice kulkowe), w wysokości wsporników uwzględnić grubość ramy pośredniej biurka - bezkolizyjny wysuw klawiatury. Wysokość mierzona od dolnej powierzchni blatu biurka do górnej powierzchni półki – min. 80 mm. Miejsce montażu półek na klawiaturę bezwzględnie do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
5	Biurko wyposażone w podstawy metalowe na komputer Podstawa na komputer wyposażona w cztery kółka, w tym dwa kółka z hamulcami, malowana proszkowo farbą kolor standardowy dla danego pomieszczenia. Wymiary (± 10 mm): 200x460 mm, wysokość 120 mm. Podstawa posiadające burty boczne o wysokości min. 20 mm, zabezpieczające przed zsuwaniem się jednostki komputera.	TAK	
6	Biurko wyposażone kontener mobilny wymiarze gabarytowym H=610 mm, L=460 mm, B=550 mm z trzema szufladami. Szuflady w kontenerze - górna typu piórnika z wkładem typu piórnika o wym 360x470x50 mm+/- 5%. Piórnika w kolorze szarym ujednolicony z kolorystyką konstrukcji szuflady - środkowa o przeznaczeniu ogólnym. - dolna głęboka z podwyższonymi bokami pozwalająca na zastosowanie teczki zawieszkowej.	TAK	
7	Kontener wyposażony zamek centralny z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK	

8	Kontener o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium.	TAK	
9	Wszystkie krawędzie frontów szuflad, oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaoblone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
10	W kontenerach szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową w kolorze metalizowanego aluminium (kolorystyka uzgodniona z użytkownikiem). Szuflady wyposażone w wykonstruowane po przez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami. Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą. Szuflady podwyższonej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno. Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).	TAK	
11	Uchwyty 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	

12	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
13	Atest Higieniczny PZH dla mebli o konstrukcji pływającej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
14	1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe – Stoły, biurka i meble do przechowywania – Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby i lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby i lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
15	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 2 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Komoda lekarska - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK“ jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Komoda o wymiarze gabarytowym H=1000 mm, L= 800mm, B=430 mm	TAK	
2	Komoda dwudrzwiowa z 3-ma półkami	TAK	
3	Szafa o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Szafy stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie, a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych, melaminowanych w klasie higieny E1. Wszystkie fronty mebli, półki okleinowane laminatem wysokociśnieniowym o grubości co najmniej 0,8 mm typu HPL o wysokiej odporności na ścieranie, zarysowania i środki dezynfekcyjno-myjące.	TAK	

4	Mebłe posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości opisanej specyfikacji wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
5	Krawędzie drzwi uchylnych, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
6	Drzwi pełne. Wykonane z płyty meblowej laminowanej laminatem typu HPL o gr. min. 0,8 mm odznaczającego się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące. Uchwyty w kształcie litery U wykonane ze stali nierdzewnej lub ze stali malowane farbą proszkową do uzgodnienia z Zamawiającym.	TAK	
7	Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości z wygodną regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach. Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociagu (samodomykania) oraz spowalniaczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania) z początkiem amortyzowania przy zamknięciu już przy kącie otwarcia 40°. Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia brudnych zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji. Kąt otwarcia w zależności od usytuowania mebli oraz przewidzianej funkcji lub ewentualnej kolizji otwartych drzwi min. 110° lub 160° do uzgodnienia z Użytkownikiem.	TAK	
8	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm nie malowane.	TAK	

9	Atest Higieniczny PZH dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. <i>Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.</i>	TAK	
10	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 3 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Mobilny stojak na ubrania na kółkach - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Wieszak szatniowy na kółkach	TAK	
2	Wieszak wyposażony w 20 haczyków w tym po obu stronach pod 10 haczyków	TAK	
3	Każdy haczyk numerowany oraz wyposażony numerowane breloki	TAK	
4	Konstrukcja i podstawa wieszaka wykonana z spawanych profili mim 25x25x2 mm malowanych farbą proszkową.	TAK	
5	Konstrukcja i postawa malowana farbą proszkową	TAK	
6	Podstawa wyposażona w 4-kółka o średnicy mim. 100 mm Wszystkie koła wyposażona w blokadę jazdy i obrotu.	TAK	
7	Wymagania dla produktu: Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby i lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby i lakiery. Organiczne powłoki z farb. <i>Dopuszcza się atest. w odniesieniu do norm równoważnych.</i> Zaświadczenie niezależnego podmiotu, potwierdzające zgodność działań producenta dla oferowanej przez Wykonawcę pozycji mebli medycznych z normami środowiskowymi ISO 14001 oraz normami ISO 9001 w zakresie produkcji mebli medycznych.	TAK	

8	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....

data

.....

(podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 4 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Regał na środki czystości mały - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Regał o wymiarze gabarytowym H=2000 mm, L=400 mm, B=450 mm	TAK	
2	Regał wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304)	TAK	
3	Wyposażony w 5 półek pełnych Półki gięte do wewnątrz bez odkrytych ostrych krawędzi. Z blachy nie mniejszej niż 1,0 mm Półki montowane na stałe o jednakowych rozstawie wysokości.	TAK	
4	Konstrukcja regału z profili o wymiarach min. 30x30x1,5 mm Konstrukcja spawana – bez śrub i nitów.	TAK	
5	Regał wyposażony w stópki tworzywowe o średnicy min. 20 mm. zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża, umożliwiające regulację wysokości w zakresie 15 mm i wypoziomowanie regału	TAK	
6	Powierzchnie gładkie nie zawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna, nawiązująca do szlif blachy i profilu	TAK	

7	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
8	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
9	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 5 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Regał archiwalny - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Regał o wymiarze gabarytowym H=2000 mm, L=1000 mm, B=650 mm	TAK	
2	Regał 5-półkowy wykonany w całości ze stali malowanej farbą proszkową	TAK	
3	Regały wykonane na bazie spawanych ram z profili 25x25x2 mm skręcanych za pomocą tylnych elementów stężających, wyposażone w półki metalowe ze stali malowanej farbą proszkowo gr. min. 1 mm, ze skokową regulacją wysokości co 150 mm (łatwy montaż i demontaż – wyklucza się półki przykręcane na śruby lub wkręty).	TAK	
4	Półki gięte do wewnątrz bez odkrytych ostrych krawędzi z przodu, zamocowane w sposób stabilny zapewniający ich unieruchomienie i odpowiednie usztywnienie.	TAK	
5	Regał wyposażony w stópki tworzywowe o średnicy min. 20 mm. zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża, umożliwiające regulację wysokości w zakresie 15 mm, umożliwiające wypoziomowanie regału	TAK	
6	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

7	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
8	Wymagania dla produktu : Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych.</i>	TAK	
9	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 6 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Regał magazynowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Regał o wymiarze gabarytowym H=2000 mm, L=1000 mm, B=650 mm	TAK	
2	Regał 5-półkowy wykonany w całości ze stali malowanej farbą proszkową	TAK	
3	Regały wykonane na bazie spawanych ram z profili 25x25x2 mm skręcanych za pomocą tylnych elementów stężających, wyposażone w półki metalowe ze stali malowanej farbą proszkowo gr. min. 1 mm, ze skokową regulacją wysokości co 150 mm (łatwy montaż i demontaż – wyklucza się półki przykręcane na śruby lub wkręty).	TAK	
4	Półki gięte do wewnątrz bez odkrytych ostrych krawędzi z przodu, zamocowane w sposób stabilny zapewniający ich unieruchomienie i odpowiednie usztywnienie.	TAK	
5	Regał wyposażony stópki tworzywowe o średnicy min. 20 mm. zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża, umożliwiające regulację wysokości w zakresie 15 mm i wypoziomowanie regału	TAK	
6	Wymagania dla produktu Attest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

7	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
8	Wymagania dla produktu : Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby i lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby i lakiery. Organiczne powłoki z farb. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych.</i>	TAK	
9	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 7 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Stanowisko komputerowe 120 - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Stanowisko o wymiarze gabarytowym H=750 mm, L=1200 mm, B=600 mm	TAK	
2	Stanowisko wyposażone w stelaż stalowe. Stelaż - nogi, w przekroju kwadratowy min. 50x50 mm, połączone ze sobą ościeżnicą z profilu metalowego zamkniętego min. 40x20 mm. Łączenie profilu z nogą odbywa się za pomocą węzła stalowego. Stelaż skręcany lub spawany. 4 nogi kwadratowe połączone ze sobą zamkniętą ramą pośrednią, do której przykręcony jest blat stołu. Regulacja nóg w zakresie 15 mm, stopki chromowane (ten sam rodzaj, tak jak w stopach pozostałych mebli). W ramie stalowej uwzględnić elementy montażowe do przystawek konferencyjnych i pomocników. Stanowisko wyposażone w kanał na okablowanie, podwieszony, o wymiarach min.: h = 50 mm, głębokość 80 mm (ostateczne wymiary do ustalenia z Użytkownikiem).	TAK	
3	W stanowiskach uwzględnić maskownice systemowe typu płycinowego (blendy) o długości dostosowanej do szerokości biurka i wysokości min. 400 mm oraz grubości 18 mm. Montaż blendy - systemowy. Blendy z dwóch lub trzech stron w zależności od usytuowania biurka. Ostateczne wymiary i ilość blend do ustalenia z Użytkownikiem	TAK	

4	Blaty stanowiska o grubości min. 28 mm z płyty w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Blaty wyposażone w przełoty technologiczne metalowe satynowane. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK	
5	Stanowisko o wyposażone w wysuwaną półkę na klawiaturę z płyty 18 mm, o wymiarach: 650 mm x 400 mm, na 4 wspornikach stalowych (prowadnice kulkowe), w wysokości wsporników uwzględnić grubość ramy pośredniej stanowiska - bezkolizyjny wysuw klawiatury. Wysokość mierzona od dolnej powierzchni blatu biurka do górnej powierzchni półki – min. 80 mm. Miejsce montażu półek na klawiaturę bezwzględnie do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
6	Stanowisko wyposażone w podstawy metalowe na komputer Podstawa na komputer wyposażona w cztery kółka, w tym dwa kółka z hamulcami, malowana proszkowo farbą kolor standardowy dla danego pomieszczenia.. Wymiary (± 10 mm): 200x460 mm, wysokość 120 mm. Podstawa posiadająca burty boczne o wysokości min. 20 mm, zabezpieczające przed zsuwaniem się jednostki komputera.	TAK	
7	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

8	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
9	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy oraz przeglądy techniczne przewidziane przez producenta wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 8 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Szafa lekarska dwudrzwiowa OC - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2000 mm, L= 800mm, B=580 mm	TAK	
2	Szafa dwudrzwiowa z 5-ma półkami	TAK	
3	Mebel w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie, malowanej farbą proszkową w kolorze wg. palety RAL zgodnie z życzeniem Zamawiającego. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, niezawierające ostrych krawędzi. Tył szaf i szafek o powierzchni większej niż 0,8 m² z wykonanym, widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem. Dna szaf i szafek w technologii jak wyżej z widocznym, niewielkim przetłoczeniem.	TAK	
4	Mebel posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 150 mm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga / ściana są wyoblone.	TAK	
5	Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max. co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.	TAK	

6	Fronty wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów zapewniająca szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu). Uchwyty wykonane ze stali malowanej farbą proszkową w kształcie litery U. Pod uchwytem owalne wgłębienie we froncie ułatwiające chwytanie. W zależności od potrzeb drzwi przeszkłone. Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego o grubości min. 6 mm. Zawiasy, uchwyty i zamki patentowe 3- punktowe, osadzone w ramie okiennej. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo. Wszystkie szafki stojące, wiszące oraz szafy z drzwiami wyposażone w zamki typu „baskwil”.	TAK	
7	Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrów z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max. co 25mm, na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Wsporniki podtrzymujące półkę wyposażone w silikonowe wibroizolatory wygłuszające półkę. Rodzaj zastosowanych półek określa formularz asortymentowo – cenowy lub użytkownik.	TAK	
8	Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości z wygodną regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach. Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociągu (samodomykania) oraz spowalniaczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania). Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji. Zawiasy o kącie otwarcia w zależności od usytuowania mebli oraz przewidzianej funkcji.	TAK	

9	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
10	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy oraz przeglądy techniczne przewidziane przez producenta wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 9 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Szafa lekarska jednodrzwiowa OC - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2000 mm, L= 600mm, B=580 mm	TAK	
2	Szafa jednodrzwiowa z 5-ma półkami	TAK	
3	Mebłe w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie, malowanej farbą proszkową w kolorze wg. palety RAL zgodnie z życzeniem Zamawiającego. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, niezawierające ostrych krawędzi. Tył szaf i szafek o powierzchni większej niż 0,8 m² z wykonanym, widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem. Dna szaf i szafek w technologii jak wyżej z widocznym, niewielkim przetłoczeniem.	TAK	
4	Mebłe posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 150 mm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga / ściana są wyoblone.	TAK	

5	Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max. co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.	TAK	
6	Front przeszklone szkłem bezpiecznym, wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym,. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów zapewniająca szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu). Uchwyty wykonane ze stali malowanej farbą proszkową w kształcie litery U. Pod uchwytem owalne wgłębienie we froncie ułatwiające chwytanie. W zależności od potrzeb drzwi przeszklone. Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego o grubości min. 6 mm. Zawiasy, uchwyty i zamki patentowe 3- punktowe, osadzone w ramie okiennej. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo. Wszystkie szafki stojące, wiszące oraz szafy z drzwiami wyposażone w zamki typu „baskwil”.	TAK	
7	Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrów z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max. co 25mm, na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Wsporniki podtrzymujące półkę wyposażone w silikonowe wibroizolatory wygłuszające półkę. Rodzaj zastosowanych półek określa formularz asortymentowo – cenowy lub użytkownik.	TAK	

8	Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości z wygodną regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach. Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociągu (samodomykania) oraz spowalnicznym (tłumieniem odgłosu końcowego domykania). Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiając wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji. Zawiasy o kącie otwarcia w zależności od usytuowania mebli oraz przewidzianej funkcji.	TAK	
9	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
10	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 10 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Szafa na środki czystości - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2000 mm, L= 800mm, B=500 mm	TAK	
2	Szafa dwudrzwiowa z 5-ma półkami	TAK	
3	Korpus szafy - wykonany ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm płaskie lub z widocznym niewielkim przetłoczeniem około 3 mm tworzącym zagłębioną nieckę na życzenie Zamawiającego. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Dno wygluszone matą wygluszającą z tworzywa nienasiąkliwego. Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna, nawiązująca do szlif blachy i profilu. Łączenie modułów zabudowy za pomocą złączy śrubowych. Ściany wewnętrzne korpusu szafki z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów wyposażenia takich jak półki, ramy koszy w rozstawie max co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek. Wykonane otwory montażowe i zastosowane elementy wyposażenia muszą pozwalać na dowolne i wymienne zastosowanie. Nóżki - z profil ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) o wymiarach 25x25 mm i wysokości 140 mm, wyposażone w stópki umożliwiającą regulację szafki w zakresie do 20 mm w celu ich wypoziomowania. Stópki wykonane z tworzywa sztucznego o Ø 20 - 25 mm .	TAK	

4	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w zintegrowaną z drzwiczkami listwę przymykową. Drzwi w szafach zamykane na zamek baszkwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baszkwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	
5	Fronty drzwiowe - pełne wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane po przez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem.	TAK	
6	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm nie malowane.	TAK	
7	Półki - w szafie wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304), ze wzmocnionym spodem o nośności min. 20 kg posadowione na wspornikach metalowych ze stali gat. OH18N9 (AISI 304). Wsporniki wyposażone w silikonowe wibroizolatory ograniczające ruch półki.	TAK	

8	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
29	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 11 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Szafa z zabudowanym sejfem - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2000 mm, L= 640mm, B=580 mm	TAK	
2	Szafa lekarska dwukomorowa wyposażona: górna część: - drzwi jednoskrzydłowe zamykane na zamek - 3 x półka przestawna - sejf na leki, czterostronne ryglowane, 395x3380x255 Dolna część -1 x półka przestawna	TAK	
3	Szafa o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Szafy stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko -udarowego tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie, a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych, melaminowanych w klasie higieny E1. Wszystkie fronty mebli, półki okleinowane laminatem wysokociśnieniowym o grubości co najmniej 0,8 mm typu HPL o wysokiej odporności na ścieranie, zarysowania i środki dezynfekcyjno-myjące.	TAK	

4	Mebel posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości opisanej specyfikacji wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
5	Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
6	Drzwi pełne. Wykonane z płyty meblowej laminowanej laminatem typu HPL o gr. min. 0,8 mm odznaczającego się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące. Uchwyty w kształcie litery U wykonane ze stali nierdzewnej lub ze stali malowane farbą proszkową do uzgodnienia z Zamawiającym	TAK	
7	Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości z wygodną regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach. Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociągu (samodomykania) oraz spowalniaczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania) z początkiem amortyzowania przy zamknięciu już przy kącie otwarcia 40°. Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia brudnych zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji. Kąt otwarcia w zależności od usytuowania mebli oraz przewidzianej funkcji lub ewentualnej kolizji otwartych drzwi min. 110° lub 160° do uzgodnienia z Użytkownikiem.	TAK	
8	Wszystkie płaskie powierzchnie wewnątrz szafek – półki, dna, przegrody muszą stanowić gładkie i łatwe do utrzymania czystości powierzchnie, pozbawione wystających elementów konstrukcyjnych profili i mocujących, takich jak śruby i wkręty.	TAK	
9	Wymagania dla produktu: Zaświadczenie niezależnego podmiotu, potwierdzające zgodność działań producenta dla oferowanej przez Wykonawcę pozycji mebli medycznych z normami środowiskowymi ISO 14001 oraz normami ISO 9001 w zakresie produkcji mebli medycznych.	TAK	

10	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 12 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Szafka z wbudowaną chłodziarką na leki i szczepionki AL - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=890 mm, L= 620mm, B=580 mm	TAK	
2	Szafka lekarska wyposażona w chłodziarkę na leki i szczepionki	TAK	
3	Szafa o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Szafy stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie, a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych, melaminowanych w klasie higieny E1. Wszystkie fronty mebli, półki okleinowane laminatem wysokociśnieniowym o grubości co najmniej 0,8 mm typu HPL o wysokiej odporności na ścieranie, zarysowania i środki dezynfekcyjno-myjące.	TAK	

4	Mebel posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości opisanej specyfikacji wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
5	Krawędzie drzwi uchylnych, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
6	Drzwi pełne. Wykonane z płyty meblowej laminowanej laminatem typu HPL o gr. min. 0,8 mm odznaczającego się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące. Uchwyty w kształcie litery U wykonane ze stali nierdzewnej lub ze stali malowane farbą proszkową do uzgodnienia z Zamawiającym	TAK	
7	Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości z wygodną regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach. Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociagu (samodomykania) oraz spowalniaczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania) z początkiem amortyzowania przy zamknięciu już przy kącie otwarcia 40°. Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia brudnych zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji. Kąt otwarcia w zależności od usytuowania mebli oraz przewidzianej funkcji lub ewentualnej kolizji otwartych drzwi min. 110° lub 160° do uzgodnienia z Użytkownikiem	TAK	

8	Wymagane parametry tech.–użytkowe chłodziarki na leki i szczepionki Wymiary gabarytowe: Wysokość 670 mm +/-10 mm Szerokość 510 mm +/-10 mm Głębokość 510 mm +/-10 mm Pojemność chłodziarki 90l+/- 10% Wykonanie stal nierdzewna gat. min. H17 Klasa energetyczna min A+ - 3 półki ze stali nierdzewnej - Oświetlenie wewnętrzne chłodziarki typu LED, - Nawiew schłodzonego powietrza wymuszony za pomocą wentylatora wyłączanego za pomocą dodatkowego wyłącznika po otwarciu drzwi - Sterownik zewnętrzny zamontowany w panelu przednim szafki z wyświetlaczem temperatury wskazujący temperaturę powietrza omywającego produkt bez potrzeby otwierania chłodziarki. Sterownik umożliwia ustawienie i ustabilizowanie zadanej preferowanej temperatury chłodzenia w zakresie +2 ÷ + 8 °C. Sterownik wyposażony w zegar czasu rzeczywistego umożliwiający programowanie pracy urządzenia oraz zapis stanów bieżących i alarmowych. W sytuacjach alarmowych wyświetlany czytelny komunikat. Zdarzenie zapisywane w pamięci wraz datą i godziną wystąpienia awarii. W opcji wyjście na pamięć zewnętrzną do przeniesienia archiwizowanych danych dotyczących zapisywanych na bieżąco temperatur oraz program do ich gromadzenia i archiwizacji.	TAK	
---	---	-----	--

9	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm nie malowane.	TAK	
10	Wymagania dla produktu - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Atest techniczny potwierdzający, że oferowane produkt odpowiada określonym specyfikacjom technicznym i normie PN-EN 14727:2006 - Meble laboratoryjne do przechowywania . Wymagania i metody badań - Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm: PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie. <i>Dopuszcza się atest. w odniesieniu do norm równoważnych.</i>	TAK	
12	Wymagania dla produktu: Zaświadczenie niezależnego podmiotu, potwierdzające zgodność działań producenta dla oferowanej przez Wykonawcę pozycji mebli medycznych z normami środowiskowymi ISO 14001 oraz normami ISO 9001 w zakresie produkcji mebli medycznych.	TAK	
13	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu wraz ze szkoleniem personelu w cenie oferty.	TAK	
b)	Zalecana przez producenta częstotliwość wykonywanych przeglądów technicznych w okresie: - trwania gwarancji, - po gwarancji	TAK podać	

c)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy oraz przeglądy techniczne przewidziane przez producenta wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
d)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
e)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 13 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Szafka z wbudowaną chłodziarką na leki i szczepionki OC - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=890 mm, L= 640mm, B=580 mm	TAK	
2	Szafa lekarska wyposażona w chłodziarkę na leki i szczepionki	TAK	
3	Szafka wykonana z blachy ocynkowanej malowana w całości farbą proszkową. Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych śrub i nitów.	TAK	

4	Korpus szafy wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniu ok. 3 mm. Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna. Ściany wewnętrzne korpusu szafki w części górnej z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia półki w rozstawie max co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.	TAK	
5	Mebel posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości opisanej specyfikacji wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	

6	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości. Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin. Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK	
7	Drzwi pełne z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane po przez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem.	TAK	

8	Wymagane parametry tech.–użytkowe chłodziarki na leki i szczepionki Wymiary gabarytowe: Wysokość 670 mm +/-10 mm Szerokość 510 mm +/-10 mm Głębokość 510 mm +/-10 mm Pojemność chłodziarki 90l+/- 10% Wykonanie stal nierdzewna gat. min. H17 Klasa energetyczna min A+ - 3 półki ze stali nierdzewnej - Oświetlenie wewnętrzne chłodziarki typu LED, - Nawiew schłodzonego powietrza wymuszony za pomocą wentylatora wyłączanego za pomocą dodatkowego wyłącznika po otwarciu drzwi - Sterownik zewnętrzny zamontowany w panelu przednim szafki z wyświetlaczem temperatury wskazujący temperaturę powietrza omywającego produkt bez potrzeby otwierania chłodziarki. Sterownik umożliwia ustawienie i ustabilizowanie zadanej preferowanej temperatury chłodzenia w zakresie +2 ÷ + 8 °C. Sterownik wyposażony w zegar czasu rzeczywistego umożliwiający programowanie pracy urządzenia oraz zapis stanów bieżących i alarmowych. W sytuacjach alarmowych wyświetlany czytelny komunikat. Zdarzenie zapisywane w pamięci wraz datą i godziną wystąpienia awarii. W opcji wyjście na pamięć zewnętrzną do przeniesienia archiwizowanych danych dotyczących zapisywanych na bieżąco temperatur oraz program do ich gromadzenia i archiwizacji.	TAK	
---	--	-----	--

9	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm nie malowane.	TAK	
10	Wymagania dla produktu - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Atest techniczny potwierdzający, że oferowane produkt odpowiada określonym specyfikacjom technicznym i normie PN-EN 14727:2006 - Meble laboratoryjne do przechowywania . Wymagania i metody badań - Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm : PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie. <i>Dopuszcza się atest. w odniesieniu do norm równoważnych.</i>	TAK	
11	Wymagania dla produktu: Zaświadczenie niezależnego podmiotu, potwierdzające zgodność działań producenta dla oferowanej przez Wykonawcę pozycji mebli medycznych z normami środowiskowymi ISO 14001 oraz normami ISO 9001 w zakresie produkcji mebli medycznych.		
12	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu wraz ze szkoleniem personelu w cenie oferty.	TAK	
b)	Zalecana przez producenta częstotliwość wykonywanych przeglądów technicznych w okresie: - trwania gwarancji, - po gwarancji	TAK podać	

c)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy oraz przeglądy techniczne przewidziane przez producenta wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
d)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
e)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 14 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Wieszak ścienny na ubrania - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Wieszak o długości L= 600mm +/- 2cm,	TAK	
2	Wieszak wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (304). Konstrukcja spawana – bez ram wewnętrznych śrub i nitów.	TAK	
3	Wieszak - wykonany z profilu o wymiarach 30x20 mm ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 (AISI 304). Powierzchnie gładkie nie zawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna, nawiązująca do szlif blachy i profilu.	TAK	
4.	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK <i>(podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)</i>	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
 data

.....
 (podpis osoby uprawnionej
 do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 15 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Wózek do brudnej bielizny - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Wózek do brudnej bielizny – podwójny stelaż do mocowania płóciennego worka z pokrywami i systemem pedałowym do zamykania. Wymiary zewnętrzne wózka bez osprzętu: szerokość x głębokość x wysokość 750 x 400 x 890 mm +/-30mm	TAK	
2	Wózek, wykonany w całości ze stali nierdzewnej kwasoodpornej OH18N9, 1.4301 (304). Wózek o konstrukcji szkieletowej z profili zamkniętych,	TAK	
3	Pokrywa wózka wykonana z tworzywa w kolorze niebieskim lub czerwonym. Pokrywa otwierana i zamykana nożnie za pomocą systemu pedałowego. Po otwarciu pokrywa blokuje się samoczynnie w pozycji otwartej. Odblokowanie i zamknięcie pokrywy następuje po powtórным naciśnięciu pedału. Stelaż wyposażony w dodatkową ruchomą półkę zabezpieczającą podłogę przed zabrudzeniem. Półka z wykonana z tworzywa z możliwością wyjęcia w celu mycia i dezynfekcji. Wózek wyposażony w mechanizm spowalniający opadanie pokrywy. Pokrywa opada bardzo wolno redukując hałas w kontakcie z obręczą przez co zwiększa się komfort używania i zmniejsz rozprzestrzenianie się bakterii.	TAK	
4	Wózek wyposażony w cztery worki bawełniane z oznaczeniem kolorystycznym.	TAK	
5	Podstawa wózka wyposażona w odboje chroniące przed uszkodzeniem mechanicznym. Wózek wyposażony w 4 skrętne koła jezdne o średnicy min. 125mm, z których przynajmniej dwa są blokowane hamulcem	TAK	

6	Uchwyt do przetaczania wózka ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) zamontowany na prawym boku wózka	TAK	
7	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
d)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.
- 3.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 16 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Wózek do intubacji - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Wózek o wymiarze gabarytowym bez osprzętu H=900 mm, L= 600mm, B=600 mm+/- 50 mm	TAK	
2	Wózek wykonany z blachy ocynkowanej malowanej w całości farbą proszkową. Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych śrub i nitów. Wózek składający się z podstawy mobilnej, korpusu z szufladami, blatu roboczego oraz wyposażeniem dodatkowym	TAK	
3	Korpus wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm. Dno z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniu ok. 3 mm. Powierzchnie korpusu gładkie nie zawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna. Uchwyt do przetaczania wózka zamontowany w prawym boku wózka.	TAK	
4	Błat wózka ze stali kwasoodpornej o wymiarach 500 x 500mm +/- 50 mm. z burtami z trzech stron o wysokości 60 mm +/- 10 mm. posiadający odporność na ogólnie stosowane w szpitalach środki dezynfekujące.	TAK	

5	Korpus wózka wyposażony w wysuwany od frontu dodatkowy blat roboczy i 4 szuflady: - 4 x szuflada o równej wysokości użytkowej min. 80 mm - specjalistyczne oznaczenie informujące o przeznaczeniu wózka na korpusie oraz poszczególnych szuflad. Koła jezdne o średnicy min 125 mm wraz odbojami zabezpieczającymi typu krążkowego. Dwa koła z hamulcem jazdy i obrotu.	TAK	
6	Fronty szuflad i drzwi pełne z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane po przez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem. Uchwyty typu U kształtnego o dł. min. 128 mm. z zintegrowanym oknem opisowym o wielkości dostosowanej do wysokości frontu i potrzeb.	TAK	
7	Szuflady zastosowane w wózku zabiegowym typu skrzynkowego, ze stali lakierowanej wyposażone w gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Podziały szuflad w komplecie zgodnie z potrzebą Użytkownika. Prowadnice szufladowe oraz pulpitu typu kulkowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady). Szuflady zamykane centralnym zamkiem na klucz.	TAK	

8	Wózek wyposażony dodatkowo: - Uniwersalne, szyny do zawieszenia wyposażenia akcesoriów wykonane z kształownika ze stali kwasoodpornej o wymiarach 25x10 mm. Długość użytkowa 500 mm - Stelaż do mocowania dodatkowych elementów nad głównym blatem wózka umożliwiający montaż: nadstawki z min 5 tworzywowymi pojemnikami z przezroczystymi czołami i nadstawki z min 4 tworzywowymi pojemnikami z przezroczystymi czołami - Uchwyt na rękawiczki - Uchwyt metalowy z pojemnikiem ze stali kwasoodpornej na zużyte igły montowany z boku wózka - Stelaż z pokrywą do worka na odpady 10 l. do zwieszenia na szynie sprzętowej. Wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK	
9	Dodatkowy wysuwany blat roboczy wykonany ze stali lakierowanej, wysuwany do przodu za pomocą prowadnicy typu kulkowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu).	TAK	
10	Wymagania dla produktu - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm : PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie. <i>Dopuszcza się atest. w odniesieniu do norm równoważnych.</i>	TAK	

11	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
c)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
d)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
e)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 17 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Wózek narzędziowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Wózek wykorzystywany w trakcie wykonywania operacji i zabiegów. Wymiary zewnętrzne wózka bez osprzętu: szerokość x głębokość x wysokość 600 x 550 x 880 mm +/-30mm	TAK	
2	Wózek, wykonany w całości ze stali nierdzewnej kwasoodpornej OH18N9, 1.4301 (304)	TAK	
3	Błat wózka o wymiarze 5500x500mm +/- 50 mm, zagłębiony, posiadający odporność na ogólnie stosowane w szpitalach środki dezynfekujące. Uchwyt do przetaczania wózka ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) zamontowany w prawym boku wózka	TAK	
4	Wózek wyposażony w półkę, zagłębioną, na wysokości min 300 mm od podłoża. Podstawa wózka wyposażona w odboje chroniące przed uszkodzeniem mechanicznym.	TAK	
5	Wózek wyposażony w 4 skrętne koła jezdne o średnicy min. 125mm, z których przynajmniej dwa są blokowane hamulcem	TAK	
6	Wymagania dla produktu - Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

7	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem	TAK	
c)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
d)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 18 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Wózek reanimacyjny - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Wózek o wymiarze gabarytowym bez osprzętu H=1000 mm, L= 720mm, B=650 mm+/- 20 mm	TAK	
2	Wózek wykonany z blachy ocynkowanej malowanej w całości farbą proszkową. Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych śrub i nitów. Wózek składający się z podstawy mobilnej, korpusu z szufladami, blatu roboczego oraz wyposażeniem dodatkowym	TAK	
3	Korpus wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm. Dno z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniu ok. 3 mm. Powierzchnie korpusu gładkie nie zawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna. Uchwyt do przetaczania wózka ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) zamontowany w prawym boku wózka.	TAK	
4	Błat wózka ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) o wymiarze 640x580mm +/- 10 mm z burtami z trzech stron o wysokości 60 mm +/- 10 mm	TAK	

5	Korpus wózka wyposażony w wysuwany od frontu dodatkowy blat roboczy i 5 szuflad: - 1 x szuflada o wysokości użytkowej min. 120 mm +/-10mm - 3 x szuflada o wysokości użytkowej min. 90 mm +/-10mm - 1 x szuflada o wysokości użytkowej min. 280 mm +/- 10mm Koła jezdne o średnicy min 125 mm wraz odbojami zabezpieczającymi typu krążkowego. Dwa koła z hamulcem jazdy i obrotu.	TAK	
6	Fronty szuflad i drzwi pełne z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane po przez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem. Uchwyty typu U kształtnego o dł. Min. 128 mm. Ze stali kwasoodpornej gat. 1.4301 (304) z zintegrowanym oknem opisowym o wielkości dostosowanej do wysokości frontu i potrzeb.	TAK	
7	Szuflady zastosowane w wózku zabiegowym typu skrzynkowego, ze stali kwasoodpornej gat. 1.4301 (304) wyposażone w gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Podziały szuflad w komplecie zgodnie z potrzebą Użytkownika. Prowadnice szufladowe oraz pulpitu typu kulkowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady). Szuflady zamykane centralnym zamkiem na klucz.	TAK	

8	Wózek wyposażony dodatkowo: - Uniwersalne, szyny do zawieszenia wyposażenia akcesoriów wykonane z kształownika ze stali kwasoodpornej o wymiarach 25x10 mm. Długość użytkowa 500 mm - Stelaż do mocowania dodatkowych elementów nad głównym blatem wózka umożliwiający montaż: nadstawki z min 5 tworzywowymi pojemnikami z przezroczystymi czołami i nadstawki z min 4 tworzywowymi pojemnikami z przezroczystymi czołami - Uchwyt na rękawiczki - Uchwyt metalowy z pojemnikiem ze stali kwasoodpornej na zużyte igły montowany z boku wózka - Stelaż z pokrywą do worka na odpady 10 l. do zwieszenia na szynie sprzętowej. Wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) - Pojemnik na cewniki wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) - Wieszak na płyny infuzyjne. Regulowana wysokości wieszaków, w zakresie 400 mm +/- 50 mm, za pomocą mechanizmu dociskowego (obsługiwanego jedną ręką) – nie dopuszcza się regulacji za pomocą śruby. Wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) - Półka pod defibrylator - Uchwyt do butli z tlenem o poj.10l - Uchwyt z deską do reanimacji	TAK	
9	Dodatkowy wysuwany blat roboczy wykonany ze stali kwasoodpornej, wysuwany do przodu za pomocą prowadnicy typu kulkowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu)..	TAK	
10	Atest Higieniczny PZH dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych.	TAK	

11	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem	TAK	
c)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
d)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 19 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Wózek transportowo-kąpielowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	konstrukcja ze stali nierdzewnej	TAK	
2	wanna wykonana z PCV	TAK	
3	poduszka z wodoodpornego materiału	TAK	
4	odpływ	TAK	
5	4 odbojniki zabezpieczające wyrób i ściany przed otarciami	TAK	
6	odchylane barierki boczne ze stali nierdzewnej, <i>barierki boczne i szczyty wykonane ze stali nierdzewnej INOX</i>	TAK	
7	regulacja wysokości siłownikiem elektrycznym – sterowanie za pomocą pilota ręcznego,	TAK	
8	koła z indywidualną blokadą	TAK	
9	koło kierunkowe	TAK	
10	obudowa podwozia	TAK	
11	Demontowalny, materac wykonany z PCV mocowany do konstrukcji zamiennie z wanną.	TAK	

12	Szerokość całkowita: 730 mm +/- 10mm Długość całkowita: 2100 mm +/- 10mm Wysokość całkowita: 870 mm - 1250 mm	TAK	
13	Szerokość dna wanny: 560 mm +/- 10mm Długość dna wanny: 1860 mm +/- 10mm Wysokość do dna wanny: 550 mm – 930 mm	TAK	
14	Pozycja Trendelenburga: 0 – 6° Pozycja anty-Trendelenburga: 0 – 10°	TAK	
15	Obciążenie dopuszczalne: 180 kg	TAK	
16	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
d)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 20 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3

Wózek zabiegowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/3 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Wózek o wymiarze gabarytowym bez osprzętu H=1000 mm, L= 720mm, B=650 mm+/- 20 mm	TAK	
2	Wózek wykonany z blachy ocynkowanej malowanej w całości farbą proszkową. Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych śrub i nitów. Wózek składający się z podstawy mobilnej, korpusu z szufladami, blatu roboczego oraz wyposażeniem dodatkowym	TAK	
3	Korpus wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm. Dno z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Powierzchnie korpusu gładkie nie zawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna. Uchwyt do przetaczania wózka zamontowany w prawym boku wózka	TAK	
4	Błat wózka z tworzywa sztucznego ABS o wymiarze 640 x 580mm +/- 10 mm. z burtami z trzech stron o wysokości 60 mm +/- 10 mm. posiadający odporność na ogólnie stosowane w szpitalach środki dezynfekujące.	TAK	

5	Korpus wózka wyposażony w wysuwany od frontu dodatkowy blat roboczy i 5 szuflad: - 2 x szuflada o wysokości użytkowej min. 80 mm - 3 x szuflada o wysokości użytkowej min. 120 mm Koła jezdne o średnicy min 125 mm wraz odbojami zabezpieczającymi typu krążkowego. Dwa koła z hamulcem jazdy i obrotu.	TAK	
6	Fronty szuflad i drzwi pełne z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane po przez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem. Uchwyty typu U kształtnego o dł. min. 128 mm. z zintegrowanym oknem opisowym o wielkości dostosowanej do wysokości frontu i potrzeb.	TAK	
7	Szuflady zastosowane w wózku zabiegowym typu skrzynkowego, ze stali lakierowanej wyposażone w gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Podziały szuflad w komplecie zgodnie z potrzebą Użytkownika. Prowadnice szufladowe oraz pulpitu typu kulkowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady). Szuflady zamykane centralnym zamkiem na klucz.	TAK	

8	Wózek wyposażony dodatkowo: - Uniwersalne, szyny do zawieszenia wyposażenia akcesoriów wykonane z kształownika ze stali kwasoodpornej o wymiarach 25x10 mm. Długość użytkowa 500 mm - Stelaż do mocowania dodatkowych elementów nad głównym blatem wózka umożliwiający montaż: nadstawki z min 5 tworzywowymi pojemnikami z przezroczystymi czołami i nadstawki z min 4 tworzywowymi pojemnikami z przezroczystymi czołami - Uchwyt na rękawiczki - Uchwyt metalowy z pojemnikiem ze stali kwasoodpornej na zużyte igły montowany z boku wózka - Stelaż z pokrywą do worka na odpady 10 l. do zwieszenia na szynie sprzętowej. Wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) - Wieszak na płyny infuzyjne. Regulowana wysokości wieszaków, w zakresie 400 mm +/- 50 mm, za pomocą mechanizmu dociskowego (obsługiwanego jedną ręką) – nie dopuszcza się regulacji za pomocą śruby. Wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK	
9	Dodatkowy wysuwany blat roboczy wykonany ze stali lakierowanej, wysuwany do przodu za pomocą prowadnicy typu kulkowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu)..	TAK	

10	Wymagania dla produktu - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm : PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie. Dopuszcza się atest. w odniesieniu do norm równoważnych.	TAK	
13	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
d)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

**Wymagane parametry techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia
oraz inne wymagania jakościowe odnoszące się do głównych elementów składających się na przedmiot zamówienia w Zadaniu Nr 4**

Tabela Nr 1 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Regał archiwalny - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany (opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)
1	Regał o wymiarze gabarytowym H=2000 mm, L=1000 mm, B=650 mm	TAK	
2	Regał 5-półkowy wykonany w całości ze stali malowanej farbą proszkową	TAK	
3	Regały wykonane na bazie spawanych ram z profili 25x25x2 mm skręcanych za pomocą tylnych elementów stężających, wyposażone w półki metalowe ze stali malowanej farbą proszkowo gr. min. 1 mm, ze skokową regulacją wysokości co 150 mm (łatwy montaż i demontaż – wyklucza się półki przykręcane na śruby lub wkręty).	TAK	
4	Półki gięte do wewnątrz bez odkrytych ostrych krawędzi z przodu, zamocowane w sposób stabilny zapewniający ich unieruchomienie i odpowiednie usztywnienie.	TAK	
5	Regał wyposażony stópki tworzywowe o średnicy min. 20 mm. zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża, umożliwiające regulację wysokości w zakresie 15 mm i wypoziomowanie regału	TAK	

6	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
7	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
8	Wymagania dla produktu : Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby i lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby i lakiery. Organiczne powłoki z farb. <i>Dopuszcza się atest. w odniesieniu do norm równoważnych.</i>	TAK	
9	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnione
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 2 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Regał magazynowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Regał o wymiarze gabarytowym H=2000 mm, L=1000 mm, B=650 mm	TAK	
2	Regał 5-półkowy wykonany w całości ze stali malowanej farbą proszkową	TAK	
3	Regały wykonane na bazie spawanych ram z profili 25x25x2 mm skręcanych za pomocą tylnych elementów stężających, wyposażone w półki metalowe ze stali malowanej farbą proszkowo gr. min. 1 mm, ze skokową regulacją wysokości co 150 mm (łatwy montaż i demontaż – wyklucza się półki przykręcane na śruby lub wkręty).	TAK	
4	Półki gięte do wewnątrz bez odkrytych ostrych krawędzi z przodu, zamocowane w sposób stabilny zapewniający ich unieruchomienie i odpowiednie usztywnienie.	TAK	
5	Regał wyposażony stópki tworzywowe o średnicy min. 20 mm. zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża, umożliwiające regulację wysokości w zakresie 15 mm, umożliwiające wypoziomowanie regału	TAK	
6	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

7	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej po podpisaniu umowy. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania szczegółowego projektu zabudowy meblowej, uzgodnionego i zaakceptowanego przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe w zakresie $\pm 10\%$.	TAK	
8	Wymagania dla produktu : Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb. <i>Dopuszcza się atest. w odniesieniu do norm równoważnych.</i>	TAK	
9	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 3 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Stanowisko komputerowe 120 - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Stanowisko o wymiarze gabarytowym H=750 mm, L=1200 mm, B=600 mm	TAK	
2	Stanowisko wyposażone w stelaże stalowe. Stelaż - nogi, w przekroju kwadratowy min. 50x50 mm, połączone ze sobą ościeżnicą z profilu metalowego zamkniętego min. 40x20 mm. Łączenie profilu z nogą odbywa się za pomocą węzła stalowego. Stelaż skręcany lub spawany. 4 nogi kwadratowe połączone ze sobą zamkniętą ramą pośrednią, do której przykręcony jest blat stołu. Regulacja nóg w zakresie 15 mm, stopki chromowane (ten sam rodzaj, tak jak w stopach pozostałych mebli). W ramie stalowej uwzględnić elementy montażowe do przystawek konferencyjnych i pomocników. Stanowisko wyposażone w kanał na okablowanie, podwieszony, o wymiarach min.: h = 50 mm, głębokość 80 mm (ostateczne wymiary do ustalenia z Użytkownikiem).	TAK	
3	W stanowiskach uwzględnić maskownice systemowe typu płycinowego (blendy) o długości dostosowanej do szerokości biurka i wysokości min. 400 mm oraz grubości 18 mm. Montaż blendy - systemowy. Blendy z dwóch lub trzech stron w zależności od usytuowania biurka. Ostateczne wymiary i ilość blend do ustalenia z Użytkownikiem	TAK	

4	Blaty stanowiska o grubości min. 28 mm z płyty w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Blaty wyposażone w przełoty technologiczne metalowe satynowane. Wąskie krawędzie oklejać obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK	
5	Stanowisko o wyposażone w wysuwaną półkę na klawiaturę z płyty 18 mm, o wymiarach: 650 mm x 400 mm, na 4 wspornikach stalowych (prowadnice kulkowe), w wysokości wsporników uwzględnić grubość ramy pośredniej stanowiska - bezkolizyjny wysuw klawiatury. Wysokość mierzona od dolnej powierzchni blatu biurka do górnej powierzchni półki – min. 80 mm. Miejsce montażu półek na klawiaturę bezwzględnie do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
6	Stanowisko wyposażone w podstawy metalowe na komputer. Podstawa na komputer wyposażona w cztery kółka, w tym dwa kółka z hamulcami, malowana proszkowo farbą kolor standardowy dla danego pomieszczenia.. Wymiary (± 10 mm): 200x460 mm, wysokość 120 mm. Podstawa posiadająca burty boczne o wysokości min. 20 mm, zabezpieczające przed zsuwaniem się jednostki komputera.	TAK	
7	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

8	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby i lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby i lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>	TAK	
9	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 4 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Stelaż na odpady podwójny - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Stelaż podwójny na odpady z pokrywą	TAK	
2	Stabilna konstrukcja wózka wykonana ze stali nierdzewnej	TAK	
3	Stelaż umożliwiający montaż worków plastikowych o pojemności do 120 l	TAK	
4	Pokrywa zamykająca komorę. Możliwość wyboru kolorystyki pokrywy min 8 kolorów do wyboru	TAK	
5	Pokrywy otwierane i zamykane za pomocą dźwigni nożnych	TAK	
6	4 kółka obrotowe o średnicy min 50 mm, 2 kółka z blokadą	TAK	
7	Wymiary gabarytowe (szer./gł./wys.): 800 x 440 x 860 mm (+/-30 mm)	TAK	
8	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali nierdzewnej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
13	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu wraz ze szkoleniem personelu w cenie oferty. Harmonogram szkoleń (min. 1 godz.) uzgodniony będzie z Zamawiającym (użytkownikiem).	TAK	

b)	Zalecana przez producenta częstotliwość wykonywanych przeglądów technicznych w okresie: - trwania gwarancji, - po gwarancji	TAK podać	
c)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy oraz przeglądy techniczne przewidziane przez producenta wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem (nie rzadziej jednak niż raz w każdym rozpoczętym roku udzielonej gwarancji).	TAK	
d)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
e)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 5 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Szafa lekarska jednodrzwiowa OC - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2000 mm, L= 600mm, B=580 mm	TAK	
2	Szafa jednodrzwiowa z 5-ma półkami	TAK	
3	Meble w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie, malowanej farbą proszkową w kolorze wg. palety RAL zgodnie z życzeniem Zamawiającego. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym. z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi. Tył szaf i szafek o powierzchni większej niż 0,8 m² z wykonanym, widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem. Dna szaf i szafek w technologii jak wyżej z widocznym, niewielkim przetłoczeniem.	TAK	
4	Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 150 mm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga / ściana są wyoblone.	TAK	
5	Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max. co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.	TAK	

6	Fronty przeszklone szkłem bezpiecznym, wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym,. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów zapewniająca szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu). Uchwyty wykonane ze stali malowanej farbą proszkową w kształcie litery U. Pod uchwytem owalne wgłębienie we froncie ułatwiające chwytywanie. W zależności od potrzeb drzwi przeszklone. Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego o grubości min. 6 mm. Zawiasy, uchwyty i zamki patentowe 3- punktowe, osadzone w ramie okiennej. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo. Wszystkie szafki stojące, wiszące oraz szafy z drzwiami wyposażone w zamki typu „baskwil”.	TAK	
7	Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrów z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max. co 25mm, na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Wsporniki podtrzymujące półkę wyposażone w silikonowe wibroizolatory wygłuszające półkę. Rodzaj zastosowanych półek określa formularz asortymentowo – cenowy lub użytkownik.	TAK	
8	Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości z wygodną regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach. Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociagu (samodomykania) oraz spowalniaczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania). Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji. Zawiasy o kącie otwarcia w zależności od usytuowania mebli oraz przewidzianej funkcji.	TAK	

g	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
10	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 6 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Szafa na środki czystości - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany (opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2000 mm, L= 800mm, B=500 mm	TAK	
2	Szafa dwudrzwiowa z 5-ma półkami	TAK	
3	Korpus szafy - wykonany ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm płaskie lub z widocznym niewielkim przetłoczeniem około 3 mm tworzącym zagłębioną nieckę na życzenie Zamawiającego. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Dno wygluszone matą wygluszającą z tworzywa nienasiąkliwego. Powierzchnie korpusu gładkie nie zawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna, nawiązująca do szlif blachy i profilu. Łączenie modułów zabudowy za pomocą złączy śrubowych. Ściany wewnętrzne korpusu szafki z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów wyposażenia takich jak półki, ramy koszy w rozstawie max co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek. Wykonane otwory montażowe i zastosowane elementy wyposażenia muszą pozwalać na dowolne i wymienne zastosowanie. Nóżki - z profil ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) o wymiarach 25x25 mm i wysokości 140 mm, wyposażone w stópki umożliwiające regulację szafki w zakresie do 20 mm w celu ich wypoziomowania. Stópki wykonane z tworzywa sztucznego o Ø 20 - 25 mm .	TAK	

4	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (beznarzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w zintegrowaną z drzwiczkami listwę przemykową. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.	TAK	
5	Fronty drzwiowe - pełne wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczerek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane po przez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem.	TAK	
6	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm nie malowane.	TAK	
7	Półki - w szafie wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304), ze wzmocnionym spodem o nośności min. 20 kg posadowione na wspornikach metalowych ze stali gat. OH18N9 (AISI 304). Wsporniki wyposażone w silikonowe wibroizolatory ograniczające ruch półki.	TAK	
8	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

9	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 7 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Szafa ubraniowa OC - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany (opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)
1	Szafka ubraniowa o wymiarach: - szerokość: 42 cm, - głębokość szafki: 50 cm, - wysokość wraz z podstawą: 185 cm	TAK	
2	Korpus wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłoczonej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniejszej niż 0,8 mm.	TAK	
3	Typ, jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131	TAK	
4	W środku każdego schowka przegroda czyste/brudne, u góry półka, pod nią drażek z tworzywa sztucznego, specjalny rowkowany profil gwarantujący wysoką wytrzymałość, haczyki przesuwne z tworzywa o wytrzymałości 10 kg każdy.	TAK	
5	Wymagane haczyki przystosowane do wieszania wieszaków hotelowych. Na rogach drzwi zintegrowane tłumiki dźwięku zamykania drzwi. Drzwi osadzone na zawiasach kołkowych	TAK	
6	Metalowe drzwi w specjalnym wykonaniu gwarantującym lepszą estetykę i wytrzymałość na włamania.	TAK	
7	Wzmocnienia drzwi w postaci biegnących obustronnie na całej długości drzwi zagiętych profili do postaci rury kwadratowej.	TAK	
8	Ogranicznik otwarcia drzwi do kąta 90 stopni w postaci pręta montowanego do wieńca górnego i drzwi szafy	TAK	
9	Wytłoczona ramka na samoprzylepny numer, pod numerem perforacja w postaci otworów.	TAK	

10	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.	TAK	
11	Zamek cylindryczny z 2 kluczami, wokół zamka czarny szyldzik z tworzywa sztucznego.	TAK	
12	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne. Grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm.	TAK	
13	Wymagania dla produktu: Zaświadczenie niezależnego podmiotu, potwierdzające zgodność działań producenta dla oferowanej przez Wykonawcę pozycji mebli medycznych z normami środowiskowymi ISO 14001 oraz normami ISO 9001 w zakresie produkcji mebli medycznych.	TAK	
14	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.
- 3.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 8 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Szafa z zabudowanym sejfem - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2000 mm, L= 640mm, B=580 mm	TAK	
2	Szafa lekarska dwukomorowa wyposażona: górna część: - drzwi jednoskrzydłowe zamykane na zamek - 3 x półka przestawna - sejf na leki, czterostronne ryglowane, 395x3380x255 Dolna część -1 x półka przestawna	TAK	
3	Szafa o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Szafy stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko -udarowego tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie, a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych, melaminowanych w klasie higieny E1. Wszystkie fronty mebli, półki okleinowane laminatem wysokociśnieniowym o grubości co najmniej 0,8 mm typu HPL o wysokiej odporności na ścieranie, zarysowania i środki dezynfekcyjno-myjące.	TAK	

4	Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości opisanej specyfikacji wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.	TAK	
5	Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
6	Drzwi pełne. Wykonane z płyty meblowej laminowanej laminatem typu HPL o gr. min. 0,8 mm odznaczającego się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące. Uchwyty w kształcie litery U wykonane ze stali nierdzewnej lub ze stali malowane farbą proszkową do uzgodnienia z Zamawiającym	TAK	
7	Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości z wygodną regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach. Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociagu (samodomykania) oraz spowalniaczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania) z początkiem amortyzowania przy zamknięciu już przy kącie otwarcia 40°. Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia brudnych zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji. Kąt otwarcia w zależności od usytuowania mebli oraz przewidzianej funkcji lub ewentualnej kolizji otwartych drzwi min. 110° lub 160° do uzgodnienia z Użytkownikiem.	TAK	
8	Wszystkie płaskie powierzchnie wewnątrz szafek – półki, dna, przegrody muszą stanowić gładkie i łatwe do utrzymania czystości powierzchnie, pozbawione wystających elementów konstrukcyjnych profili i mocujących, takich jak śruby i wkręty.	TAK	
9	Wymagania dla produktu: Zaświadczenie niezależnego podmiotu, potwierdzające zgodność działań producenta dla oferowanej przez Wykonawcę pozycji mebli medycznych z normami środowiskowymi ISO 14001 oraz normami ISO 9001 w zakresie produkcji mebli medycznych.	TAK	

9	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 9 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Szafka z wbudowaną chłodziarką na leki i szczepionki AL - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=890 mm, L= 620mm, B=580 mm	TAK	
2	Szafka lekarska wyposażona w chłodziarkę na leki i szczepionki	TAK	
3	Szafa o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Szafy stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko -udarowego tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie, a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych, melaminowanych w klasie higieny E1. Wszystkie fronty mebli, półki okleinowane laminatem wysokociśnieniowym o grubości co najmniej 0,8 mm typu HPL o wysokiej odporności na ścieranie, zarysowania i środki dezynfekcyjno-myjące.	TAK	
4	Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości opisanej specyfikacji wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	

5	Krawędzie drzwi uchylnych, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
6	Drzwi pełne. Wykonane z płyty meblowej laminowanej laminatem typu HPL o gr. min. 0,8 mm odznaczającego się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące. Uchwyty w kształcie litery U wykonane ze stali nierdzewnej lub ze stali malowane farbą proszkową do uzgodnienia z Zamawiającym	TAK	
7	Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości z wygodną regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach. Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociągu (samodomykania) oraz spowalniczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania) z początkiem amortyzowania przy zamknięciu już przy kącie otwarcia 40°. Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia brudnych zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji. Kąt otwarcia w zależności od usytuowania mebli oraz przewidzianej funkcji lub ewentualnej kolizji otwartych drzwi min. 110° lub 160° do uzgodnienia z użytkownikiem.	TAK	

8	Wymagane parametry tech.–użytkowe chłodziarki na leki i szczepionki Wymiary gabarytowe: Wysokość 670 mm +/-10 mm Szerokość 510 mm +/-10 mm Głębokość 510 mm +/-10 mm Pojemność chłodziarki 90l+/- 10% Wykonanie stal nierdzewna gat. min. H17 Klasa energetyczna mim A+ - 3 półki ze stali nierdzewnej - Oświetlenie wewnętrzne chłodziarki typu LED, - Nawiew schłodzonego powietrza wymuszony za pomocą wentylatora wyłączanego za pomocą dodatkowego wyłącznika po otwarciu drzwi - Sterownik zewnętrzny zamontowany w panelu przednim szafki z wyświetlaczem temperatury wskazujący temperaturę powietrza omywającego produkt bez potrzeby otwierania chłodziarki. Sterownik umożliwia ustawienie i ustabilizowanie zadanej preferowanej temperatury chłodzenia w zakresie +2 ÷ + 8 °C. Sterownik wyposażony w zegar czasu rzeczywistego umożliwiający programowanie pracy urządzenia oraz zapis stanów bieżących i alarmowych. W sytuacjach alarmowych wyświetlany czytelny komunikat. Zdarzenie zapisywane w pamięci wraz datą i godziną wystąpienia awarii. W opcji wyjście na pamięć zewnętrzną do przeniesienia archiwizowanych danych dotyczących zapisywanych na bieżąco temperatur oraz program do ich gromadzenia i archiwizacji.	TAK	
9	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm nie malowane.	TAK	

10	Wymagania dla produktu - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Atest techniczny potwierdzający, że oferowany produkt odpowiada określonym specyfikacjom technicznym i normie PN-EN 14727:2006 - Meble laboratoryjne do przechowywania. Wymagania i metody badań - Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm : PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie. <i>Dopuszcza się atest. w odniesieniu do norm równoważnych.</i>	TAK	
11	Wymagania dla produktu: Zaświadczenie niezależnego podmiotu, potwierdzające zgodność działań producenta dla oferowanej przez Wykonawcę pozycji mebli medycznych z normami środowiskowymi ISO 14001 oraz normami ISO 9001 w zakresie produkcji mebli medycznych.	TAK	
12	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu wraz ze szkoleniem personelu w cenie oferty.	TAK	
b)	Zalecana przez producenta częstotliwość wykonywanych przeglądów technicznych w okresie: - trwania gwarancji, - po gwarancji	TAK podać	
c)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy oraz przeglądy techniczne przewidziane przez producenta wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
d)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
e)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 10 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Szafka z wbudowaną chłodziarką na leki i szczepionki OC - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Szafa o wymiarze gabarytowym H=890 mm, L= 640mm, B=580 mm	TAK	
2	Szafa lekarska wyposażona w chłodziarkę na leki i szczepionki	TAK	
3	Szafka wykonana z blachy ocynkowanej malowana w całości farbą proszkową. Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych śrub i nitów.	TAK	
4	Korpus szafy wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniu ok. 3 mm. Powierzchnie korpusu gładkie nie zawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna. Ściany wewnętrzne korpusu szafki w części górnej z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia półki w rozstawie max co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.	TAK	

5	Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości opisanej specyfikacji wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.	TAK	
6	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości. Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin. Zamek baszkiłowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK	
7	Drzwi pełne z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane po przez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem.	TAK	

8	Wymagane parametry tech.–użytkowe chłodziarki na leki i szczepionki Wymiary gabarytowe: Wysokość 670 mm +/-10 mm Szerokość 510 mm +/-10 mm Głębokość 510 mm +/-10 mm Pojemność chłodziarki 90l+/- 10% Wykonanie stal nierdzewna gat. min. H17 Klasa energetyczna mim A+ - 3 półki ze stali nierdzewnej - Oświetlenie wewnętrzne chłodziarki typu LED, - Nawiew schłodzonego powietrza wymuszony za pomocą wentylatora wyłączanego za pomocą dodatkowego wyłącznika po otwarciu drzwi - Sterownik zewnętrzny zamontowany w panelu przednim szafki z wyświetlaczem temperatury wskazujący temperaturę powietrza omywającego produkt bez potrzeby otwierania chłodziarki. Sterownik umożliwia ustawienie i ustabilizowanie zadanej preferowanej temperatury chłodzenia w zakresie +2 ÷ + 8 °C. Sterownik wyposażony w zegar czasu rzeczywistego umożliwiający programowanie pracy urządzenia oraz zapis stanów bieżących i alarmowych. W sytuacjach alarmowych wyświetlany czytelny komunikat. Zdarzenie zapisywane w pamięci wraz datą i godziną wystąpienia awarii. W opcji wyjście na pamięć zewnętrzną do przeniesienia archiwizowanych danych dotyczących zapisywanych na bieżąco temperatur oraz program do ich gromadzenia i archiwizacji.	TAK	
9	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm nie malowane.	TAK	

10	Wymagania dla produktu - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Atest techniczny potwierdzający, że oferowane produkt odpowiada określonym specyfikacjom technicznym i normie PN-EN 14727:2006 - Meble laboratoryjne do przechowywania . Wymagania i metody badań - Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm : PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie. <i>Dopuszcza się atest. w odniesieniu do norm równoważnych.</i>	TAK	
11	Wymagania dla produktu: Zaświadczenie niezależnego podmiotu, potwierdzające zgodność działań producenta dla oferowanej przez Wykonawcę pozycji mebli medycznych z normami środowiskowymi ISO 14001 oraz normami ISO 9001 w zakresie produkcji mebli medycznych.		
12	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu wraz ze szkoleniem personelu w cenie oferty.	TAK	
b)	Zalecana przez producenta częstotliwość wykonywanych przeglądów technicznych w okresie: - trwania gwarancji, - po gwarancji	TAK podać	
c)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy oraz przeglądy techniczne przewidziane przez producenta wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
d)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
e)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 11 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Taboret - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Metalowy stelaż malowany proszkowo na kolory: alu, black, za dopłatą chrom lub kilka innych kolorów z palety RAL do wyboru przez Zamawiającego	TAK	
2	Siedzisko tapicerowane różnymi tapicerkami do kolor do wyboru przez Zamawiającego	TAK	
3	Wypożyczony w plastikowe stopki chroniące przed zarysowaniami.	TAK	
4	Możliwość sztaplowania i przechowywania w stosie.	TAK	
5	Średnica siedziska: 34 cm +/- 1cm	TAK	
6	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK <i>(podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)</i>	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
 data

.....
 (podpis osoby uprawnionej
 do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 12 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Taboret siodłowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Ergonomiczny taboret-siodło	TAK	
2	Profilowane siedzisko	TAK	
3	Kółka u podstawy	TAK	
4	Mechanizm regulacji wysokości	TAK	
5	Średnica siedziska: 400 mm +/- 10% Średnica podstawy: 550 mm +/- 10% Wysokość (regulowana): 50 – 75 cm +/- 10% Dopuszczalne obciążenie 120 kg Waga: 4 kg – 6 kg	TAK	
6	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem).	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK <i>(podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)</i>	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 13 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Wieszak stojący - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Nierdzewna stal malowana		
2	Wysokość: 1700 mm +/- 10mm Szerokość: 460 mm +/- 10mm Głębokość: 460 mm +/- 10mm	TAK	
3	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK <i>(podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)</i>	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
 data

.....
 (podpis osoby uprawnionej
 do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 14 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Wózek do intubacji - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Wózek o wymiarze gabarytowym bez osprzętu H=900 mm, L= 600mm, B=600 mm+/- 50 mm	TAK	
2	Wózek wykonany z blachy ocynkowanej malowanej w całości farbą proszkową. Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych śrub i nitów. Wózek składający się z podstawy mobilnej, korpusu z szufladami, blatu roboczego oraz wyposażeniem dodatkowym.	TAK	
3	Korpus wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm. Dno z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniu ok. 3 mm. Powierzchnie korpusu gładkie nie zawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna. Uchwyt do przetaczania wózka zamontowany w prawym boku wózka	TAK	
4	Błat wózka ze stali kwasoodpornej o wymiarach 500 x 500mm +/- 50 mm. z burtami z trzech stron o wysokości 60 mm +/- 10 mm. posiadający odporność na ogólnie stosowane w szpitalach środki dezynfekujące.	TAK	

5	Korpus wózka wyposażony w wysuwany od frontu dodatkowy blat roboczy i 4 szuflady: - 4 x szuflada o równej wysokości użytkowej min. 80 mm - specjalistyczne oznaczenie informujące o przeznaczeniu wózka na korpusie, oraz poszczególnych szuflad Koła jezdne o średnicy min 125 mm wraz odbojami zabezpieczającymi typu krążkowego. Dwa koła z hamulcem jazdy i obrotu.	TAK	
6	Fronty szuflad i drzwi pełne z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane po przez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem. Uchwyty typu U kształtnego o dł. min. 128 mm. z zintegrowanym oknem opisowym o wielkości dostosowanej do wysokości frontu i potrzeb.	TAK	
7	Szuflady zastosowane w wózku zabiegowym typu skrzynkowego, ze stali lakierowanej wyposażone w gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Podziały szuflad w komplecie zgodnie z potrzebą Użytkownika. Prowadnice szufladowe oraz pulpitu typu kulkowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady). Szuflady zamykane centralnym zamkiem na klucz.	TAK	

8	Wózek wyposażony dodatkowo: - Uniwersalne, szyny do zawieszenia wyposażenia akcesoriów wykonane z kształownika ze stali kwasoodpornej o wymiarach 25x10 mm. Długość użytkowa 500 mm - Stelaż do mocowania dodatkowych elementów nad głównym blatem wózka umożliwiający montaż: nadstawki z min 5 tworzywowymi pojemnikami z przezroczystymi czołami i nadstawki z min 4 tworzywowymi pojemnikami z przezroczystymi czołami - Uchwyt na rękawiczki - Uchwyt metalowy z pojemnikiem ze stali kwasoodpornej na zużyte igły montowany z boku wózka - Stelaż z pokrywą do worka na odpady 10 l. do zwieszenia na szynie sprzętowej. Wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304).	TAK	
9	Dodatkowy wysuwany blat roboczy wykonany ze stali lakierowanej, wysuwany do przodu za pomocą prowadnicy typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu).	TAK	
10	Wymagania dla produktu - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm : PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie. <i>Dopuszcza się atest. w odniesieniu do norm równoważnych.</i>	TAK	

13	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
d)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 15 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Wózek do przewożenia zwłok - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Wózek do przewożenia zwłok wykonany w całości ze stali kwasoodpornej wyposażony w zdejmowane leże z uchwytami po bokach , regulacja wysokości leża z w zakresie 610/840 mm za pomocą mechanizmu śrubowego , wózek wyposażony w 4 kółka jezdne w tym dwa z blokadą.	TAK	
2	Taca na zwłoki, zagłębiona wykonana w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9; po obu krótszych bokach uchwyty do przenoszenia; wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.	TAK	
3	Pokrywa tacy na zwłoki wykonana w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9; po obu krótszych bokach uchwyty do przenoszenia; wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.	TAK	
4	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
d)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK <i>(podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)</i>	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
 data

.....
 (podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 16 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Wózek prysznicowy transportowy z wycięciem - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów lub potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Lekka aluminiowa rama	TAK	
2	Konstrukcja odporna na korozję	TAK	
3	Konstrukcja dzieląca się na dwie części: siedzisko z kołami oraz oparcie z uchylnymi podłokietnikami	TAK	
4	Siedzisko wykonane z PVC	TAK	
5	Siedzisko z wycięciem typu U z czterema otworami do odprowadzania wody	TAK	
6	Składany podnózek	TAK	
7	Funkcja blokady w przednich kołach	TAK	
8	Obciążenie do 100 kg – 120 kg	TAK	
9	Wysokość siedziska 470 mm +/- 10mm Wysokość siedziska 470 mm +/- 10mm Wysokość oparcia 880 mm +/- 10 mm Wymiary siedziska szer. 380 mm x gł. 390 mm +/- 10mm Wymiary rozłożonego wózka dł. 760 mm x szer. 540 mm x wys. 880 mm +/- 10mm	TAK	
10	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
d)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 17 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Wózek reanimacyjny - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Wózek o wymiarze gabarytowym bez osprzętu H=1000 mm, L= 720mm, B=650 mm+/- 20 mm	TAK	
2	Wózek wykonany z blachy ocynkowanej malowanej w całości farbą proszkową. Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych śrub i nitów. Wózek składający się z podstawy mobilnej, korpusu z szufladami, blatu roboczego oraz wyposażeniem dodatkowym	TAK	
3	Korpus wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm. Dno z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniu ok. 3 mm. Powierzchnie korpusu gładkie nie zawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna. Uchwyt do przetaczania wózka ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) zamontowany w prawym boku wózka	TAK	
4	Blat wózka ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) o wymiarze 640x580mm +/- 10 mm z burtami z trzech stron o wysokości 60 mm +/- 10 mm	TAK	

5	Korpus wózka wyposażony w wysuwany od frontu dodatkowy blat roboczy i 5 szuflady: - 1 x szuflada o wysokości użytkowej min. 120 mm +/-10mm - 3 x szuflada o wysokości użytkowej min. 90 mm +/-10mm - 1 x szuflada o wysokości użytkowej min. 280 mm +/- 10mm Koła jezdne o średnicy min 125 mm wraz odbojami zabezpieczającymi typu krążkowego. Dwa koła z hamulcem jazdy i obrotu.	TAK	
6	Fronty szuflad i drzwi pełne z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane po przez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem. Uchwyty typu U kształtnego o dł. Min. 128 mm. Ze stali kwasoodpornej gat. 1.4301 (304) z zintegrowanym oknem opisowym o wielkości dostosowanej do wysokości frontu i potrzeb.	TAK	
7	Szuflady zastosowane w wózku zabiegowym typu skrzynkowego, ze stali kwasoodpornej gat. 1.4301 (304) wyposażone w gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Podziały szuflad w komplecie zgodnie z potrzebą Użytkownika .Prowadnice szufladowe oraz pulpitu typu kulkowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady). Szuflady zamykane centralnym zamkiem na klucz.	TAK	

8	Wózek wyposażony dodatkowo: - Uniwersalne, szyny do zawieszenia wyposażenia akcesoriów wykonane z kształownika ze stali kwasoodpornej o wymiarach 25x10 mm. Długość użytkowa 500 mm - Stelaż do mocowania dodatkowych elementów nad głównym blatem wózka umożliwiający montaż: nadstawki z min 5 tworzywowymi pojemnikami z przezroczystymi czołami i nadstawki z min 4 tworzywowymi pojemnikami z przezroczystymi czołami - Uchwyt na rękawiczki - Uchwyt metalowy z pojemnikiem ze stali kwasoodpornej na zużyte igły montowany z boku wózka - Stelaż z pokrywą do worka na odpady 10 l. do zwieszenia na szynie sprzętowej. Wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) - Pojemnik na cewniki wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) - Wieszak na płyny infuzyjne. Regulowana wysokości wieszaków, w zakresie 400 mm +/- 50 mm, za pomocą mechanizmu dociskowego (obsługiwanego jedną ręką) – nie dopuszcza się regulacji za pomocą śruby. Wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) - Półka pod defibrylator - Uchwyt do butli z tlenem o poj. 10l - Uchwyt z deską do reanimacji	TAK	
9	Dodatkowy wysuwany blat roboczy wykonany ze stali kwasoodpornej, wysuwany do przodu za pomocą prowadnicy typu kulkowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu).	TAK	
10	Atest Higieniczny PZH dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych.	TAK	
11	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	

d)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	
----	------------------------------------	--	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 18 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Wózek transportowo-kąpielowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	konstrukcja ze stali nierdzewnej	TAK	
2	wanna wykonana z PCV	TAK	
3	poduszka z wodoodpornego materiału,	TAK	
4	odpływ,	TAK	
5	4 odbojniki zabezpieczające wyrób i ściany przed otarciami,	TAK	
6	odchylane barierki boczne ze stali nierdzewnej, <i>barierki boczne i szczyty wykonane ze stali nierdzewnej INOX,</i>	TAK	
7	regulacja wysokości siłownikiem elektrycznym – sterowanie za pomocą pilota ręcznego,	TAK	
8	koła z indywidualną blokadą	TAK	
9	koło kierunkowe	TAK	
10	obudowa podwozia	TAK	
11	Demontowalny, materac wykonany z PCV mocowany do konstrukcji zamiennie z wanną.	TAK	
12	Szerokość całkowita: 730 mm +/- 10mm Długość całkowita: 2100 mm +/- 10mm Wysokość całkowita: 870 mm - 1250 mm	TAK	

13	Szerokość dna wanny: 560 mm +/-10mm Długość dna wanny: 1860 mm +/-10mm Wysokość do dna wanny: 550 mm – 930 mm	TAK	
14	Pozycja Trendelenburga: 0 – 6° Pozycja anty-Trendelenburga: 0 – 10°	TAK	
15	Obciążenie dopuszczalne: 180 kg	TAK	
16	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem (nie rzadziej jednak niż raz w każdym rozpoczętym roku udzielonej gwarancji).	TAK	
c)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
d)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Tabela Nr 19 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Wózek zabiegowy - liczba sztuk wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr 2/4 dla tego zadania			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	PARAMETR WYMAGANY	Parametr / warunek oferowany <i>(opisać parametry oferowanego wyrobu odpowiednio do wymogów <u>lub</u> potwierdzić poprzez „TAK” jeśli są takie same - identyczne)</i>
1	Wózek o wymiarze gabarytowym bez osprzętu H=1000 mm, L= 720mm, B=650 mm+/- 20 mm	TAK	
2	Wózek wykonany z blachy ocynkowanej malowanej w całości farbą proszkową. Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych śrub i nitów. Wózek składający się z podstawy mobilnej, korpusu z szufladami, blatu roboczego oraz wyposażeniem dodatkowym.	TAK	
3	Korpus wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm. Dno z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Powierzchnie korpusu gładkie nie zawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna. Uchwyt do przetaczania wózka zamontowany w prawym boku wózka.	TAK	
4	Błat wózka z tworzywa sztucznego ABS o wymiarze 640 x 580mm +/- 10 mm. z burtami z trzech stron o wysokości 60 mm +/- 10 mm. posiadający odporność na ogólnie stosowane w szpitalach środki dezynfekujące.	TAK	

5	Korpus wózka wyposażony w wysuwany od frontu dodatkowy blat roboczy i 5 szuflad: - 2 x szuflada o wysokości użytkowej min. 80 mm - 3 x szuflada o wysokości użytkowej min. 120 mm Koła jezdne o średnicy min 125 mm wraz odbojami zabezpieczającymi typu krążkowego. Dwa koła z hamulcem jazdy i obrotu.	TAK	
6	Fronty szuflad i drzwi pełne z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane po przez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem. Uchwyty typu U kształtnego o dł. min. 128 mm. z zintegrowanym oknem opisowym o wielkości dostosowanej do wysokości frontu i potrzeb.	TAK	
7	Szuflady zastosowane w wózku zabiegowym typu skrzynkowego, ze stali lakierowanej wyposażone w gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Podziały szuflad w komplecie zgodnie z potrzebą Użytkownika. Prowadnice szufladowe oraz pulpitu typu kulkowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady). Szuflady zamykane centralnym zamkiem na klucz.	TAK	

8	Wózek wyposażony dodatkowo: - Uniwersalne, szyny do zawieszenia wyposażenia akcesoriów wykonane z kształownika ze stali kwasoodpornej o wymiarach 25x10 mm. Długość użytkowa 500 mm - Stelaż do mocowania dodatkowych elementów nad głównym blatem wózka umożliwiający montaż: nadstawki z min 5 tworzywowymi pojemnikami z przezroczystymi czołami i nadstawki z min 4 tworzywowymi pojemnikami z przezroczystymi czołami - Uchwyt na rękawiczki - Uchwyt metalowy z pojemnikiem ze stali kwasoodpornej na zużyte igły montowany z boku wózka - Stelaż z pokrywą do worka na odpady 10 l. do zwieszenia na szynie sprzętowej. Wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) - Wieszak na płyny infuzyjne. Regulowana wysokości wieszaków, w zakresie 400 mm +/- 50 mm, za pomocą mechanizmu dociskowego (obsługiwanego jedną ręką) – nie dopuszcza się regulacji za pomocą śruby. Wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304).	TAK	
9	Dodatkowy wysuwany blat roboczy wykonany ze stali lakierowanej, wysuwany do przodu za pomocą prowadnicy typu kulkowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu).	TAK	
10	Wymagania dla produktu - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm : PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie. <i>Dopuszcza się atest. w odniesieniu do norm równoważnych.</i>	TAK	

13	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Instalacja sprzętu w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Zalecany lub wymagany sposób dezynfekcji sprzętu	Opisać i podać proponowane środki dezynf.	
d)	Punkty serwisowe na terenie Polski	TAK (podać: nazwę, adres i telefon punktów serwis.)	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

.....
data

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy

