

Zestaw pras hydraulicznych.

Opis:

Przedmiotem postępowania jest zakup pras hydraulicznych : prasa stołowa i prasa kolumnowa. Jest to zespół pras ręcznych. Prasa hydrauliczna jest urządzeniem warsztatowym przeznaczonym do wyciskania, wciskania, przepychania, prostowania, gięcia elementów maszyn i podzespołów w obrębie przestrzeni roboczej prasy. Podczas przeprowadzania czynności przeglądowych i naprawczych istnieje konieczność naprawy: aparatów i maszyn elektrycznych, urządzeń i aparatów pneumatycznych, mechanizmów zespołów napędów, oraz elementów konstrukcyjnych taboru kolejowego.

Dane techniczne:

- Prasa hydrauliczna stołowa:
 - siła nacisku - co najmniej 5t (5 kN).
 - prześwit roboczy (wysokość X szerokość) min 200 mm X 300.
 - długość skoku tłoka min 75 mm.
 - automatyczny powrót tłoka do pozycji wyjściowej.
 - głowica do mocowania narzędzi.
 - zestaw trzpieni wyciskowych (długość robocza co najmniej 60mm, średnice 10 – 22 mm).

- Prasa hydrauliczna kolumnowa:
 - siła nacisku –co najmniej 30 t (30 Kn).
 - prześwit roboczy; między kolumnami min 900 mm, prześwit pomiędzy siłownikiem a pryzmą min 1000 mm.
 - długość skoku tłoka min. 145 mm.
 - automatyczny powrót tłoka do pozycji wyjściowej.
 - regulacja poprzeczna położenia siłownika pomiędzy kolumnami prasy.
 - regulacja wysokości zawieszenia pryzmy poziomej.
 - głowica do mocowania narzędzi.
 - zestaw trzpieni wyciskowych (długość robocza co najmniej 80mm, średnice 40 – 70 mm).