**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Przekazane myjnie muszą być fabrycznie nowe i gotowe do pracy, dobrej jakości, nieuszkodzone i nie posiadać ukrytych wad oraz zgodne z parametrami wskazanymi w załączniku nr 1 i/lub 2 do SWZ.
2. Zamawiający zobowiązuje się do:
3. wykorzystywania przemysłowych myjni ręcznych jedynie do czyszczenia i odtłuszczania części za pomocą dostarczonego czynnika myjącego. Zastosowany środek myjący musi posiadać aktualny atest PZH oraz być przystosowany do pracy w myjkach warsztatowych ręcznych pracujących w obiegu zamkniętym.
4. zwrotu myjni ręcznych Wykonawcy po zakończeniu umowy w stanie uwzględniającym bieżące zużycie będące następstwem prawidłowego użytkowania.
5. Transport i wydanie przedmiotu najmu nastąpi na koszt Wykonawcy do:
* w zakresie zadania 1 - Stacji Obsługi Zamawiającego przy ul. Inowrocławskiej 11, w dni robocze w godzinach od 700 do 1400;
* w zakresie zadania 2 - Warsztatu Działu Napraw i Remontów Tramwajów przy ul. Toruńskiej 278 w dni robocze od 700 do 1300.
1. Dane techniczne:

**Dotyczy zadania 1:**

1. **Myjnia nr 1 (poz.1 w załączniku nr 1 do SWZ):**
* Konstrukcja na kółkach (urządzenie mobilne) - umożliwiająca transport ręczny myjni oraz czyszczenie podzespołów bezpośrednio na stanowisku naprawy autobusów. Myjnia musi mieć zabezpieczenia uniemożliwiające rozlanie się środka myjącego podczas transportu pomiędzy stanowiskami.
* Wyposażenie – wąż zakończony pędzlem myjącym. Zbiornik z płynem czyszczącym w obiegu zamkniętym.
* Pojemność układu – min. 60 litrów.
* Częstotliwość wymiany środka myjącego – **9 razy w roku**
* Wymiana pędzla myjącego co trzeci przegląd serwisowy
* Nośność robocza – nie mniej niż 100 kg
* Wymiary minimalne: 850mm x 850 mm x 300 mm (±25%każdego wymiaru)
* Powierzchnia robocza od 0,60 m2 do 1 m2
* Zastosowanie – 24 godziny na dobę przez 7 dni w tygodniu. Bardzo zanieczyszczone smarami oraz olejami i zanieczyszczeniami stałymi części wymontowane bezpośrednio z autobusów np. piasty kół.
* Zasilanie elektryczne – 230 V/50 Hz
1. **Myjnia nr 2 (poz.2 w załączniku nr 1 do SWZ):**
* Wytrzymała, stabilna konstrukcja musi umożliwiać mycie ciężkich elementów. Powierzchnia robocza myjni przystosowana ma być do mycia dużych części.
* Wyposażenie – wąż zakończony pędzlem myjącym. Komora myjąca zabezpieczona pokrywą zamykającą. Zbiornik z płynem czyszczącym w obiegu zamkniętym.
* Pojemność układu min. 60 litrów.
* Częstotliwość wymiany środka myjącego – **co 4 miesiące**
* Wymiana pędzla myjącego co drugi przegląd serwisowy
* Nośność robocza – nie mniej niż 100 kg
* Wymiary 1000 mm x 600 mm x 700 mm (±25 % każdego wymiaru)
* Powierzchnia robocza od 0, 6 m2 do 1,0 m2
* Zastosowanie – 8 godziny na dobę w dni powszednie. Bardzo zanieczyszczone smarami oraz olejami i zanieczyszczeniami stałymi części wymontowane bezpośrednio z autobusów np. zaciski hamulcowe, zawory pneumatyczne, siłowniki, przekładnie główne.
* Zasilanie elektryczne – 230 V/50 Hz
1. **Myjnia nr 3 (poz.3 w załączniku nr 1 do SWZ):**
* Urządzenie stacjonarne wyposażone w wąż zakończony pędzlem myjącym. Zbiornik z płynem czyszczącym w obiegu zamkniętym. Komora myjąca zabezpieczona pokrywą zamykającą.
* Pojemność układu min. 60 litrów.
* Częstotliwość wymiany środka myjącego – **co 8 miesięcy.**
* Wymiana pędzla myjącego po drugim przeglądzie serwisowym
* Nośność robocza – nie mniej niż 50 kg.
* Wymiary 700 x 600 mm x 800 mm (±25 % każdego wymiaru)
* Powierzchnia robocza od 0,40 m2 do 0,60 m2
* Zastosowanie – 8 godzin na dobę w dni powszednie. Mycie podzespołów do rozruszników, alternatorów, elektrozaworów.
* Zasilanie elektryczne – 230 V/50 Hz

**Dotyczy zadania 2:**

Myjnia ma służyć do mycia zanieczyszczonych smarami i olejami części tramwajowych, głównie elementów przekładni zestawów kołowych i silników trakcyjnych.

Myjnia (załącznik nr 2 do SWZ):

* Wytrzymała stabilna konstrukcja musi umożliwiająca mycie ciężkich elementów.
* Wyposażenie – pistolet o regulowanym natrysku, wąż zakończony przepływową szczotką.
* Zbiornik z płynem czyszczącym w obiegu zamkniętym.
* Komora myjąca zabezpieczona pokrywą.
* Pojemność układu – minimum 80 litrów.
* Częstotliwość wymiany środka myjącego – **co 4 miesiące**
* Wymiana pędzla myjącego co drugi przegląd serwisowy,
* Nośność – minimum 400 kg.
* Wymiary minimalne 1200 x 700 mm. (+/- 5 % każdego wymiaru)
* Zastosowanie – 8 godzin na dobę,
* Zasilanie – 230 V.