

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### ZAŁĄCZNIK NR 1 DO SWZ

#### ZADANIE NR WL.2370.6.2024:

#### DOSTAWA I MONTAŻ PIERWSZEGO WYPOSAŻENIA DLA OBIEKTÓW KOMENDY WOJEWÓDZKIEJ PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ W GORZOWIE WIELKOPOLSKIM

- I. MEBLE PRACOWNICZE DO POMIESZCZEŃ BIUROWYCH.
- II. MEBLE DO SALI KONFERENCYJNEJ.
- III. MEBLE GABINETOWE.
- IV. MEBLE RECEPCYJNE W SEKRETARIACIE.
- V. OKŁADZINY ŚCIENNE.
- VI. FOTELE OBROTOWE, KRZESŁA KONFERENCYJNE, STOLIKI OKOLICZNOŚCIOWE.
- VII. MEBLE KUCHENNE.
- VIII. WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJACE.

#### I. MEBLE PRACOWNICZE DO POMIESZCZEŃ BIUROWYCH.

**PARTER:** POM. NR D.04; D.06; D.07; D.011; D.013

**PIĘTRO I:** POM. NR D1.9; D1.10; D1.17; D1.18; D1.19; D1.20; D1.21; D1.27

**PIĘTRO II:** POM. NR D2.3; D2.5; D2.6; D2.7; D2.8; D2.9; D2.10; D2.11; D2.12; D2.13; D2.14; D2.15; D2.21

## 1. BIURKO B1.

Błaty biurek w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny.



Stelaż biurek kolor grafit.



### **Biurko regulowane na nodze w kształcie litery T:**

- Biurko o wymiarach gabarytowych 1600x700 mm
- Regulacja skokowa w zakresie 650-850 mm co 10 mm oraz stopki poziomujące +10 mm.
- Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z nóg w kształcie litery T stanowiących bok biurka i skręconych dwoma wspornikami pod blatowymi.
- Cała konstrukcja metalowa malowana proszkowo.
- Podstawa w kształcie litery "T".
- Pionowy element nogi wykonany z profilu o przekroju kwadratowym 65 x 65 mm.
- Stopa wykonana z profilu 60x30 mm
- Połączenie stopy z kolumną nogi niewidoczne.
- Nogi muszą być połączone dwiema belkami pod blatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek pod blatowych z profilem łączącym kolumnę nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili.  
Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugi dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Blat wykonany z płyty 25mm dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości,  
w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

**Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08;

**2. SZAFY AKTOWE SA1, SA2 ORAZ SZAFY UBRANIOWE SU1, SU2, SU3, SU4.**

Fronty / drzwi szaf w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny.



Korpus / półki w kolorze grafit



**2.1. SZAFY AKTOWE - SA1, SA2.**

SA1 - szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 440 x 2250 mm.

SA2 - szafa o wymiarze gabarytowym 1000 x 440 x 2250 mm.



- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontów zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 5 półek płytowych o grubości min 18 mm , max 25 mm (dotyczy szaf o szerokości 1000 mm)zabezpieczonych przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania, rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

#### **Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PFG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

#### **2.2. NADSTAWKI DO SZAF AKTOWYCH - SA1, SA2.**

SA1 - nadstawka o wymiarze gabarytowym 800 x 440 x 740 mm.

SA2 - nadstawka o wymiarze gabarytowym 1000 x 440 x 740 mm.



- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna nadstawki wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpus nadstawki fabrycznie sklejony, zmontowany i dostarczany w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejenia nadstawki na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
- Do frontów płytowych szaf zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W nadstawce 1 półka płytowa o grubości min 18 mm, max 25 mm (dotyczy szaf o szerokości 1000mm) zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe nadstawki wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych nadstawki zamontowany był zamek baszkwilowy- blokujący drzwi w 2 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania— rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników

- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

#### **Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą:**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

#### **2.3. SZAFKA UBRANIOWE - SU1, SU2, SU3, SU4.**

- SU1 - szafa o wymiarze gabarytowym 1000 x 600 x 2250 mm.
- SU2 - szafa o wymiarze gabarytowym 500 x 600 x 2250 mm.
- SU3 - szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 600 x 2250 mm.
- SU4 - szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 440 x 2250 mm.



SU1, SU3, SU4



SU2

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowane w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
  - Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
  - Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
  - Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- 
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
  - Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
  - Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
  - Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
  - Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontów płytowych szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie SU1 1 półka płytowa o grubości 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. W szafie zamontowane dwa drążki ubraniowe na różnych wysokościach zgodnie z projektem zamawiającego.
- W szafie SU2 2 półki płytowe o grubości min 18, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. W szafie zamontowany drążek ubraniowy zgodnie z projektem zamawiającego.
- W szafie SU3 2 półki płytowe o grubości min 18, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. W szafie zamontowany drążek ubraniowy.
- W szafie SU4 2 półki płytowe o grubości min 18, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. W szafie zamontowany wieszak wysuwny.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.

#### **Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

#### **2.4. NADSTAWKI DO SZAF UBRANIOWYCH - SU1, SU2, SU3, SU4.**

- SU1 - szafa o wymiarze gabarytowym 1000 x 600 x 740 mm.
- SU2 - szafa o wymiarze gabarytowym 500 x 600 x 740 mm.
- SU3 - szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 600 x 740 mm.
- SU4 - szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 440 x 740 mm.



SU1, SU3, SU4,

SU2

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna nadstawki wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpus nadstawki fabrycznie sklejony, zmontowany i dostarczany w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania nadstawki na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
- Do frontów płytowych szaf zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W nadstawce 1 półka płytowa o grubości min 18 mm, max 25 mm (dotyczy szaf o szerokości 1000mm) zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe nadstawki wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych nadstawki zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 2 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania, rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

**Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

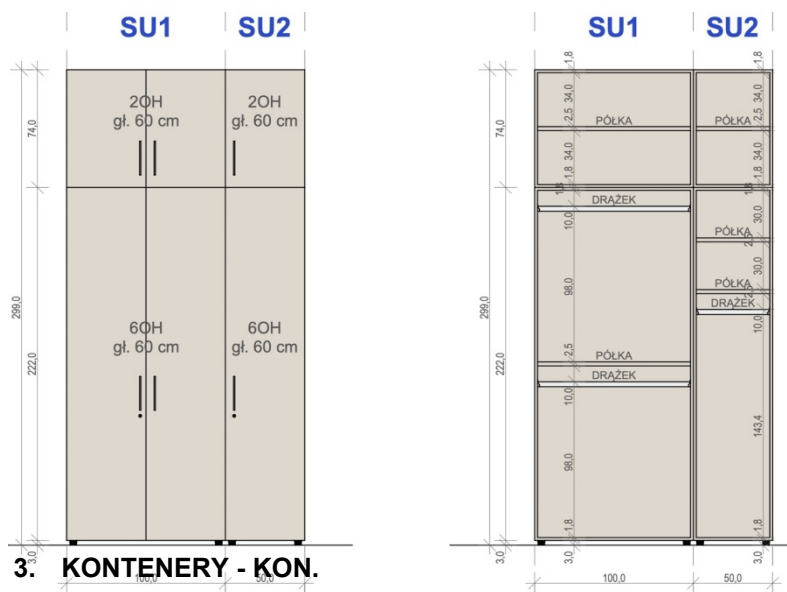
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu;



PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13-11

- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

### SCHEMAT WYPOSAŻENIA SZAF UBRANIOWYCH – SU1, SU2.



### 3. KONTENERY - KON.

Kontener w całości w kolorze grafitowym.



Kontener pod biurkowy o wymiarach 428 mm x 600 mm x 540 mm.

- Wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia

długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.

- Korpus, front, wieniec dolny o grubości 18mm, wieniec górny o grubości 25 mm.

- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i

odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów

termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału

(polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

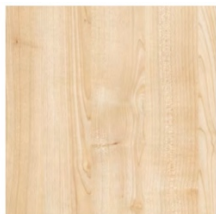
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 35mm.
- Kontener musi posiadać listwę uchwytową, która spełnia dodatkowo funkcję amortyzującą.
- Kontener musi posiadać 2 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową.
- Szuflada piórnikowa wykonana z tworzywa sztucznego.
- Szuflady kontenera kompozytowe w kolorze czarnym.
- Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
- Wymagany jest zamek z wymiennym cylindrem, 2 numerowanymi kluczami, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania, rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Korpusy kontenerów fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.

#### **Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2,-3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV Regel 108-007:2006-09 w oparciu; DGUV/IBA2017-12; PFG EK5/AK3:2008-02; EK5/AK3- 13-03; EK5 13-11; EK 2:1996-04; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbots V:2017-01; BedGgstV:2016-02; Prod GS:2011-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

## **II. MEBLE DO SALI KONFERENCYJNEJ – POM. NR. D 1.16 I PIĘTRO.**

Blat stołu w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny.



Nogi stołu chromowane.



### **1. STÓŁ KONFERENCYJNY – STK.**

- Stół o wymiarze gabarytowym 3100x1100 mm
- Wysokość stołu 750mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego, które poziomują stół w zakresie +/- 10mm.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Stelaż malowany proszkowo.

- Nogi chromowane.
- Błat wykonany z płyty o grubości 18mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Noga stołu wykonana z profilu ze stali stożkowo walcowanej, giętej.
- Średnica części górnej nogi  $\phi 50\text{mm}$ - zmniejszająca się ku dołowi- część dolna nogi to średnica  $\phi 25\text{mm}$ .
- Nogi zamontowane pod kątem 15 stopni do płaszczyzny blatu.
- Każda noga wykończona nakładką chromowaną wychodzącą poza obrys profilu, zamontowaną na dole i nogi.
- Nakładka musi być metalowa chromowana- nie dopuszcza się elementów plastikowych.
- Nogi muszą być spawane parami za pomocą profilu o wymiarach 60x30 mm.
- 3 pary nóg muszą być połączone dwiema belkami pod blatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek pod blatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą, dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcane czy też spawanego.

**Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.



### Media port jednostronnie uchylny

- szerokość 300mm, głębokość 145mm, wysokość 100mm
- montowany w blacie stołu konferencyjnego
- obudowa i konstrukcja wykonana z metalu
- dostęp do złączy prądowych realizowany za pomocą uchylnej klapki
- klapka zamontowana na mechanizmie jednostronnym- dostęp do okablowania z jednej strony media portu

Media port wyposażony w:



2xGniazdo elektryczne



2xUSB

2xUSB z funkcją ładowania



2xRJ45



1xHDMI



1xUSB

1x USB do przesyłu danych



## III. MEBLE GABINETOWE - POM. NR D1.10, D1.11, D1.12, D.1.13 - I PIĘTRO.

### 1. BIURKO GABINETOWE WSPARTE NA SZAFCE Z SZUFLADAMI – B2

Blat biurka, stołu w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny.



Nogi stołu chromowane.



Szafka podbiurkowa w całości w kolorze grafitowym



- **Biurko o wymiarze gabarytowym 1800 x 800 mm.**
- Wysokość stołu 750mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego, które poziomują stół w zakresie +/- 10mm.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Stelaż malowany proszkowo.
- Nogi chromowane.
- Błat wykonany z płyty o grubości 18mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Noga stołu wykonana z profilu ze stali stożkowo walcowanej, giętej.
- Średnica części górnej nogi fi50mm- zmniejszająca się ku dołowi- część dolna nogi to średnica fi 25 mm.
- Nogi zamontowane pod kątem 15 stopni do płaszczyzny blatu.
- Każda noga wykończona nakładką chromowaną wychodzącą poza obrys profilu, zamontowaną na dole nogi.
- Nakładka musi być metalowa chromowana- nie dopuszcza się elementów plastikowych.
- Nogi spawane za pomocą profilu o wymiarach 60x30 mm.
- Pod blatem dwie belki pod blatowe wykonane z profilu 50x25mm malowanego proszkowo.
- Łączenie belek pod blatowych z profilem łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belka łącząca posiada specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugi. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcane czy też spawanego.
- Biurko wsparte na szafce: jednej strony znajduje się para nóg z drugiej strony brak nóg, stelaż przygotowany do montażu na szafce do wsparcia biurka.

#### **Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.

**- Szafka o wymiarze gabarytowym 1600 x 420 x 663 mm.**

- Korpus i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejanie szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe
- Szafa podzielona na 3 części: część z szufladami, część otwarta, część zamykana drzwiami skrzydłowymi.
- W szafie zamontowane 3 szuflady. Rama szuflad metalowa, dno płytowe.
- Szuflady posiadają prowadnice z mechanizmem miękkiego domyku i funkcją wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- Szuflady mają system zabezpieczający przed równoczesnym otwarciem kilku szuflad.
- Szuflady zamykane zamkiem centralnym.
- Drzwi skrzydłowe wyposażone są w zawiasy 110° z miękkim domykiem.
- 2 półki o grubości 18 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W frontach płytowych zamontowane poziomo uchwyty metalowe o rozstawie 192mm.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- Szafka na stopkach regulacyjnych H:30 mm z możliwością poziomowania.

**Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

**2. STÓŁ KONFERENCYJNY GABINETOWY – B3, B4:**

**B3 - stół o wymiarze blatu 1600 x 800 mm**

**B4 - stół o wymiarze blatu 1600 x 700 mm**



- Wysokość stołu 750mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego, które poziomują stół w zakresie +/- 10mm.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Nogi chromowane.
- Błat wykonany z płyty o grubości 18mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Noga stołu wykonana z profilu ze stali stożkowo walcowanej, giętej.
- Średnica części górnej nogi fi50mm- zmniejszająca się ku dołowi- część dolna nogi to średnica fi25mm.
- Nogi zamontowane pod kątem 15 stopni do płaszczyzny blatu.
- Każda noga wykończona nakładką chromowaną wychodzącą poza obrys profilu, zamontowaną na dole nogi.
- Nakładka musi być metalowa chromowana- nie dopuszcza się elementów plastikowych.
- Nogi spawane za pomocą profilu o wymiarach 60x30 mm.
- Łączenie profili- noga musi się odbywać na zasadzie przenikania: noga przenika w profil co wpływa na stabilność i wytrzymałość konstrukcji.
- Pod blatem dwie belki pod blatowe wykonane z profilu 50x25mm malowanego proszkowo.
- Łączenie belek pod blatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcane czy też spawanego.

### **Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGVV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.

### **3. WITRYNY, REGAŁY OTWARTE I SZAFY UBRANIOWE W GABINETACH.**

### 3.1. SZAFKA AKTOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNymi – W1.

Fronty / drzwi szaf w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny.



Korpus / półki w kolorze grafit.



- Szafka z drzwiami przesuwными o wymiarze 1200 x 420 x 1140mm.
- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafki wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafki, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szafki jako wolnostojącej.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Drzwi przesuwne z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowe, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- W frontach zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- Korpusy szafki fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafki na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Szafka posiada przegrodę pionową.
- Wyposażenie: 4 półki o grubości min 18 mm max 25 mm, posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafki za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

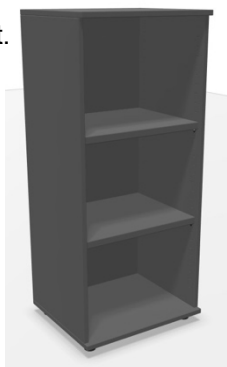


### **Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11;  
DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu;  
PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

### **3.2. REGAŁ R1.**

Korpus / półki w kolorze grafit.



- Regał o wymiarze gabarytowym 550 x 420 x 1140 mm.
- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. --- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 2 półki wykonane z płyty o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.

### **Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11;

DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu;

PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11

- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

### 3.3. SZAFY UBRANIOWE GABINETOWE - SU1, SU2.

SU1 - szafa o wymiarze gabarytowym 1000 x 600 x 2250 mm.

SU2 - szafa o wymiarze gabarytowym 500 x 600 x 2250 mm.



SU1



SU2

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
  - Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
  - Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
  - Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
  - Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
  - Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
  - Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
  - Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
  - Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
  - Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
  - Do frontów płytowych szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
  - Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie SU1 1 półka płytowa o grubości 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za

- pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. W szafie zamontowane dwa drążki ubraniowe na różnych wysokościach zgodnie z projektem zamawiającego.
- W szafie SU2 2 półki płytowe o grubości min 18, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. W szafie zamontowany drążek ubraniowy zgodnie z projektem zamawiającego.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.

#### **Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

#### **3.4. NADSTAWKA SZAFY UBRANIOWEJ - SU1, SU2.**

SU1 - nadstawka o wymiarze gabarytowym 1000 x 600 x 740 mm.

SU2 - nadstawka o wymiarze gabarytowym 500 x 600 x 740 mm.



SU1,



SU2

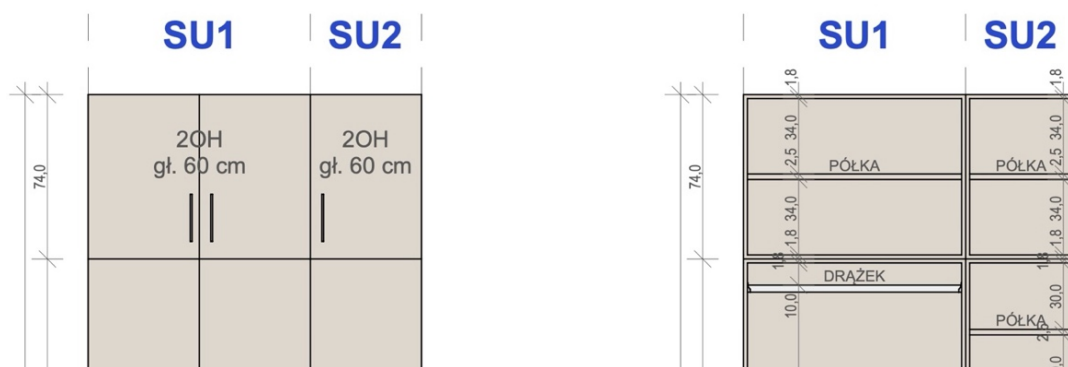
- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna nadstawki wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpus nadstawki fabrycznie sklejony, zmontowany i dostarczany w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejenia nadstawki na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontów płytowych szaf zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W nadstawce 1 półka płytowa o grubości min 18 mm, max 25 mm(dotyczy szaf o szerokości 1000 mm) zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe nadstawki wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych nadstawki zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 2 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwi w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania— rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

#### Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

#### Schemat wyposażenia szaf ubraniowych - SU1, SU2.



#### **IV. MEBLE RECEPCYJNE W SEKRETARIACIE – POM. NR D1.3 - I PIĘTRO.**

##### **1. LADA RECEPCYJNA L1.**

Błaty lady recepcyjne, blat przedni lady recepcyjnej w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru U kolor grafit.  
Klon Europejski lub równoważny.

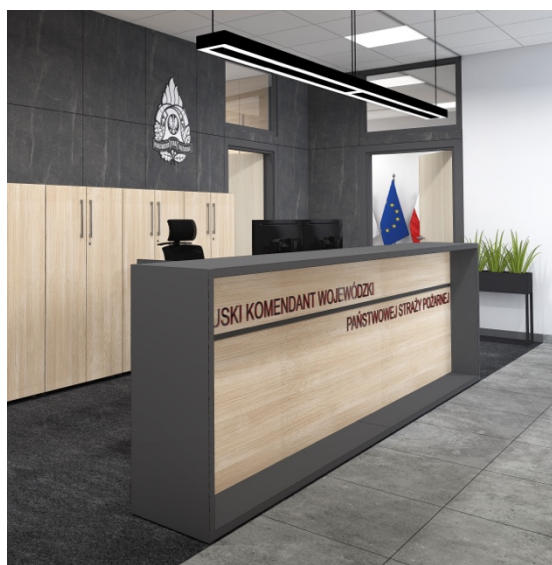


Stelaż płytowy (nogi boczne) kolor grafit, nadstawka lady recepcyjnej w kształcie litery

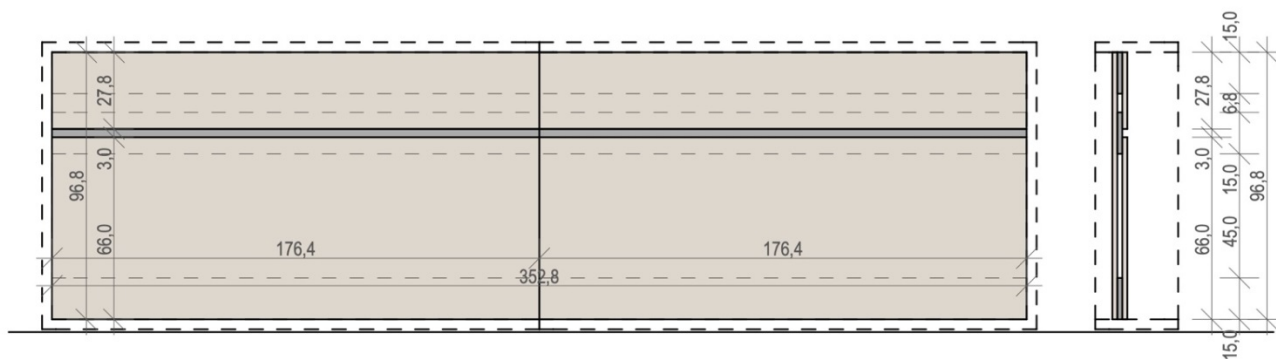


Wymiar gabarytowy: 2000 x 800 x 1010 mm.

- Blat wykonany z płyty 25mm dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 3mm.
- Blat mocowany do frontu na wysokości 740 mm.
- W blacie lady wymagane ergonomiczne wycięcie w kształcie łezki.
- Front wykonany z płyty 25mm dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 3mm.
- W froncie zamontowany profil dekoracyjny ze stali polerowanej.
- Nogi lady wykonane z płyty o grubości 25 mm.
- Nadstawka wykonana z płyty dwustronnie melaminowanej o grubości 36 mm.
- Płaszczyzny połączone cięciem ukośnym.
- Nadstawka wyposażona w stopki poziomujące.
- Nadstawka wymaga przykręcenia do korpusu.



## PROJEKT PANELU RECEPCYJNEGO LADY



### **PLYTA PFLEIDERER R27044 KLON NORWESKI**

2 x FORMATKA 1764 x 968 mm

2 x FORMATKA 1764 x 660 mm

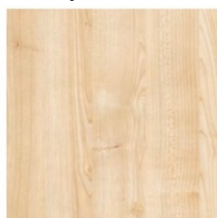
2 x FORMATKA 1764 x 278 mm

### **PLYTA PFLEIDERER SZARY GRAFIT U12257**

6 x FORMATKA 1764 x 150 mm

## 2. SZAFKA AKTOWA – SA3.

Fronty / drzwi szaf w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny



Korpus / półki w kolorze grafit



SA3 - szafka o wymiarze gabarytowym 800 x 440 x 1510 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
- Do frontów zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 3 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra

- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania— rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

### **Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

### **3. SZAFKA UBRANIOWA – SU3**

Fronty / drzwi szaf w kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny



Korpus / półki w kolorze grafit



SU3 - szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 440 x 1510 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.



- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontów płytowych szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 192 mm.
- W szafie zamontowany wieszak wysuwny.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.

#### **Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PFG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;

### **V. OKŁADZINY ŚCIENNE.**

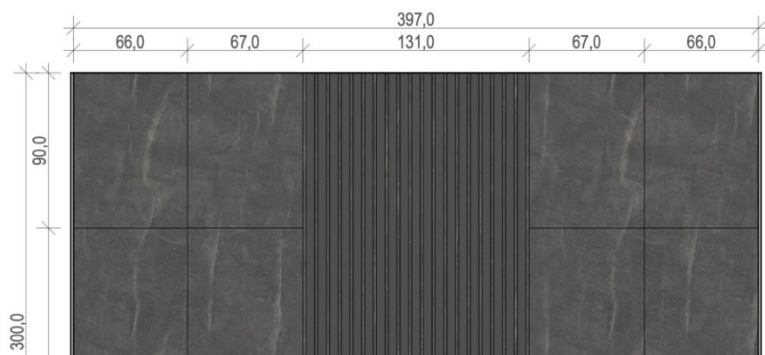
#### **1. OKŁADZINY ŚCIENNE DO POMIESZCZEŃ NR D1.3, D1.13 NA I PIĘTRZE.**



PLYTA WIÓROWA MELAMINOWANA GR. 18 mm  
DEKOR EGGER MARMUR CANDELA ANTRACYTOWY F244 ST76

Okładzina ścienna wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą w kolorze antracytowym będącą reprodukcją kamienia, np.: EGGER MARMUR CANDELA F22 ST 76 lub równoważnej, posiadającej atesty higieniczności  
Płyta zamontowana jest na ścianach o zgodnie z poniższym projektem, układem i wymiarami.

#### **POMIESZCZENIE D1.13. BIURO KOMENDANTA**



### POMIESZCZENIE D1.3. SEKRETARIAT



### 2. OKŁADZINA ŚCIENNA AKUSTYCZNA DO POMIESZCZENIA NR D1.16 SALA KONFERENCYJNA.

- Wymiary gabarytowe panelu ściennego 1100 x 145 x 550 mm
- Stelaż z profili metalowych o wymiarze 30x30 mm malowanych proszkowo.
- Konstrukcja paneli to płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm, element tapicerowany wykonany z pianki wtórnie lanej, boki paneli usztywnione płytą HDF o grubości 3mm. Panele pokryte tkaniną.
- Pomędzy elementami wkładka filcowa o grubości 12 mm w kolorze antracytowym.
- Aby połączyć panele należy wykorzystać panel wydłużający, który zawiera dodatkowo elementy metalowe malowane proszkowo służące do łączenia profili paneli oraz wkładkę filcową, uzupełniającą szczelinę między skrajnymi elementami tapicerowanymi.
- Panele muszą posiadać właściwości akustyczne potwierdzone raportem z badań: klasa pochłaniania dźwięku – A wg. normy PN-EN ISO 354:2005, współczynnik pochłaniania dźwięku ( $\alpha_W$ ) – 1,00.

**Wymagane dokumenty dołączone wraz z ofertą :**

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Raport wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN-EN ISO 354:2005, PN-EN ISO 11654:1999



**VI. FOTELE OBROTOWE, KRZESŁA KONFERENCYJNE, STOLIKI OKOLICZNOŚCIOWE.**

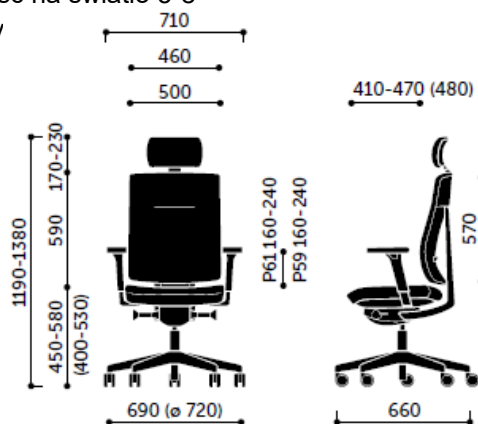
**1. FOTEL OBROTOWY FO1.**



- Fotel obrotowy z zagłówkiem ma posiadać wypełnienie pianką trudnopalną
- Podstawa pięcioramienna, aluminiowa (jednolity odlew aluminium), polerowana;
- Samohamowne kółka jezdne;
- Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska,
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska z regulacją twardości sprężyny
  - za pomocą wygodnego pokrętkła znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu. Mechanizm posiada dwa zakresy pochylecia oparcia i siedziska oraz blokadę tego ruchu w każdym położeniu. Mechanizm posiada dodatkową regulację pochylecia zarówno siedziska jak i oparcia do tzw. kątów ujemnych
- Siedzisko wykonane ze skeljki liściastej i maskownicy z tworzywa sztucznego, wyściełane integralną pianką poliuretanową,
  - wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości 65 kg/m<sup>2</sup>
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesel z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia
  - nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50 mm.
- W siedzisku zamontowana, chowana pod siedzisko płytką z instrukcją użytkowania wraz z załączoną etykietą produktową
  - pozwalającą identyfikować datę produkcji, nazwę produktu, producenta krzesła,
- Konstrukcja oparcia wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, obciążona miękką, elastyczną siatką z
  - atestem trudnozapalności (EN 1021-1 oraz EN 1021-2), wykonaną w 100% z poliestru o odporności na ścieranie na poziomie 70 00 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2).
- Krzesło wyposażone w zagłówek regulowany w zakresach góra-dół oraz wokół osi, tapicerowany
- Rama oparcia mocowana do wspornika z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym współgrającym kolorem z konstrukcją ramy oparcia. Nie dopuszcza się innego łączenia kolorów. W ramie oparcia zamontowany jest mechanizm wsparcia podłędźwiowego w zakresie góra dół. We wsporniku będącym łącznikiem oparcia i siedziska zamontowany jest mechanizm regulacji wyparcia części

łędźwiowej kręgosłupa w zakresie przód-tył.

- Regulowane na wysokość podłokietniki, z nakładką w kolorze czarnym, wykonaną z miękkiego poliuretanu,.
- Krzesło tapicerowane (siedzisko) tkaniną typu Cura o parametrach: tkanina z atestem trudnopalności EN 1021:1, 98% poliester pochodzącego z recyklingu oraz 2% poliester, o klasie ścieralności na poziomie 100 000 cykli, odporności na piling 4-5, odporność na światło 5-8
- Wymiary



- Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)
- Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 1335-1 i EN 1335-2 (wymiary, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)
- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji.
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.

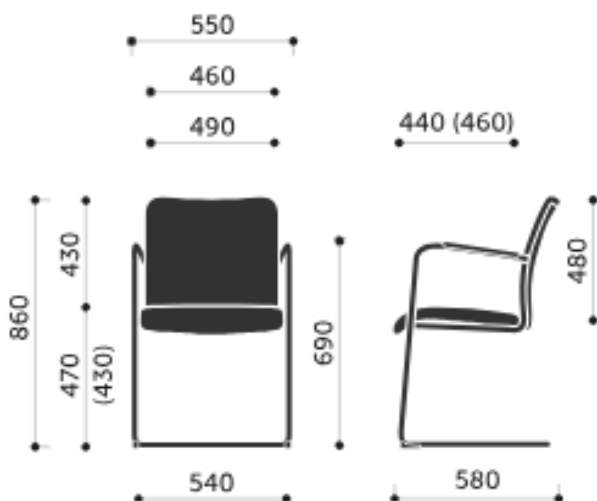
## 2. KRZESŁO KONFERENCYJNE K1.



- Krzesło konferencyjne z podłokietnikami - pianka trudnopalna 1021 – oparcie siatka.

- Krzesło konferencyjne na płozie, rurki stelaża o przekroju okrągłym fi 22 mm.
- Stelaż malowany proszkowo na kolor czarny.
- Siedzisko krzesła wykonane z sklejki drzewa liściastego, wyściełane pianką PU o gęstości 35 kg/m<sup>3</sup>, gwarantującą wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia z wyraźnie wywiniętą ku dołowi przednią krawędzią siedziska, celem zmniejszenia ucisku na dolną część uda użytkownika
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesel z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert
- Oparcie krzesła wykonane z stalowego stelaża pokrytego elastyczną, transparentną siatką, zapewniającą maksymalny komfort poprzez możliwość dopasowania do pleców użytkownika oraz swobodną cyrkulację powietrza, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy.
- Siatka oparcie pokryta tkaniną w kolorze czarnym
- Krzesło sztapluje się do ilości 5 sztuk.
- Wymagane potwierdzenie certyfikatem z badań wytrzymałości i stabilności wg EN 16139:2014.
- Krzesło tapicerowane tkaniną typu Cura lub równoważna z atestem trudnopalności EN 1021:1, 98% poliester pochodzącego z recyklingu oraz 2% poliester, o klasie ścieralności na poziomie 100 000 cykli, odporności na piling 4-5, odporność na światło 5-8.

Wymiary krzesła:



### 3. KRZESŁO KONFERENCYJNE K2 – I PIĘTRO, POM. NR D1.16 SALA KONFERENCYJNA.

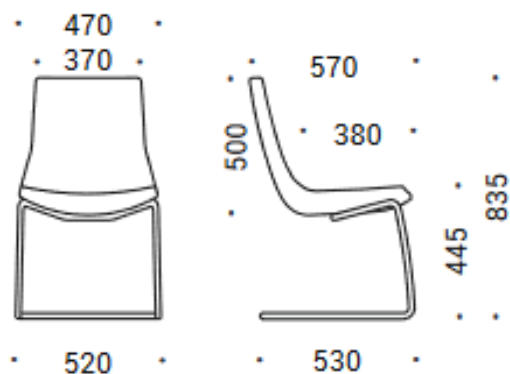
Krzesło Narbutas North Cape lub równoważne.

Krzesło wykonane z chromowanej rury stalowej, na płozie, rama krzesła wykonana ze stali z wypełnieniem z poliuretanu.

Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 95% wełna 5% poliamid, gramatura co najmniej 399 g/m<sup>2</sup>, trudnozapalność papieros, zapalka (EN 1021-1), odporność na światło (EN ISO 105-B02) – 5, odporność na ścieranie (cykle Martindale'a - EN ISO 12947-2) -100000, odporność na piling (EN ISO 12945-2) – 4.

**Wymagane dokumenty, certyfikaty dołączone wraz z o**  
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, GREEN ENERGY





#### 4. KRZESŁO KONFERENCYJNE K3 – I PIĘTRO POM. NR D1.3 SEKRETARIAT ORAZ KORYTARZ.



- Krzesło konferencyjne na podstawie drewnianej

##### **Wymagane wymiary:**

- wysokość krzesła 820 mm
- szerokość krzesła 605 mm
- głębokość krzesła 630 mm
- szerokość siedziska 470 mm
- szerokość oparcia 520 mm
- wysokość siedziska 460 mm
- głębokość siedziska 450 mm

##### **Krzesło powinno posiadać:**

- Siedzisko wraz z oparciem stanowią jeden element o kształcie kubelka
- Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko.
- Oparcie jest najwyższe w środkowej części i wymiar ten zmniejsza się w kierunku boków.
- Z tyłu oparcia po środku w pionie tapicerka łączona za pomocą zamka błyskawicznego.
- Tapicerka może być wykonana w różnych kolorach tej samej tkaniny.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej o cechach trudno zapalnych.. Nie dopuszcza się pianki ciętej.
- Oparcie i siedzisko posiada wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów.
- Siedzisko o grubości 60 mm.

- Oparcie o grubości 50 mm.
- Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stebnowka).
- Konstrukcja krzesła stanowią cztery niezależne kolumnowe nogi wkręcane w siedzisko wykonane z litego drewna dębowego o średnicy zmniejszającej się ku dołowi .

#### **Krzesło tapicerowane tkanina o parametrach nie gorszych niż:**

- Skład: 100 % Poliester
- Gramatura : 402 g/ m<sup>2</sup>
- Odporność na ścieranie : 100 000 cykli Martindale
- Pilling : 4
- Odporność koloru na tarcie : Mokre 4-5 , Suche 4-5
- Atest na trudnopalność : BS 5852:Part1:1979
- Odporność na światło : 5

#### **Wymagane dokumenty:**

- Sprawozdanie z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymiarów, wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych.
- Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzesel zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych
- Dokumenty potwierdzające parametry tapicerki.
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.

#### **5. STOLIK ST1**



- Wysokość całkowita 495 mm
- Szerokość całkowita 700 mm
- Głębokość całkowita 700 mm

#### **Stolik musi posiadać:**

- Podstawa wykonana z giętego na kształt symetrycznej płozy z pręta o średnicy 12 mm malowana proszkowo.
- Pręty w dolnej części na środku skrzyżowane tworzą przekątnie a płoza rozszerza się ku dołowi.
- Błat okrągły o średnicy 700 mm
- Błat z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty minimum 620 kg/m<sup>3</sup>, klasa higieniczności E1. W przypadku płyt równoważnych Oferent zobowiązany jest załączyć próbki do oferty celem akceptacji przez Zamawiającego. Obrzeże blatu oklejone ABS o grubości 1 mm.

#### **Wymagane dokumenty:**

- Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą



PN-EN 1730:2014\_04 , PN-EN 12521:2016\_02 , w zakresie wymiarów , wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych.

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.

## **VII. MEBLE KUCHENNE.**

Korpus szafek górnych i dolnych kolor dekoru szary grafit **PFLEIDERER U12257** lub równoważny.



Fronty szafek górnych i dolnych dekor klon **PFLEIDERER R27004** lub równoważny.



Błat roboczy oraz fartuch ponad blatem dekor będący reprodukcją kamienia **EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76** lub równoważny.



### **Opis mebli kuchennych:**

- Korpusy szafek dolnych i górnych wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm obustronnie laminowanej firmy **PFLEIDERER U12257** lub równoważny posiadająca atest higieniczności, obrzeże ABS/PCV dobrane pod kolor płyty. Oklejone obrzeżem 2mm.
- Fronty szafek dolnych i górnych wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm obustronnie laminowanej firmy **PFLEIDERER R27004** lub równoważny posiadająca atest higieniczności, obrzeże ABS/PCV dobrane pod kolor płyty. Oklejone obrzeżem 2mm.
- Otwieranie szafek dolnych za pomocą uchwytów krawędziowych w kolorze szarym, otwieranie szafek wiszących za pomocą tip-on.
- Błat kuchenny wykonany z płyty laminowanej grubości 38 dekor będący reprodukcją kamienia **EGGER MARMUR CANDELA**

**JASNOSZARY F243 ST76** lub równoważny.

- Fartuch ponad blatem wykonany z płyty wiórowej gr. 18 mm obustronnie laminowanej, dekor będący reprodukcją kamienia

**EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76** lub równoważny.

- Wnęki obudowane płytą wiórową o grubości 18 mm obustronnie laminowaną o klasie higieniczności E, w kolorze frontu.

- Meble połączone ze sobą złączami, bez użycia kleju.

- Szafki z szufladami na prowadnicy Axis wyposażone w boki stalowe kolor antracyt, górna szuflada wyposażona we wkład na sztućce.

- Zawiasy Blum minimum 80 000 cykli otwórz-zamknij, mocowane na 4 śruby.

- Szafki wiszące montowane na listwie montażowej z zawieszkami HAFELE CAMAR 806L/P, udźwignięcie 100kg/parę, z zaślepką

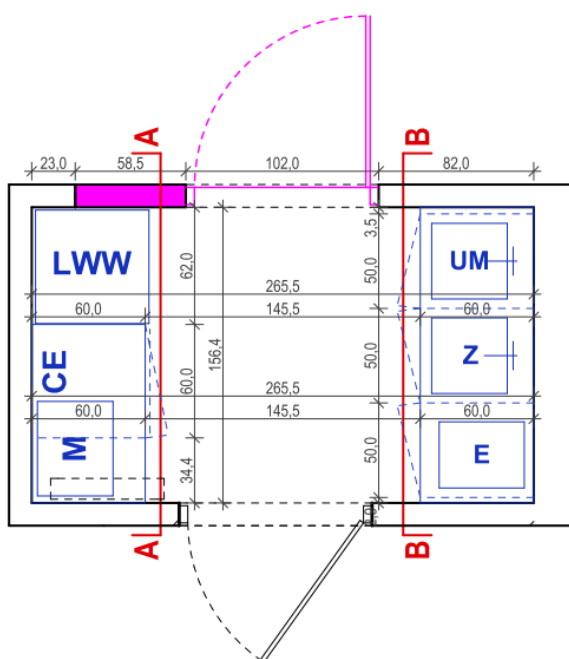
wsuwaną kolor biały z tworzywa sztucznego.

- Zabudowa kuchenna wykończona cokołami zabezpieczonymi listwą uszczelką, blat kuchenny wykończony silikonem kolor szary.

#### UWAGA:

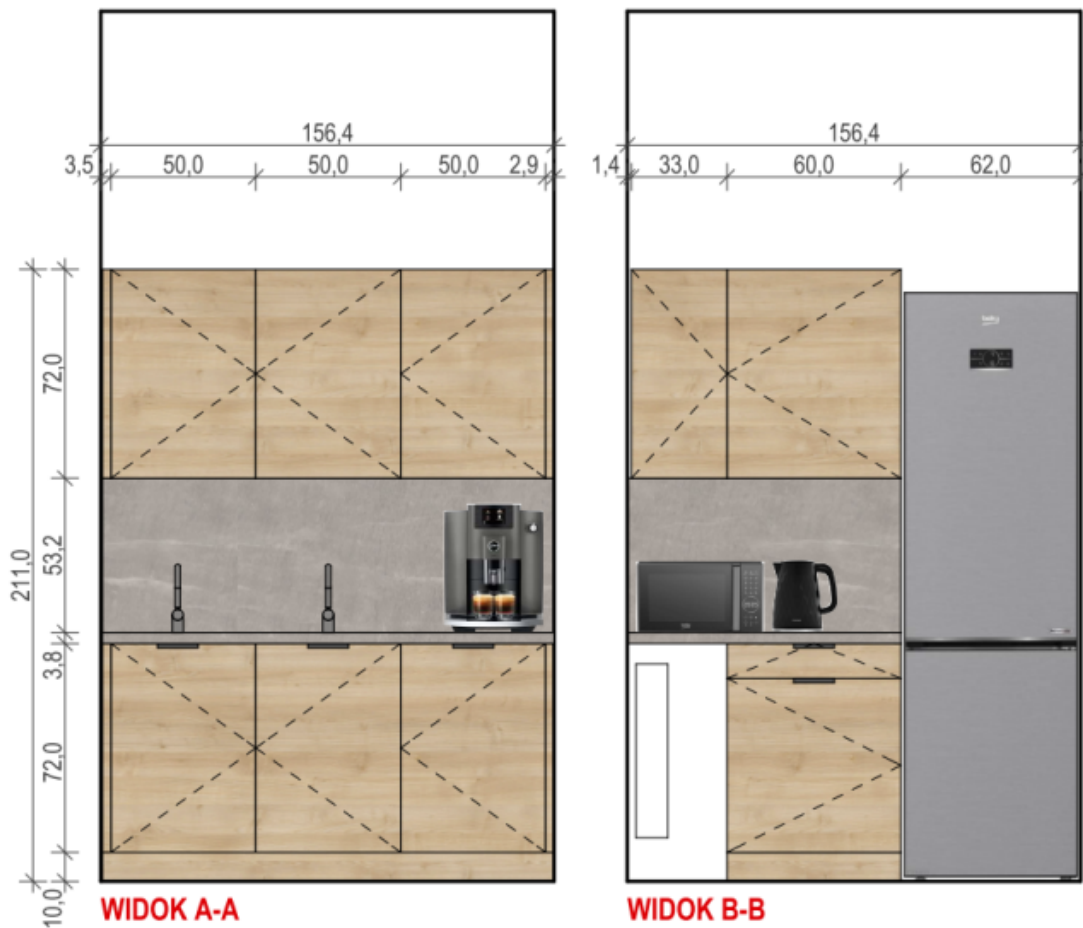
Przed realizacją zamówienia wykonawca / dostawca zabudowy zobowiązany jest do sprawdzenia wymiarów w miejscu montażu.

### 1. ANEKS KUCHENNY D.010 NA PARTERZE.

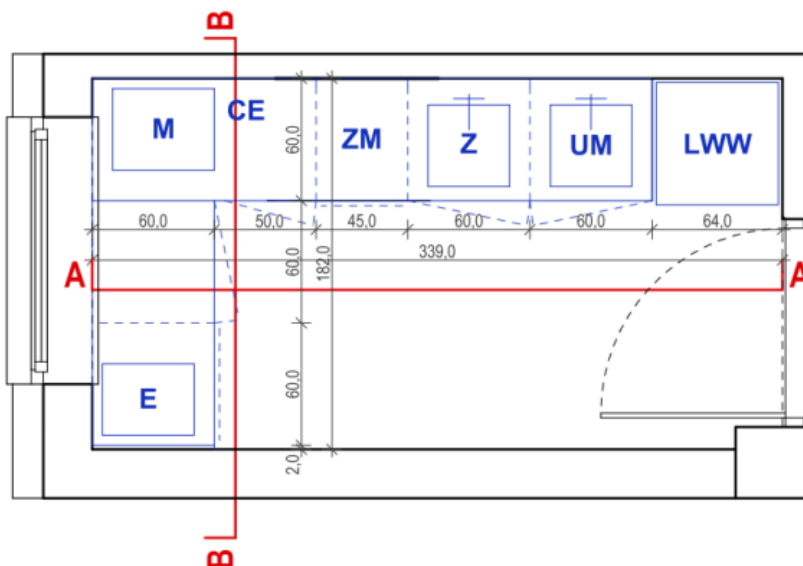


#### Wyposażenie aneksu kuchennego D 0.10:

- (UM) umywalka kolor szary wpuszczana w blat - szerokość szafki 50 cm
- (Z) zlewozmywak kolor szary wpuszczany w blat - szerokość szafki 50 cm
- (LWW) chłodziarka wysoka wolnostojąca kolor inox lub szary
- (M) kuchenka mikrofalowa na blacie
- (E) ekspres do kawy na blacie
- (CE) czajnik elektryczny na blacie
- korpusy szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
- dekor szary grafit PFLEIDERER U12257
- fronty szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
- dekor klon PFLEIDERER R27044
- blat gr. 38 mm dekor EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76
- fartuch ponad blatem płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm
- dekor EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76
- otwieranie szafek dolnych uchwytem krawędziowym w kolorze szarym
- otwieranie szafek górnych TIP-ON

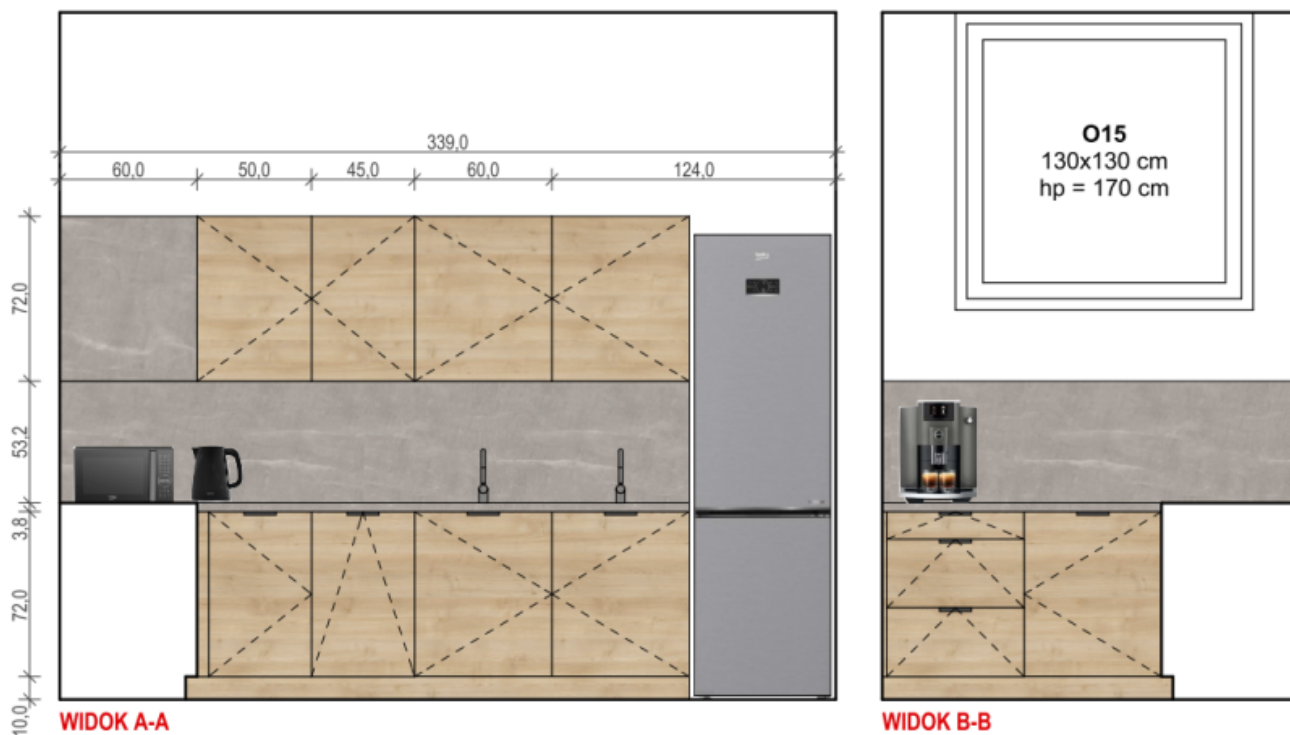


## 2. ANEKS KUCHENNY D1.4 NA I PIĘTRZE.



### Wyposażenie aneksu kuchennego D 1.4:

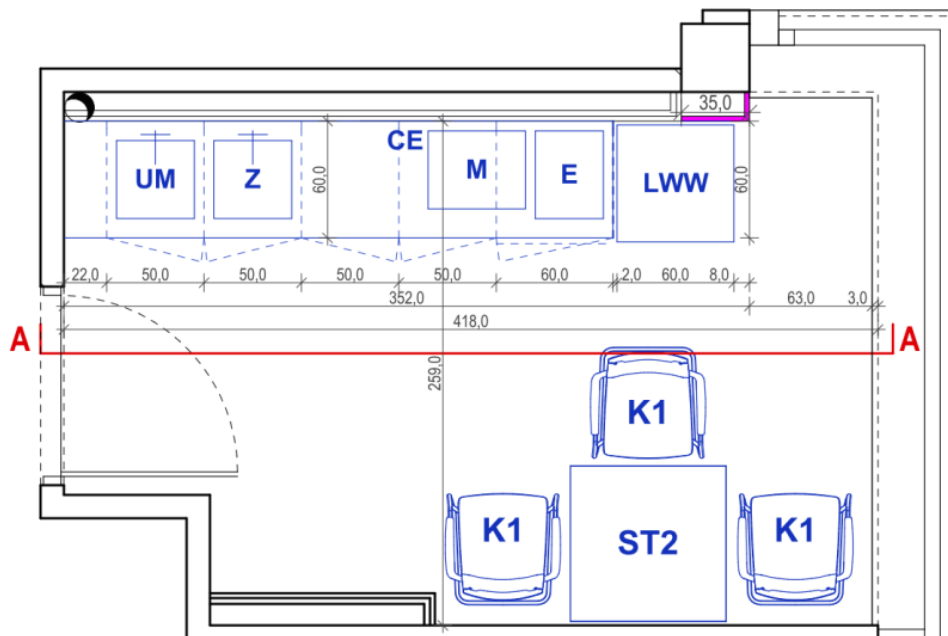
- (UM) umywalka kolor szary wpuszczana w blat - szerokość szafki 60 cm
- (Z) zlewozmywak kolor szary wpuszczany w blat - szerokość szafki 60 cm
- (ZM) zmywarka szerokość 45 cm
- (LWW) chłodziarka wysoka wolnostojąca kolor inox lub szary
- (M) kuchenka mikrofalowa na blacie
- (E) ekspres do kawy na blacie
- (CE) czajnik elektryczny na blacie
- korpusy szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm dekor szary grafit PFLEIDERER U12257
- fronty szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm dekor klon PFLEIDERER R27044
- blat gr. 38 mm dekor EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76
- fartuch ponad blatem płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm dekor EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76



### 3. ANEKS KUCHENNY D1.26 NA I PIĘTRZE.

#### Wyposażenie aneksu kuchennego D 1.26:

- (UM) umywalka kolor szary wpuszczana w blat - szerokość szafki 50 cm
- (Z) zlewomywak kolor szary wpuszczany w blat - szerokość szafki 50 cm
- (LWW) chłodziarka wysoka wolnostojąca kolor inox lub szary
- (M) kuchenka mikrofalowa na blacie
- (E) ekspres do kawy na blacie
- (CE) czajnik elektryczny na blacie
- korpusy szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm  
dekor szary grafit PFLEIDERER U12257
- fronty szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm  
dekor klon PFLEIDERER R27044
- blat gr. 38 mm dekor EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76
- fartuch ponad blatem płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm  
dekor EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76
- otwieranie szafek dolnych uchwytem krawędziowym w kolorze szarym
- otwieranie szafek górnych TIP-ON

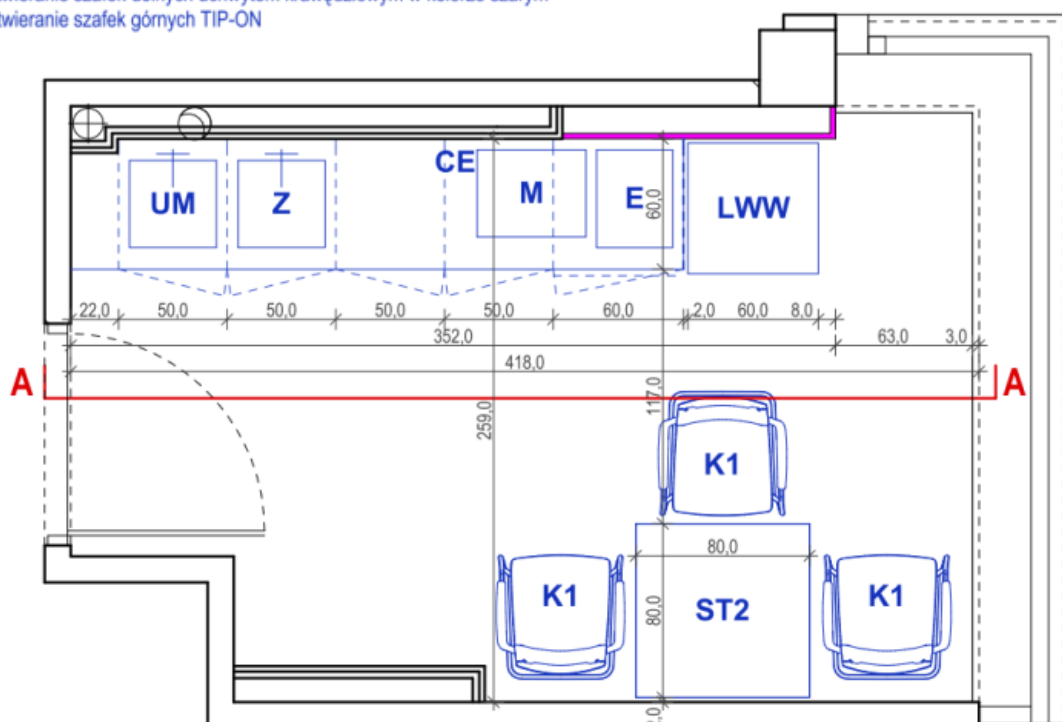




## 5. ANEKS KUCHENNY D2.20 NA II PIĘTRZE.

### Wyposażenie aneksu kuchennego D 2.20:

- (UM) umywalka kolor szary wpuszczana w blat - szerokość szafki 50 cm
- (Z) zlewozmywak kolor szary wpuszczany w blat - szerokość szafki 50 cm
- (LWW) chłodziarka wysoka wolnostojąca kolor inox lub szary
- (M) kuchenka mikrofalowa na blacie
- (E) ekspres do kawy na blacie
- (CE) czajnik elektryczny na blacie
- korpusy szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm  
dekor szary grafit **PFLEIDERER U12257**
- fronty szafek płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm  
dekor klon **PFLEIDERER R27044**
- blat gr. 38 mm dekor **EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76**
- fartuch ponad blatem płyta wiórowa melaminowana gr. 18 mm  
dekor **EGGER MARMUR CANDELA JASNOSZARY F243 ST76**
- otwieranie szafek dolnych uchwytem krawędziowym w kolorze szarym
- otwieranie szafek górnych TIP-ON



## **VIII. WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJĄCE.**

### **1. SPRZĘT AGD DO ANEKSÓW KUCHENNYCH.**

PARTER: POM. NR D.010  
PIĘTRO I: POM. NR D1.4; D1.26;  
PIĘTRO II: POM. NR D2.4; D2.20

#### **1.1. M - KUCHENKA MIKROFALOWA – DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).**



- Pojemność [l]: 20
- Sterowanie: mechaniczne
- Moc mikrofal: 700
- Wymiary (G x S x W) [cm]: 32.6 x 45.5 x 26.1
- Sposób otwierania drzwi: w lewo
- Grill: nie
- Funkcje podstawowe: gotowanie, podgrzewanie, rozmrażanie
- Zastosowane technologie: Pulse Technology
- Rodzaj: wolnostojąca
- Sterowanie smartfonem: nie
- Automatyczny dobór czasu: brak
- Funkcje dodatkowe: funkcja rozmrażania czasowego, sygnał dźwiękowy zakończenia pracy
- Liczba poziomów mocy: 5
- Talerz: tak
- Średnica talerza obrotowego: 25,5 cm
- Wykończenie wnętrza: stal matowa

- Oświetlenie wnętrza: tak
- Wyświetlacz: nie

### 1.2. UM - UMYWALKA GRANITOWA – DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).



- Wymiary: 500 x 400 mm
- Głębokość komory: 182 mm
- Wymiary komory: 353 x 335 mm
- Średnica odpływu: 113 mm
- Materiał wykonania: 80% kruszywo granitowe, 20% dedykowana żywica poliestrowo-akrylowa
- Możliwość zabudowy w szafce od 40 cm

### 1.3. ZM – ZLEWOZMYWAK GRANITOWY – DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).



- Rozmiar: 435x410x171 mm
- Głębokość komory: 161 mm
- Wymiary komory: 375x280 mm
- Średnica odpływu: ø90 mm
- Rodzaj: 1-komorowy
- Typ: wpuszczany w blat
- Materiał: granit
- Kolor: szary
- Wykończenie syfonu: chrom
- Otwór przelewowy: tak
- Otwór na baterie: tak
- Syfon automatyczny w komplecie
- Wysoka odporność na zarysowania i przebarwienia
- Odporność na szok termiczny
- Powierzchnia ułatwiająca czyszczenie
- Jeden dodatkowy pod frezowany otwór do samodzielnego wybicia ø35

### 1.4. BATERIA KUCHENNA – DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).

- Bateria kuchenna, stojąca.
- Wykonana z mosiądzu.
- W kolorze szary nakrapiany.
- Głowica ceramiczna 40mm.
- Perlator wymienny 22mm.
- Otwór montażowy standardowy 35mm





- Obrotowa wylewka 360.
- W zestawie: bateria, zestaw montażowy, uszczelki.
- Powłoka odporna na przebarwienia.
- Wysokość: 330 mm
- Szerokość baterii: 215 mm

#### 1.5. CE - CZAJNIK ELEKTRYCZNY – DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).

Materiał korpusu: Plastik i metal  
 Moc grzewcza: 1850-2200 W  
 Pojemność: 1.7 l  
 Czerwona dioda sygnalizująca pracę  
 Wskaźnik poziomu wody  
 Obrotowa podstawa 360 °  
 Automatyczne wyłączenie  
 Wyjmowany filtr antywapienny  
 Rodzaj termostatu: Strix  
 Długość kabla: 700 mm



#### 1.6. E – EKSPRES DO KAWY CIŚNIENIOWY– DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).

Kolor dominujący:	czarny
Materiał:	tworzywo sztuczne
Pojemność zbiornika na wodę:	1.7
Szerokość produktu:	28.1 cm
Wysokość produktu:	38.5 cm
Głębokość produktu:	46.8 cm
Waga produktu:	9.8 kg
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym:	10.68 kg
Moc:	1500 W
Ciśnienie:	19 bar
Rodzaj ekspresu:	<a href="#">automatyczny</a>
Rodzaj naczynia na kawę:	kubek/filizanka
Wbudowany młynek:	<a href="#">tak</a>
Podwójny dozownik:	tak
Sterowanie:	elektroniczne
Komunikacja:	wyświetlacz
Cechy dodatkowe:	młynek do kawy



Rodzaje kawy:	mielona, ziarnista
Rodzaje regulacji:	moc kawy, stopień zmielenia kawy
Automatycznie przygotowywane napoje:	Americano, Cappuccino, Espresso
Funkcje:	automatyczne czyszczenie, automatyczne odkamienianie
Załączone wyposażenie:	miarka, paski testowe do badania twardości wody, rurka do mleka

### 1.7. LWW – CHŁODZIARKA WOLNOSTOJACA – DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).

- Pojemność chłodziarki [ l ]: 230 + 114 zamrażarka
- Technologia bezszronowa: tak
- Położenie zamrażarki: na dole
- Kompresor inwerterowy: tak
- Liczba drzwi: 2
- Sterowanie: elektroniczne
- Zmiana kierunku otwierania drzwi: tak
- Czas utrzymania temperatury w przypadku braku zasilania [h]: 18
- Kolor producenta: metaliczny grafit
- Kolor / wykończenie frontu: metaliczny grafit
- Szklane wykończenie drzwi: nie
- Licowane drzwi: nie
- Liczba agregatów: 1
- Liczba termostatów: 2
- Wyświetlacz: zewnętrzny
- Funkcje dodatkowe: All Around Cooling, Clean Back, Cool Silent, Funkcja Power Cool, Funkcja Power Freeze, Oświetlenie LED, Składana półka, Space Max
- Sterowanie smartfonem: nie
- Retro: nie
- Bezpieczeństwo użytkowania: alarm niedomkniętych drzwi
- Szerokość [cm]: 59,5
- Wysokość [cm]: 185,3
- Głębokość [cm]: 65,0
- Nowa klasa energetyczna: F
- Roczne zużycie prądu: 295 kWh = 227.15 zł
- Poziom hałasu [dB]: 35
- Klasa klimatyczna: N, SN, ST, T
- Roczne zużycie energii [kWh]: 295
- Klasa emisji hałasu: B
- Szerokość z otwartymi drzwiami [cm]: 61
- Rodzaj półek: szklane
- Liczba półek: 3
- Liczba pojemników na warzywa: 1
- Liczba półek na butelki: 0



- Szybkie schładzanie: tak
- Komora zero: nie
- Dystrybutor wody: nie
- Komora świeżości: tak
- Szuflada z kontrolą wilgotności: nie
- Zdolność zamrażania [kg/24h]: 13
- Liczba pojemników w zamrażarce: 3
- Szybkie zamrażanie: tak
- Kostkarka do lodu: nie

### 1.8. ZM – ZMYWARKA DO ZABUDOWY – DANE TECHNICZNE (minimalne parametry).

- Wymiary (S x G x W) [cm]: 44,8 x 84,5 x 60
- Pojemność [kpl.]: 11
- Poziom emisji hałasu [dB]: 44
- Zużycie energii na 100 cykli w programie EKO [kWh]: 76
- Zużycie wody na cykl EKO [l/cykl]: 9,5
- Połowa załadunku: tak
- Funkcje: połowa załadunku, automatyczne otwieranie drzwi
- Programy zmywania: 90 minut, auto czyszczenie, Eco, Higiena, Intensywny, Płukanie, Szybki, Uniwersalny.
- Gwarancja: 24 miesiące
- Zastosowane technologie: Auto Dry
- Ochrona przed zalaniem: tak
- Podłączenie do ciepłej wody: tak
- Dno zmywarki: ze stali nierdzewnej
- Panel sterujący: ukryty
- Wskaźnik braku nabłyszczacza: tak
- Wskaźnik braku soli: tak
- Wyświetlacz: elektroniczny
- Nowa klasa energetyczna: D
- Sterowanie: elektroniczne
- Sterowanie smartfonem: nie
- System mycia sztućców: szuflada na sztućce
- Liczba programów: 8
- Temperatura zmywania: 45 / 50 / 55 / 60 / 65 / 70 / 75
- Kosz dolny: stojak na talerze
- Kosz górny: regulowana wysokość, stałe wsporniki na szkło



### 1.7. ZABUDOWY STOLARSKIE

**DOTYCZĄ POMIESZCZEŃ: D:0.12; D:1.9; D.1.14**

KOLORYSTYKA ZABUDÓW STOLARSKICH:

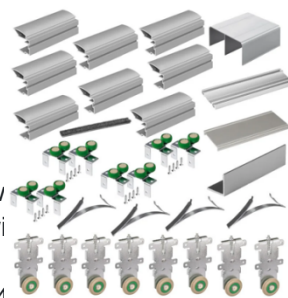
W całości kolorze i usłojeniu zbliżonym do koloru Klon Europejski lub równoważny



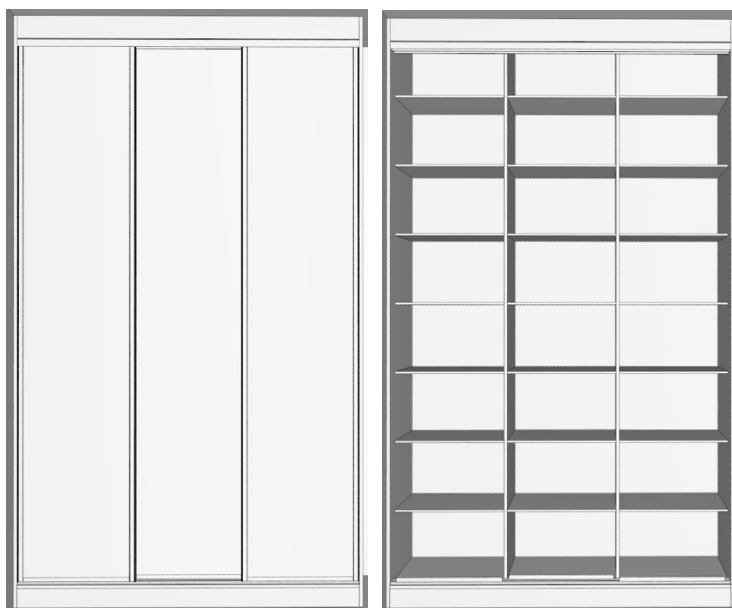
Zabudowa stolarska (szafy wewnątrz z drzwiami przesuwными) wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Półki w szafach aktowych i ubraniowych wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1. Krawędzie płyt oklejone są obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty.

**Okucia drzwi przesuwnych:**

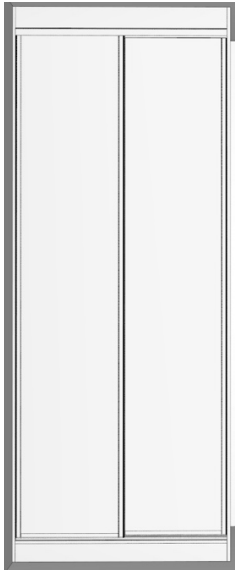
- maksymalna waga skrzydła - 50 kg,
- wózki górne i dolne łożyskowane,
- system do samodzielnego montażu,
- profil L w komplecie - do wykończenia dolnej krawędzi drzwi
- wózki dolne z zabezpieczeniem przeciwko wypadaniu drzwi
- Maksymalna wysokość wnęki: 274 cm
- Grubość wypełnienia (np. płyty): 16, 18 mm lub 12 mm + 4 mm
- Materiał wykonania profili: aluminium
- Wykończenie: anoda
- Kolor: srebrny



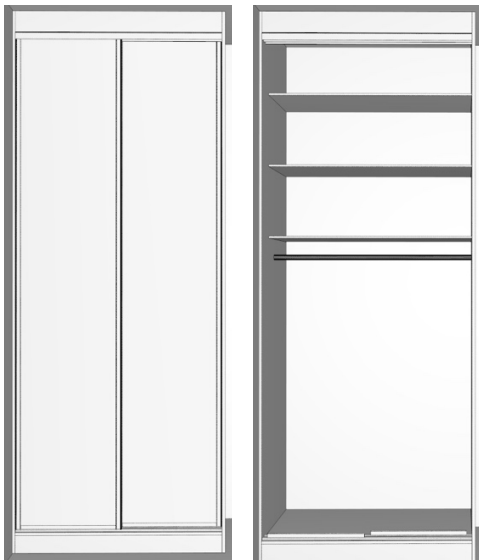
**POM. NR D.0.12 - SZAFKA AKTOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNYMI**



**POM. NR D.1.9 - SAME DRZWI PRZESUWE**



**POM. NR D.1.14 – SZAFKA UBRANIOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNYMI +  
DRAŻEK METALOWY NA UBRANIA WISZĄCE.**



Opracował:  
mgr inż. arch. Jakub Słota

