

**MINISTERSTWO OBRONY NARODOWEJ**  
**INSPEKTORAT WSPARCIA SIŁ ZBROJNYCH**

---

**WOJSKOWY OŚRODEK BADAWCZO-WDROŻENIOWY**  
**SŁUŻBY MUNDUROWEJ**

**WOJSKOWA DOKUMENTACJA**  
**TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA**

**Płaszcz wojsk lądowych**  
**Płaszcz sił powietrznych**  
**Wzór 215/MON**

**Płaszcz marynarki wojennej**  
**Wzór 215MW/MON**

Arkusz uzgodnień na stronie 2.

Niniejsza Wojskowa Dokumentacja Techniczno-Technologiczna jest własnością Skarbu Państwa, reprezentowanego przez Ministra Obrony Narodowej. Żadna część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Komendanta WOBWSM.

**Arkusze uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej**  
**do Wojskowej Dokumentacji Techniczno-Technologicznej do produkcji seryjnej**  
**Płaszcz wojsk lądowych Wzór 215/MON – nr klasyfikatora hierarchicznego**  
**– 84051006030000**  
**Płaszcz sił powietrznych Wzór 215/MON – nr klasyfikatora hierarchicznego**  
**– 84051006020000**  
**Płaszcz marynarki wojennej Wzór 215MW/MON – nr klasyfikatora hierarchicznego –**  
**84051006010000.**

## Spis treści

|  |    |
|--|----|
| Arkusz uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej.....                     | 2  |
| 1. Fotografia przedmiotu .....   | 4  |
| 2. Przedmiot dokumentacji.....   | 7  |
| 3. Opis ogólny przedmiotu .....  | 7  |
| 4. Wymagania techniczne.....   | 7  |
| 4.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków .....                           | 7  |
| 4.2 Rodzaje szwów i ściegów maszynowych .....                                | 9  |
| 4.3 Dopuszczalne sztukowanie elementów .....                                 | 10 |
| 4.4 Tabela klasyfikacji wielkości .....                                      | 10 |
| 5. Zestawienie elementów składowych.....                                     | 11 |
| 6. Opis wykonania .....  | 13 |
| 6.1 Krojenie .....   | 13 |
| 6.2 Opis wykonania płaszcza .....  | 13 |
| 7. Cechowanie, składowanie i pakowanie .....                                 | 15 |
| 7.1 Rozmieszczenie cech dostawcy .....                                       | 15 |
| 7.2 Składanie .....  | 16 |
| 7.3 Pakowanie .....  | 16 |
| 8. Zasady weryfikacji zgodności.....   | 16 |
| 8.1 Tryb oceny zgodności.....  | 16 |
| 8.2 Proces nadzorowania jakości .....  | 16 |
| 8.2.1 Postanowienia ogólne.....  | 16 |
| 8.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze.....   | 17 |
| 8.2.3 Badania okresowe .....   | 18 |
| 8.2.4 Zmiany w WDTT oraz wzorze przedmiotu (badania typu) .....              | 18 |
| 8.2.5 Zakres, wymagania i metody badań .....                                 | 18 |
| 8.3 Wzór przedmiotu .....  | 19 |
| 8.4 Gwarancja na przedmiot .....   | 19 |
| 9. Rysunki techniczne.....   | 20 |
| 10. Tabela wymiarów przedmiotu gotowego .....                                | 23 |
| 11. Tabela wymiarów stałych i pomocniczych .....                             | 30 |
| Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian – tylko w dokumentacji oryginalnej..... | 32 |
| Załącznik A (normatywny) .....   | 33 |

# 1. Fotografia przedmiotu



Fotografia 1 – Płaszcz wojsk lądowych



Fotografia 2 – Płaszcz sił powietrznych



Fotografia 3 – Płaszcz marynarki wojennej

## 2. Przedmiot dokumentacji

Przedmiotem dokumentacji są wymagania techniczno-technologiczne dla następujących płaszczy:

- płaszcz wojsk lądowych Wzór 215/MON, wykonany z tkaniny płaszczonej w kolorze khaki;
- płaszcz sił powietrznych Wzór 215/MON, wykonany z tkaniny płaszczonej w kolorze czarnym;
- płaszcz marynarki wojennej Wzór 215MW/MON, wykonany z tkaniny płaszczonej w kolorze czarnym.

## 3. Opis ogólny przedmiotu

Rozwiązanie modelowe płaszczy przedstawiono na fotografiach 1 ÷ 3.

Płaszcz na podszewce, z podpinką, jest ubiorem dopasowanym w talii, z kołnierzem i wyłogami, wykładanymi na odciętej stojce. Płaszcz wojsk lądowych wykonany jest z tkaniny płaszczonej w kolorze khaki, sił powietrznych i marynarki wojennej z tkaniny w kolorze czarnym. Zapięcie płaszcza jest jednorzędowe, na cztery guziki z oznaką orła wojskowego (wojsk lądowych i lotnictwa wojskowego), dla marynarki wojennej ze znakiem kotwicy na tle krzyża kawalerskiego. Długość płaszcza sięga linii kolan. Rękawy dwuczęściowe, wyprofilowane są za pomocą szwu łokciowego. Barki płaszcza wypełnione są wkładami barkowymi. Na barkach umieszczone są naramienniki, przesunięte lekko do przodu i wszyte w szew łączący krawędzie ramion z kulą rękawa, zapinane na guziki mundurowe, wykonane z tkaniny zasadniczej (w płaszczu wojsk lądowych i sił powietrznych). W płaszczu marynarki wojennej naramienniki, wykonane z sukna wyłogowego, dopinane są za pomocą umieszczonego w części barkowej podtrzymywacza i naszytego na szew barkowy guzika. Na przodzie, w miejscu zakończenia zaszepek modelujących, znajdują się dwie wpuszczane kieszenie skośne z listewkami. W obłożeniu lewego przodu, po wewnętrznej stronie płaszcza, umieszczona jest wpuszczana kieszeń wewnętrzna, zamykana na zamek błyskawiczny. Przody płaszcza, wykonane z całości, przechodzą na jego tył, tworząc jednocześnie boczki płaszcza. Tył płaszcza ze szwem środkowym, w dole wykończony jest rozporkiem. W szwach łączących boczki z tyłem, wszyty jest na stałe pasek, przestębnowany na całości, w górze i w dole, częściowo przestębnowany do tyłu płaszcza. Od wewnątrz, na wysokości pasa znajduje się system regulacji, umożliwiający zmniejszenie obwodu płaszcza po odpięciu od niego podpinki. Płaszcz jest nieocieplany, wykończony podszewką w kolorze dopasowanym do barwy tkaniny wierzchniej. Podpinka dopinana jest do płaszcza za pomocą zamka błyskawicznego wszytego w obłożenia przodów i stojkę, w rękawach mocowana do płaszcza za pomocą guzików. Podpinka, w dole i w rękawach, jest krótsza od płaszcza. Dla poszczególnych części podpinki stosuje się układy ocieplające o zróżnicowanej ciepłochronności – niższa gramatura układu stosowanego w rękawach podpinki, wyższa wartość tego parametru dla układu stosowanego w przodach i tyle podpinki.

## 4. Wymagania techniczne

Do wykonania przedmiotu obowiązują:

- Wojskowa Dokumentacja Techniczno-Technologiczna przedmiotu do produkcji seryjnej;
- wzór przedmiotu;
- specyfikacje techniczne materiałów zasadniczych i dodatków konfekcyjnych wg wymagań określonych w tablicy 1.

### 4.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Zestawienie podstawowych materiałów zasadniczych i dodatków konfekcyjnych stosowanych w wykonaniu płaszczy przedstawiono w tablicy 1.

**Tablica 1**

| Lp. | Nazwa materiału                                      | Typ, rodzaj, charakterystyka materiału   | Oznaczenia i wymagania wg     |
|-----|--|--|-------------------------------|
| 1   | Tkanina płaszczonej art. TP-15 (materiał zasadniczy) | tkanina poliestrowo-wełniana art. TP-15 w kolorze khaki do płaszcza wojsk lądowych Wzór 215/MON  | Warunki Techniczne art. TP-15 |
| 2   | Tkanina płaszczonej art. TP-15 (materiał zasadniczy) | tkanina poliestrowo-wełniana art. TP-15 w kolorze czarnym do płaszcza sił powietrznych Wzór 215/MON i płaszcza marynarki wojennej Wzór 215MW/MON | Warunki Techniczne art. TP-15 |

Tablica 1 (ciąg dalszy)

| Lp. | Nazwa materiału                    | Typ, rodzaj, charakterystyka materiału  | Oznaczenia i wymagania wg             |
|-----|------------------------------------|---|---------------------------------------|
| 3   | Sukno wyłogowe                     | tkanina art. W-0419/p.1780 w kolorze czarnym na naramienniki do płaszcza marynarki wojennej Wzór 215MW/MON                                      | Warunki Techniczne art. W-0419/p.1780 |
| 4   | Preszpan                           | introligatorski preszpan o grubości 1,5 mm na naramienniki do płaszcza marynarki wojennej Wzór 215MW/MON  | wzór przedmiotu                       |
| 5   | Tkanina podszewkowa                | tkanina poliamidowa art. J 2365 w kolorze tkaniny zasadniczej   | Warunki Techniczne art. J 2365        |
| 6   | Dzianina podszewkowa               | dzianina poliamidowa w kolorze tkaniny zasadniczej (art. typu 200809/AN)  | Załącznik A, Tablica A.1              |
| 7   | Wkład odzieżowy                    | bawełniano-poliestrowo-wiskozowa tkanina bez kleju (art. typu 44125/90/YL12)  | Załącznik A, Tablica A.2              |
| 8   |                                    | poliostrowo-poliamidowa włóknina z klejem (art. typu 513/0025/090/60D/92)   | Załącznik A, Tablica A.3              |
| 9   |                                    | poliostrowo-wiskozowa włóknina płaska (art. typu 111-0050-090-110-90)   | Załącznik A, Tablica A.4              |
| 10  |                                    | poliostrowa włóknina puszysta o masie powierzchniowej 60 g/m <sup>2</sup> (± 8)   | wzór przedmiotu                       |
| 11  |                                    | poliostrowa włóknina puszysta o masie powierzchniowej 40 g/m <sup>2</sup> (± 8)   | wzór przedmiotu                       |
| 12  |                                    | bawełniano-poliostrowo-wiskozowa tkanina typu bez kleju (art. typu 44125/90/YL)   | Załącznik A, Tablica A.5              |
| 13  | Wkład barkowy                      | trójwarstwowy wkład barkowy igłowany (art. typu I98B10/341)   | Załącznik A, Tablica A.6              |
| 14  | Bumerang (wypełnienie kuli rękawa) | poliostrowa włóknina igłowana z poliostrową pianką (art. typu F015)   | Załącznik A, Tablica A.7              |
| 15  | Taśma                              | taśma bawełniana w kolorze tkaniny zasadniczej o szerokości 16 mm ±2  | wzór przedmiotu                       |
| 16  |                                    | poliamidowa taśma z nitką podłużną o szerokości 20 mm ±2 (art. typu P020/46503G/96)   | Załącznik A, Tablica A.8              |
| 17  |                                    | Taśma wieszakowa w kolorze tkaniny zasadniczej o szerokości 6 mm  | wzór przedmiotu                       |
| 18  | Zamek błyskawiczny                 | śedniospiralny, tworzywowy zamek błyskawiczny, rozdzielny o długości zgodnej z tablicą wielkości wyrobu gotowego, w kolorze tkaniny zasadniczej | wzór przedmiotu                       |
| 19  | Guzik mundurowy                    | guzik o średnicy 25 mm, z wizerunkiem orła wojsk lądowych   | Załącznik A, Tablica A.9, Lp. 1       |
| 20  |                                    | guzik o średnicy 16 mm, z wizerunkiem orła wojsk lądowych   | Załącznik A, Tablica A.9, Lp. 2       |
| 21  |                                    | guzik o średnicy 25 mm, z wizerunkiem orła sił powietrznych   | Załącznik A, Tablica A.9, Lp. 3       |
| 22  |                                    | guzik o średnicy 16 mm, z wizerunkiem orła sił powietrznych   | Załącznik A, Tablica A.9, Lp. 4       |
| 23  |                                    | guzik o średnicy 25 mm, z wizerunkiem kotwicy na tle krzyża kawalerskiego   | Załącznik A, Tablica A.9, Lp. 5       |



**Tablica 1 (ciąg dalszy)**

| Lp. | Nazwa materiału | Typ, rodzaj, charakterystyka materiału   | Oznaczenia i wymagania wg            |
|-----|-----------------|--|--------------------------------------|
| 24  | Guzik odzieżowy | poliestrowy guzik czterootworowy w kolorze tkaniny zasadniczej (do płaszcza wojsk lądowych i sił powietrznych), o średnicy 18 mm             | Załącznik A, Tablica A.10, Lp. 1 i 2 |
| 25  |                 | poliestrowy guzik czterootworowy w kolorze tkaniny zasadniczej (do płaszcza marynarki wojennej), o średnicy 16 mm                            | Załącznik A, Tablica A.10, Lp. 3     |
| 26  | Wszywka         | -  | podrozdział 7.1                      |
| 27  | Nici odzieżowe  | rdzeniowe nici poliestrowe o masie liniowej $(45 \pm 4)$ tex i minimalnej sile zrywającej 17 N, w kolorze tkaniny zasadniczej                | PN-ISO 1139:1998<br>PN-EN 12590:2002 |
| 28  |                 | nici z włókien poliestrowych odcinkowych o masie liniowej $(31 \pm 3)$ tex i minimalnej sile zrywającej 8,2 N, w kolorze tkaniny zasadniczej |                                      |
| 29  | Etykieta        | etykieta jednostkowa   | podrozdział 7.1                      |
| 30  |                 | etykieta na worek foliowy  |                                      |
| 31  | Sztyft          | do zamocowania etykiety jednostkowej   |                                      |
| 32  | Wieszak         | wieszak odzieżowy profilowany  | -                                    |
| 33  | Worek           | worek foliowy o wymiarach optymalnie dostosowanych do wielkości zawieszonego na wieszaku wyrobu  | -                                    |

## 4.2 Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Podstawowe rodzaje szwów zgodnie z PN-P-84501:1983 Szwy - Klasyfikacja i oznaczenia, oraz ściegów wg PN-P-84502:1983 Ściegi - Klasyfikacja i oznaczenia, przedstawiono w tablicy 2.

**Tablica 2**

| Lp. | Oznaczenie szwu i ściegu | Lp. | Oznaczenie szwu i ściegu | Lp. | Oznaczenie szwu i ściegu |
|-----|--------------------------|-----|--------------------------|-----|--------------------------|
| 1   | 1.01.01/301              | 8   | 2.02.03/301              | 15  | 6.02.01/301              |
| 2   | 1.06.01/301              | 9   | 2.02.08/301              | 16  | 6.04.01/301.401.504      |
| 3   | 1.06.03/301              | 10  | 2.02.08/301.401.504      | 17  | 8.06.01/301              |
| 4   | 1.06.05/301              | 11  | 2.05.04/301              | 18  | 8.06.02/301              |
| 5   | 1.09.01/301              | 12  | 4.03.03/301              | 19  | 304                      |
| 6   | 1.12.01/301              | 13  | 4.03.04/301              | 20  | 502                      |
| 7   | 2.02.01/301              | 14  | 5.02.03/301              | 21  | 504                      |

Wymagane gęstości ściegów:

- stębnowych – do przesyć wewnętrznych: 45 ÷ 55 ściegów / 1dm;
- stębnowych – do przesyć wierzchnich: 35 ÷ 45 ściegów / 1dm;
- dziurek odzieżowych: 120 ÷ 140 ściegów / 1dm;
- overlockowych 3-nitkowych: 30 ÷ 40 ściegów / 1dm;
- podszywarki: 25 ÷ 30 ściegów / 1dm.

Szwy przy rozpoczęciu i zakończeniu zamocować celem zabezpieczenia przed pruciem.

### 4.3 Dopuszczalne sztukowanie elementów

Nie dopuszcza się sztukowania elementów w przedmiocie.

### 4.4 Tabela klasyfikacji wielkości

W zależności od obwodu klatki piersiowej, wzrostu i obwodu pasa wyróżnia się wielkości płaszczy przedstawione w tablicy 3.

**Tablica 3**

Wymiary w centymetrach

| Obwód klatki piersiowej | Wzrost     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                         | 157        | 160 | 162 | 165 | 167 | 170 | 172 | 175 | 177 | 180 | 182 | 185 | 187 | 190 |
|                         | Obwód pasa |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 88                      | -          | -   | 80  | -   | 82  | -   | 82  | -   | 82  | -   | 80  | -   | -   | -   |
| 92                      | -          | -   | -   | 81  | -   | 81  | -   | 81  | -   | 81  | -   | -   | -   | -   |
|                         | -          | 84  | -   | 88  | -   | 88  | -   | 88  | -   | 88  | -   | 84  | -   | -   |
| 96                      | 83         | -   | 87  | -   | 87  | -   | 87  | -   | 87  | -   | 83  | -   | 80  | -   |
|                         | 90         | -   | 94  | -   | 94  | -   | 94  | -   | 94  | -   | 90  | -   | 87  | -   |
| 100                     | -          | 89  | -   | 91  | -   | 91  | -   | 91  | -   | 91  | -   | 89  | -   | 91  |
|                         | -          | 96  | -   | 98  | -   | 98  | -   | 98  | -   | 98  | -   | 96  | -   | -   |
| 104                     | -          | -   | 93  | -   | 95  | -   | 95  | -   | 95  | -   | 91  | -   | 95  | -   |
|                         | -          | -   | 100 | -   | 102 | -   | 102 | -   | 102 | -   | 98  | -   | -   | -   |
| 108                     | -          | 95  | -   | 97  | -   | 99  | -   | 99  | -   | 99  | -   | 95  | -   | -   |
|                         | -          | 102 | -   | 104 | -   | 106 | -   | 106 | -   | 106 | -   | 102 | -   | -   |
| 112                     | -          | -   | -   | -   | 103 | -   | 103 | -   | 101 | -   | 101 | -   | 105 | -   |
|                         | -          | -   | -   | -   | 110 | -   | 110 | -   | 108 | -   | 108 | -   | -   | -   |
| 116                     | -          | -   | -   | -   | -   | 107 | -   | 107 | -   | 110 | -   | 110 | -   | -   |
|                         | -          | -   | -   | -   | -   | 114 | -   | 114 | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 120                     | -          | -   | -   | -   | -   | -   | 116 | -   | 116 | -   | -   | -   | -   | -   |

Razem 82 wielkości

## 5. Zestawienie elementów składowych

Zestawienie elementów składowych płaszcza przedstawiono w tablicy 4.

**Tablica 4**

| Rodzaj materiału                                      | Lp.          | Wyszczególnienie elementów  | Ilość elementów |
|---|--------------|---|-----------------|
| Materiał zasadniczy<br>tkanina płaszczo<br>art. TP-15 | 1.           | Przód   | 2               |
|   | 2.           | Tył   | 2               |
|   | 3.           | Obłożenie   | 2               |
|   | 4.           | Wierzchnia część rękawa   | 2               |
|   | 5.           | Spodnia część rękawa  | 2               |
|   | 6.           | Naramiennik<br>(do płaszcza wojsk lądowych i sił powietrznych)            | 2               |
|   | 7.           | Spodnia część zapinki naramiennika<br>(do płaszcza marynarki wojennej)    | 2               |
|   | 8.           | Podtrzymywacz naramiennika w płaszczu<br>(do płaszcza marynarki wojennej) | 2               |
|   | 9.           | Listewka kieszeni bocznej   | 2               |
|   | 10.          | Listewka kieszeni wewnętrznej   | 1               |
|   | 11.          | Podkład kieszeni wewnętrznej  | 1               |
|   | 12.          | Pasek tyłu  | 2               |
|   | 13.          | Stójka wierzchnia   | 1               |
|   | 14.          | Stójka spodnia  | 1               |
|   | 15.          | Wierzchnia część kołnierza  | 1               |
|   | 16.          | Spodnia część kołnierza   | 1               |
|   | <b>Razem</b> |   | <b>26</b>       |
| Tkanina podszywkowa<br>art. J 2365                    | 1.           | Przód   | 2               |
|   | 2.           | Tył lewy  | 1               |
|   | 3.           | Tył prawy   | 1               |
|   | 4.           | Wierzchnia część rękawa   | 2               |
|   | 5.           | Spodnia część rękawa  | 2               |
|   | 6.           | Podtrzymywacz worka kieszeni  | 2               |
|   | 7.           | Zapinka fałdy   | 2               |
|   | 8.           | Spodnia część naramiennika<br>(do płaszcza marynarki wojennej)            | 2               |
|   | 9.           | Podtrzymywacz naramiennika<br>(do płaszcza marynarki wojennej)            | 2               |
|   | 10.          | Zapinka naramiennika<br>(do płaszcza marynarki wojennej)                  | 2               |
|   | <b>Razem</b> |   | <b>18</b>       |
| Dzianina podszywkowa<br>(art. typu 200809/AN)         | 1.           | Worek kieszeni bocznej  | 4               |
|   | 2.           | Worek kieszeni wewnętrznej  | 2               |
|   | <b>Razem</b> |   | <b>6</b>        |

Tablica 4 (ciąg dalszy)

| Rodzaj materiału  | Lp.   | Wyszczególnienie elementów                                  | Ilość elementów |
|---|-------|---|-----------------|
| Wkład odzieżowy<br>(art. typu<br>513/0025/090/60D/92)   | 1.    | Przód   | 2               |
|   | 2.    | Obłożenie   | 2               |
|   | 3.    | Wzmocnienie wyłogu  | 2               |
|   | 4.    | Pasek tyłu  | 2               |
|   | 5.    | Wzmocnienie kuli rękawa                                     | 2               |
|   | 6.    | Wzmocnienie dołu rękawa wierzchniego                        | 2               |
|   | 7.    | Wzmocnienie dołu rękawa spodniego                           | 2               |
|   | 8.    | Listewka kieszeni bocznej                                   | 2               |
|   | 9.    | Listewka kieszeni wewnętrznej                               | 1               |
|   | 10.   | Wzmocnienie ramion i pachy                                  | 2               |
|   | 11.   | Wzmocnienie dołu tyłu                                       | 2               |
|   | 12.   | Wzmocnienie dołu przodu                                     | 2               |
|   | 13.   | Rozporek  | 2               |
|   | 14.   | Kołnierz wierzchni  | 1               |
|   | 15.   | Kołnierz spodni   | 1               |
|   | 16.   | Stójka wierzchnia   | 1               |
|   | 17.   | Stójka spodnia  | 1               |
|   | 18.   | Naramiennik (do płaszcza wojsk lądowych i sił powietrznych) | 2               |
| Razem   |       |   | 31              |
| Wkład odzieżowy<br>(art. typu 111-0050-090-110-90)  | 1     | Wzmocnienie kieszeni bocznej                                | 2               |
|   | Razem |   | 2               |
| Układ ocieplający korpus<br>(poliestrowa włóknina<br>puszystą o masie<br>powierzchniowej<br>(60 ± 8) g/m <sup>2</sup> ) | 1.    | Przód   | 2               |
|   | 2.    | Tył   | 1               |
|   | Razem |   | 3               |
| Układ ocieplający rękawy<br>(poliestrowa włóknina<br>puszystą o masie<br>powierzchniowej<br>(40 ± 8) g/m <sup>2</sup> ) | 1.    | Rękaw wierzchni   | 2               |
|   | 2.    | Rękaw spodni  | 2               |
|   | Razem |   | 4               |
| Wkład odzieżowy<br>(art. typu 44125/90/YL12)  | 1.    | Naramiennik (do płaszcza wojsk lądowych i sił powietrznych) | 2               |
|   | Razem |   | 2               |
| Wkład odzieżowy<br>(art. typu 44125/90/YL)  | 1.    | Podkład kieszeni bocznej                                    | 2               |
|   | Razem |   | 2               |
| Sukno wyłogowe<br>art. W-0419/p.1780  | 1.    | Naramiennik wierzchni (do płaszcza marynarki wojennej)      | 2               |
|   | Razem |   | 2               |
| Preszpan  | 1.    | Wkład naramienników (do płaszcza marynarki wojennej)        | 2               |
|   | Razem |   | 2               |

## 6. Opis wykonania

### 6.1 Krojenie

Według układów kroju i kierunku nitki osnowy wyznaczonej na szablonach.

Wszystkie elementy należy kroić po nitce prostej w stosunku do nitki osnowy, z wyłączeniem spodniej części kołnierza – krój pod kątem 45° w stosunku do nitki osnowy.

### 6.2 Opis wykonania płaszcza

Podstawowe operacje wykonania płaszcza przedstawiono w tablicy 5.

**Tablica 5**

| Lp. | Rodzaj operacji                                      | Oznaczenie szwu i ściegu  | Wymagania i uwagi                                |
|-----|--|---|--|
| 1.  | Rozkrój materiałów                                   | -   | wg szablonów i układów kroju                     |
| 2.  | Podklejanie wykrojów                                 | -   | parametry klejenia wg zaleceń producenta wkładów |
| 3.  | Obrzucenie elementów przodu i tyłu oraz obłożeń      | 504   | -  |
| 4.  | Zszycie zaszewek                                     | 5.02.03/301   | wg znaków  |
| 5.  | Odszycie i uszycie kieszeni z listewką w przodach    | 1.01.01/301<br>1.06.05/301<br>1.06.03/301<br>2.02.01/301<br>1.12.01/301 | wg oznaczeń i szablonów pomocniczych (automat)   |
| 6.  | Wykonanie paska tyłu                                 | 1.06.01/301<br>1.06.03/301  | -  |
| 7.  | Zszycie środka tyłu, odszycie rozporka i zakładek    | 1.01.01/301   | wg znaków  |
| 8.  | Wykonanie szwu łokciowego i wewnętrznego rękawa      | 4.03.04/301   | dół rękawa podwinąć i zaprasować                 |
| 9.  | Odszycie kołnierza ze stójką                         | 4.03.03/301<br>1.06.05/301  | wg szablonu pomocniczego                         |
| 10. | Odszycie kieszeni paspłowanej w lewym obłożeniu      | 1.09.01/301   | wg oznaczeń (automat)                            |
| 11. | Wykonanie zapinek                                    | 8.06.01/301<br>8.06.02/301  | na lamowniku                                     |
| 12. | Wykonanie podszewki                                  | 2.02.08/301.401.504<br>6.04.01/301.401.504                              | dół podwinąć 2 × 1 cm                            |
| 13. | Połączenie ocieplenia, wykończenie taśmą w krawędzi  | 2.02.08/301.401.504   | -  |
| 14. | Naszycie wzmocnienia szwów barkowych na wkład przodu | 1.01.01/301   | -  |

Tablica 5 (ciąg dalszy)

| Lp. | Rodzaj operacji   | Oznaczenie szwu i ściegu   | Wymagania i uwagi   |
|-----|---|----------------------------|---|
| 15. | Wykonanie naramienników (do płaszcza wojsk lądowych i sił powietrznych)   | 4.03.04/301                | wg szablonów pomocniczych   |
| 16. | Zszycie boków i ramion  | 4.03.04/301                | -   |
| 17. | Odszycie krawędzi przodu  | 1.06.05/301                | krawędź wyłogu obrysować wg szablonów i wycieniować   |
| 18. | Wszycie kołnierza   | 4.03.04/301<br>2.02.03/301 | wg oznaczeń na wykrojach  |
| 19. | Wszycie rękawów   | 2.02.08/301                | wg oznaczeń na wykrojach  |
| 20. | Doszycie zamka błyskawicznego do obłożenia i podpinki   | 2.05.04/301                | -   |
| 21. | Wszycie podszewki do rękawów, obłożenia i rozporka tyłu   | 1.01.01/301<br>2.02.08/301 | wg znaków   |
| 22. | Stębnowanie krawędzi przodu i kołnierza   | 1.06.03/301                | stębnówka w odległości 1,5 cm od krawędzi   |
| 23. | Podwinięcie dołu płaszcza   | 6.02.01/301                | Szerokość podwinięcia 4,0 cm, odległość od stębnówki do krawędzi dołu 3,0 cm, na szwach bocznych umieścić podtrzymywacze dołu podszewki |
| 24. | Wykonanie dziurek odzieżowych   | 502                        | dziurki należy wykonać w krawędzi przodu i w naramiennikach, wg szablonów pomocniczych  |
| 25. | Przyszyć guzików w płaszczu   | 304                        | wg szablonów pomocniczych   |
| 26. | <p>Wykonanie naramiennika nakładanego do płaszcza marynarki wojennej z uwzględnieniem wykonania haftów:</p> <p>Przed oddaniem naramiennika do haftu należy dokładnie wyznaczyć wszystkie cztery krawędzie naramiennika w celu prawidłowego rozmieszczenia dystynkcji. Wykroje naramienników obrówać wg załączonego szablonu pomocniczego, złożyć prawą stroną do wewnątrz i odszyć podłużne krawędzie szwem w odległości 0,5 cm szyjąc po tkaninie podszewkowej. Ułożyć naramiennik tkaniną podszewkową ku górze, rozłożyć równomiernie szwy i za pomocą szablonu pomocniczego oznaczyć i odszyć końce naramienników. Obrówać w narożnikach i końcach zapas szwu do szerokości 0,3 cm, wywrócić naramiennik na prawą stronę. Wkładkę wsunąć w naramiennik między sukno a tkaninę podszewkową tak, żeby szew umieszczony był od strony tkaniny podszewkowej - spodu wkładki. W końcu naramiennika przewinąć sukno i tkaninę podszewkową do środka aż do krawędzi wkładu z preszpanu i zaszyć ręcznie ściegiem mało widocznym. Należy wykroić wszystkie elementy naramiennika, wykonać dwa podtrzymywacze i naszyć podtrzymywacze na szwy barkowe płaszcza. Należy wykonać również po dwie zapinki i podtrzymywacze do naramiennika. Następnie wszystkie elementy pakuje się do torebki foliowej, torebkę umieszcza się w lewej kieszeni bocznej. Do woreczka foliowego należy włożyć po dwie sztuki: preszpanu, wykrojów z sukna wyłogowego i spodów z tkaniny podszewkowej, uszyte podtrzymywacze oraz zapinki.</p> |                            |   |
| 27. | Operacje końcowe  | -                          | płaszcz należy oczyścić z końcówek nici i znaczeń pomocniczych oraz zamocować etykiety jednostkowe                                      |

## 7. Cechowanie, składowanie i pakowanie

### 7.1 Rozmieszczenie cech dostawcy

**Wszywka** zawierająca:

- nazwę i znak Wykonawcy;
- nazwę wyrobu i numer wzoru;
- wielkość wyrobu oznaczoną wg tabeli wielkości;
- oznaczenie sposobu konserwacji wyrobu;
- miesiąc, rok produkcji wyrobu i numer partii produkcyjnej;

powinna być umieszczona w podszewce i w podpince w górnej części lewego szwu bocznego, poniżej wszycia rękawa.

Informacje naniesione na wszywce należy wykonać w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 4 lat.

Oznaczenie sposobu konserwacji zgodne z PN-EN ISO 3758:2012 obejmujące następujący układ znaków:



Sposób oznaczenia zamieszczonych cech powinien spełniać wymagania wyznaczone w PN-EN ISO 3758:2012.

**Stemple - znaki** - znak kontroli technicznej i odbiorcy wojskowego, rok i miesiąc produkcji oraz numer partii produkcyjnej należy umieścić w kieszeni wewnętrznej wykonanej w obłożeniu od strony podszewki. Cechy powinny być czytelne i wykonane niespierzalnym tuszem.

**Etykieta jednostkowa** zamocowana sztyftem do podszewki lewego rękawa płaszcza zawiera następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy Wykonawcy;
- nazwę wyrobu i numer wzoru;
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego;
- rodzaj wykończenia uszlachetniającego;
- wielkość wyrobu oznaczona według tabeli wielkości;
- jakość wyrobu podaną słownie;
- znak kontroli jakości;
- miesiąc, rok produkcji wyrobu i numer partii produkcyjnej;
- oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-EN ISO 3758:2012;
- informacje o okresie użytkowania i gwarancji (normatywny okres używalności – 4 lata) - okres gwarancji według umowy kupna - sprzedaży;
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową zakupu.

**Etykieta na opakowanie** naklejona na prawym górnym rogu worka foliowego zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy Wykonawcy;
- nazwę wyrobu i numer wzoru;
- wielkość wyrobu oznaczoną według tabeli wielkości;
- jakość wyrobu podaną słownie;
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego;
- rodzaj wykończenia uszlachetniającego;
- numer pakującego;
- miesiąc, rok produkcji wyrobu i numer partii produkcyjnej;
- oznaczenie sposobu konserwacji wyrobu wg PN-EN ISO 3758:2012;
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową zakupu.

## 7.2 Składanie

Sposób składania i pakowania powinien umożliwiać transport wyrobu na „wisząco”. Płaszcz niezapięty na guziki zawiesić na wieszaku odzieżowym profilowanym. Wielkość wieszaka należy dostosować do wielkości zawieszonych wyrobów.

## 7.3 Pakowanie

Zawieszone na wieszaku wyroby należy zapakować w worek foliowy. Worek dołem zamknąć - zgrzać lub zszyć. Na prawym górnym rogu worka nakleić etykietę na opakowanie.

## 8. Zasady weryfikacji zgodności

### 8.1 Tryb oceny zgodności

Ocenę zgodności wykonania wyrobu z postanowieniami niniejszej Wojskowej Dokumentacji Techniczno-Technologicznej (WDTT) należy prowadzić według zasad określonych w ustawie z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 114, z późn.zm.) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz.1385, z późn. zm.).

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej dnia 5 marca 2007 r. w sprawie sprawowania nadzoru nad czynnościami związanymi z wyrobem wprowadzanym do użytku w komórkach i jednostkach organizacyjnych podległych lub nadzorowanych przez Ministra Obrony Narodowej (t.j. Dz. U. z 2015 r. poz. 259) organem sprawującym nadzór nad funkcjonowaniem systemu oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa, w tym czynnościami związanymi z wyrobem wprowadzanym do użytku jest szef Rejonowego Przedstawicielstwa Wojskowego (RPW) wskazany przez dyrektora jednostki organizacyjnej, której jest podległe RPW – Wojskowe Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji (WCNJK).

### **Płaszcze wojsk lądowych, Płaszcze sił powietrznych i Płaszcze marynarki wojennej podlegają ocenie zgodności w trybie I.**

Tkanina stosowana na płaszcze podlega ocenie zgodności w trybie I.

### 8.2 Proces nadzorowania jakości

Proces nadzorowania jakości wyrobów prowadzi RPW wskazane przez Dyrektora WCNJK lub inny organ wskazany przez Zamawiającego w umowie (dalej „organ realizujący proces nadzorowania jakości”). Organ ten realizuje proces nadzorowania jakości wyrobu zgodnie z decyzją Nr 126/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 16 sierpnia 2019 r. w sprawie zapewnienia jakości sprzętu wojskowego i usług, których przedmiotem jest sprzęt wojskowy (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2019 r. poz. 159).

#### 8.2.1 Postanowienia ogólne

W celu sprawdzenia, czy wyroby są wykonane zgodnie z wymaganiami WDTT wyrobu ustala się następujące rodzaje badań kontrolnych:

- zdawczo-odbiorcze (Z–O);
- okresowe (O).

Podstawowymi dokumentami przy realizacji procesu nadzorowania jakości i badań kontrolnych przedmiotów umundurowania i wyekwipowania są:

- niniejsza Wojskowa Dokumentacja Techniczno-Technologiczna (WDTT) do produkcji seryjnej;
- wzór wyrobu;
- normy wskazane w niniejszej dokumentacji.

Wyroby przedstawione do badań zgodności z wymaganiami WDTT powinny być zwolnione przez służby Kontroli Jakości (KJ) Wykonawcy. Zwolnienie należy potwierdzić odpowiednimi dokumentami i pieczęciami działu KJ Wykonawcy.



W przypadku uzyskania wyników badań zdawczo-odbiorczych lub okresowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w WDTT organ realizujący proces nadzorowania jakości wstrzymuje zwolnienie badanej partii wyrobów. Zwolnienie partii może nastąpić po usunięciu błędów wykonania oraz potwierdzeniu poprawności wykonania wyrobów pozytywnymi wynikami badań.

Próbki do badań pobiera się zgodnie z decyzją organu realizującego proces nadzorowania jakości:

- przed wprowadzeniem materiałów do produkcji, zgodnie z normą PN-82/P-06706 Tkaniny, przędziny, dzianiny i włókiennicze pokrycia podłogowe – Badania odbiorcze lub
  - z partii wyrobów zgodnie z normą PN-P-84506:1983 Wyroby konfekcyjne – Badania odbiorcze
- dla partii wyrobów o liczności nie większej niż 1200 szt., o tym samym oznaczeniu klasyfikacyjnym, tej samej jakości, przedstawionych do jednorazowej weryfikacji zgodności.

Próbki do badań pobiera przedstawiciel organu realizującego proces nadzorowania jakości z udziałem komisji Wykonawcy.

Badania wykonują:

- przedstawiciel organu realizującego proces nadzorowania jakości siłami i środkami Wykonawcy, w zakresie określonym w tablicy 6, Lp. 1, 2 i 3,
- laboratoria w zakresie określonym w tablicy 6, Lp. 4.

Pozytywne wyniki badań są podstawą do potwierdzenia zgodności wyrobu z WDTT. Partię wyrobów należy uznać za niezgodną z wymaganiami, jeżeli chociażby jedna z badanych laboratoryjnie właściwości lub ocenianych innych wymagań określonych w WDTT, dla jednego z badanych wyrobów, nie spełnia wymagań podanych w WDTT.

Organ realizujący proces nadzorowania jakości ma prawo kontroli u Wykonawcy warunków realizacji produkcji, w tym procesów międzyoperacyjnych, na zgodność z wymaganiami WDTT.

Wyrób powinien także spełniać dodatkowe wymagania jakościowe, jeżeli zapisano je w umowie. Sposób potwierdzenia tych wymagań określa umowa.

### **8.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze**

Badania zdawczo-odbiorcze wykonuje się w celu sprawdzenia, czy wyroby są wykonane zgodnie z wymaganiami WDTT. Pozytywny wynik badań jest podstawą do potwierdzenia zgodności wyrobu z WDTT.

Dla pierwszej partii wyrobów dostarczonych zgodnie z zawartą umową, badania laboratoryjne należy wykonać w laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025. Dla kolejnych partii dopuszcza się przeprowadzenie badań w innym laboratorium. Jeden egzemplarz wyników badań laboratoryjnych Wykonawca przekazuje organowi realizującemu proces nadzorowania jakości.

W przypadku zmiany dostawcy materiałów, wskazanych w WDTT tablica 6, Wykonawca jest zobowiązany dla pierwszej partii dostawy, wykonanej z tych materiałów, przedstawić wyniki badań laboratoryjnych z laboratorium z akredytacją wg normy PN-EN ISO/IEC 17025.

Dla pozostałych materiałów wskazanych w WDTT, tablica 1, Wykonawca przedstawia organowi realizującemu proces nadzorowania jakości dokumenty potwierdzające ich parametry – np. wyniki badań z laboratorium, świadectwa jakości, certyfikaty lub atesty producenta.

W przypadku zaistnienia przesłanek, które mogą świadczyć o pogorszeniu jakości wyrobu lub materiałów składowych organ realizujący proces nadzorowania jakości może pobrać losowo z bieżącej partii produkcyjnej wyroby i zlecić ich badanie WOBWSM (koszty badań pokrywa WOBWSM, w przypadku braku akredytacji na wymagany zakres badań WOBWSM przekazuje przedmioty do laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025). Pozytywne wyniki przeprowadzonych badań należy zaliczyć do badań zdawczo - odbiorczych partii. Potwierdzenie w badaniach niezgodności wyrobów z wymaganiami określonymi w niniejszych WDTT skutkuje rozszerzeniem badań zdawczo-odbiorczych lub zwiększeniem liczności próby wg uzgodnień między Wykonawcą a organem realizującym proces nadzorowania jakości. Badania te Wykonawca wykonuje w laboratorium z akredytacją wg normy PN-EN ISO/IEC 17025, bez dodatkowego finansowania przez MON, a jeden egzemplarz wyników badań przekazuje organowi realizującemu proces nadzorowania jakości.

### 8.2.3 Badania okresowe

Badania okresowe wykonuje się w celu okresowego sprawdzenia czy wyroby są zgodne z wymaganiami podanymi w WDTT, w celu sprawdzenia stabilności procesu technologicznego podczas ich wytwarzania, potwierdzenia możliwości kontynuowania wytwarzania wyrobów według obowiązujących WDTT oraz w celu stwierdzenia możliwości weryfikacji zgodności/zwolnienia wyrobów. Badania okresowe wykonuje Wykonawca, przy udziale i pod kontrolą przedstawiciela organu realizującego proces nadzorowania jakości (nie dotyczy badań laboratoryjnych).

Badania okresowe przeprowadza się, dla pierwszej i co piątej partii wyrobów (1, 5, 10 itd.) w danym roku kalendarzowym dostaw.

Do badań okresowych pobierana jest próbka o liczności wymaganej w prowadzonych badaniach.

Badania powinny być przeprowadzone zgodnie z zakresem określonym w tablicy 6. Badania laboratoryjne wykonuje się w laboratorium z akredytacją wg normy PN-EN ISO/IEC 17025. Wykonawca przekazuje organowi realizującemu proces nadzorowania jakości jeden egzemplarz wyników badań.

Dla partii wyrobów przedstawionych do badań okresowych nie przeprowadza się dodatkowych badań zdawczo-odbiorczych.

Wyniki badań okresowych są równoznaczne z przeprowadzeniem badań zdawczo-odbiorczych.

### 8.2.4 Zmiany w WDTT oraz wzorze przedmiotu (badania typu)

Wykonawca przedmiotu, WOBWSM lub Gestor może zaproponować wprowadzenie zmian w niniejszej WDTT oraz wzorze przedmiotu. Jeżeli zaproponowane zmiany mogą mieć wpływ na charakterystyki techniczne, jakość lub własności użytkowe przedmiotu, to przed ich wprowadzeniem przeprowadza się badania typu zgodnie z zasadami określonymi w rozdziale 4 „*Procedury realizacji prac rozwojowych dla przedmiotów umundurowania i wyekwipowania*”, wprowadzonej Decyzją Nr 314/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 28 października 2013 r. (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2013 r. poz. 274, z późn. zm.).

### 8.2.5 Zakres, wymagania i metody badań

Zestawienie zakresów wymagań i metod badań dla poszczególnych rodzajów badań kontrolnych przedstawiono w tablicy 6.

**Tablica 6**

| Lp. | Rodzaje badań  | Wymagania i metody badań wg  | Wykonywać podczas badań |   |
|-----|--|--|-------------------------|---|
|     |  |  | Z-O                     | O |
| 1   | Sprawdzenie i ocena dokumentacji wyrobów przedstawionych do badań  |  | +                       | + |
| 2   | Oględziny zewnętrzne wyrobów   |  |                         |   |
| 2.1 | Sprawdzenie zgodności cechowania (informacji umieszczonych na wszywkach informacyjnych i etykietach jednostkowych), składania i pakowania  | WDTT tablica 3, WDTT rozdz. 7  | +                       | + |
| 3   | Badania szczegółowe wyrobów  |  |                         |   |
| 3.1 | Sprawdzenie dokumentacji zakupu materiałów zasadniczych i dodatków   | WDTT rozdz. 4.1  | +                       | + |
| 3.2 | Sprawdzenie zgodności użytych materiałów zasadniczych i dodatków   | WDTT rozdz. 4.1  | +                       | + |
| 3.3 | Sprawdzenie wyglądu ogólnego wyrobu, właściwego układania się na manekinie oraz zgodności z obowiązującym wzorem (badanie organoleptyczne) | Ocena zgodności z wzorem wyrobu PUiW oraz WT art. TP-15 rozdział IX. | +                       | + |
| 3.4 | Sprawdzenie zgodności wymiarów wyrobu z tablicami wymiarów wyrobu  | WDTT rozdz. 9, 10 i 11   | +                       | + |

Tablica 6 (ciąg dalszy)

| Lp.   | Rodzaje badań  | Wymagania i metody badań wg  | Wykonywać podczas badań |   |
|---|--|--|-------------------------|---|
|   |  |  | Z-O                     | O |
| 4   | Badania laboratoryjne  |  |                         |   |
| 4.1   | Tkanina artykuł TP – 15 w kolorze khaki lub czarnym            |  |                         |   |
| 4.1.1   | Sprawdzenie spełnienia wymagań technicznych                    | WT art. TP-15<br>rozdział III, rozdział. IV,<br>Lp.: 1, 5, 6, 7  | - *)                    | + |
| 4.1.2   | Sprawdzenie spełnienia wymagań użytkowych                      | WT art. TP-15<br>rozdział V, Lp.: 2 ÷ 17   | +                       | + |
| 4.3   | Tkanina podszewkowa artykuł J 2365 w kolorze khaki lub czarnym |  |                         |   |
| 4.3.1   | Sprawdzenie spełnienia wymagań technicznych                    | Warunków Technicznych<br>dla artykułu J 2365,<br>Wymagania techniczne,<br>Lp.: 1 i 3                         | - *)                    | + |
| 4.3.2   | Sprawdzenie spełnienia wymagań użytkowych                      | Warunków Technicznych<br>dla artykułu J 2365,<br>Wymagania użytkowe,<br>Lp.: 2 (masa<br>powierzchniowa), ÷ 7 | +                       | + |
| *) Wykonać sprawdzenie dla pierwszej partii wyrobów podlegających badaniom zdawczo-odbiorczym w danym roku kalendarzowym. |  |  |                         |   |

## Uwagi:

1. Dopuszcza się zmiany w kolejności wykonywania badań po uzgodnieniu z organem nadzorującym.
2. Wprowadzone w tablicy 6 oznaczenia badań:
  - „Z-O”- zdawczo-odbiorcze;
  - „O”- okresowe;
  - „+”- badania wykonuje się;
  - „-”- badania nie wykonuje się.

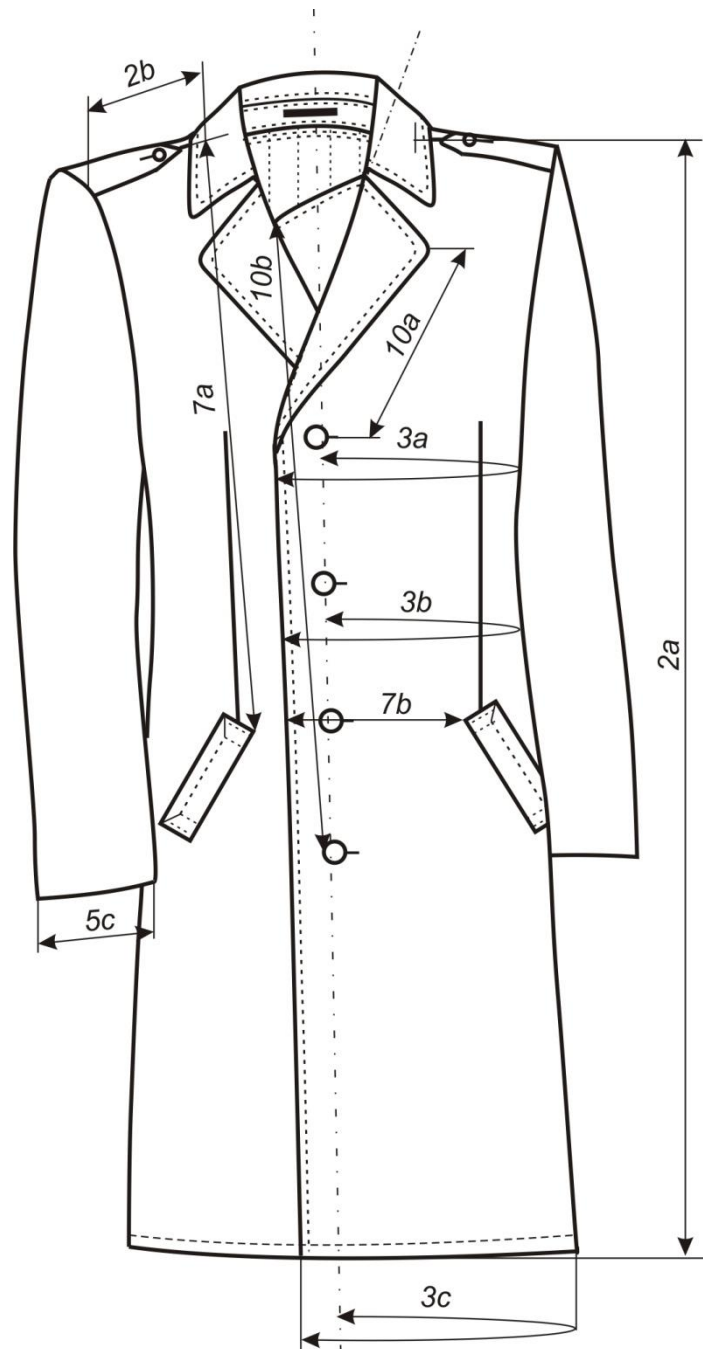
**8.3 Wzór przedmiotu**

Aktualny wzór przedmiotu do produkcji seryjnej (dostępny w WOBWSM), wykonany zgodnie z przedmiotową dokumentacją i zatwierdzony zgodnie z „Procedurą realizacji prac rozwojowych dla przedmiotów umundurowania i wyekwipowania”, jest elementem odniesienia przy ocenie zgodności (porównania przedmiotu, także w ramach badań laboratoryjnych).

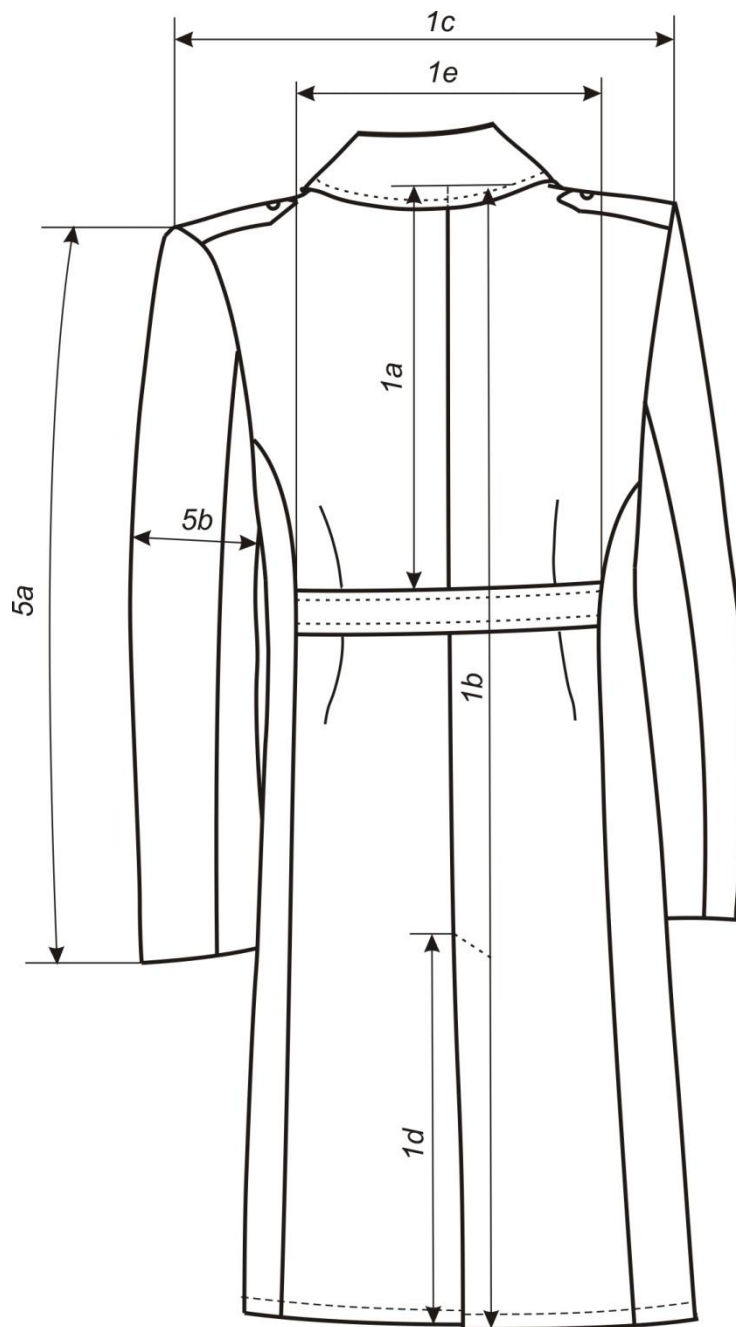
**8.4 Gwarancja na przedmiot**

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na przedmiot określa umowa.

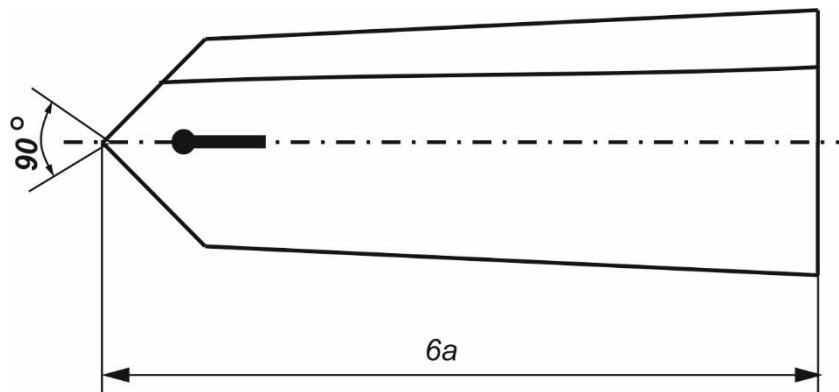
## 9. Rysunki techniczne



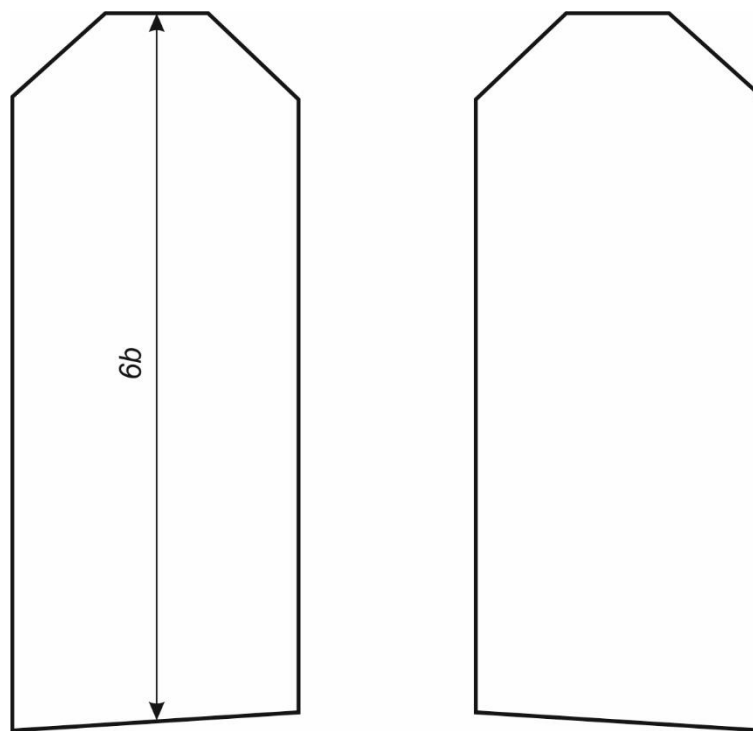
Rysunek 1 – Przód płaszcza



Rysunek 2 – Tył płaszcza



Rysunek 3 – Naramiennik płaszczu wojsk lądowych i sił powietrznych



Rysunek 4 – Naramiennik płaszczu marynarki wojennej

## 10. Tabela wymiarów przedmiotu gotowego

Podstawowe wymiary płaszczy, oznaczone wg PN-P-84750:1992 Wyroby konfekcyjne z płaskich wyrobów włókienniczych - Wyznaczanie wymiarów, przedstawiono w tablicy 7.

**Tablica 7**

Wymiary w centymetrach

| Oznaczenie<br>wg rysunków | Wyszczególnienie wielkości<br><br>Wyszczególnienie wymiaru  | Obwód klatki piersiowej | 1  |
|---------------------------|---|-------------------------|----|
|                           |   | Wzrost                  | 2  |
|                           |   | Obwód pasa              | 3  |
|                           |   | Obwód bioder            | 4  |
| 1                         | Tył   |                         |    |
| 1a                        | Odległość od nasady kołnierza do linii pasa   |                         | 5  |
| 1b                        | Długość przez środek od nasady kołnierza do dołu  |                         | 6  |
| 1c                        | Szerokość na wysokości naramienników  |                         | 7  |
| 1d                        | Długość rozporka od zamocowania do dołu   |                         | 8  |
| 1e                        | Długość paska tyłu  |                         | 9  |
| 2                         | Przody  |                         |    |
| 2a                        | Długość od szwu barkowego przy kołnierzu do dołu  |                         | 10 |
| 2b                        | Szerokość ramion mierzona po przodzie w odległości 1,0 cm od linii szwu                           |                         | 11 |
| 3                         | Obwody mierzone od krawędzi przodu do środka tyłu   |                         |    |
| 3a                        | Pod pachą   |                         | 12 |
| 3b                        | W pasie   |                         | 13 |
| 3c                        | U dołu  |                         | 14 |
| 4                         | Kołnierz  |                         |    |
| -                         | Długość od styku do styku z wyłogami na załamaniu w linii prostej                                 |                         | 15 |
| 5                         | Rękawy  |                         |    |
| 5a                        | Długość przez środek od kuli do dołu  |                         | 16 |
| 5b                        | Szerokość pod pachą w złożeniu  |                         | 17 |
| 5c                        | Szerokość u dołu w złożeniu   |                         | 18 |
| 6                         | Naramienniki  |                         |    |
| 6a                        | Długość przez środek od wszycia do ostrego końca (dla płaszcza wojsk lądowych i sił powietrznych) |                         | 19 |
| 6b                        | Długość przez środek naramiennika „na gotowo” (dla płaszcza marynarki wojennej)                   |                         | 20 |
| 7                         | Kieszenie boczne  |                         |    |
| 7a                        | Odległość od szwu barkowego przy kołnierzu do wszycia listewki z przodu                           |                         | 21 |
| 7b                        | Odległość od krawędzi przodu do wszycia listewki  |                         | 22 |
| 8                         | Kieszeń wewnętrzna  |                         |    |
| -                         | Odległość od góry obłożenia (stębnówki na stojce) do górnej krawędzi kieszeni                     |                         | 23 |
| 10                        | Dziurki   |                         |    |
| 10a                       | Odległość od górnej krawędzi przodu do pierwszej dziurki poniżej załamania wyłogu                 |                         | 24 |
| 10b                       | Odległość ostatniej dziurki do górnej krawędzi przodu (wyłogu)                                    |                         | 25 |

Tablica 7 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

| Wykmary w cchymach |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |                           |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|---------------------------|
| 1                  | 88    |       |       |       |       | 92    |       |       |       |       |       |       |       |       |     | Dopuszczalne odchylenie ± |
| 2                  | 162   | 167   | 172   | 177   | 182   | 160   | 165   |       | 170   |       | 175   |       | 180   |       |     |                           |
| 3                  | 80    | 82    | 82    | 82    | 80    | 84    | 81    | 88    | 81    | 88    | 81    | 88    | 81    | 88    |     |                           |
| 4                  | 94    | 95    | 96    | 97    | 97    | 96    | 96    | 99    | 97    | 100   | 99    | 102   | 99    | 102   |     |                           |
|                    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |                           |
| 5                  | 41,3  | 42,6  | 43,9  | 45,2  | 46,5  | 40,8  | 42,1  | 42,1  | 43,4  | 43,4  | 44,7  | 44,7  | 46,0  | 46,0  | 1,0 |                           |
| 6                  | 101,0 | 104,0 | 107,0 | 110,0 | 113,0 | 100,0 | 103,0 | 103,0 | 106,0 | 106,0 | 109,0 | 109,0 | 112,0 | 112,0 | 2,0 |                           |
| 7                  | 47,5  | 48,0  | 48,5  | 49,0  | 49,5  | 48,0  | 48,5  | 48,5  | 49,0  | 49,0  | 49,5  | 49,5  | 50,0  | 50,0  | 1,0 |                           |
| 8                  | 32,0  | 33,0  | 34,0  | 35,0  | 36,0  | 32,0  | 33,0  | 33,0  | 34,0  | 34,0  | 35,0  | 35,0  | 36,0  | 36,0  | 1,0 |                           |
| 9                  | 34,5  | 35,0  | 35,0  | 35,0  | 34,5  | 35,5  | 35,0  | 36,0  | 35,0  | 36,0  | 35,0  | 36,0  | 35,0  | 36,0  | 1,0 |                           |
|                    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |                           |
| 10                 | 105,0 | 108,0 | 111,0 | 114,0 | 117,0 | 104,0 | 107,0 | 107,0 | 110,0 | 110,0 | 113,0 | 113,0 | 116,0 | 116,0 | 2,0 |                           |
| 11                 | 13,7  | 13,9  | 14,1  | 14,3  | 14,5  | 13,9  | 14,1  | 14,1  | 14,3  | 14,3  | 14,5  | 14,5  | 14,7  | 14,7  | 0,5 |                           |
|                    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |                           |
| 12                 | 57,0  | 57,5  | 57,5  | 57,5  | 57,0  | 59,0  | 58,5  | 59,5  | 58,5  | 59,5  | 58,5  | 59,5  | 58,5  | 59,5  | 1,5 |                           |
| 13                 | 50,0  | 51,0  | 51,0  | 51,0  | 50,0  | 52,0  | 51,0  | 54,0  | 51,0  | 54,0  | 51,0  | 54,0  | 51,0  | 54,0  | 1,5 |                           |
| 14                 | 64,0  | 64,0  | 64,0  | 64,0  | 64,0  | 65,0  | 65,0  | 66,0  | 65,0  | 66,0  | 65,0  | 66,0  | 65,0  | 66,0  | 1,5 |                           |
|                    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |                           |
| 15                 | 40,0  | 40,0  | 40,0  | 40,0  | 40,0  | 41,0  | 41,0  | 41,0  | 41,0  | 41,0  | 41,0  | 41,0  | 41,0  | 41,0  | 1,0 |                           |
|                    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |                           |
| 16                 | 65,0  | 66,5  | 68,0  | 69,5  | 71,0  | 64,5  | 66,0  | 66,0  | 67,5  | 67,5  | 69,0  | 69,0  | 70,5  | 70,5  | 1,0 |                           |
| 17                 | 22,0  | 22,0  | 22,0  | 22,0  | 22,0  | 22,3  | 22,3  | 22,3  | 22,3  | 22,3  | 22,3  | 22,3  | 22,3  | 22,3  | 0,5 |                           |
| 18                 | 17,5  | 17,5  | 17,5  | 17,5  | 17,5  | 17,7  | 17,7  | 17,7  | 17,7  | 17,7  | 17,7  | 17,7  | 17,7  | 17,7  | 0,5 |                           |
|                    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |                           |
| 19                 | 12,2  | 12,4  | 12,6  | 12,8  | 13,0  | 12,4  | 12,6  | 12,6  | 12,8  | 12,8  | 13,0  | 13,0  | 13,2  | 13,2  | 0,5 |                           |
| 20                 | 12,7  | 12,9  | 13,1  | 13,3  | 13,5  | 12,9  | 13,1  | 13,1  | 13,3  | 13,3  | 13,5  | 13,5  | 13,7  | 13,7  | 0,5 |                           |
|                    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |                           |
| 21                 | 53,5  | 54,5  | 55,5  | 56,5  | 57,5  | 53,0  | 54,0  | 54,0  | 55,0  | 55,0  | 56,0  | 56,0  | 57,0  | 57,0  | 1,0 |                           |
| 22                 | 16,0  | 16,0  | 16,0  | 16,0  | 16,0  | 16,4  | 16,4  | 16,4  | 16,4  | 16,4  | 16,4  | 16,4  | 16,4  | 16,4  | 0,5 |                           |
|                    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |                           |
| 23                 | 20,0  | 20,5  | 21,0  | 21,5  | 22,0  | 20,0  | 20,5  | 20,5  | 21,0  | 21,0  | 21,5  | 21,5  | 22,0  | 22,0  | 1,0 |                           |
|                    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |                           |
| 24                 | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 2,0 |                           |
| 25                 | 69,5  | 70,5  | 71,5  | 72,5  | 73,5  | 69,5  | 70,5  | 70,5  | 71,5  | 71,5  | 72,5  | 72,5  | 73,5  | 73,5  | 2,0 |                           |



Tablica 7 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

| 1  | 92    | 96    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | Dopuszczalne<br>odchylenie ± |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------------|
| 2  | 185   | 157   |       | 162   |       | 167   |       | 172   |       | 177   |       | 182   |       | 187   |                              |
| 3  | 84    | 83    | 90    | 87    | 94    | 87    | 94    | 87    | 94    | 87    | 94    | 83    | 90    | 80    |                              |
| 4  | 100   | 98    | 101   | 101   | 104   | 102   | 105   | 102   | 105   | 103   | 106   | 101   | 104   | 101   |                              |
| 5  | 47,3  | 40,0  | 40,0  | 41,3  | 41,3  | 42,6  | 42,6  | 43,9  | 43,9  | 45,2  | 45,2  | 46,5  | 46,5  | 47,8  | 1,0                          |
| 6  | 115,0 | 98,0  | 98,0  | 101,0 | 101,0 | 104,0 | 104,0 | 107,0 | 107,0 | 110,0 | 110,0 | 113,0 | 113,0 | 116,0 | 2,0                          |
| 7  | 50,5  | 48,0  | 48,0  | 48,5  | 48,5  | 49,0  | 49,0  | 49,5  | 49,5  | 50,0  | 50,0  | 50,5  | 50,5  | 51,0  | 1,0                          |
| 8  | 37,0  | 31,0  | 31,0  | 32,0  | 32,0  | 33,0  | 33,0  | 34,0  | 34,0  | 35,0  | 35,0  | 36,0  | 36,0  | 37,0  | 1,0                          |
| 9  | 35,5  | 35,5  | 37,0  | 36,0  | 37,5  | 36,0  | 37,5  | 36,0  | 37,5  | 36,0  | 37,5  | 35,5  | 37,0  | 35,0  | 1,0                          |
| 10 | 119,0 | 102,0 | 102,0 | 105,0 | 105,0 | 108,0 | 108,0 | 111,0 | 111,0 | 114,0 | 114,0 | 117,0 | 117,0 | 120,0 | 2,0                          |
| 11 | 14,9  | 13,9  | 13,9  | 14,1  | 14,1  | 14,3  | 14,3  | 14,5  | 14,5  | 14,7  | 14,7  | 14,9  | 14,9  | 15,1  | 0,5                          |
| 12 | 59,0  | 60,0  | 61,0  | 60,5  | 61,0  | 60,5  | 61,0  | 60,5  | 61,0  | 60,5  | 61,0  | 60,0  | 61,0  | 60,0  | 1,5                          |
| 13 | 52,0  | 53,0  | 56,0  | 54,0  | 57,0  | 54,0  | 57,0  | 54,0  | 57,0  | 54,0  | 57,0  | 53,0  | 56,0  | 52,0  | 1,5                          |
| 14 | 65,0  | 66,0  | 67,0  | 66,0  | 68,0  | 66,0  | 68,0  | 66,0  | 68,0  | 66,0  | 68,0  | 66,0  | 67,0  | 66,0  | 1,5                          |
| 15 | 41,0  | 42,0  | 42,0  | 42,0  | 42,0  | 42,0  | 42,0  | 42,0  | 42,0  | 42,0  | 42,0  | 42,0  | 42,0  | 42,0  | 1,0                          |
| 16 | 72,0  | 63,5  | 63,5  | 65,0  | 65,0  | 66,5  | 66,5  | 68,0  | 68,0  | 69,5  | 69,5  | 71,0  | 71,0  | 72,5  | 1,0                          |
| 17 | 22,3  | 22,6  | 22,6  | 22,6  | 22,6  | 22,6  | 22,6  | 22,6  | 22,6  | 22,6  | 22,6  | 22,6  | 22,6  | 22,6  | 0,5                          |
| 18 | 17,7  | 17,9  | 17,9  | 17,9  | 17,9  | 17,9  | 17,9  | 17,9  | 17,9  | 17,9  | 17,9  | 17,9  | 17,9  | 17,9  | 0,5                          |
| 19 | 13,2  | 12,4  | 12,4  | 12,6  | 12,6  | 12,8  | 12,8  | 13,0  | 13,0  | 13,0  | 13,2  | 13,2  | 13,4  | 13,4  | 0,5                          |
| 20 | 13,7  | 12,9  | 12,9  | 13,1  | 13,1  | 13,3  | 13,3  | 13,5  | 13,5  | 13,5  | 13,7  | 13,7  | 13,9  | 13,9  | 0,5                          |
| 21 | 58,0  | 52,5  | 52,5  | 53,5  | 53,5  | 54,5  | 54,5  | 55,5  | 55,5  | 56,5  | 56,5  | 57,5  | 57,5  | 58,5  | 1,0                          |
| 22 | 16,4  | 16,8  | 16,8  | 16,8  | 16,8  | 16,8  | 16,8  | 16,8  | 16,8  | 16,8  | 16,8  | 16,8  | 16,8  | 16,8  | 0,5                          |
| 23 | 22,5  | 19,5  | 19,5  | 20,0  | 20,0  | 20,5  | 20,5  | 21,0  | 21,0  | 21,5  | 21,5  | 22,0  | 22,0  | 22,5  | 1,0                          |
| 24 | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 2,0                          |
| 25 | 74,5  | 68,5  | 68,5  | 69,5  | 69,5  | 70,5  | 70,5  | 71,5  | 71,5  | 72,5  | 72,5  | 73,5  | 73,5  | 74,5  | 2,0                          |

Tablica 7 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

| 1  | 96    | 100   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | Dopuszczalne<br>odchylenie ± |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------------|
| 2  | 187   | 160   |       | 165   |       | 170   |       | 175   |       | 180   |       | 185   |       | 190   |                              |
| 3  | 87    | 89    | 96    | 91    | 98    | 91    | 98    | 91    | 98    | 91    | 98    | 89    | 96    | 91    |                              |
| 4  | 104   | 101   | 104   | 103   | 106   | 104   | 107   | 105   | 108   | 105   | 108   | 105   | 108   | 107   |                              |
| 5  | 47,8  | 40,8  | 40,8  | 42,1  | 42,1  | 43,4  | 43,4  | 44,7  | 44,7  | 46,0  | 46,0  | 47,3  | 47,3  | 48,6  | 1,0                          |
| 6  | 116,0 | 100,0 | 100,0 | 103,0 | 103,0 | 106,0 | 106,0 | 109,0 | 109,0 | 112,0 | 112,0 | 115,0 | 115,0 | 118,0 | 2,0                          |
| 7  | 51,0  | 49,0  | 49,0  | 49,5  | 49,5  | 50,0  | 50,0  | 50,5  | 50,5  | 51,0  | 51,0  | 51,5  | 51,5  | 52,0  | 1,0                          |
| 8  | 37,0  | 32,0  | 32,0  | 33,0  | 33,0  | 34,0  | 34,0  | 35,0  | 35,0  | 36,0  | 36,0  | 37,0  | 37,0  | 38,0  | 1,0                          |
| 9  | 36,0  | 36,5  | 38,0  | 37,0  | 38,5  | 37,0  | 38,5  | 37,0  | 38,5  | 37,0  | 38,5  | 36,5  | 38,0  | 37,0  | 1,0                          |
| 10 | 120,0 | 104,0 | 104,0 | 107,0 | 107,0 | 110,0 | 110,0 | 113,0 | 113,0 | 116,0 | 116,0 | 119,0 | 119,0 | 122,0 | 2,0                          |
| 11 | 15,1  | 14,3  | 14,3  | 14,5  | 14,5  | 14,7  | 14,7  | 14,9  | 14,9  | 15,1  | 15,1  | 15,3  | 15,3  | 15,5  | 0,5                          |
| 12 | 60,5  | 61,5  | 62,5  | 62,0  | 63,0  | 62,0  | 63,0  | 62,0  | 63,0  | 62,0  | 63,0  | 61,5  | 62,0  | 62,0  | 1,5                          |
| 13 | 54,0  | 55,0  | 58,0  | 55,0  | 58,0  | 55,0  | 58,0  | 55,0  | 58,0  | 55,0  | 58,0  | 55,0  | 58,0  | 55,0  | 1,5                          |
| 14 | 66,0  | 67,0  | 68,0  | 68,0  | 69,0  | 68,0  | 69,0  | 68,0  | 69,0  | 68,0  | 69,0  | 67,0  | 68,0  | 68,0  | 1,5                          |
| 15 | 42,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 1,0                          |
| 16 | 72,5  | 64,5  | 64,5  | 66,0  | 66,0  | 67,5  | 67,5  | 69,0  | 69,0  | 70,5  | 70,5  | 72,0  | 72,0  | 73,5  | 1,0                          |
| 17 | 22,6  | 22,9  | 22,9  | 22,9  | 22,9  | 22,9  | 22,9  | 22,9  | 22,9  | 22,9  | 22,9  | 22,9  | 22,9  | 22,9  | 0,5                          |
| 18 | 17,9  | 18,1  | 18,1  | 18,1  | 18,1  | 18,1  | 18,1  | 18,1  | 18,1  | 18,1  | 18,1  | 18,1  | 18,1  | 18,1  | 0,5                          |
| 19 | 13,6  | 12,8  | 12,8  | 13,0  | 13,0  | 13,2  | 13,2  | 13,4  | 13,4  | 13,6  | 13,6  | 13,8  | 13,8  | 14,0  | 0,5                          |
| 20 | 14,1  | 13,3  | 13,3  | 13,5  | 13,5  | 13,7  | 13,7  | 13,9  | 13,9  | 14,1  | 14,1  | 14,3  | 14,3  | 14,5  | 0,5                          |
| 21 | 58,5  | 53,0  | 53,0  | 54,0  | 54,0  | 55,0  | 55,0  | 56,0  | 56,0  | 57,0  | 57,0  | 58,0  | 58,0  | 59,0  | 1,0                          |
| 22 | 16,8  | 17,2  | 17,2  | 17,2  | 17,2  | 17,2  | 17,2  | 17,2  | 17,2  | 17,2  | 17,2  | 17,2  | 17,2  | 17,2  | 0,5                          |
| 23 | 22,5  | 20,0  | 20,0  | 20,5  | 20,5  | 21,0  | 21,0  | 21,5  | 21,5  | 22,0  | 22,0  | 22,5  | 22,5  | 23,0  | 1,0                          |
| 24 | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 2,0                          |
| 25 | 74,5  | 69,5  | 69,5  | 70,5  | 70,5  | 71,5  | 71,5  | 72,5  | 72,5  | 73,5  | 73,5  | 74,5  | 74,5  | 75,5  | 2,0                          |

Tablica 7 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

| 1  | 104   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | 108   |       |       | Dopuszczalne<br>odchylenie ± |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------------|
| 2  | 162   |       | 167   |       | 172   |       | 177   |       | 182   |       | 187   | 160   |       | 165   |                              |
| 3  | 93    | 100   | 95    | 102   | 95    | 102   | 95    | 102   | 91    | 98    | 95    | 95    | 102   | 97    |                              |
| 4  | 105   | 108   | 106   | 109   | 107   | 110   | 107   | 110   | 108   | 111   | 109   | 106   | 109   | 108   |                              |
| 5  | 41,3  | 41,3  | 42,6  | 42,6  | 43,9  | 43,9  | 45,2  | 45,2  | 46,5  | 46,5  | 47,8  | 40,8  | 40,8  | 42,1  | 1,0                          |
| 6  | 101,0 | 101,0 | 104,0 | 104,0 | 107,0 | 107,0 | 110,0 | 110,0 | 113,0 | 113,0 | 116,0 | 100,0 | 100,0 | 103,0 | 2,0                          |
| 7  | 49,5  | 49,5  | 50,0  | 50,0  | 50,5  | 50,5  | 51,0  | 51,0  | 51,5  | 51,5  | 52,0  | 50,0  | 50,0  | 50,5  | 1,0                          |
| 8  | 32,0  | 32,0  | 33,0  | 33,0  | 34,0  | 34,0  | 35,0  | 35,0  | 36,0  | 36,0  | 37,0  | 32,0  | 32,0  | 33,0  | 1,0                          |
| 9  | 37,5  | 39,0  | 38,0  | 39,5  | 38,0  | 39,5  | 38,0  | 39,5  | 37,0  | 39,0  | 38,0  | 38,0  | 39,5  | 38,5  | 1,0                          |
| 10 | 105,0 | 105,0 | 108,0 | 108,0 | 111,0 | 111,0 | 114,0 | 114,0 | 117,0 | 117,0 | 120,0 | 104,0 | 104,0 | 107,0 | 2,0                          |
| 11 | 14,5  | 14,5  | 14,7  | 14,7  | 14,9  | 14,9  | 15,1  | 15,1  | 15,3  | 15,3  | 15,5  | 14,7  | 14,7  | 14,9  | 0,5                          |
| 12 | 63,0  | 65,5  | 64,0  | 65,5  | 64,0  | 65,5  | 64,0  | 65,5  | 63,0  | 65,5  | 64,0  | 66,5  | 67,5  | 67,0  | 1,5                          |
| 13 | 56,0  | 59,0  | 57,0  | 59,0  | 57,0  | 59,0  | 57,0  | 59,0  | 56,0  | 59,0  | 57,0  | 59,0  | 62,0  | 60,0  | 1,5                          |
| 14 | 69,0  | 70,0  | 70,0  | 70,0  | 70,0  | 70,0  | 70,0  | 70,0  | 69,0  | 70,0  | 70,0  | 71,0  | 72,0  | 71,0  | 1,5                          |
| 15 | 44,0  | 44,0  | 44,0  | 44,0  | 44,0  | 44,0  | 44,0  | 44,0  | 44,0  | 44,0  | 44,0  | 45,0  | 45,0  | 45,0  | 1,0                          |
| 16 | 65,0  | 65,0  | 66,5  | 66,5  | 68,0  | 68,0  | 69,5  | 69,5  | 71,0  | 71,0  | 72,5  | 64,5  | 64,5  | 66,0  | 1,0                          |
| 17 | 23,2  | 23,2  | 23,2  | 23,2  | 23,2  | 23,2  | 23,2  | 23,2  | 23,2  | 23,2  | 23,2  | 23,5  | 23,5  | 23,5  | 0,5                          |
| 18 | 18,3  | 18,3  | 18,3  | 18,3  | 18,3  | 18,3  | 18,3  | 18,3  | 18,3  | 18,3  | 18,3  | 18,5  | 18,5  | 18,5  | 0,5                          |
| 19 | 13,0  | 13,0  | 13,2  | 13,2  | 13,4  | 13,4  | 13,6  | 13,6  | 13,8  | 13,8  | 13,8  | 13,2  | 13,2  | 13,4  | 0,5                          |
| 20 | 13,5  | 13,5  | 13,7  | 13,7  | 13,9  | 13,9  | 14,1  | 14,1  | 14,3  | 14,3  | 14,3  | 13,7  | 13,7  | 13,9  | 0,5                          |
| 21 | 53,5  | 53,5  | 54,5  | 54,5  | 55,5  | 55,5  | 56,5  | 56,5  | 57,5  | 57,5  | 58,5  | 53,0  | 53,0  | 54,0  | 1,0                          |
| 22 | 17,6  | 17,6  | 17,6  | 17,6  | 17,6  | 17,6  | 17,6  | 17,6  | 17,6  | 17,6  | 17,6  | 18,0  | 18,0  | 18,0  | 0,5                          |
| 23 | 20,0  | 20,0  | 20,5  | 20,5  | 21,0  | 21,0  | 21,5  | 21,5  | 22,0  | 22,0  | 22,5  | 20,0  | 20,0  | 20,5  | 1,0                          |
| 24 | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 2,0                          |
| 25 | 69,5  | 69,5  | 70,5  | 70,5  | 71,5  | 71,5  | 72,5  | 72,5  | 73,5  | 73,5  | 74,5  | 69,5  | 69,5  | 70,5  | 2,0                          |

Tablica 7 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

| 1  | 108   |       |       |       |       |       |       |       | 112   |       |       |       |       |       | Dopuszczalne<br>odchylenie ± |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------------|
| 2  | 165   | 170   |       | 175   |       | 180   |       | 185   |       | 167   |       | 172   |       | 177   |                              |
| 3  | 104   | 99    | 106   | 99    | 106   | 99    | 106   | 95    | 102   | 103   | 110   | 103   | 110   | 101   |                              |
| 4  | 111   | 110   | 113   | 111   | 114   | 111   | 114   | 109   | 112   | 113   | 116   | 114   | 117   | 112   |                              |
| 5  | 42,1  | 43,4  | 43,4  | 44,7  | 44,7  | 46,0  | 46,0  | 47,3  | 47,3  | 42,6  | 42,6  | 43,9  | 43,9  | 45,2  | 1,0                          |
| 6  | 103,0 | 106,0 | 106,0 | 109,0 | 109,0 | 112,0 | 112,0 | 115,0 | 115,0 | 104,0 | 104,0 | 107,0 | 107,0 | 110,0 | 2,0                          |
| 7  | 50,5  | 51,0  | 51,0  | 51,5  | 51,5  | 52,0  | 52,0  | 52,5  | 52,5  | 51,0  | 51,0  | 51,5  | 51,5  | 52,0  | 1,0                          |
| 8  | 33,0  | 34,0  | 34,0  | 35,0  | 35,0  | 36,0  | 36,0  | 37,0  | 37,0  | 33,0  | 33,0  | 34,0  | 34,0  | 35,0  | 1,0                          |
| 9  | 40,0  | 39,0  | 40,5  | 39,0  | 40,5  | 39,0  | 40,5  | 38,0  | 39,5  | 40,0  | 41,5  | 40,0  | 41,5  | 39,5  | 1,0                          |
| 10 | 107,0 | 110,0 | 110,0 | 113,0 | 113,0 | 116,0 | 116,0 | 119,0 | 119,0 | 108,0 | 108,0 | 111,0 | 111,0 | 114,0 | 2,0                          |
| 11 | 14,9  | 15,1  | 15,1  | 15,3  | 15,3  | 15,5  | 15,5  | 15,7  | 15,7  | 15,1  | 15,1  | 15,3  | 15,3  | 15,5  | 0,5                          |
| 12 | 68,0  | 67,5  | 68,5  | 67,5  | 68,5  | 67,5  | 68,5  | 66,5  | 67,5  | 68,5  | 69,5  | 68,5  | 69,5  | 68,5  | 1,5                          |
| 13 | 63,0  | 61,0  | 64,0  | 61,0  | 64,0  | 61,0  | 64,0  | 59,0  | 62,0  | 63,0  | 66,0  | 63,0  | 66,0  | 63,0  | 1,5                          |
| 14 | 73,0  | 73,0  | 74,0  | 73,0  | 74,0  | 73,0  | 74,0  | 71,0  | 72,0  | 73,0  | 74,0  | 73,0  | 74,0  | 73,0  | 1,5                          |
| 15 | 45,0  | 45,0  | 45,0  | 45,0  | 45,0  | 45,0  | 45,0  | 45,0  | 45,0  | 46,0  | 46,0  | 46,0  | 46,0  | 46,0  | 1,0                          |
| 16 | 66,0  | 67,5  | 67,5  | 69,0  | 69,0  | 70,5  | 70,5  | 72,0  | 72,0  | 66,5  | 66,5  | 68,0  | 68,0  | 69,5  | 1,0                          |
| 17 | 23,5  | 23,5  | 23,5  | 23,5  | 23,5  | 23,5  | 23,5  | 23,5  | 23,5  | 23,8  | 23,8  | 23,8  | 23,8  | 23,8  | 0,5                          |
| 18 | 18,5  | 18,5  | 18,5  | 18,5  | 18,5  | 18,5  | 18,5  | 18,5  | 18,5  | 18,7  | 18,7  | 18,7  | 18,7  | 18,7  | 0,5                          |
| 19 | 13,4  | 13,6  | 13,6  | 13,8  | 13,8  | 14,0  | 14,0  | 14,0  | 14,0  | 13,4  | 13,4  | 13,6  | 13,6  | 13,8  | 0,5                          |
| 20 | 13,9  | 14,1  | 14,1  | 14,3  | 14,3  | 14,5  | 14,5  | 14,5  | 14,5  | 13,9  | 13,9  | 14,1  | 14,1  | 14,3  | 0,5                          |
| 21 | 54,0  | 55,0  | 55,0  | 56,0  | 56,0  | 57,0  | 57,0  | 58,0  | 58,0  | 54,5  | 54,5  | 55,5  | 55,5  | 56,5  | 1,0                          |
| 22 | 18,0  | 18,0  | 18,0  | 18,0  | 18,0  | 18,0  | 18,0  | 18,0  | 18,0  | 18,4  | 18,4  | 18,4  | 18,4  | 18,4  | 0,5                          |
| 23 | 20,5  | 21,0  | 21,0  | 21,5  | 21,5  | 22,0  | 22,0  | 22,5  | 22,5  | 20,5  | 20,5  | 21,0  | 21,0  | 21,5  | 1,0                          |
| 24 | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 2,0                          |
| 25 | 70,5  | 71,5  | 71,5  | 72,5  | 72,5  | 73,5  | 73,5  | 74,5  | 74,5  | 70,5  | 70,5  | 71,5  | 71,5  | 72,5  | 2,0                          |

Tablica 7 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

| 1  | 112   |       |       |       | 116   |       |       |       |       |       | 120   |       | Dopuszczalne<br>odchylenie ± |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------------|
| 2  | 177   | 182   |       | 187   | 170   |       | 175   |       | 180   | 185   | 172   | 177   |                              |
| 3  | 108   | 101   | 108   | 105   | 107   | 114   | 107   | 114   | 110   | 110   | 116   | 116   |                              |
| 4  | 115   | 115   | 116   | 116   | 115   | 118   | 116   | 119   | 118   | 119   | 121   | 122   |                              |
| 5  | 45,2  | 46,5  | 46,5  | 47,8  | 43,4  | 43,4  | 44,7  | 44,7  | 46,0  | 47,3  | 43,9  | 45,2  | 1,0                          |
| 6  | 110,0 | 113,0 | 113,0 | 116,0 | 106,0 | 106,0 | 109,0 | 109,0 | 112,0 | 115,0 | 107,0 | 110,0 | 2,0                          |
| 7  | 52,0  | 52,5  | 52,5  | 53,0  | 52,0  | 52,0  | 52,5  | 52,5  | 53,0  | 53,5  | 52,5  | 53,0  | 1,0                          |
| 8  | 35,0  | 36,0  | 36,0  | 37,0  | 34,0  | 34,0  | 35,0  | 35,0  | 36,0  | 37,0  | 34,0  | 35,0  | 1,0                          |
| 9  | 41,0  | 39,5  | 41,0  | 40,0  | 41,0  | 42,5  | 41,0  | 42,5  | 41,5  | 41,5  | 43,0  | 43,0  | 1,0                          |
| 10 | 114,0 | 117,0 | 117,0 | 120,0 | 110,0 | 110,0 | 113,0 | 113,0 | 116,0 | 119,0 | 111,0 | 114,0 | 2,0                          |
| 11 | 15,5  | 15,7  | 15,7  | 15,9  | 15,5  | 15,5  | 15,7  | 15,7  | 15,9  | 16,1  | 15,7  | 15,9  | 0,5                          |
| 12 | 69,5  | 68,5  | 69,5  | 69,0  | 71,0  | 72,0  | 71,0  | 72,0  | 71,5  | 71,5  | 73,0  | 73,0  | 1,5                          |
| 13 | 66,0  | 63,0  | 66,0  | 64,0  | 65,0  | 68,0  | 65,0  | 68,0  | 66,0  | 66,0  | 69,0  | 69,0  | 1,5                          |
| 14 | 74,0  | 73,0  | 74,0  | 74,0  | 75,0  | 76,0  | 75,0  | 76,0  | 75,0  | 75,0  | 77,0  | 77,0  | 1,5                          |
| 15 | 46,0  | 46,0  | 46,0  | 46,0  | 47,0  | 47,0  | 47,0  | 47,0  | 47,0  | 47,0  | 48,0  | 48,0  | 1,0                          |
| 16 | 69,5  | 71,0  | 71,0  | 72,5  | 67,5  | 67,5  | 69,0  | 69,0  | 70,5  | 72,0  | 68,0  | 69,5  | 1,0                          |
| 17 | 23,8  | 23,8  | 23,8  | 23,8  | 24,1  | 24,1  | 24,1  | 24,1  | 24,1  | 24,1  | 24,4  | 24,4  | 0,5                          |
| 18 | 18,7  | 18,7  | 18,7  | 18,7  | 18,9  | 18,9  | 18,9  | 18,9  | 18,9  | 18,9  | 19,1  | 19,1  | 0,5                          |
| 19 | 13,8  | 14,0  | 14,0  | 14,2  | 13,8  | 13,8  | 14,0  | 14,0  | 14,2  | 14,2  | 14,0  | 14,2  | 0,5                          |
| 20 | 14,3  | 14,5  | 14,5  | 14,7  | 14,3  | 14,3  | 14,5  | 14,5  | 14,7  | 14,7  | 14,5  | 14,7  | 0,5                          |
| 21 | 56,5  | 57,5  | 57,5  | 58,5  | 55,0  | 55,0  | 56,0  | 56,0  | 57,0  | 58,0  | 55,5  | 56,5  | 1,0                          |
| 22 | 18,4  | 18,4  | 18,4  | 18,4  | 18,8  | 18,8  | 18,8  | 18,8  | 18,8  | 18,8  | 19,2  | 19,2  | 0,5                          |
| 23 | 21,5  | 22,0  | 22,0  | 22,5  | 21,0  | 21,0  | 21,5  | 21,5  | 22,0  | 22,5  | 21,0  | 21,5  | 1,0                          |
| 24 | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 26,5  | 2,0                          |
| 25 | 72,5  | 73,5  | 73,5  | 74,5  | 71,5  | 71,5  | 72,5  | 72,5  | 73,5  | 74,5  | 71,5  | 72,5  | 2,0                          |

## 11. Tabela wymiarów stałych i pomocniczych

Wymiary stałe i pomocnicze płaszcz przedstawiono w tablicy 8.

**Tablica 8**

Wymiary w centymetrach

| Oznaczenie<br>wg rysunków   | Wyszczególnienie wymiarów   | Wymiar                              | Dopuszczalne<br>odchylenie ± |
|---|---|-------------------------------------|------------------------------|
| <b>Tył</b>  |   |                                     |                              |
| -   | Szerokość paska tyłu  | 6,0                                 | 0,2                          |
| -   | Odległość pierwszego przyszycia zapinki do guzika przszytego od spodu na szwie bocznym                    | 8,5                                 | 0,2                          |
| -   | Długość zapinki od pierwszego przyszycia  | 7,0                                 | 0,2                          |
| -   | Szerokość zapinki   | 2,0                                 | 0,2                          |
| <b>Przody</b>   |   |                                     |                              |
| -   | Szerokość wyłogu od wszycia kołnierza do ostrego końca  | 8,0                                 | 0,2                          |
| -   | Szerokość obłożenia przodu górą w linii prostej od krawędzi przodu do przyszycia podszewki                | 15,0                                | 0,2                          |
| -   | Szerokość obłożenia dołem   | 7,0                                 | 0,2                          |
| -   | Szerokość podwinięcia dołu płaszcza   | 4,0                                 | 0,2                          |
| -   | Szerokość obrębu podszewki  | 1,0                                 | 0,2                          |
| -   | Długość podtrzymywacza podszewki  | 6,0                                 | 0,5                          |
| -   | Szerokość podtrzymywacza podszewki  | 0,7                                 | 0,2                          |
| <b>Kołnierz</b>   |   |                                     |                              |
| -   | Szerokość stójki z tyłu od załamania do wszycia   | 4,0                                 | 0,2                          |
| -   | Cała szerokość podkołnierza z tyłu  | 10,0                                | 0,2                          |
| -   | Szerokość podkołnierza z przodu przy krawędzi   | 10,5                                | 0,2                          |
| -   | Długość wieszaka  | 8,0                                 | 0,2                          |
| -   | Szerokość wieszaka  | 0,6                                 | 0,2                          |
| <b>Rękawy</b>   |   |                                     |                              |
| -   | Szerokość podwinięcia dołu rękawa   | 4,0                                 | 0,2                          |
| <b>Naramienniki do płaszcza wojsk lądowych i sił powietrznych</b> |   |                                     |                              |
| -   | Szerokość przy ostrym końcu   | 4,0                                 | 0,2                          |
| -   | Szerokość przy wszyciu (dla generała 1 cm szerszy)  | 6,0                                 | 0,2                          |
| -   | Odległość od linii szwu barkowego do krawędzi naramiennika mierzona przy linii wszycia rękawa na przodzie | 4,0                                 | 0,2                          |
| <b>Kieszenie boczne</b>   |   |                                     |                              |
| -   | Długość kieszeni dla obwodu klatki piersiowej:  | 88 ÷ 96<br>100 ÷ 108<br>112 ÷ 120   | 17,5<br>18,0<br>18,5         |
| -   | Szerokość listewki  | 3,5                                 | 0,2                          |
| <b>Zamek</b>  |   |                                     |                              |
| -   | Długość zamka dla wzrostu:  | 156 ÷ 167<br>170 ÷ 182<br>185 ÷ 190 | 190,0<br>200,0<br>210,0      |
| <b>Kieszeń wewnętrzna</b>   |   |                                     |                              |
| -   | Długość otworu  | 17,0                                | 0,3                          |

Tablica 8 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

| Oznaczenie wg rysunków                             | Wyszczególnienie wymiarów   | Wymiar | Dopuszczalne odchylenie ± |
|--|---|--------|---------------------------|
| -  | Odległość od linii zeszywania podszewki z obłożeniem  | 3,0    | 0,2                       |
| -  | Szerokość wypustki  | 1,5    | 0,2                       |
| <b>Dziurki</b>                                     |   |        |                           |
| -  | Odległość dziurek od krawędzi przodu  | 2,5    | 0,2                       |
| -  | Długość dziurek w przodach  | 3,2    | 0,2                       |
| -  | Odległość dziurek od ostrych końców naramienników (do płaszcza wojsk lądowych i sił powietrznych) | 1,5    | 0,2                       |
| -  | Długość dziurek w naramiennikach (do płaszcza wojsk lądowych i sił powietrznych)                  | 2,0    | 0,2                       |
| <b>Guziki</b>                                      |   |        |                           |
| -  | Odległość guzików od krawędzi przodu  | 4,0    | 0,2                       |
| -  | Naszywanie na barkach wg układania się naramienników i wg dziurek                                 | -      | -                         |
| <b>Naramienniki do płaszcza marynarki wojennej</b> |   |        |                           |
| -  | Szerokość zapinki   | 3,5    | 0,2                       |
| -  | Szerokość przy wszyciu spodu naramiennika   | 5,0    | 0,2                       |
| -  | Szerokość naramiennika nakładanego (wykroj z preszpanu powinien być węższy o dwie grubości sukna) | 6,0    | 0,2                       |
| -  | Długość podtrzymywacza naszytego na płaszczy  | 4,0    | 0,2                       |
| -  | Szerokość podtrzymywacza  | 1,5    | 0,2                       |
| -  | Odległość podtrzymywacza od wszycia rękawa  | 1,0    | 0,2                       |
| -  | Długość dziurki w zapince   | 2,0    | 0,2                       |
| -  | Odległość dziurki od końca zapinki  | 1,0    | 0,2                       |
| -  | Odległość przesuwki od ostrego końca naramiennika   | 4,0    | 0,2                       |
| -  | Odległość od szwu barkowego do przedniej krawędzi naramiennika przy wszyciu rękawa (po przodzie)  | 4,0    | 0,2                       |
| -  | Szerokość ostrego końca naramiennika  | 2,4    | 0,2                       |
| -  | Długość skośnej linii naramiennika  | 2,6    | 0,2                       |
| -  | Szerokość podwinięcia sukna przy końcu naramiennika   | 1,0    | 0,2                       |
| -  | Odległość zapinki od ostrego końca naramiennika   | 1,0    | 0,2                       |
| -  | Szerokość wykroju naramiennika z sukna wyłogowego   | 8,4    | 0,2                       |

**Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian – tylko w dokumentacji oryginalnej**



## Zestawienie podstawowych wskaźników technologiczno-użytkowych dla dodatków

**Tablica A.1 – dzianina poliamidowa  
(art. typu 200809/AN)**

| Wyszczególnienie parametrów                     | Wartość i oznaczenie     | Wymagania i metody oceny wg         |
|---|--------------------------|-------------------------------------|
| Skład surowcowy                                 | poliamid 100%            | PN-P-04604                          |
| Rodzaj wykończenia                              | antystatyczne            | specyfikacji technicznej producenta |
| Kolor   | tkaniny zasadniczej      |                                     |
| Masa powierzchniowa                             | 70 g/m <sup>2</sup> ± 15 | PN-ISO 3801                         |
| Wytrzymałość na przebicie kulką, nie mniej niż: | 30 daN                   | PN-EN ISO 9073-5                    |
| Zmiana wymiarów po praniu, nie więcej niż       | 6 %                      | PN-EN 25077                         |

**Tablica A.2 – wkład odzieżowy  
(art. typu 44125/90/YL12)**

| Wyszczególnienie parametrów | Wartość i oznaczenie                            | Wymagania i metody oceny wg                             |
|-----------------------------|---|---|
| Skład surowcowy             | bawełna 40%/ poliester 33%/ wiskoza 27%         | specyfikacji technicznej producenta;<br>PN-P-01727:1990 |
| Szerokość tkaniny           | 90 cm +2/-0                                     |   |
| Gęstość liniowa osnowy      | 204 n/dm ± 3                                    |   |
| Gęstość liniowa wątku       | 115 n/dm ± 5                                    |   |
| Masa powierzchniowa wkładu  | 212 g/m <sup>2</sup> ± 18 g/m <sup>2</sup>      |   |
| Wykończenie                 | usztyniające, przeciwkurcziwe, klej poliamidowy |   |

**Tablica A.3 – wkład odzieżowy  
(art. typu 513/0025/090/60D/92)**

| Wyszczególnienie parametrów | Wartość i oznaczenie  | Wymagania i metody oceny wg                             |
|-----------------------------|---|---|
| Skład surowcowy             | poliesterowo-poliamidowa termonina z naniesieniem termoplastycznym typu mix | specyfikacji technicznej producenta;<br>PN-P-01727:2000 |
| Szerokość wyrobu            | 90 cm ± 3   |   |
| Masa powierzchniowa         | 35,6 g/m <sup>2</sup> ÷ 42,4 g/m <sup>2</sup>                               |   |
| Wykończenie                 | pasta poliamidowa i proszek poliamidowy                                     |   |

**Tablica A.4 – wkład odzieżowy**  
(art. typu 111-0050-090-110-90)

| Wyszczególnienie parametrów         | Wartość i oznaczenie                  | Wymagania i metody oceny wg                                   |
|-------------------------------------|---------------------------------------|---|
| Skład surowcowy                     | poliestrowo-wiskozowa włóknina płaska | specyfikacji technicznej producenta;<br>PN-P-01727:2000       |
| Masa powierzchniowa                 | 50,0 g/m <sup>2</sup> ± 1             | specyfikacji technicznej producenta;<br>PN-EN-12127:2000      |
| Szerokość wyrobu                    | 90 cm ± 3                             | specyfikacji technicznej producenta;<br>PN-EN-1773:2000       |
| Grubość wyrobu                      | 0.6 mm ± 0,2                          | specyfikacji technicznej producenta;<br>PN-EN ISO 9073-2:2002 |
| Wytrzymałość wzdłuż, nie mniej niż: | 90 N/5 cm                             | specyfikacji technicznej producenta;<br>PN-EN-29073-3:1994    |
| Wytrzymałość wszerz, nie mniej niż: | 90 N/5 cm                             | specyfikacji technicznej producenta;<br>PN-EN-29073-3:1994    |
| Wydłużenie wszerz, nie więcej niż:  | 50%                                   | specyfikacji technicznej producenta;<br>PN-EN-29073-3:1994    |
| Przepuszczalność powietrza          | 4000 ± 0,2 l/m <sup>2</sup> /s        | specyfikacji technicznej producenta;<br>PN-EN ISO 9273:1998   |

**Tablica A.5 – wkład odzieżowy**  
(art. typu 44125/90/YL)

| Wyszczególnienie parametrów | Wartość i oznaczenie                           | Wymagania i metody oceny wg                             |
|-----------------------------|--|---|
| Skład surowcowy             | bawełna 41%/ poliester 32,5%/<br>wiskoza 26,5% | specyfikacji technicznej producenta;<br>PN-P-01727:1990 |
| Szerokość tkaniny           | 90 cm +2/-0                                    |   |
| Gęstość liniowa osnowy      | 204 n/dm ± 3                                   |   |
| Gęstość liniowa wątku       | 115 n/dm ± 5                                   |   |
| Masa powierzchniowa wkładu  | 193,3 g/m <sup>2</sup> ± 18 g/m <sup>2</sup>   |   |
| Wykończenie                 | apreturowanie                                  |   |

Tablica A.6 – Wkład barkowy (art. typu I98B10/341)

| Wyszczególnienie parametrów | Wartość i oznaczenie   | Wymagania i metody oceny wg         |
|-----------------------------|--|-------------------------------------|
| Skład surowcowy             | warstwa wierzchnia – włóknina (poliester 80%, wiskoza 20%),<br>dolna warstwa – włóknina (poliester 100%),<br>wypełnienie – piana poliuretanowa | specyfikacji technicznej producenta |
| Długość                     | 13 cm  |                                     |
| Szerokość                   | 25 cm  |                                     |
| Grubość                     | 12 mm  |                                     |
| Wykonanie                   | wszystkie warstwy łączone są za pomocą igłowania   |                                     |

Tablica A.7 – wypełnienie kuli rękawa (art. typu F015)

| Wyszczególnienie parametrów | Wartość i oznaczenie   | Wymagania i metody oceny wg         |
|-----------------------------|--|-------------------------------------|
| Skład surowcowy             | włóknina (poliester 100%),<br>wypełnienie – pianka poliestrowa | specyfikacji technicznej producenta |
| Długość                     | 30 cm  |                                     |
| Szerokość                   | 6 cm   |                                     |
| Grubość                     | 2 mm   |                                     |
| Wykonanie                   | włóknina łączona z wypełnieniem za pomocą igłowania            |                                     |




Tablica A.8 – poliamidowa taśma z nitką podłużną (art. typu P020/46503G/96)

| Wyszczególnienie parametrów | Wartość i oznaczenie      | Wymagania i metody oceny wg         |
|-----------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| Skład surowcowy             | poliamid 100%             | specyfikacji technicznej producenta |
| Szerokość tkaniny           | 20 mm ± 2                 |                                     |
| Masa powierzchniowa         | 43,2 g/m <sup>2</sup> ± 3 |                                     |
| Wykończenie                 | podwójny punkt            |                                     |

Tablica A.9 - Guziki mundurowe

| Lp. | Fotografia  | Typ, rodzaj, charakterystyka materiału  | Wymagania i metody oceny wg |
|-----|---|---|-----------------------------|
| 1.  |    | tworzywowe guziki z orłem wojsk lądowych, w kolorze khaki, o średnicy 25 mm                       | wg NO-83-A202               |
| 2.  |    | tworzywowe guziki z orłem wojsk lądowych, w kolorze khaki, o średnicy 16 mm                       |                             |
| 3.  |    | tworzywowe guziki z orłem sił powietrznych, w kolorze czarnym, o średnicy 25 mm                   |                             |
| 4.  |   | tworzywowe guziki z orłem sił powietrznych, w kolorze czarnym, o średnicy 16 mm                   |                             |
| 5.  |  | metalowe guziki w kolorze złotym ze znakiem kotwicy na tle krzyża kawalerskiego, o średnicy 25 mm |                             |

Tablica A.10 - Guziki odzieżowe

| Lp. | Fotografia  | Typ, rodzaj, charakterystyka materiału                                    | Wymagania i metody oceny wg |
|-----|---|---|-----------------------------|
| 1.  |  | poliestrowe guziki w kolorze khaki (barwione w masie), o średnicy 18 mm   | wzór przedmiotu             |
| 2.  |  | poliestrowe guziki w kolorze czarnym (barwione w masie), o średnicy 18 mm | wzór przedmiotu             |
| 3.  |  | poliestrowe guziki w kolorze czarnym (barwione w masie), o średnicy 16 mm | wzór przedmiotu             |