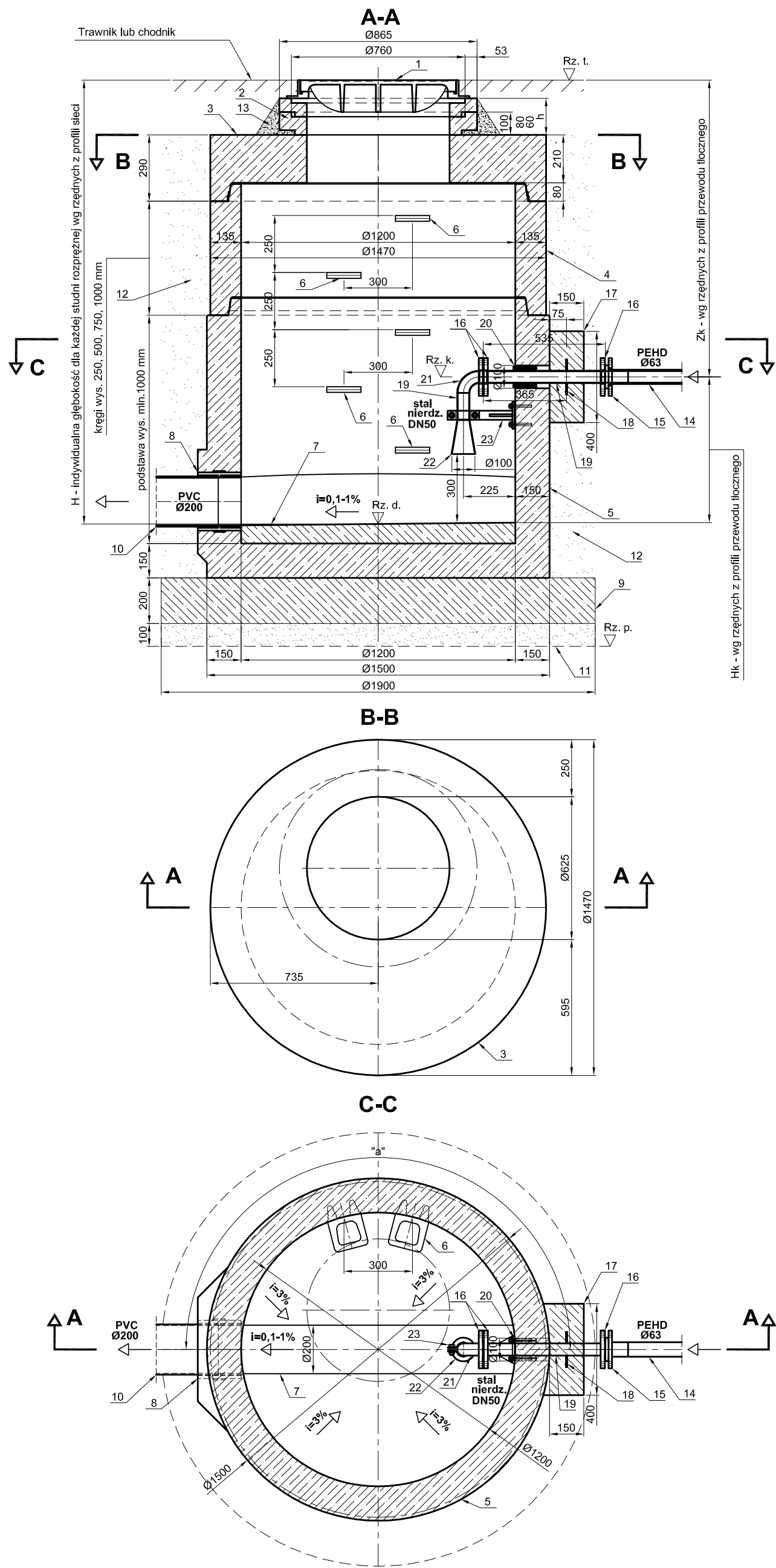


STUDNIA ROZPRĘŻNA DLA PRZEWODU TŁOCZNEGO KANALIZACJI SANITARNEJ

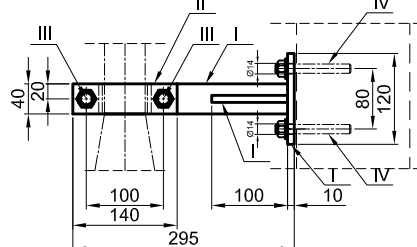


OZNACZENIA:

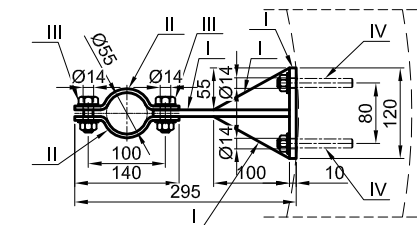
- Wiaz kaniowiy ieliwny Ø600 mm kl. C250 bez wentylacji na korpusie 80 mm, z 2 ryglami wg PN-EN 124:2000.
- Pierścienie dystansujace betonowe o wysokości 60 mm, 80 mm lub 100 mm dla wiazu Ø600 mm.
- Płyta pokrywowa PP 1470/600 mm grub. 210 mm ielbetowa.
- Kręgi ielbetowe Ø 1200 mm o grub. ielcanki min. 135 mm i wysokości 250 mm, 500 mm, 750 mm lub 1000 mm ielczone na uszczelk gumowNe.
- Ielbetowa podstawa studni Ø 1200 mm o grub. ielcanki i dna min. 150 mm z kinet Ne oraz przejściem szczelnymi dla rur kanalizacyjnych PVC Ø200 mm. Dno studni powinno by k wylofone płytkami z klinkieru kanalizacyjnego.
- Stopnie ieliwne kanaiove wym. 205 x 150 mm wg PN-EN 13101.
- Kineta betonowa (C35/45, W8, F150) wyprofilowana na srednic k Ø 200 mm, wyioina płytkami z klinkieru kanalizacyjnego.
- Kształtki przyNeczeniowe (przejNcia szczelne) wiancicwe dla rur PVC Ø200 mm z uszczelnieniem odpornym na ielcieki byl.-gosp., wg rozwiNczac producenta studni.
- Kolnierz oporowy wys. 50 mm (D/dn=154/54 mm) i grubo ści 5 mm ze stali kwasoodpornej (ØH18N9) spawany do rury na całym obwodzie.
- Rura ze stali kwasoodpornej (ØH18N9) DN 50 mm (Ø=54x2 mm).
- Przejscie szczelne dla rur ze stali kwasoodpornej DN 50 (Ø=54x2 mm)w postaci ielcucha uszczelniajacego typ EU-3, 6-cio ogniwowy dlugosc/grubosc ogniw = 40/20 mm, szerokośc ielcucha 90 mm, typ sruw ielcucha M6x90 mm.
- Kolano DN 50 o promieniu R=70 mm ze stali kwasoodpornej (ØH18N9).
- Redukcja symetryczna DN 100/50 mm (Ø154x2 / Ø54x2 mm) d dlugosci L=150 mm.
- Wspornik przewodu tlocznego wg szczegolu mocowania przewodu tlocznego do sciany studni

Szczegół mocowania przewodu tlocznego do ściany studni (wspornik przewodu tlocznego) 1:10

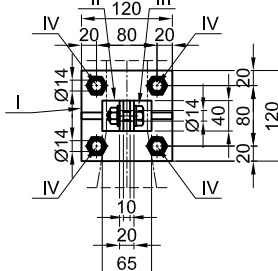
Widok z boku



Widok z góry



Widok od czoła



OZNACZENIA:

- Blacha gr. 10 mm ze stali kwasoodpornej gat. ØH18N9 wg wymiarów z rysunku
- Blacha gr. 5 mm ze stali kwasoodpornej gat. ØH18N9 wg wymiarów z rysunku
- Sruba M12x35 mm ze stali kwasoodpornej gat. ØH18N9
- Kotwa wklejana M12x100 mm ze stali kwasoodpornej gat. ØH18N9

UWAGA OGÓLNA:

- Zewnętrzna powierzchnię studni zabezpieczyć poprzez malowanie 2 x Abizolem R+P
- Elementy żeliwne zabezpieczyć lakierem asfaltowym
- Stosować prefabrykaty betonowe z betonu co najmniej klasy C35/45, W8, F-150 zgodne z PN-EN 1917:2004 i DIN 4034
- Prefabrykaty betonowe (kręgi i podstawa studni) powinny posiadać fabrycznie osadzone żeliwne stopnie kanalizacyjne
- Połączenia elementów prefabrykowanych studni zabezpieczyć, po montażu, przez zatarcie zaprawą cementową M10
- Rzędne terenu (Rz. t.), dna studni (Rz. d.), posadowienia (Rz. p.) i rzędna włączenia przewodu tlocznego (Rz. k.) wg profilu kanalizacyjnego i sytuacji
- Włazy studni należy kotwić do płyt pokrywowych studni lub pierścieni dystansujących podwłazowych
- Dno i kineta studni rozprężnej powinny być zabezpieczone przed oddziaływaniem energii kinetycznej tłoczonych ścieków, na etapie prefabrykacji, poprzez wykończenie płytkami z klinkieru kanalizacyjnego
- Połączenia elementów przewodu tlocznego nierozłączne wykonać jako: zgrzewane doczołowo dla rur PE; spawane dla rur ze stali kwasoodpornej (ØH18N9)

"a" - kąt włączenia kanałów wg profilu i planu sytuacyjnego

Zk - zagłębienie przewodu tlocznego wg profilu

Hk - wysokość włączenia przewodu tlocznego wg profilu

Inwestor		Wykonawca		
Gmina Staszów 28-200 Staszów; ul. Opatowska 31		Biuro Projektowe "Ajko" 28-200 Staszów; ul. H. Sawickiej 11		
Obiekt				
<u>Osiedle Małopolskie w Staszowie</u>				
Nazwa rysunku		STUDNIA ROZPRĘŻNA DLA PRZEWODU TŁOCZNEGO KANALIZACJI SANITARNEJ		Skala 1:20
Opracowanie	Imię i nazwisko	Nr. uprawnień	Data	Podpis
Projektant	mgr inż. Michał Jędrzejowski	MAP/0145/POOS/08 <i>w specjalności sanitarnej</i>	07.2009	
Sprawdzający	mgr inż. Rafał Bzduch	NBUA-7342/68/98 <i>w specjalności instalacyjnej</i>	07.2009	
Asystent projektanta	mgr inż. Piotr Kozieł		07.2009	
Data opracowania		Wzrost	Nr rysunku	Arkusz
Lipiec 2009		Instalacje	43	-